

- 内山 郁, 他...292  
 18Cr-12Ni 系オーステナイト・ステンレス鋼の諸性質におよぼすアルミニウム, シルコニウムの影響.  
 中川竜一, 他...300  
 原子炉用オーステナイト系ステンレス鋼の溶接割れに関する研究 (第4報) 鈴木春義, 他...322  
 HT70高張力鋼の溶接用CCT図.  
 稲垣道夫, 他...330  
 原子炉用ジルコニウムとその合金の腐食の研究 (第1報) 伊藤伍郎, 他...344  
**運輸技術研究報告 12 (1961) 1**  
 高張力鋼の溶接熱影響部の冶金的研究  
 一再現熱影響部の延性による溶接性の評価—  
 田村 博...1  
**大阪府立工業奨励館報告 (1962) No. 27**  
 4mm φ タップの熱膨張曲線にいて (第3報)  
 西村秀雄, 他...1  
 6mm φ タップの焼入変形について (第4報)  
 西村秀雄, 他...5  
 転造した 13mm φ タップについて (第5報)  
 西村秀雄, 他...9  
 タップの切削性能改善からみた加熱ふん囲気ならびに焼戻条件の研究. 中村耕治, 他...13  
 焼入工具鋼の靱性に関する研究  
 亜共析炭素工具鋼の熱処理と靱性 (第5報)  
 安倍駿一郎...58  
 超共析焼入炭素工具鋼の熱処理と靱性 (第6報)  
 安倍駿一郎...67  
 鉄鋼の浸硫法について (第1報) 福山 嵩...75  
**名古屋工業技術試験所報告 11 (1962) 5**  
 溶鋼と耐火物との反応 (第8報)  
 溶鉄中炭素による SiO<sub>2</sub> および Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> の還元  
 加藤 誠, 他...263  
**理化学研究所報告 38 (1962) 2**  
 特殊鋼鋼塊の脱ガスに関する研究. 手島立男...163

(特許記事 921ページよりつづく)

重量比率で炭素 0.1~0.3%, Si 1.5% 以下, Mn 2.0, 以下, P 0.6~0.35%, Ni 8.0~12.0%, Cr 17.0~21.0, W 0.1~0.7%, Mo 0.1~0.75%, Cb 0.1~0.5%, N 0.05~0.3%残部 S その他若干の不純物を有する.

**酸化 Ni 鉍の処理法**

特公・昭36—4356 (公告・昭36—4—28) 出願: 34—12—2, 出願発明: 堀居太郎

Ni 鉄および MgO を含む酸化 Ni 鉍を選鉍して Ni 精鉍を得るにあたり, これ等鉍石を粉碎し, これに硫酸液(あるいは亜硫酸溶液)を加調して, 泥状のまま回転炉に装入加温し, Ni 分等の硫酸液あるいは亜硫酸溶液への抽出溶解を促進せしめ, ついで粉状の炭素質還元剤および接触剤として石灰分を加調し, 温状のまま別の回転炉に装入して還元焙焼を行いこれを冷却粉碎後浮遊選鉍を行つてニッケルの品位高き硫化精鉍を選別採取する.

**リング状体の製造装置**

特公・昭36—4357 (公告・昭36—4—28) 出願: 34—3—10, 発明: ジョセフ・トーマス・ワーコチェウスキ, 出願: ガスティンペーゴン・マニユファクチュアリング・コムパニー

**圧延機ロール撓みに対する検知および補正の方法**

特公・昭36—4358 (公告・昭36—4—28) 出願: 34—5—9, 優先権: 1958—5—9 (米) 発明: ルイス・エッチ・ティラー, 出願: ザ・ヤング・スタウン・リサーチ・アンド・デベロップメント・カンパニー

**全面被覆の金属合板素材の製造法**

特公・昭36—4359 (公告昭・36—4—28) 出願: 34—7—1, 出願発明: 堀井太郎

**スタンド一段でチャンネルを成形するロール成形機**

特公・昭36—4360 (公告・昭36—4—28) 出願: 34—9—2, 発明: 渡辺英世, 出願: 日本軽金属株式会社

**管 圧 延 機**

特公・昭36—4361 (公告・昭36—4—28) 出願: 36—4—優先権: 1958—6—6(米), 発明: フランク・レスター・グロース, 出願: ブロー・ノックス・カンパニー

**小口径溶接鋼管の連続製造法**

特公・昭36—4362 (公告・昭36—4—28) 出願: 34—6—13, 優先権: 1958—6—13(独), 発明: ヘルムート・ベンテレル, 出願: ベンテレル・ウェルケ・アクチェンゲゼルシャフト・ウェルク・ノイハウス

**冷間据込機における製品取出方法**

特公・昭36—4363 (公告・昭36—4—28) 出願: 34—8—25, 発明: 西村壬男, 出願: 三菱造船株式会社