

## 参 考 文 献

## 国外最近刊行誌参考記事目次

## Journal of The Iron and Steel Institute 200

(1962) Part 2

The British steel industry and the common market. C. R. WHEELER, et alius. p. 77

Review: Structural processes in creep. p. 85

Blast-furnace performance using iron ore pellets. T. F. OLI. p. 87

Some properties of liquid alloys.

A. M. SAMARIN. p. 95

Characteristics of thermal stabilization of austenite. S. G. GLOVER. p. 102

Investigation of load values.

W. DOBRUCKI. p. 105

Reactions causing bloating of slags and refractories. W. A. ARCHIBALD, et alii. p. 113

Alternative fuels for sintering. K. G. DEXON. p. 120

Discussion at Annual General Meeting 1961. p. 126

## Blast Furnace and Steel Plant 50 (1962) No. 3

Italy's "Oscar Sinigaglia" plant produces steel from facilities of the latest design. p. 237

Some effects of moisture in coking coal.

J. D. DOHERTY, et alii. p. 248

Competitive materials in major steel consuming industries. R. M. BUDDINGTON. p. 267

## Journal of Metals 1962 Apr.

A visit to Great Lakes Steel Corp. p. 277

Iron and Steel Committee's reports. p. 281

Oxygen in the open hearth.

F. D. NELSON, et alius. p. 289

Blast furnace of tomorrow.

J. H. STRASSBURGER, et alii. p. 295

Great-kiln pelletizing of iron concentrates.

R. W. BERKHAN, et alius. p. 303

Blast furnace practice with pellets and natural gas. R. D. KILLIAN, Jr. p. 306

Thermodynamics of blast furnace operation.

M. MANES, et alius. p. 308

## Stahl und Eisen 32 (1962) Heft 4

Contribution to the problem of deoxidation by means of calcium-silicon-aluminium alloys.

M. WAHLSTER, et alius. p. 193

Model for the graphical representation of data to determine the average output capacity of a battery of pit furnaces. H. GERHARDT. p. 206

Investigation on the formation of pits on unhardened gears. D. POHL. p. 211

The early production of curcible steel on the continent, 150 years ago, with particular

attention to the development in Germany.

W. KOSSMANN. p. 216

## Stahl und Eisen 82 (1962) Heft 5

The nitrogen content of open-hearth steel within the furnace, during pouring and in the finished product. E. HÖFFKEN, et alius. p. 253

Supply of steelworks with oxygen. Production of oxygen at the works, storage and provision of stocks or use of an integrated system of supply by means of long distance pipelines? M. SEIDEL. p. 261

Slag ladles made of cast steel.

A. HENCKS. p. 268

Influence of disturbing oscillations on the fatigue strength. E. GASSNER, et alius. p. 276

Comparative studies on the results of the deep drawing test of soft steels by using the Swift cup-forming and Erichsen test. A. KRÜGER. p. 283

## Archiv für das Eisenhüttenwesen 33 (1962)

Heft 1

Newly determined basic values for the thermocouple combination Pt 30% Rh-Pt 6% Rh.

W. OBROWSKI. p. 1

The application of X-ray fluorescence analysis in the investigation of various ferroalloys.

J. BRUCH. p. 5

X-ray spectrometric determination of tantalum and niobium and of some accompanying elements in tantalum-niobium bearing materials. H. ROTHMANN, et alii. p. 17

Determination of the solubility of carbon in iron-titanium alloys with the aid of damping measurements. W. KÖSTER, et alius. p. 23

Long-time behaviour of steels with high-temperature strength. Survey of the results of the international discussion on the long-time behaviour of steels with high-temperature strength, held on 24 and 25 June 1960 at Düsseldorf. Introduction. K. RICHARD. p. 27

Part I Methods of investigation and evaluation in long-time tests. P. BETTZIECHE. p. 29

Part II Long-time behaviour of ferritic steels. H. FABRITIUS. p. 35

Part III Long-time behaviour of austenitic steels. A. VON DEN STEINEN. p. 49

Deformation measurements in hard metal alloys in connection with the skeleton theory.

W. DAWIHL, et alius. p. 61

Mathematical statistics in metallurgical plants.

Part II Planning and evaluation of tests and operational records. H. KNÜPPEL, et alii. p. 67  
**Revue de Métallurgie** 58 (1961) No. 12  
 Clad stainless steel plate. P. BASTIEN. p. 1039  
 A new martensitic structural-hardening steel: ZCR 716 I. BÉHAR. p. 1049  
 Heat treatment to facilitate forming by machining. H. KOELZER. p. 1058  
 Study of the machinability of nickel-chrome steel 16 NC 6 and nickel-chrome-molybdenum steel 16 NCD 6 subjected to different pre-treatments. G. CHABERT, et alius. p. 1067  
 Study of the optimum heat-treatment for machining at low rates. E. BAUMGARTL, et alii. p. 1079  
 Heat-treatment prior to cold-forming. W. BREUER. p. 1087  
**Revue de Métallurgie** 59 (1962) No. 1  
 The influence of heat treatment conditions on the value of the ratio of defect echo to bottom echo in the ultrasonic inspection of regularly shaped design defects (concluded). P. RAVIZZA. p. 35  
 The influence of composition and structure on the resistance of steels to deformation in the forming of solid parts. R. JONCK. p. 41  
 Relationships between the metallurgical properties of metals and their machinability. F. EUGÈNE, et alius. p. 51  
 Contribution to the study of the structural stability of austenitic steels with chromium-manganese-nitrogen. K. LÖBL. p. 70  
**Revue de Métallurgie** 59 (1962) No. 2  
 Recarburation by injection of powders. Summary of results obtained by IRSID. J. RAGUIN. p. 93  
 Contribution to the study of relaxation processes in steel plate for welding of large thicknesses. E. POUILLARD. p. 111  
 Using ultrasonics for the inspection of pipe welds produced in the works and on site. P. RUAULT, et alius. p. 123

国内最近刊行誌参考記事目次

—学協会誌—

**鑄物** 34 (1962) 4  
 鑄物砂特集号  
**塑性と加工** 3 (1962) 15  
 炭素鋼鍛造物の衝撃曲げ破壊挙動について. 稲田貞俊, 他…249  
**溶接学会誌** 31 (1962) 4  
 溶接過程における溶滓と溶鋼との間の化学反応に関する物理化学的研究(第3報). 笠松 裕…299  
**特殊製鉄** 4 (1962) 5  
 特殊製鉄における鉍石の事前処理法 (3)

石森善太郎…229  
 含チタン鉄鉍の製錬に関する研究 (5) 佐藤良吉…238  
 —会社刊行誌—  
**電気製鋼** 33 (1962) 1  
 核状高級発熱体を有する低級発熱保温剤(Feedex 21) について. [押湯保温剤 Feedexについて(その5)] 酒井条三郎, 他…2  
 鋼滓による取鍋締瓦の侵蝕について. 大西正義…8  
 炭素鋼の焼戻過程における炭化物の折出について (第1報) (実物薄片試料の電子顕微鏡による直接観察) 加藤剛志…20  
**神戸製鋼** 12 (1962) 2  
 オーステナイト・ステンレス鋼の粒界腐食について (その2). 高村 昭…113  
 軟鋼溶着金属中の非金属介在物の研究(その3). 加藤和夫…134  
**石川島播磨技報** 2 (1962) 5  
 局部加熱による炭素鋼板の収縮. 前田豊生…185  
**新三菱重工技報** 4 (1962) 2  
 原子炉圧力容器用極厚ステンレスクラッド鋼板の特性. 薄田 寛, 他…44  
 クリープ破断ならびに高温疲レ強サにおよぼす切欠キの影響. 砂本大造, 他…56  
 —研究機関誌—  
**The Science Reports of the Research Institutes Tohoku University** 4 (1962) 1  
 Anomalous Contraction near 500°C in Austenitic Heat-Resisting Alloys Containing Chromium and Nickel. Y. IMAI, et alius. 1  
**Report of the Castings Research Laboratory** (1961) No. 12  
 Direct Rolling of Cast Iron. Y. MATUURA, et alii. 1  
 Determination of Hydrogen in Cast Iron by the Gas Chromatograph Method. J. KASHIMA, et alius. 21  
 High Temperature Oxide Films and Scales of High Si and Al Cast Irons. T. NAKAYAMA, et alius. 25  
 The Cause of Pearlitic Rim Formation in Black Heart Malleable Iron. N. TSUTSUMI. 33  
**Transactions of National Research Institute for Metals** 3 (1961) No. 2  
 Silicon-Oxygen Equilibrium in Molten Iron. S. MATOBA, et alii. 81  
 Mechanical Properties of Isothermally Transformed Manganese-Chromium Spring Steel. N. UENO, et alii. 91  
 Effect of Molybdenum on Properties of 18 Chromium-12 Nickel Austenitic Stainless Steels. R. NAKAGAWA, et alius. 99  
**金属材料技術研究所研究報告** 4 (1961) 4  
 諸外国の軸受鋼中の非金属介在物および炭化物.

- 内山 郁, 他...292  
 18Cr-12Ni 系オーステナイト・ステンレス鋼の諸性質におよぼすアルミニウム, シルコニウムの影響.  
 中川 竜一, 他...300  
 原子炉用オーステナイト系ステンレス鋼の溶接割れに関する研究 (第4報) 鈴木春義, 他...322  
 HT70高張力鋼の溶接用CCT図.  
 稲垣道夫, 他...330  
 原子炉用ジルコニウムとその合金の腐食の研究 (第1報) 伊藤伍郎, 他...344  
**運輸技術研究報告 12 (1961) 1**  
 高張力鋼の溶接熱影響部の冶金的研究  
 一再現熱影響部の延性による溶接性の評価—  
 田村 博...1  
**大阪府立工業奨励館報告 (1962) No. 27**  
 4mm φ タップの熱膨張曲線にいて (第3報)  
 西村秀雄, 他...1  
 6mm φ タップの焼入変形について (第4報)  
 西村秀雄, 他...5  
 転造した 13mm φ タップについて (第5報)  
 西村秀雄, 他...9  
 タップの切削性能改善からみた加熱ふん囲気ならびに焼戻条件の研究. 中村耕治, 他...13  
 焼入工具鋼の靱性に関する研究  
 亜共析炭素工具鋼の熱処理と靱性 (第5報)  
 安倍駿一郎...58  
 超共析焼入炭素工具鋼の熱処理と靱性 (第6報)  
 安倍駿一郎...67  
 鉄鋼の浸硫法について (第1報) 福山 嵩...75  
**名古屋工業技術試験所報告 11 (1962) 5**  
 溶鋼と耐火物との反応 (第8報)  
 溶鉄中炭素による SiO<sub>2</sub> および Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> の還元  
 加藤 誠, 他...263  
**理化学研究所報告 38 (1962) 2**  
 特殊鋼鋼塊の脱ガスに関する研究. 手島立男...163

(特許記事 921ページよりつづく)

重量比率で炭素 0.1~0.3%, Si 1.5% 以下, Mn 2.0, 以下, P 0.6~0.35%, Ni 8.0~12.0%, Cr 17.0~21.0, W 0.1~0.7%, Mo 0.1~0.75%, Cb 0.1~0.5%, N 0.05~0.3%残部 S その他若干の不純物を有する.

**酸化 Ni 鉍の処理法**

特公・昭36—4356 (公告・昭36—4—28) 出願: 34—12—2, 出願発明: 堀居太郎

Ni 鉄および MgO を含む酸化 Ni 鉍を選鉍して Ni 精鉍を得るにあたり, これ等鉍石を粉碎し, これに硫酸液(あるいは亜硫酸溶液)を加調して, 泥状のまま回転炉に装入加温し, Ni 分等の硫酸液あるいは亜硫酸溶液への抽出溶解を促進せしめ, ついで粉状の炭素質還元剤および接触剤として石灰分を加調し, 温状のまま別の回転炉に装入して還元焙焼を行いこれを冷却粉碎後浮遊選鉍を行つてニッケルの品位高き硫化精鉍を選別採取する.

**リング状体の製造装置**

特公・昭36—4357 (公告・昭36—4—28) 出願: 34—3—10, 発明: ジョセフ・トーマス・ワーコチェウスキ, 出願: ガスティンペーゴン・マニユファクチュアリング・コムパニー

**圧延機ロール撓みに対する検知および補正の方法**

特公・昭36—4358 (公告・昭36—4—28) 出願: 34—5—9, 優先権: 1958—5—9 (米) 発明: ルイス・エッチ・ティラー, 出願: ザ・ヤング・スタウン・リサーチ・アンド・デベロップメント・カンパニー

**全面被覆の金属合板素材の製造法**

特公・昭36—4359 (公告昭・36—4—28) 出願: 34—7—1, 出願発明: 堀井太郎

**スタンド一段でチャンネルを成形するロール成形機**

特公・昭36—4360 (公告・昭36—4—28) 出願: 34—9—2, 発明: 渡辺英世, 出願: 日本軽金属株式会社

**管 圧 延 機**

特公・昭36—4361 (公告・昭36—4—28) 出願: 36—4—優先権: 1958—6—6(米), 発明: フランク・レスター・グロース, 出願: ブロー・ノックス・カンパニー

**小口径溶接鋼管の連続製造法**

特公・昭36—4362 (公告・昭36—4—28) 出願: 34—6—13, 優先権: 1958—6—13(独), 発明: ヘルムート・ベンテレル, 出願: ベンテレル・ウェルケ・アクチェンゲゼルシャフト・ウェルク・ノイハウス

**冷間据込機における製品取出方法**

特公・昭36—4363 (公告・昭36—4—28) 出願: 34—8—25, 発明: 西村壬男, 出願: 三菱造船株式会社