

- 特殊製鉄における鉍石の事前処理法 (1).
石森善太郎…1
- 含チタン鉄鉍の製錬に関する研究 (2). 佐藤良吉…9
砂鉄の選鉍法の改善に関する研究 (3). 大山 正…39
- 特殊製鉄 4 (1962) 3
含チタン鉄鉍の製錬に関する研究 (3). 佐藤良吉…1
- 防蝕技術 11 (1962) 2
ブリキ罐内腐食に関する一考察. 和田亀吉, 他, …1
—研究機関誌—
- 東北大学工学部報告 26 (1962) 1
Chilled Structure of Cast Iron.
G. OHIRA, et alives. …55
- 東北大学工学部研究報告 第22輯 (1961)
金属工学科・金属材料工学科研究報告
- The Science Reports of the Research Institutes
Tôhoku University 13, (1961) 6
Ferromagnetic Behavior and Its Dependence
on the Crystal Orientation and on the Method
of Demagnetization in Single Crystals and a
Polycrystal of 0.5 Percent Aluminium Iron.
M. YAMAMOTO, et alives. …374
- 会社刊行誌—
- 製鉄研究 No. 233 (1960)
装入物の整粒による増産について.
辻畑敬治, 他…3089
- 純酸素試験転炉における鋼中の[N]について.
前原 繁, 他…3096
- 純酸素試験転炉における脱P反応について.
前原 繁, 他…3102
- 純酸素試験転炉における鋼中の[O]および[S]につい
て. 前原 繁, 他…3110
- 厚板の品質管理について (第1報)
芳賀 徹, 他…3114
- 日本鋼管技報 No. 22 (1961).
高炉における重油吹込みについて. 林 敏, 他…273
電子計算機による鋼塊の凝固, 冷却過程における温度
計算について. 千原完一郎, 他…246
スライド式押蓋鋼の溶製について. 松代綾三郎, 他…
257
転炉ダストに関する基礎的調査. 安達春雄, 他…265
ブレーカーボックスに関する三次元光弾性実験.
加藤健三, 他…274
等辺小形 250×250mm の圧延について.
今宮元隆, 他…279
高温における鉄鋼の振り加工限度について.
両角不二雄…288
調質型60キロ高張力鋼板について.
富田圭一, 他…300
60キロ高張力鋼使用大型ガーダーおよび同材料の工作
法について. 上野 誠, 他…308
高張力鋼板の開裂に関する実験. 上野 誠, 他…319
CO₂ 溶接について. 武見健二, 他…330
- 尼崎製鉄技報 No. 3 (1962)
焼結用燃料としての無煙炭の実際操業への応用.
安藤秀雄, 他…4
高炉における操業条件が生産とコークス比におよぼす
影響 (Ⅱ) 岡田修一…13
新型高強度異形丸鋼の試作研究 (Ⅲ) 佐藤益弘…29
カントバックの鉄鋼分析への応用について.
市村健三…78
- 電気製鋼 32 (1961) 6
鉛入り炭素鋼の被削性. 伊藤哲郎…399
真空アーク溶解について (3). 八巻有道, 他…419
- 新三菱重工技報 4 (1962) 1
金属元素添加溶技法. 熊沢猛彦, 他…84
- 日立評論 44 (1962) 2
抜型用高 C-12, Cr-Mo 鋼におよぼす V の影響.
小紫定雄, 他…111

(特許記事 740 ページよりつづく)

2~3%, Mo 2~3%, Fe 0~3%, V, Ni, Cb の何れか
1種又は2種以上 0~20%, 残余が Co から成る合金を
盛金した.

超硬質合金の製法

特公・昭36—652 (公告・昭36—2—13) 出願: 32—11—
11, 出願発明: 高橋麟太郎

ブリキ層より錫を回収する電解採取法

特公・昭36—654 (公告・昭36—2—13) 出願: 34—6—
20, 発明: 細田若枝, 出願発明: 向 正夫

NaOH 300~500 g/l, NaNO₃ 50~150g/l を含む溶
液を用い, 105~125°C の温度はん囲で, ブリキ層より

脱錫浸出し, この溶液を冷却して, 錫塩を晶出回収する
第1工程と, この錫塩を熱水に溶解して水溶液とする第
2工程と, この錫塩溶液を電解液とし電解採取法により
錫を電着回収する第3工程との結合よりなる.

ロール微動調整装置

特公・昭36—660 (公告・昭36—2—13) 出願: 33—10—
8, 出願発明: 山口 力, 出願: 須賀武彦

ロール軸の可動軸受けに楔を中介として取り付けした流
体操作シリンダーとそれに対抗的に働く流体操作シリン
ダー又はスプリングとより成る.