

## 特許記事

## 海綿鉄の製造法

特公・昭36—11204 (公告・昭36—7—21) 出願: 34—8—17, 出願発明: 安井保門

## アルミニウム合金鋼の製造方法

特公・昭36—11205 (公告・昭36—7—21) 出願: 34—9—21, 出願発明: 高井 清

## 鉄の改質添加剤の団塊製造法

特公・昭36—11206 (公告・昭36—7—21) 出願: 34—9—1, 発明: 宇田川浩, 伊藤秀朗, 出願: オリジン電気株式会社

## 鉄—ニッケル—けい素合金

特公・昭36—11207 (公告・昭36—7—21) 出願: 34—12—29, 優先権: 1958—12—29(米), 発明: ラジャ・アリン・パーキンス, クロード・ロスウェル・ビショップ, 出願: ユニオン・カーバイド・コーポレーション

## 弗化水素ガスを発生せざる

## 押湯発熱保温剤

特公・昭36—11208 (公告・昭36—7—21) 出願: 34—7—7, 出願発明: 杉山 博, 木村悦雄

## 造塊用保温材料

特公・昭36—11209 (公告・昭36—7—21) 出願: 35—2—25, 出願発明: 高島 愈

## 条線の浸漬被覆方法

特公・昭36—11211 (公告・昭36—7—21) 出願: 34—6—23, 優先権: 1958—6—23 (米), 発明: アーチ・ウェスレイ・ハリス, 出願: ユナイテッド・ステーツ・スチールコーポレーション

## 火焰スプレー装置用の制御弁装置

特公・昭36—11213 (公告・昭36—7—21) 出願: 34—3—28, 優先権: 1958—3—28 (米), 発明: チャールス・ケー・ウィルソン, ウォルター・エー・シーベイン, 出願: メトコ・インコーポレイテッド

## 薄肉金属板の熔接方法

特公・昭36—11216 (公告・昭36—7—21) 出願: 34—2—26, 出願発明: 高野五郎

## 半田付法

特公・昭36—11218 (公告・昭36—7—21) 出願: 34—6—8, 発明: 菅 孝, 出願: 新電元工業株式会社

## 板材等のガス切断法

特公・昭36—11219 (公告・昭36—7—21) 出願: 34—7—21, 発明: 木田利一, 出願: 小池正雄

## 自動ガス切断装置

特公・昭36—11220 (公告・昭36—7—21) 出願: 34—7—21, 発明: 木田利一, 出願: 小池正雄

## 金属粉末の不活性化法

特公・昭36—11221 (公告・昭36—7—21) 出願: 34—11—6, 優先権: 1958—12—29(米), 発明: アーノ・ガッチ 出願: ゼネラル・エレクトリック・コムパニー

## 生ペレット成型ドラム

特公・昭36—11403 (公告・昭36—7—24) 出願: 33—9—6, 発明: 加藤弘義, 出願: 八幡製鉄株式会社

## 焼結機の自動制御法

特公・昭36—11404 (公告・昭36—7—24) 出願: 33—7—31, 発明: 宮川燮蔵, 長谷川忠寿, 沢田保弘, 出願: 八幡製鉄株式会社

## 熔融鉄にマグネシウムを導入する方法

特公・昭36—11406 (公告・昭36—7—24) 出願: 35—3—30, 優先権: 1959—7—20 (米), 発明: ケイス・ドワイ・ミリス, 出願: カネディアン・ニッケル・プロダクツ・リミテッド

## 高減衰特性を有する合金

特公・昭36—11407 (公告・昭36—7—24) 出願: 34—12—12 優先権: 1958—3—13 (米), 発明: ジャック・テイ・ブラウン, アレキサンダー・ダブリュー・コカート, チャールズ・ピー・モイラー・レオナルド・エル・フランス, 出願: ウェスチングハウス・エレクトリック・コーポレーション

## 弗化水素を発生せざる強断熱性押湯発熱保温剤

特公・昭36—11410 (公告・昭36—7—24) 出願: 35—3—26, 出願発明: 杉山 博

## 磁性粉末の製造法

特公・昭36—11412 (公告・昭36—7—24) 出願: 32—12—3, 出願発明: 永井健三, 岩崎俊一, 守屋忠雄, 津屋昇

## キューボラに於ける水平給, 排水式水冷羽口

特公・昭36—11602 (公告・昭36—7—26) 出願: 34—9—11, 発明: 立岩一男, 出願: 株式会社神戸製鋼所

## ジルコニウム含有物質から

## シリカを分離する方法

特公・昭36—11604 (公告・昭36—7—26) 出願: 35—2—26, 優先権: 1959—2—26(米), 発明: マルコーム・コラッチ, ジェームス・ケレット・トーマス, 出願: コロンビア・サウザン・ケミカル・コーポレーション, コロンビア・ナショナル・コーポレーション

## 球状黒鉛鑄鉄の製造方法

特公・昭36—11605 (公告・昭36—7—26) 出願: 34—9—18, 発明: ウィリアム・ヘンリー・ムーア, 出願: ミーハナイト・メタル・コーポレーション

## 鉄—アルミニウム系三元高透磁率磁性合金

特公・昭36—11606 (公告・昭36—7—26) 出願: 35—3—16, 発明: 森本一郎, 前田 弘, 出願: 科学技術庁金属材料技術研究所長

## 金属アーク溶接装置

特公・昭36—11956 (公告・昭36—7—29) 出願: 34—12—11, 優先権: 1958—12—22(米), 発明: アルバート・ウィリアム・ベアド, 出願: ユニオン・カーバイド・コーポレーション

## 圧延用円筒ロールのナーリング法

特公・昭36—11958 (公告・昭36—7—29) 出願: 34—11—21, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

## 圧延用円筒ロールのナーリング法

特公・昭36—11959 (公告・昭36—7—29) 出願: 34—11

—21, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

### 金属の精製法

特公・昭36—12101 (公告・昭36—7—31) 出願: 33—8—

—30, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

### フェロマンガンの鑄造方法

特公・昭36—12104 (公告・昭36—7—31) 出願: 35—3—

—17, 発明: 白旗清城, 出願: 東邦電化株式会社

### 金属物品の乾燥方法

特公・昭36—12105 (公告・昭36—7—31) 出願: 33—

7—30, 優先権: 1957—7—31, 1957—5—30(英), 発明:

フランシス・レイモンド・シャライカア, 出願: イム

ペリアル・ケミカル・インダストリイ・リミテッド

### 金属, 合金等の熱処理装置

特公・昭36—12251 (公告・昭36—8—1) 出願: 34—9—

16, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

### 一定の形状をしたフェロマンガンの量産方法

特公・昭36—12253 (公告・昭36—8—1) 出願: 34—6—

13, 発明: 白旗清城, 出願: 東邦電化株式会社

### 溶融金属の鑄造装置

特公・昭36—12254 (公告・昭36—8—1) 出願: 34—12—

—4, 発明: ジャック・ニコルス・ポーターフィールド,

出願: アルミニウム・インターナショナル・インコーポ

レーテッド

### 金属材表面の欠陥部を選択的に除去する装置

特公・昭36—12255 (公告・昭36—8—1) 出願: 34—1—

9, 発明: アルフレッド・ジョン・ミラー, ロイド・ワ

ード・ヤング, 出願: ユニオン・カーバイド・コーポレ

ション

### 電解加工法

特公・昭36—12257 (公告・昭36—8—1) 出願: 34—1—

24, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

### 軽量型鋼材の冷間ロール成型法

特公・昭36—12258 (公告・昭36—8—1) 出願: 34—12—

—9, 出願発明: 橋川武典

### 線引方向と同方向に線引用ダイスを

### 超音波振動させて線引する方法

特公・昭36—12259 (公告・昭36—8—1) 出願: 35—3—

26, 出願発明: 隈部淳一郎

### パイプの製造方法

特公・昭36—12260 (公告・昭36—8—1) 出願: 34—12—

—23, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

### 難融性活性金属の熔製法

特公・昭36—12401 (公告・昭36—8—3) 出願: 34—5—

8, 発明: 高尾善一郎, 草道英武, 八木芳郎, 湯原透,

出願: 株式会社神戸製鋼所

### 炭化物による溶融金属の脱ガス並に接種法

特公・昭36—12402 (公告・昭36—8—3) 出願: 34—5—

9, 出願発明: 岡崎重之

### アルカリ熔融塩によるデスケール法

特公・昭36—12403 (公告・昭36—8—3) 出願: 34—5—

25, 発明: 向江脇公雄, 出願: 八幡鋼管株式会社

### 工作物の表面処理装置

特公・昭36—12404 (公告・昭36—8—3) 出願: 34—8—

7, 優先権: 1958—12—5(独), 発明: ウェルネル・ヘッ

スレンベルク, 出願: カール・クルト・ワルテル

### 大型シリンダー及びライナー等の

### 内面にクロム鍍金を施す方法

特公・昭36—12405 (公告・昭36—8—3) 出願: 33—4—

16, 発明: 西川武男, 出願: 帝国ピストンリング株式会

社

### バウム水洗機に於ける選別比重自動調節装置

特公・昭36—12552 (公告・昭36—8—4) 出願: 33—6—

13, 発明: 秋田嘉一, 出願: 株式会社永田製作所

### 成型物の還元法

特公・昭36—12554 (公告・昭36—8—4) 出願: 34—10—

—28, 優先権: 1958—11—27(ノルウェー), 発明: トラ

ルブ・パーセン, 出願: エレクトロケミスク・アクチゼ

ルスカブ

### 湯を調和する方法

特公・昭36—12555 (公告・昭36—8—4) 出願: 32—6—

11, 発明: フランク・フェスラー, 出願: パトリック・

エフ・マクデビット, エドウィン・ダブリュー・フィリ

ップス, ジェームス・ジェイ・ガスタット, チャーレス・

ダブリュー・バッチンソン, アーサー・イー・ブレイク,

レイモンド・ジェイ・ラム, マックス・フェスラー

### 炭素煉瓦を用いる溶鋳炉炉底の築造法

特公・昭36—12556 (公告・昭36—8—4) 出願: 30—7—

22, 発明: 堺千代次, 出願: 住友金属工業株式会社

### ストリップコイル捲装置

特公・昭36—12562 (公告・昭36—8—4) 出願: 34—3—

26, 優先権: 1958—5—9(米), 発明: カルビン・チャー

ルス・ブラックマン, ロバート・ジェームス・ビーマー,

エドウィン・テオドール・ロリグ, 出願: リー・ウィ

ルソン

### 押出プレスで製造する際の管殊にケーブル

### 套の断面収縮, いわゆる節の形成を避ける方法

特公・昭36—12563 (公告・昭36—8—4) 出願: 34—6—

10, 優先権: 1958—6—14(独), 発明: エンゲルベルト・

フリーゼンハーゲン, 出願: フェルテン・ウント・ジロ

ーム・カルルスウェルク・アクチエンゲゼルシャフト

### 金属鑄造の鑄型作成法

特公・昭36—12753 (公告・昭36—8—7) 出願: 34—10—

—26, 発明: ジェームス・ジー・ハウス, 出願: ザ・ダ

ウ・ケミカル・コムパニー

### 金属類の酸洗滌方法

特公・昭36—12754 (公告・昭36—8—7) 出願: 31—12—

—25, 発明: 福井三郎, 原 寅吉, 出願: 三菱造船株式

会社

### 刃物製造方法

特公・昭36—12755 (公告・昭36—8—7) 出願: 34—11—

—7, 出願発明: 穂岐山駿二

### 自緊圧力鉄管の製造方法

特公・昭36—12760 (公告・昭36—8—7) 出願: 34—12—

—18, 発明: 岡田 実, 渡辺統市, 宮野樺太男, 出願:

株式会社日本製鋼所

### 湯を調和する装置

特公・昭36—13051 (公告・昭36—8—10) 出願: 32—6—

—11, 発明: フランク・フェスラー, 出願: パトリック・

エフ・マクデビット, エドウィン・ダブリュー・フィリ

ップス, ジェームス・ジェイ・ガスタット, チャーレス・

ダブリュー・ハッチンソン, アーサー・イー・ブレイク,  
レイモンド・ジェイ・ラム, マックス・フェスラー

#### 堅金型によるフェロアロイ造塊法

特公・昭36—13052 (公告・昭36—8—10) 出願: 35—2—10, 発明: 竹内淳一, 長沢四郎, 出願: 日本鋼管株式会社

#### 熔接棒

特公・昭36—13056 (公告・昭36—8—10) 出願: 34—11—10, 発明: 佐々木健二, 坪井潤一郎, 出願: 川崎製鉄株式会社

#### アーク熔接法

特公・昭36—13057 (公告・昭36—8—10) 出願: 35—1—11, 優先権: 1959—1—28 (米), 発明: レイモンド・パトリック・サリヴァン, 出願: ユニオン・カーバイド・コーポレーション

#### 高鉛含有焼結鋼合金と鋼板とを 接着せる軸受用板材の製造法

特公・昭36—13058 (公告・昭36—8—10) 出願: 34—6—29, 出願発明: 水野昂一

#### 多成分の鉱石を精選する方法

特公・昭36—13303 (公告・昭36—8—14) 出願: 32—8—17, 優先権: 1956—9—26 (米), 発明: イラ・エム・レバロン, 出願: インターナショナル・ミネラルス・アンド・ケミカル・コーポレーション

#### 鉄鋼棒体鑄造方法

特公・昭36—13308 (公告・昭36—8—14) 出願: 27—9—12, 優先権: 1951—9—13 (独), 出願発明: シクフリート・ユンクハンス

#### 金属製石油精製装置の腐食防止剤に 使用するための錯塩組生物の製造法

特公・昭36—13310 (公告・昭36—8—14) 出願: 33—3—17, 出願発明: チャールス・オスカー・フーバー

#### 圧延におけるピグテール及び ダブルテールの防止装置

特公・昭36—13311 (公告・昭36—8—14) 出願: 29—4—10, 発明: ウィルヘルム・ラングバルレ, ハンス・ウィルヘルム・リッデルウォルド, スベン・エリク・マルテ・ノルリンド, カアル・グスタブ・リンドクビスト  
出願: モルガアドシャムマアス・メク・フェルクスタツ  
ズアクチボラグ, クリスチャニア・スピゲルフェルク

#### 鉄及び非鉄金属含有料から非鉄金属を 抽出する方法

特公・昭36—13402 (公告・昭36—8—15) 出願: 33—12—9, 優先権: 1957—12—10 (カナダ), 発明: フランク・アーサー・フォーワード, ブラジミール・ニコラース・マッキウ, 出願: シェルリット・ゴールドン・マインス・リミテッド

#### 金属の性質改良法

特公・昭36—13403 (公告・昭36—8—15) 出願: 34—2—20, 出願発明: 生田 弘

#### 肉厚小さい耐火物を用いる築炉法

特公・昭36—13404 (公告・昭36—8—15) 出願: 34—6—17, 出願発明: 尾崎則男

#### 鉄鋼添加用合金鉄

特公・昭36—13405 (公告・昭36—8—15) 出願: 34—3—

—2, 出願発明: 日下和治

#### ニッケル及びコバルトの分別回収方法

特公・昭36—13406 (公告・昭36—8—15) 出願: 34—5—9, 発明: アーサー・ジェー・ベイヤー, アルフレッド・ジー・ライル, フィリップ・イー・ブルベーカー, 出願: シェルリット・ゴールドン・マインス・リミテッド

#### ニッケル—クロム合金に関する改良

特公・昭36—13407 (公告・昭36—8—15) 出願: 34—8—6, 優先権: 1958—8—8 (英), 発明: フランク・グレンヴィル・ヘイネス, 出願: ゼ・モンド・ニッケル・コムパニー・リミテッド

#### 罐体の熔融鍍金法

特公・昭36—13409 (公告・昭36—8—15) 出願: 34—5—12, 出願発明: 田中 広

#### 鉄合金鍍金法

特公・昭36—13410 (公告・昭36—8—15) 出願: 34—6—24, 出願発明: 菅原善治

#### 船体の陰極式防蝕用陽極装置

特公・昭36—13411 (公告・昭36—8—15) 出願: 34—8—6, 優先権: 1958—8—13 (米), 発明: エドワード・ペーシ・アンダーソン, 出願: エンゲルハード・インダストリーズ・インコーポレーテッド

#### 真空熔融炉

特公・昭36—13501 (公告・昭36—8—16) 出願: 34—10—23, 優先権: 1958—10—25 (スウェーデン) 発明: ゲスタ・カールソン, グスタブ・ハース, 出願: アルメンナ・スベンスカ・エレクトリスカ・アクチボラゲット

#### 切削工具の熱処理方法

特公・昭36—13502 (公告・昭36—8—16) 出願: 34—9—28, 発明: 近藤正男, 出願: 不二越鋼材工業株式会社

#### 鋼材の熱処理法

特公・昭36—13503 (公告・昭36—8—16) 出願: 34—10—30, 発明: 田中幸男, 出願: 国際電気株式会社

#### 曲げ応力を受ける鋼材の熱処理法

特公・昭36—13504 (公告・昭36—8—16) 出願: 34—10—30, 発明: 田中幸男, 出願: 国際電気株式会社

#### 窒素フェロクロム合金の製造法

特公・昭36—13507 (公告・昭36—8—16) 出願: 34—10—29, 発明: 草間文彦, 市川和男, 吉田豊治, 出願: 昭和電工株式会社

#### 球状黒鉛可鍛鑄鉄

特公・昭36—13508 (公告・昭36—8—16) 出願: 35—1—28, 出願発明: 武山勇二

#### 高強度合金鋼

特公・昭36—13509 (公告・昭36—8—16) 出願: 35—3—12, 優先権: 1959—3—20 (米), 発明: クライド・エー・ファーガソン, 出願: ラディッシュ・コムパニー

#### 高強度合金鋼

特公・昭36—13510 (公告・昭36—8—16) 出願: 35—3—12, 優先権: 1959—6—8 (米), 発明: クライド・エー・ファーガソン, 出願: ラディッシュ・コムパニー

#### ニッケル—クロム合金の改良

特公・昭36—13511 (公告・昭36—8—16) 出願: 34—10—21, 優先権: 1958—10—21 (英), 発明: ジョン・ヘンリー・キッタス, レジナルド・マッセイ・クック, 出願:

ゼ・モンド・ニッケル・コムパニー・リミテッド

#### ニッケル・クロミウム合金に関する改良

特公・昭36—13512 (公告・昭36—8—16) 出願: 34—11—12, 優先権: 1958—11—13(米), 発明: ハーバート・ルイ・エイゼルスティン, 出願: ゼ・モンド・ニッケル・コムパニー・リミテッド

#### コバルト基合金

特公・昭36—13513 (公告・昭36—8—16) 出願: 34—12—4, 優先権: 1958—12—4(米), 発明: ウィリアム・ハリソン・フォークナ, 出願: ユニオン・カーバイド・コーポレーション

#### コバルト基合金

特公・昭36—13514 (公告・昭36—8—16) 出願: 34—12—4, 優先権: 1958—12—4(米), 発明: ウィリアム・ハリソン・フォークナ, 出願: ユニオン・カーバイド・コーポレーション

#### 鋳型の上下型密封用充填材製造法

特公・昭36—13515 (公告・昭36—8—16) 出願: 35—3—11, 出願発明: 池貝長蔵

#### 連続加圧鑄造装置

特公・昭36—13517 (公告・昭36—8—16) 出願: 34—10—23, 発明: 久保 要

#### 内面に附形された円筒の遠心力鑄造装置

特公・昭36—13518 (公告・昭36—8—16) 出願: 35—2—12, 発明: 秋山二郎, 出願: 久保田鉄工株式会社

#### 金属中空断面体の押出方法

特公・昭36—13520 (公告・昭36—8—16) 出願: 35—2—27, 優先権: 1959—3—27 (仏), 発明: ジャーク・セジュールネ, ルイス・デジョージ・レクレール, 出願: コムパニー・デュ・ファイラージュ・ドゥ・メオー・エ・デ・ジョアント・キュールティ

#### 爆薬を使用した金属加工方法

特公・昭36—13521 (公告・昭36—8—16) 出願: 35—2—13, 発明: フレッド・ティール・コーラハン, 出願: オリン・マチソン・ケミカル・コーポレーション

#### 爆薬を使用する金属加工方法

特公・昭36—13522 (公告・昭36—8—16) 出願: 35—3—23, 優先権: 1959—3—23 (米), 発明: バーノン・シー・モエルマン, 出願: オリン・マチソン・ケミカル・コーポレーション

#### 細線矯正装置

特公・昭36—13523 (公告・昭36—8—16) 出願: 34—12—11, 発明: 安斉雅敏, 斉藤政己, 塩井秀司, 出願: 株式会社日立製作所

#### 連続溶接法を使用するクレンドラムの製造方法

特公・昭36—13524 (公告・昭36—8—16) 出願: 34—12—12, 発明: 山中直隆, 出願: 株式会社昭和起重機製作所

#### ストリップ金属のコイルを焼なます装置

特公・昭36—13601 (公告・昭36—8—17) 出願: 33—12—5, 優先権: 1957—12—19 (米), 発明: カルゼン・チャールス・ブラックマン, ロバート・ジェームス・ビーマー, 出願: リー・ウィルソン

#### 高温塑性変形加工品の調質方法

特公・昭36—13603 (公告・昭36—8—17) 出願: 34—12—

—10, 出願発明: 前田久義

#### モリブデン合金

特公・昭36—13605 (公告・昭36—8—17) 出願: 34—1—26, 優先権: 1958—2—24(米), 発明: ジョージアンゼル・テイモンズ, マリオン・ゼムチシェン, 出願: アメリカン・メタル・クライマックス・インコーポレーテッド

#### 磁性材料の製法

特公・昭36—13606 (公告・昭36—8—17) 出願: 33—11—20, 優先権: 1957—11—20(オーストリア), 発明: フアルヴィオレヴィイ, 出願: ローラコムパニー (オーストラリア) プロプライエタリーリミテッド

#### 浸透金属の製造方法

特公・昭36—13607 (公告・昭36—8—17) 出願: 35—3—19, 出願発明: 土井 昇

#### 連続式真空加熱装置に於ける

#### 処理金属の急冷法

特公・昭36—13701 (公告・昭36—8—18) 出願: 34—12—19, 出願発明: 小野耕助

#### クロム系合金鋼の製造法

特公・昭36—13704 (公告・昭36—8—18) 出願: 34—12—30, 発明: 堀居太郎, 出願: 志村化工株式会社

#### 合金鑄鉄製造用合金元素添加装置

特公・昭36—13705 (公告・昭36—8—18) 出願: 35—1—28, 発明: 梶田浩平, 松保正男, 出願: 株式会社神戸製鋼所

#### 球状黒鉛鑄鉄及び鋼の精錬法

特公・昭36—13706 (公告・昭36—8—18) 出願: 34—10—9, 出願発明: 日下和治

#### ガスタービンに於けるが如き高温使用に適した耐熱鋼の改良

特公・昭36—13707 (公告・昭36—8—18) 出願: 35—1—18, 発明: 山中直道, 日下邦男, 出願: 特殊製鋼株式会社

#### 含コバルト超耐熱鋼の改良

特公・昭36—13708 (公告・昭36—8—18) 出願: 35—2—29, 発明: 山中直道, 日下邦男, 出願: 特殊製鋼株式会社

#### 時効硬化ステンレス鋼

特公・昭36—13709 (公告・昭36—8—18) 出願: 35—3—11, 優先権: 1959—3—11 (米), 発明: ウィリアム・ロスターカー, クラレンス・ジェイ・カーター, 出願: アトラス・スチールズ・リミテッド

#### 時効硬化ステンレス鋼

特公・昭36—13710 (公告・昭36—8—18) 出願: 35—3—18, 優先権: 1959—3—23 (米), 発明: ウィリアム・ロスターカー, クラレンス・ジェイ・カーター, 出願: アトラス・スチールズ・リミテッド

#### 高周波用金属磁性材料の製造方法

特公・昭36—13711 (公告・昭36—8—18) 出願: 34—6—5, 発明: 増本 量, 斉藤英夫, 菊田安一, 出願: 金属材料研究所長

#### 磁性材料製造法の改良

特公・昭36—13712 (公告・昭36—8—18) 出願: 35—1—11, 発明: 藤原達雄, 加藤哲男, 出願: 大同製鋼株式会社

**酸化ニッケル鉱の処理法**

特公・昭36—13802 (公告・昭36—8—19) 出願: 35—3—31, 出願発明: 堀居太郎, 出願: 志村化工株式会社

**成型原料の脱気装置**

特公・昭36—13804 (公告・昭36—8—19) 出願: 33—9—17, 出願発明: 松波秀利

**コークス用石炭の処理法**

特公・昭36—13830 (公告・昭36—8—19) 出願: 28—1—17, 優先権: 1952—1—18 (米), 発明: ウィリアム・ジョセフ・クルツパ, ジョン・ビーリンクホック, 出願: アメリカン・サイアナミッド・コムパニー

**材料を混合し且深い焼結用ベッドを形成するための装置**

特公・昭36—13902 (公告・昭36—8—21) 出願: 34—3—19, 発明: ロバート・チャールス・マクドウェル, トーマス・ユージン・バン, 出願: マクドウェル・コムパニー・インコーポレイテッド

**球状黒鉛鋳鉄製造用添加合金**

特公・昭36—13903 (公告・昭36—8—21) 出願: 33—12—10, 出願発明: 富岡重憲

**熔融した金属特に鋼の真空脱ガス用浸漬管**

特公・昭36—14001 (公告・昭36—8—22) 出願: 34—5—29, 優先権: 1958—5—30 (独), 発明: アルベルト・ローレンツ, 出願: ルールシュタル・アクチェンゲゼルシャフト, ヴェー・ツェー・ヘレウス・ゲゼルシャフト・ミット・ベシュレンクテール・ハフツング

**完全自溶性半還元海綿鉄の製造法**

特公・昭36—14002 (公告・昭36—8—22) 出願: 34—11—12, 発明: 佐々川清, 伊与田隆蔵, 石森善太郎, 出願: 東北電化工業株式会社

**特殊鋼の熱処理方法**

特公・昭36—14003 (公告・昭36—8—22) 出願: 34—9—28, 発明: 近藤正男, 出願: 不二越鋼材工業株式会社

**クリプトル炉による海綿鉄の製造法**

特公・昭36—14004 (公告・昭36—8—22) 出願: 34—11—7, 発明: 堀居太郎, 出願: 志村化工株式会社

**高度な耐酸化性及び耐腐蝕性を有する****コバルト基体合金**

特公・昭36—14005 (公告・昭36—8—22) 出願: 34—7—25, 優先権: 1958—7—28 (米), 発明: ルドルフ・ハロルド・ティールマン, 出願: シーラ・メタルズ・コーポレーション

**改良型ニッケル陽極**

特公・昭36—14006 (公告・昭36—8—22) 出願: 34—9—4, 発明: 前北恒人, 前島敬一, 出願: 志村化工株式会社

**沈澱微粉炭の浮遊選炭法**

特公・昭36—14101 (公告・昭36—8—23) 出願: 29—7—26, 出願発明: 広田和一, 飯田貞一

**磁気選別装置**

特公・昭36—14102 (公告・昭36—8—23) 出願: 34—12—29, 発明: 河合 登, 高島秀二, 加藤庸夫, 柳下儀兵衛, 出願: 三菱電機株式会社

**炉の抽出鋼を二つ以上の取鍋に制御して分配する装置**

特公・昭36—14103 (公告・昭36—8—23) 出願: 34—12—16, 優先権: 1959—1—3 (伊), 発明: マリオ・ロミティ, 出願: メルツ・オーフェンバウ・アクチェンゲゼルシャフト

**直列サイクロン炉間の連絡装置**

特公・昭36—14104 (公告・昭36—8—23) 出願: 35—2—8, 出願発明: 野際幸雄

**竪炉, 特に高炉**

特公・昭36—14105 (公告・昭36—8—23) 出願: 35—1—23, 優先権: 1959—3—7 (独), 発明: ヴァルテル・ロールツ, ルドルフ・エールハルト, ハンス・ヴェンネマン・エリッヒ・シェーフェル, 出願: ヘルマン・ラッポルト・ウント・コムパニー・ゲゼルシャフト・ミット・ベシュレンクテール・ハフトウング

**上部鉄皮のない混鉄炉**

特公・昭36—14106 (公告・昭36—8—23) 出願: 35—2—24, 発明: 岩田義則, 出願: 富士製鉄株式会社

**表面焼入れ方法**

特公・昭36—14107 (公告・昭36—8—23) 出願: 34—12—28, 発明: 磯部宏策, 出願: 国際電気株式会社

**製鉄粉塵の利用法**

特公・昭36—14108 (公告・昭36—8—23) 出願: 34—12—1, 発明: 宮崎四郎, 出願: 川崎製鉄株式会社

**不純物の少いフェロシリコンの製造法**

特公・昭36—14109 (公告・昭36—8—23) 出願: 35—1—9, 発明: 竹内淳一, 長沢四郎, 泉田義恵, 本郷良二 出願: 日本鋼管株式会社

**熱風炉のガス及び空気の供給装置**

特公・昭36—14351 (公告・昭36—8—25) 出願: 33—11—19, 優先権: 1957—11—20 (独), 発明: ベルンハルト・ショル, 出願: ツィムメルマン・ウント・ヤンセン, ゲゼルシャフト・ミット・ベシュレンクテール・ハフツング

**溶鋼の脱酸合金用アルミニウム棒**

特公・昭36—14352 (公告・昭36—8—25) 出願: 32—11—12, 優先権: 1956—11—13 (米), 発明: ロバート・ガーランド・ブラウン, 出願: クリーブランド・イレクトロ・メタルズ・コムパニー

**塩基性耐火煉瓦の製造方法**

特公・昭36—14379 (公告・昭36—8—25) 出願: 34—3—12, 発明: 滑石直幸, 出願: 播磨耐火煉瓦株式会社

**鉄鋼切削屑及び合金元素のキュボラへの装入方法**

特公・昭36—14451 (公告・昭36—8—26) 出願: 35—1—11, 発明: 矢作恭蔵, 照井良三, 出願: 新三菱重工株式会社

**鉄系焼結製品の滲硫方法**

特公・昭36—14452 (公告・昭36—8—26) 出願: 34—7—6, 出願発明: 内藤逸策

**鉄ニッケルの分離法**

特公・昭36—14454 (公告・昭36—8—26) 出願: 35—2—15, 発明: 松塚清夫, 桃崎順二郎, 白根義則, 出願: 八幡製鉄株式会社

**鉄及びアンモニア合成用原料ガスの同時製造法**

特公・昭36—14455 (公告・昭36—8—26) 出願: 34—10—16, 発明: 宮本憲一, 二宮泰輔, 高橋誠一, 池田米一, (以下 1800 ページにつづく)