

## 特許記事

## 炉汲出装置

特公・昭36—8701 (公告・昭36—6—26) 出願: 33—7—31, 発明: エルマー・ダブリュー・エドストランド, 出願: リンドバーク・エンジニアリング・コムパニー

## 陶器被覆羽口

特公・昭36—8702 (公告・昭36—6—26) 出願: 34—6—11, 優先権: 1958—6—11 (米), 発明: ウイリアム・ヘンリー・シャルツ, 出願: ユナイテッド・ステーツ・スチール・コーポレーション

## 強靱且耐蝕性に富む鉄品の製造法

特公・昭36—8703 (公告・昭36—6—26) 出願: 34—7—28, 出願発明: 西淳, 村上美豊

## ニッケルの製錬方法

特公・昭36—8704 (公告・昭36—6—26) 出願: 34—6—29, 発明: 嶋谷敬夫, 出願: 住友金属鉱山株式会社

## ニッケルの製錬法

特公・昭36—8705 (公告・昭36—6—26) 出願: 34—8—24, 発明: 小林浩, 出願: 関西電気製鉄株式会社

## 鉱石から主としてニッケルを抽出する方法

特公・昭36—8706 (公告・昭36—6—26) 出願: 34—10—7, 発明: 富田源一, 築正男, 上野昭夫, 広末禎宏, 出願: 日本冶金工業株式会社

## 不焼成耐火物の製法

特公・昭36—8727 (公告・昭36—6—26) 出願: 34—3—2, 発明: 葉袋明義, 鳥居成道, 出願: 旭硝子株式会社

## 圧力制御装置

特公・昭36—8901 (公告・昭36—6—28) 出願: 34—7—29, 優先権: 1958—8—1 (米), 発明: ウィルソン・ダブリュー・ホキラー, 出願: デー・ピー・イー・コントロール・インコーポレイテッド

## 合金 (Nb-Ti-W基)

特公・昭36—8902 (公告・昭36—6—28) 出願: 33—9—27, 優先権: 1957—9—27 (米), 発明: カート・マグナス・カールセン, 出願: イー・アイ・デュポン・ドウ・ヌムール・エンド・コムパニー

## 銀の急冷硬化法

特公・昭36—8903 (公告・昭36—6—28) 出願: 34—11—27, 出願発明: 大和久重雄

## コバルト・ニッケルおよび鉄そして

## 普通には銅をも含む硫化物原料の処理法

特公・昭36—8904 (公告・昭36—6—29) 出願: 34—2—6, 優先権: 1958—2—6 (米), 発明: ポール・エチレン・ケノー, ローランド・スタンスフィールド・ヤング, スタンレイ・チャールス・タウンズヘッド, 出願: ゼ・インターナショナル・ニッケル・コムパニー

## ニッケル合金

特公・昭36—8905 (公告・昭36—6—28) 出願: 34—3—7, 優先権: 1958—3—7 (米), 発明: ジャック・ティー・ブラウン, 出願: ウェスチングハウス・エレクトリック・コーポレーション

## 金属製造方法

特公・昭36—8906 (公告・昭36—6—28) 出願: 35—1—13, 発明: セオドア・オパホール, チャールス・ダブリュー・シュワーツ, ディクソン・ファン・シュワウク, 出願: ミスコ・ピー・シー・インコーポレーテッド

## 球状黒鉛鉄製造用取鍋

特公・昭36—8907 (公告・昭36—6—28) 出願: 35—1—28, 発明: 前田喜一, 鳥居則通, 梶田平, 山本利春, 出願: 株式会社神戸製鋼所

## 焰熔射による耐熱コーティングを施したランス・パイプの製造方法

特公・昭36—8908 (公告・昭36—6—28) 出願: 32—12—13, 出願発明: 河嶋千尋, 中平 宏

## 耐熱耐蝕性物質面上に金属の微細図形を形成する方法

特公・昭36—8909 (公告・昭36—6—28) 出願: 34—2—17, 発明: 松井 茂, 稲葉十三蔵, 森 好一, 出願: 日本放送協会

## 任意図形金属板の製作法

特公・昭36—8910 (公告・昭36—6—28) 出願: 34—8—24, 発明: 松井 茂, 稲葉十三蔵, 出願: 日本放送協会  
作動ローラに表面クラウンを設けない多段圧延機

特公・昭36—8913 (公告・昭36—6—28) 出願: 34—10—31, 出願発明: 吉田桂一郎

## 型鋼圧延機ロールの吊上装置

特公・昭36—8914 (公告・昭36—6—28) 出願: 34—9—12, 発明: 萩原 清, 出願: 石川島播磨重工業株式会社  
不銹鋼板(帯)と鋼板(帯)との合板(帯)

特公・昭36—8915 (公告・昭36—6—28) 出願: 34—4—22, 発明: 大浜 侃, 出願: 日新製鋼株式会社

## 金属引抜プレスの引抜装置

特公・昭36—8916 (公告・昭36—6—28) 出願: 33—10—7, 発明: ロナルド・フレデリック・ウォーリッジ, 出願: ザ・ロウエイ・エンジニアリング・コムパニー・リミテッド

## 磁気選鉱機

特公・昭36—9052 (公告・昭36—6—29) 出願: 34—3—6, 発明: 河合 登, 高島秀二, 柳下儀兵衛, 出願: 三菱電機株式会社

## 磁力選鉱機

特公・昭36—9053 (公告・昭36—6—29) 出願: 34—4—7, 発明: 山本 勲, 出願: 富山清治, 山本伊太郎

## 純酸素転炉製鋼における精錬終点の判定方法

特公・昭36—9059 (公告・昭36—6—29) 出願: 34—3—3, 発明: 水井 清, 出願: 日本鋼管株式会社

## 高いキューリー点を有し、特に指示器用材料として有用なニッケル鉄合金

特公・昭36—9060 (公告・昭36—6—29) 出願: 34—1—12, 優先権: 1958—1—13 (米), 発明: チャールス・ア

ルフレッド・クラーク, 出願: ゼ・モンド・ニッケル・  
コムパニー・リミテッド

#### 有毒ガス不発生押湯発熱保温剤

特公・昭36—9061 (公告・昭36—6—29) 出願: 34—3—  
14, 出願発明: 杉山 博

#### 衝合溶接装置

特公・昭36—9065 (公告・昭36—6—29) 出願: 33—8—  
12, 発明: 奥 武, 出願: 松下電器産業株式会社

#### 交流アーク溶接機

特公・昭36—9066 (公告・昭36—6—29) 出願: 33—8—  
15, 発明: 檀上一馬, 出願: 松下電器産業株式会社

#### 金属管の連続的製法

特公・昭36—9069 (公告・昭36—6—29) 出願: 34—3—  
6, 優先権: 1958—5—8 (カナダ), 発明: アーネスト・ウ  
イリアム・ゴメル・ジュニア, 出願: アルバート・フ  
イーニクス・チューブ・アンド・パイプ・リミテッド

#### 薄板材を素材とする有底筒状体の製造方法

特公・昭36—9070 (公告・昭36—6—29) 出願: 33—11—  
15, 出願発明: 高根藤雄

#### 磁気選別機

特公・昭36—9152 (公告・昭36—6—30) 出願: 34—10—  
1, 発明: 竹内良助, 出願: 竹内工業合資会社

#### 硫化鉱物処理方法

特公・昭36—9153 (公告・昭36—6—30) 出願: 34—1—  
21, 優先権: 1953—1—21 (米), 発明: パトリック・ジ  
ョン・マッゴリー, 出願: ケメタルズ・コーポレーシ  
ョン

#### 灰重石焙焼鉱からタングステン 抽出する方法

特公・昭36—9154 (公告・昭36—6—30) 出願: 34—10—  
20, 発明: 中沢元一, 出願: 工業技術院長

#### 高降伏強サ非磁性鋼

特公・昭36—9155 (公告・昭36—6—30) 出願: 34—11—  
19, 発明: 河合正吉, 竹下勝人, 横山隆吉, 木月清彦,  
竹内秀光, 出願: 三菱製鋼株式会社

#### 高度の耐酸化性及び耐腐蝕性である

#### コバルト基体合金

特公・昭36—9156 (公告・昭36—6—30) 出願: 34—7—  
25, 優先権: 1958—7—28 (米), 発明: ルドルフ・ハロ  
ルド・ティールマン, 出願: シーラメタルズ・コーポレ  
ーション

#### 高炉溶銑による鋼塊鑄型の鑄造法

特公・昭36—9158 (公告・昭36—6—30) 出願: 35—2—  
6, 発明: 鳥取友治郎, 加藤勝男, 松政敬三, 出願: 富  
士製鉄株式会社

#### コイル口出機

特公・昭36—9159 (公告・昭36—6—30) 出願: 34—11—  
11, 発明: 石井英雄, 出願: 株式会社日立製作所

#### 圧延装置

特公・昭36—9160 (公告・昭36—6—30) 出願: 34—11—  
21, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

#### 金属棒転捻装置

特公・昭36—9161 (公告・昭36—6—30) 出願: 35—1—  
26, 発明: 的場源二, 出願: 株式会社高妻商店

#### 側面に螺条溝を有する金属棒の製造装置

特公・昭36—9162 (公告・昭36—6—30) 出願: 35—2—  
8, 出願発明: 松井源次郎, 出願: 富士製鉄株式会社

#### 圧延用円筒ロールのナーリング法

特公・昭36—9164 (公告・昭36—6—30) 出願: 34—11—  
21, 発明: 井上 潔, 出願: ジャパックス株式会社

#### 熔金特に熔鋼の真空脱ガス装置

特公・昭36—9401 (公告・昭36—7—3) 出願: 34—5—  
29, 優先権: 1958—5—30 (独), 発明: アルベルト・ロ  
ーレンツ, 出願: ルールシュタール・アクチェンゲゼル  
シャフト, ウェー・ツエー・ヘレウス・ゲゼルシャフト・  
ミット・ベシュレンクター・ハフツング

#### 電気熔鍊炉の湯出し法

特公・昭36—9402 (公告・昭36—7—3) 出願: 33—7—  
19, 優先権: 1957—8—17 (ノールウェー), 発明: ニル  
ス・エミル・ブッゲ, 出願: エレクトロケミスク・アク  
チゼルスカブ

#### 真 空 炉

特公・昭36—9403 (公告・昭36—7—3) 出願: 33—10—  
2, 発明: マーヴィン・ティー・ベイカー, ロジャー, ア  
ール・ギラー, 出願: ウェスチングハウス・エレクトリ  
ック・コーポレーション

#### 真 空 炉

特公・昭36—9404 (公告・昭36—7—3) 出願: 33—10—  
4, 発明: マーヴィン・ティー・ベイカー, ロジャー・ア  
ール・ギラー, 出願: ウェスチングハウス・エレクトリ  
ック・コーポレーション

#### 鑄造型の製造方法

特公・昭36—9405 (公告・昭36—7—3) 出願: 30—1—3  
優先権: 1943—11—13 (独), 発明: ウィルヘルム・ビユ  
ッセム, フーベルト・ワーグネル, 出願: シーメンス・  
シユッケルトウェルケ・アクチェンゲルシャフト

#### 低温浸炭窒化に依る高耐久限度バネの製造法

特公・昭36—9406 (公告・昭36—7—3) 出願: 30—12—  
19, 発明: 江口鐘蔵, 出願: 中央発条株式会社

#### 歯車歯面の強化成形方法

特公・昭36—9407 (公告・昭36—7—3) 出願: 34—4—  
17, 発明: 保延誠, 木暮清, 出願: 株式会社日立製作所

#### 巻取装置

特公・昭36—9408 (公告・昭36—7—3) 出願: 35—1—  
30, 発明: ウォルター・ジェイ・マンソン, 出願: ケン  
モア・フォーレン・コーポレイション

#### 硫化鉱物の熔融塩電解による

#### 純度高き金属の製法

特公・昭36—9551 (公告・昭36—7—4) 出願: 34—2—  
16, 出願発明: 古川武雄

#### 車両用ブレーキライニング材の製造方法

特公・昭36—9552 (公告・昭36—7—4) 出願: 34—11—  
11, 発明: 堤 禎章, 福島善清, 江崎誠一, 三谷誠秀,  
今西国三, 清水 哲, 出願: 日本粉末合金株式会社

#### ラダーストックの製造方法

特公・昭36—9553 (公告・昭36—7—4) 出願: 34—10—  
12, 発明: 横山義明, 出願: 株式会社神戸製鋼所

#### アルミニウム鋼

特公・昭36—9554 (公告・昭36—7—4) 出願: 35—1—5  
発明: 大竹正, 牟田徹, 財前孝, 西 正, 出願: 八幡製

鉄株式会社

**高度な耐酸化性及び耐腐蝕性を有する  
コバルト基体合金**

特公・昭36—9555 (公告・昭36—7—4) 出願: 34—7—25, 優先権: 1958—7—28 (米), 発明: ルドルフ・ハロルド・ティールマン, 出願: シーラ・メタルズ・コーポレーション

**精密鑄造による金型の製作法**

特公・昭36—9556 (公告・昭36—7—4) 出願: 35—1—13, 発明: 真殿統, 高橋貫治, 味埜広司, 出願: 理研ピストンリング工業株式会社, 東洋工業株式会社

**鋼板の表面処理法**

特公・昭36—9559 (公告・昭36—7—4) 出願: 34—6—22, 発明: 松田祥三, 鮎沢三郎, 出願: 八幡製鉄株式会社

**鋼板の表面処理法**

特公・昭36—9560 (公告・昭36—7—4) 出願: 34—6—22, 発明: 松田祥三, 鮎沢三郎, 出願: 八幡製鉄株式会社

**圧延機**

特公・昭36—9561 (公告・昭36—7—4) 出願: 34—4—21, 出願発明: フランツ・プラッツアー

**電気的制御装置**

特公・昭36—9562 (公告・昭36—7—4) 出願: 34—2—20, 優先権: 1958—3—28 (米), 発明: ブルースエマーソンフランケンフィールド, レスターウィリアムマルザン, ジョンロース・ウェイゲル, 出願: ウェスターン・エレクトリック・コムパニー・インコーポレーテッド

**鋼板等に弾性歪を賦与する方法**

特公・昭36—9563 (公告・昭36—7—4) 出願: 34—10—5, 出願発明: 木崎輝雄

**タングステン鉱からタングステンを取得する方法**

特公・昭36—9852 (公告・昭36—7—7) 出願: 33—12—8, 優先権: 1957—12—9 (米), 発明: ロジャー・ルシアン・ピロトン, フィリップ・ハスティングス・クレイトン, 出願: ユニオン・カーバイド・コーポレーション

**タングステン成分とモリブデン****成分とを分離する方法**

特公・昭36—9853 (公告・昭36—7—7) 出願: 33—12—8, 優先権: 1957—12—9 (米), 発明: ロジャー・ルシアン・ピロトン, フィリップ・ハスティングス・クレイトン, 出願: ユニオン・カーバイド・コーポレーション

**鑄造型**

特公・昭36—9854 (公告・昭36—7—7) 出願: 30—1—3, 優先権: 1943—11—13 (独), 発明: ウィルヘルム・ピユッセム, フーベルト・ワーグネル, 出願: シーメンス・シユッケルトウェルケ・アクチェンゲゼルシャフト

**球状黒鉛鑄鉄用熔接棒の製造法**

特公・昭36—9855 (公告・昭36—7—7) 出願: 33—8—30, 発明: 松本 弘, 葛西豊治, 出願: 東京化金工業株式会社

**管状体の端部加工法**

特公・昭36—9856 (公告・昭36—7—7) 出願: 33—8—5, 出願発明: 白石襄治

**耐火煉瓦**

特公・昭36—9876 (公告・昭36—7—7) 出願: 32—12—31, 発明: 山内義清, 出願: 旭硝子株式会社

**特に冶金炉用使用する耐火性  
組立ブロックの製造方法**

特公・昭36—9877 (公告・昭36—7—7) 出願: 33—4—16, 出願発明: ジオバニン・クレスピ

**スピネル耐火物の製造法**

特公昭36—9878 (公告・昭36—7—7) 出願: 33—10—20, 発明: 浜野義光, 大石行理, 出願: 工業技術院長

**軸体の熱処理装置**

特公・昭36—9951 (公告・昭36—7—8) 出願: 34—3—27, 優先権: 1958—3—27 (米), 発明: ポール・イー・ウッドイー, 出願: ウェスティングハウス・エレクトリック・コーポレーション

**低温還元鉄を主体とする金属電極結合成型法**

特公・昭36—9952 (公告・昭36—7—8) 出願: 34—3—4, 出願発明: 堀居太郎

**炭化物を含有する噴霧熔接被覆の製法**

特公・昭36—9955 (公告・昭36—7—8) 出願: 34—2—10, 優先権: 1958—4—24 (米), 発明: アーサー・ピー・シェパード, フェルジナンド・ジェー・ジトリッヒ, 出願: メトコ・インコーポレーテッド

**鉄系金属合金の精製方法**

特公・昭36—9956 (公告・昭36—7—8) 出願: 34—2—13, 優先権: 1958—2—13, 1958—11—5, (米), 発明: ガイルス・フレデリック・カーター, アルデン, ジョンソン・ディラップ, 出願: イー・アイ・デュボンデ・ニモアース・エンド・コムパニー

**電弧熔接によつて螺旋状に巻かれた****金属例えば鋼の条片から管を製造するための機械**

特公・昭36—9958 (公告・昭36—7—8) 出願: 34—3—24, 優先権: 1958—3—24 (独), 発明: リヒアルト・デイーネル, ヴェルネル・ヴェンネマン, 出願: ホエッシユ・ロールヴェルケ・アクチェンゲゼルシャフト

**燐酸塩被覆後処理方法**

特公・昭36—9979 (公告・昭36—7—8) 出願: 34—5—1, 発明: 野口正名, 榎田昭三, 松本秀郎, 出願: 日本ペイント株式会社

**低炭素鋼の急速焼鈍方法**

特公・昭36—10052 (公告・昭36—7—10) 出願: 34—7—31, 発明: 豊島清三, 瀬川 清, 松本武敏, 出願: 八幡製鉄株式会社

**高度の耐酸化性及び耐腐蝕性を有する****コバルト基体合金**

特公・昭36—10055 (公告・昭36—7—10) 出願: 34—7—25, 優先権: 1958—7—28 (米), 発明: ルドルフ・ハロルド・ティールマン, 出願: シーラ・メタルズ・コーポレーション

**ポリウレタン樹脂の皮膜を有する模型を  
鑄物砂成型に用いる方法**

特公・昭36—10056 (公告・昭36—7—10) 出願: 34—10—13, 発明: 中野俊雄, 齊藤 実, 出願: 株式会社池貝金属研究所

**鑄造型の製造方法**

特公・昭36—10057 (公告・昭36—7—10) 出願: 30—1—

—3, 優先権: 1943—11—13(独), 発明: ウィルヘルム・ビュッセル, フーベルト・ワーグネル, 出願: シメンス・シユッケルトウェルケ・アクチエンゲゼルシャフト

#### 金属鋳型に於て耐火性ライニングを形成する方法

特公・昭36—10058 (公告・昭36—7—10) 出願: 34—12—11, 発明: エドウィン・エッチ・フェルプス, 出願: アメリカン・カスト・アイアン・パイプ・コムパニー

#### 薄壁の耐火性鋳型の製法

特公・昭36—10059 (公告・昭36—7—10) 出願: 35—1—6, 発明: エドワード・ジョウズィフ・メレン・ジュニア, ラバト・ジェイムズ・ディファッスィル, ジョン・メイソン・ウェブ, 出願: エドワード・ジョウズィフ・メレン・ジュニア

#### 電解による低温浸炭法

特公・昭36—10063 (公告・昭36—7—10) 出願: 34—6—24, 発明: 富田 環, 出願発明: 小川喜代一

#### ニッケル及びニッケル合金メッキ鋼板の

#### 表面処理方法

特公・昭36—10064 (公告・昭36—7—10) 出願: 34—6—23, 発明: 滝川 清, 朝野秀次郎, 出願: 八幡製鉄株式会社

#### 酸液中に於ける金属の腐蝕抑制法

特公・昭36—10065 (公告・昭36—7—10) 出願: 34—6—27, 発明: 蒲池 崇, 出願: 日本専売公社

#### 鋼 精 鍊 装 置

特公・昭36—10301 (公告・昭36—7—12) 出願: 33—4—21, 優先権: 1957—8—1(英), 発明: アーサー・ジョン・ケスタアトン, 出願: ザ・スチール・コムパニー・オブ・ウェールズ・リミテッド

#### 真 空 電 弧 炉

特公・昭36—10302 (公告・昭36—7—12) 出願: 33—9—11, 発明: ヘルムート・グルーベルヘル・ヘルムート・シャイデイッヒ, 出願: ヴェー・ツェー・ヘレウス・ゲゼルシャフト・ミット・ベシユレンクター・ハフツング

#### 電気抵抗溶接方法

特公・昭36—10306 (公告・昭36—7—12) 出願: 33—8—23, 発明: 山道興邦, 長谷川榮夫, 出願: 日本電気株式会社

#### 点 溶 接 法

特公・昭36—10307 (公告・昭36—7—12) 出願: 33—7—21, 優先権: 1957—7—23(米), 発明: レイモンド・パトリック・サリヴァン, 出願: ユニオン・カーバイド・コーポレーション

#### 低水素型被覆アーク溶接棒の溶接法

特公・昭36—10308 (公告・昭36—7—12) 出願: 33—9—20, 発明: 有川正康, 木村信次, 林 邦秋  
出願: 株式会社神戸製鋼所

#### 電 弧 熔 融 方 法

特公・昭36—10451 (公告・昭36—7—13) 出願: 34—4—30, 優先権: 1958—5—5(米), 発明: ドナルド・ユージン・クーパー, 出願: チタニウム・メタルズ・コーポレーション・オブ・アメリカ

#### 熔融することのできる原料を熔融する為の方法

特公・昭36—10452 (公告・昭36—7—13) 出願: 34—6—20, 優先権: 1958—10—2(オーストリー), 出願発明:

アロイス・シュミット, ヘルマン・ホーフエル

#### 回転する冶金用炉に対する支承装置

特公・昭36—10454 (公告・昭36—7—13) 出願: 34—5—9, 優先権: 1958—5—10(独), 発明: ヨセフ・ステファアネック, 出願: デマール・アクチエンゲゼルシャフト

#### コイル安定器

特公・昭36—10455 (公告・昭36—7—13) 出願: 35—1—14, 優先権: 1959—6—10(米), 発明: カルビン・チャールス・ブラックマン, ロバート・ジェームス・ビーマー, 出願: リー・ウィルソン

#### 熱 処 理 用 塩 浴 炉

特公・昭36—10456 (公告・昭36—7—13) 出願: 34—12—28, 出願発明: 前田久義

#### 高周波焼入用誘導子

特公・昭36—10457 (公告・昭36—7—13) 出願: 34—4—28, 発明: 篠原聖一, 出願: 電気興業株式会社

#### 予熱及び焼鈍作業に供する保温カバー

特公・昭36—10465 (公告・昭36—7—13) 出願: 34—8—11, 発明: 菊地勝義, 出願: 株式会社日立製作所

#### 鑄鉄成形品の製法

特公・昭36—10602(公告・昭36—7—15) 出願: 34—1—28, 優先権: 1958—2—6(仏), 発明: ルシアン・ペラ, 出願: レジー・ナショナル・デ・ユジューヌ・ルノー

#### 海底砂鉄採集磁選機

特公・昭36—10801 (公告・昭36—7—17) 出願: 34—6—25, 出願発明: 一山惣五郎, 井上ミドリ, 五十幡庫之助

#### 二段平衡送風熔解炉

特公・昭36—10803 (公告・昭36—7—17) 出願: 34—6—21, 出願発明: 宮崎勇一

#### 平炉装入口扉交換方法

特公・昭36—10804 (公告・昭36—7—17) 出願: 34—6—5, 発明: 佐々木賢太郎, 狩野光一郎, 及川永次郎, 出願: 富士製鉄株式会社

#### 窒素と炭化水素との混合ガスによる

#### 鋼材の熱処理法

特公・昭36—10805 (公告・昭36—7—17) 出願: 34—10—7, 発明: 樋山慎治, 若林茂, 牛頭良彦, 出願: 日産自動車株式会社

#### 二方向異方性電気鉄板の製造方法

特公・昭36—10806 (公告・昭36—7—17) 出願: 34—5—27, 発明: 真殿統, 虎石竜雄, 脇修, 出願: 理研ピストリング工業株式会社

#### 高透磁率鉄—ゲルマニウム合金の製造法

特公・昭36—10807 (公告・昭36—7—17) 出願: 35—1—30, 発明: 猪熊武之助, 杉原 真, 出願: 日本電信電話公社

#### ニッケル基体合金

特公・昭36—10808 (公告・昭36—7—17) 出願: 34—8—11, 優先権: 1958—8—13(米), 発明: ユージン・ルドウィック・ダン, ジェームス・エリス・ウィルソン, マリオン・エドワード・シースリッキ・ジョセフ・バー-ton・ムーア, 出願: ゼネラル・エレクトリック・コムパニー  
(以下 1710 ページにつづく)