

焼入時効した軟鋼の電子顕微鏡による一定場所の観察
有賀慶司, 他...22
ブリキ合金層模様成因の放射性同位元素錫による確認
大山太郎...31
ビニトップの使用上の2, 3の性質. 宮本 安...41
神戸製鋼 12 (1962) 4
高張力ボルト摩擦接合部の強度. 山本俊二, 他...222
コンセルアーク溶解条件の溶湯, インゴットならびに
アークにおよぼす影響について.
八木芳郎, 他...240
電気製鋼 33 (1962) 3
真空アークの溶解鋼の諸性質. 山口国男...187
高温ピッカース硬度計による鋼の熱間硬度の測定.
藤原達雄, 他...199
焼入冷却剤の研究 (第1報)

(高速度写真による熱処理剤の挙動の研究)
藤原達雄, 他...205
新三菱重工技報 4 (1962) 3
溶接構造用高張力鋼およびその溶接部の硫化物腐食割
れ. 西村修明, 他...3
高切欠キジン性鋼の溶接に関する研究.
西 茂, 他...27
再現溶着金属の連続冷却変態図 (RW CCT図)
鈴木和久, 他...39
国産HY-80鋼の溶接熱影響部の変質.
高木乙磨, 他...52
KSK技報 10 (1961) 3
原子炉用高張力鋼の溶接硬化性ならびに割れ感受性に
ついて. 榎原 勇, 他...23

(特許記事 1633 ページよりつづく)

ニッケル合金に関する改良

特公・昭36—8557 (公告・昭36—6—24) 出願: 35—3—
19, 優先権: 1959—3—19 (米), 発明: ジョン・トリン
ブル・イーシュ, 出願: ゼ・モンド・ニッケル・コムパ
ニー・リミテッド

Cr 4~5.5%, Al 3~5%, Ti 0.25~1%, C 0.4~0.85
%, Si 0~0.4%, Mn 0~0.6%, Fe 0~1.5%, Mg
0~0.1%, Zr 0~0.02% および Co 0~2%, 残部
Ni (0.05%を超えない量の不純物は別として) を含む.

中空鑄物用原型の製造法

特公・昭36—8560 (公告・昭36—6—24) 出願: 34—12
—31, 発明: 瀬戸健三, 石川了治, 出願: 株式会社小松
製作所

鑄鉄に銅合金を盛金する方法

特公・昭36—8565 (公告・昭36—6—24) 出願: 33—12
—19, 発明: 福田 実, 出願: 株式会社森田鉄工所
Cu 70~94.5%, Zn 5~29.5%, Si 0.1~3%, Mn

0.1~2%, Cr 2% 以下, Ti 0.5% 以下, Ni 8% 以下
Ag 5% 以下, Sn 3% 以下, 不純物 2% 以下を含む銅
合金製溶接材料を使用して鑄鉄上にガス溶接手段で盛金
する.

金属部分のろう付法

特公・昭36—8566 (公告・昭36—6—24) 出願: 32—9—
13, 出願発明: ジェラルド・ジェイ・ホービッツ

管体の中間に膨出部を構成する装置

特公・昭36—8567 (公告・昭36—6—24) 出願: 34—1
—15, 出願発明: 福島 貢

金属管抽伸方法

特公・昭36—8569 (公告・昭36—6—24) 出願: 34—7—
20, 発明: 瀬戸 功, 出願: 日本鋼管株式会社

熔融金属から連続的に中空管を製造する方法

特公・昭36—8570 (公告・昭36—6—24) 出願: 34—10
—21, 出願発明: 堀脇正治