

参 考 文 献

国外最近刊行誌参考記事目次

- Journal of The Iron and Steel Institute, 200**
(1962) Part 6
Ironmaking productivity.
E. W. VOICE, et alius. p. 438
The furnace at Duddon Bridge.
G. R. MORTON. p. 444
Fatigue behaviour of mild steels up to 500°C.
P. G. FORREST. p. 452
Structural changes during deformation of high-purity Fe-Mn-C alloys.
C. H. WHITE, et alius. p. 457
New continuous annealing cycle for blackplate.
S. GARBER. p. 466
- Journal of Metals, 1962 July**
Controlled heat balance in the L D process.
R. F. RINESCH. 497
Bath-slag reactions in the Kaldor process.
P. ROCQUET, et alius. p. 502
Kaldor moves forward.
R. H. COLMANT. p. 505
Crowth of the L D process.
J. K. STONE. p. 509
Basic oxygen steel at Hoogovens.
P. W. A. LANZING, et alius. p. 510
Basic oxygen operations at Cleveland.
J. A. GLASGOW. p. 514
Pueblo's oxygen steelmaking operations.
C. G. CAMPBELL. p. 516
Oxygen steelmaking-key to Japan's increasing capacity. T. IKEDA, et alii. p. 518
The formation of iron oxide fume.
E. T. TURKDOGAN, et alii. p. 521
- Blast Furnace and Steel Plant 50 (1962) No. 6**
Effect of flux crystal size on production rate and strength of sinter. T. L. MYRON, et alii. p. 511
Which will it be-fused interrupters or circuit breakers for intermediate voltage service?
S. E. McDOWELL. p. 516
Small size coke and its effects on blast furnace operation. T. K. WRENN. p. 518
Small size coke and its effects on blast furnace operation. T. K. WRENN. p. 518
Natural gas and pellet use at Ford Motor Company. R. D. KILLIAN, Jr. p. 523
Electrical equipment for hot continuous mills with special reference to new merchant mill at Tata Iron and Steel Company.
- Y. P. VATSA. p. 526
Stahl und Eisen, 82 (1962) Heft 12
The work of the Verein Deutscher Eisenhüttenleute in 1960. p. 721
Study on the possibilities of removing the dust from bottom-blown basic steel converters.
W. DEHNE, et alius. p. 762
Stahl und Eisen, 82 (1962) Heft 13
Operational results obtained with burden preparation in a blast furnace plant producing Thomas pig iron.
H. BIRNBAUM, et alius. p. 785
The continuous thermo-electric measurement of temperature during heats produced by pneumatic processes. W. A. FISCHER. p. 797
The hydrogen contents of liquid electric-furnace, open-hearth, basic Bessemer and oxygen top-blown steels.
K. G. SPEITH, et alii. p. 808
Experience with ceramic skid rails in a pusher furnace. E. KUPFFER. p. 825
Straightening force and change of bar diameter during the straightening of bright steel bars in three-roll straightening machines.
O. PAWELSKI. p. 836
Results of the vacuum treatment of low-carbon steels. H. J. KOPINECK, et alii. p. 846
The optimisation of rolling mill practice as a problem in automation. W. NÜRNBERG. p. 860
Principles of the manufacture of sponge iron with natural gas in the shaft furnace.
L. VON BOGDANDY. p. 869
Structure and operation of a plant for the hot extrusion of steel sections. H. ECKARDT. p. 883
Technical review. p. 896
Progress and prospects of the European Coal and Steel Community. F. HELLWIG. p. 925
- Archiv für das Eisenhüttenwesen, 33 (1962)**
Heft 5
Weapon and merchant bar makers' marks of the 14th to 18th centuries in Saxony.
E. MATTHES. p. 277
Influence of chemical composition and rolling conditions on the elastic limit of killed special deep-drawing steel. H. G. ROSENSTOCK, et alii. p. 281
Crack broadening and time to fracture in stress corrosion of mild steel.
H. J. ENGELL, et alius. p. 285
Temperature dependence of electrical resistances.

- ces on pure iron and steel with particular reference to transformations.
R. KOHLHAAS, et alius. p. 291
- Transformations in iron-nickel-chromium and nickel-chromium-alloys containing titanium.
K. BUNGARDT, et alius. p. 301
- Determination of defect size in forgings by means of ultrasonics. p. OPEL, et alius. p. 311
- Investigations of the measurement of wave attenuation and determination of defect size by means of ultrasonics.
W. KNORR, et alius. p. 317
- X-ray fluorescent spectroscopic analysis.
H. J. KOPINECK. p. 327
- Production of sintered bodies from amalgam.
G. JANGG. p. 339
- Revue de Métallurgie** 59 (1962) No. 4
- Automatic charging by belt conveyors of blast furnace B at the Louvroil (USINOR) works (part 1). A. MOUTOT. p. 281
- Aerodynamic study on a scale model of gas flow in an oil-fired open hearth furnace (Part 1). M. ROSSI. p. 279
- A new high-strength steel: P4X-V.
P. CORON. p. 311
- Revue de Métallurgie** 59 (1962) No. 5
- Automatic charging by conveyor belt of blast furnace B at Louvroil work (USINOR) (Part. 2). A. MOUTOT. p. 387
- Experimental study of the reduction of iron ore agglomerate by opposed gas flow.
G. BONNIUARD et alius. p. 401
- A new process for the granulation of basic Bessemer scoria either pure or mixed with potassium salts. J. FÉVRIER et alii. p. 417
- The influence of final annealing conditions on the mechanical and physical properties of thin extra-mild steel sheet. Study of annealing atmospheres. T. GREDAY. p. 433
- Contribution to the assessment of the size of defect in various products by ultrasonics.
M. FERRERO et alius. p. 445
- Study of deep-drawing. Classification of deformation and fracture types. M. JENTET. p. 451
- Control tests on deep drawing sheet and comparison with works test results.
M. JENTET. p. 456
- 国内最近刊行誌参考記事目次**
- 学協会誌—
- 鑄物 34 (1962) 8
- 各種鑄鉄製造への酸素の利用. 鳥取友治郎, 他…571
- 硅素・満庵・硫黄の関係を調整した特殊可鍛鑄鉄について. 本間正雄, 他…579
- 溶鉄中における炭素の挙動に関する研究.
牧口利貞, 他…585
- 珪酸ソーダ珪素による発熱自硬性鑄型の硬化反応について. 西山太喜夫…591
- 鑄鋼用鑄型の乾燥深さと鑄物肉厚の関係について—実験的研究—. 光井反三郎…601
- 塑性と加工** 3 (1962) 18
- プレス用鋼板製造への成形性試験法の応用と生産管理方式(3). 深瀬 徹…463
- 塑性と加工** 3 (1962) 19
- 18Cr-8Ni ステンレス冷延鋼板の深絞り加工性.
山田嘉昭, 他…533
- 材料試験** 11 (1962) 107
- 鋼の疲労進行過程の静的ねじり試験法による研究(第4報)(伸線後低温焼なましした鋼の場合)
上田太郎, 他…481
- 18-8系ステンレス鋼の切欠クリープ破断強度について
泉久司, 他…492
- 鋼の焼なまし時における応力弛緩に対する前熱処理の影響. 伊藤 篤…499
- 材料試験** 11 (1962) 108
- 焼入鋼の焼もどし時における成形加工.
伊藤 篤…548
- 焼入鋼の表面き裂と焼もどし時におけるその成長.
伊藤 篤…552
- 18-8系ステンレス鋼線の疲労強度におよぼす繰返速度の影響について. 西畑三樹男, 他…556
- 特殊製鉄** 4 (1962) 8
- 含チタン砂鉄の電気炉製錬に関する研究(2)
村上 明, 他…1
- 安来法海綿鉄製造法について. 山本真之助, 他…31
- 研究機関誌—
- 水曜会誌** 14 (1963) 9
- 本邦産低品位赤鉄鉱の流動炉による磁化焙焼について
田中 稔…423
- 酸化鉄還元における気相物質移動速度.
井本立也, 他…455
- The Science Reports of the Research Institutes Tôhoku University**, 14 (1962) 3
- Corrosion and Erosion of Ferritic Steel by Liquid Bismuth. Y. IMAI, et alii…135
- 金属材料技術研究所研究報告** 5 (1962) 1
- 18Chromium-12Nickel 系不銹鋼の諸性質におよぼす窒素, ボロンの影響. 中川龍一, 他…1
- NK系異方性磁石合金の経時変化現象について.
中川龍一, 他…8
- Transactions of National Research Institute for Metals** 4 (1962) 1
- Effects of Tungsten on Properties of 18 Chromium-12Nickel Austenitic Stainless Steel.
Ryuidhi NAKAGAWA, et alius…16
- 会社刊行誌—
- 東洋鋼鉄** 10 (1961) 12
- 冷間圧延薄板の板厚変動に関する研究.(第2報)
桑原康長…1

焼入時効した軟鋼の電子顕微鏡による一定場所の観察
有賀慶司, 他...22
ブリキ合金層模様成因の放射性同位元素錫による確認
大山太郎...31
ビニトップの使用上の2, 3の性質. 宮本 安...41
神戸製鋼 12 (1962) 4
高張力ボルト摩擦接合部の強度. 山本俊二, 他...222
コンセルアーク溶解条件の溶湯, インゴットならびに
アークにおよぼす影響について.
八木芳郎, 他...240
電気製鋼 33 (1962) 3
真空アークの溶解鋼の諸性質. 山口国男...187
高温ピッカース硬度計による鋼の熱間硬度の測定.
藤原達雄, 他...199
焼入冷却剤の研究 (第1報)

(高速度写真による熱処理剤の挙動の研究)
藤原達雄, 他...205
新三菱重工技報 4 (1962) 3
溶接構造用高張力鋼およびその溶接部の硫化物腐食割
れ. 西村修明, 他...3
高切欠キジン性鋼の溶接に関する研究.
西 茂, 他...27
再現溶着金属の連続冷却変態図 (RW CCT図)
鈴木和久, 他...39
国産HY-80鋼の溶接熱影響部の変質.
高木乙磨, 他...52
KSK技報 10 (1961) 3
原子炉用高張力鋼の溶接硬化性ならびに割れ感受性に
ついて. 榎原 勇, 他...23

(特許記事 1633 ページよりつづく)

ニッケル合金に関する改良

特公・昭36—8557 (公告・昭36—6—24) 出願: 35—3—
19, 優先権: 1959—3—19 (米), 発明: ジョン・トリン
ブル・イーシュ, 出願: ゼ・モンド・ニッケル・コムパ
ニー・リミテッド

Cr 4~5.5%, Al 3~5%, Ti 0.25~1%, C 0.4~0.85
%, Si 0~0.4%, Mn 0~0.6%, Fe 0~1.5%, Mg
0~0.1%, Zr 0~0.02% および Co 0~2%, 残部
Ni (0.05%を超えない量の不純物は別として) を含む.

中空鑄物用原型の製造法

特公・昭36—8560 (公告・昭36—6—24) 出願: 34—12
—31, 発明: 瀬戸健三, 石川了治, 出願: 株式会社小松
製作所

鑄鉄に銅合金を盛金する方法

特公・昭36—8565 (公告・昭36—6—24) 出願: 33—12
—19, 発明: 福田 実, 出願: 株式会社森田鉄工所
Cu 70~94.5%, Zn 5~29.5%, Si 0.1~3%, Mn

0.1~2%, Cr 2% 以下, Ti 0.5% 以下, Ni 8% 以下
Ag 5% 以下, Sn 3% 以下, 不純物 2% 以下を含む銅
合金製溶接材料を使用して鑄鉄上にガス溶接手段で盛金
する.

金属部分のろう付法

特公・昭36—8566 (公告・昭36—6—24) 出願: 32—9—
13, 出願発明: ジェラルド・ジェイ・ホービッツ

管体の中間に膨出部を構成する装置

特公・昭36—8567 (公告・昭36—6—24) 出願: 34—1
—15, 出願発明: 福島 貢

金属管抽伸方法

特公・昭36—8569 (公告・昭36—6—24) 出願: 34—7—
20, 発明: 瀬戸 功, 出願: 日本鋼管株式会社

熔融金属から連続的に中空管を製造する方法

特公・昭36—8570 (公告・昭36—6—24) 出願: 34—10
—21, 出願発明: 堀脇正治