

メダルは語る



均一性のある 良い
品質の製品は 経済に
明るい繁栄をもたらす
いしづえである

日立が1955年に受賞したデミング賞のメダルには、こう記されてあります。これは日立印管継手の品質管理についての国際的受賞で、その優秀性を物語るものであります。日立金属では50年に及ぶ歴史と技術の成果を後橋として、このほか一級のロール、最高級の特殊鋼等を製造し今後共技術のメーカーとして産業界での活躍を期待されております。



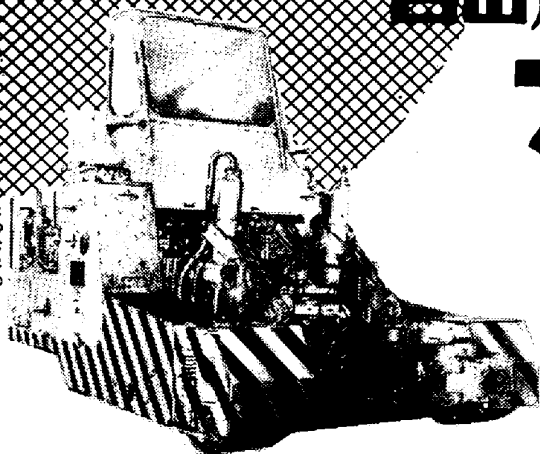
日立

日立印管継手 / ヤスキハガネ / 各種ロール / マレブル / アルミダイカスト / 鋳鉄鋼品 / スチールチエン

日立金属工業株式会社

本社 東京都千代田区丸の内2-12 電話(281)4131(大代表)7531(代表) 営業所 大阪・戸畑・名古屋・広島・札幌・広畑

自由走行式・鍛造用 マニプレーター



FM1型 八幡製鉄所製特許品

主要仕様(標準)

型式	FM1型	FM2型	FM3型
鋼塊重量(kg)	1,000	2,000	3,000
寸法 (mm)	長さ	5,000	6,000
	幅	2,400	3,300
	高さ	2,300	2,700
トングの開き(mm)	100~350	150~450	200~500

以上のほか レール走行式も製作しております。

- ①回転半径は小さく、給電ケーブルの制限内で自由に行動することができます。
- ②トングは上下、左右および斜め方向を自由に作動させることができます。
- ③油圧を用いておりますので、強力な把握確実な作動が得られます。



株式会社 日本製鋼所

東京都千代田区有楽町1-12 日比谷三井ビル
電話(501)6111(大代表)

支社 大阪市北区中之島2-22
営業所 福岡市天神町・札幌市南一条

昭和三十六年三月二十五日
発行
印刷
発行
編集
発行
東京
都
北
区
中
里
一
丁
目
三
七
五
番
地
倉橋
沢本
直芳
男雄

振替
東京
二
八
一
三
六
六
二
一
六
二
四
〇
番
会
員
無
料