

(104) 塩基性鋼滓中の  $P_2O_5$ ,  $Cr_2O_3$ ,  
および  $V_2O_5$  の定量

(塩基性鋼滓の化学分析法の研究—III)

東都製鋼 若松茂雄

Determination of  $P_2O_5$ ,  $Cr_2O_3$  and  
 $V_2O_5$  in Basic Slag.

(Study on the chemical analysis of basic  
slag—I)

Shigeo Wakamatsu.

I. 緒 言

前2回にわたり、塩基性鋼滓の化学分析法の研究について報告し、塩基性鋼滓中の  $SiO_2$ ,  $T. Fe$ ,  $FeO$ ,  $Fe_2O_3$ ,  $Al_2O_3$ ,  $MnO$ ,  $CaO$ ,  $MgO$ ,  $S$ , および  $TiO_2$  の定量法の発表を行なつた。今回は塩基性鋼滓中の  $P_2O_5$ ,  $Cr_2O_3$  および  $V_2O_5$  の定量法について報告する。なお、 $P_2O_5$  および  $Cr_2O_3$  は前回発表の予定であつたが、その後さらに検討の結果、操作の全部あるいは一部を変更したので、前回の大会では発表を取り止め今回改めて発表するものである。

II.  $P_2O_5$  の 定 量

従来  $P_2O_5$  の定量はモリブデン青法によつて行なつてきたが、この方法は呈色感度が鋭敏にすぎて、塩基性鋼滓中の  $P_2O_5$  のように比較的多量に含有しているものは適当でなく、かつ呈色の安定性も悪いので、リンパナドモリブデン酸法を利用することとした。

(1) 分析操作

試料  $0.5\text{ g}$  に  $HCl(1+1) 10\text{ ml}$  および  $HClO_4(60\%) 20\text{ ml}$  を加えて加熱分解し、ひきつづき加熱して濃厚な白煙がさかんに発生するにいたるまで蒸発する。しばらく放冷後、温水  $50\text{ ml}$  を加え加熱する。煮沸するにいたつたならばロ紙を用いて口過し、温  $HCl(1+10)$  および温水で洗浄する。このロ液および洗液を合せ、冷却後  $250\text{ ml}$  メスフラスコへ入れ標線まで水を加える。(ここまで操作は第1報の場合と同様で、第1報ではこれより分液して  $T. Fe$ ,  $Al_2O_3$ ,  $MnO$ などを定量した。)

これより  $25\text{ ml}$  を正確にビーカーに分取し、加熱蒸発して  $HClO_4$  白煙を発生させる。冷却後水  $10\text{ ml}$  を加え塩類を溶解し、 $50\text{ ml}$  メスフラスコへ入れる。 $HClO_4(1+1) 3\text{ ml}$  および混合試薬溶液 i)  $10\text{ ml}$  を正確に加えついで標線まで水を加える。液温を  $20\sim30^\circ C$  に調節し、 $10\text{ mn}$  後、基準液 ii) を対照として、波長  $430\text{ m}\mu$  における吸光度を測定し、あらかじめ作製してある検量線 iii) より  $P_2O_5$  量を求める。

i) 混合試薬溶液の調製: A 液— $(NH_4)_6Mo_7O_{24}$  ·

$4H_2O 40\text{ g}$  を水  $1l$  に溶解する。B 液— $NH_4VO_3 2\text{ g}$  を  $HClO_4(1+3) 1l$  に溶解する。使用にあたつては A, B 両液を等量ずつ混合する。

ii) 基準液の調製: 試薬のみを試料と同一条件で操作し、吸光度測定のさいの基準液とする。ただし、試料中  $P_2O_5$  の含有量が、1%以上、および2%以上のときは、基準液の調製にさいして、 $P_2O_5$  として1%および2%相当量のリン標準液を、それぞれ添加するものとする。

iii) 検量線の作製: なるべく  $P_2O_5$  含有量の少ない塩基性鋼滓試料  $0.5\text{ g}$  にリン標準液を  $P_2O_5$  として  $2.0\sim10.0\text{ mg}$  の範囲でいろいろの量を加え、以下本文の操作にしたがつて処理し、リン標準液を添加しない試料のみのものを対照として吸光度を測定し、検量線を作製する。なお、 $P_2O_5$  1%以上および2%以上のものの検量線は、それぞれ  $P_2O_5$  添加 1%相当、および2%相当のものを対照液とする。リン標準液は  $K_2HPO_4$  を水に溶解して、 $1\text{ ml}$  が  $0.1\text{ mg P}$  に相当する溶液を調製する。

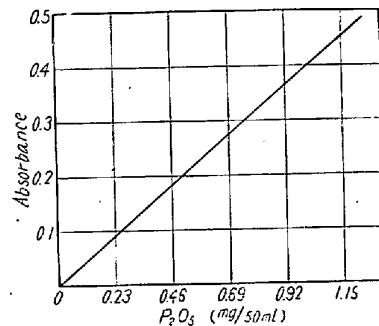


Fig. 1. Calibration curve for determining  $P_2O_5$  measured in  $10\text{ mm}$  cells at  $430\text{ m}\mu$ .

検量線の1例を

Fig. 1 に示す。

(2) 分析結果

本法によつて塩基性鋼滓中の  $P_2O_5$  を定量した結果を Table 1 に示す。

Table 1. Determination of  $P_2O_5$  in basic slags.

Sample	Recommended method $P_2O_5$ (%)	Volumetric method $P_2O_5$ (%)
Basic O. H. slag	2.55 2.50 2.55	2.53
Basic E. A. F. slag	0.37 0.40 0.38	0.40

III.  $Cr_2O_3$  の 定 量

$Cr$  をとくに含有する鋼滓の場合は、 $Cr$  鉱石などの場合に準じて、試料を  $Na_2O_2$  で溶融し、融塊を  $H_2SO_4$  で溶解したのち、容量法によつて定量するのが便利であるが、普通塩基性鋼滓中  $Cr_2O_3$  は1%内外含有するにすぎないから、吸光度法によつて定量する。

## (1) 分析操作

試料1~2gをNiルツボに採り、 $\text{Na}_2\text{O}_2$  10~20gを加え約800°Cで溶融する。冷却後、温水約100ml中に融塊をルツボごと入れ内容物を溶解する。ルツボを取り出したのち、約2mn煮沸して過剰の $\text{Na}_2\text{O}_2$ を分解する。冷却後溶液を沈澱とともに200ml、メスフラスコへ入れ、標線まで水を加える。これを乾燥口紙でロ過し、ロ液についてCrの多い場合は430mμ、Crの少ない場合は370mμの波長を用いて吸光度を測定し、予め作製してある検量線iより $\text{Cr}_2\text{O}_3$ 量を求める。

なお、Sを吸光光度法で定量した場合は、その残りの溶液から上記と同様に吸光度を測定し、 $\text{Cr}_2\text{O}_3$ を定量してもよい。

i) 検量線の作製：なるべく $\text{Cr}_2\text{O}_3$ 含有量の少ない塩基性鋼滓試料1gをとり、本文の操作と同様に処理し融塊を温水で溶解したのち、Cr標準液の種々の量(試料中の $\text{Cr}_2\text{O}_3$ 量との合計が0.5~2.0%の範囲となるようにする)を加え、ふたたび本文の操作にしたがつて処理し吸光度を測定し、検量線を作製する。

## (2) 分析結果

本法によつて塩基性鋼滓中の $\text{Cr}_2\text{O}_3$ を定量した結果をTable 2に示す。

Table 2. Determination of  $\text{Cr}_2\text{O}_3$  in basic slags.

Sample	Recommended method $\text{Cr}_2\text{O}_3$ (%)	Volumetric method $\text{Cr}_2\text{O}_3$ (%)
Basic O. H. slag 1	1.34 1.37 1.35	1.33
Basic O. H. slag 2	1.81 1.80 1.80	1.85

IV.  $\text{V}_2\text{O}_5$  の定量

$\text{V}_2\text{O}_5$ は $\text{Cr}_2\text{O}_3$ を定量したあとの残りの溶液から、著者の考案した $\alpha$ -ピリジル- $\beta$ -アゾナフトール(PAN)による吸光光度法によつて定量する。その分析操作の概要是つぎのごとくである。

乾燥口紙でロ過したロ液から10mlを分取し、 $\text{HClO}_4$ で中和したのち3ml過剰に加える。これに $(\text{NH}_4)_2\text{S}_2\text{O}_8$ 溶液(20%)10ml、アセトン10ml、サリチル酸アセトニ溶液(0.1%)および酢酸アンモニウム溶液(50%)5mlを加える。pHを3.0~3.5に調節しPAN溶液(0.05%)3mlを加えて、溶液を50mlメスフラスコへ入れ標線まで水を加える。5mn後560mμの波長に

おける吸光度を測定する。

なお、分析例の表示は省略するが、従来の方法に比して遜色のない良好な結果が得られた。

## (105) 凝縮気化法による鋼中酸素定量法の研究

住友金属工業、钢管製造所

工〇田上 豊助・井上 俊輔  
Determination of Oxygen in Steel by Condensation-Vaporization Method.

Toyosuke Tanoue, Syunsuke Inoue.

## I. 緒言

真空熔融法による鉄鋼の酸素分析の簡易化、迅速化を計るためいろいろの方法について調査検討したが、定量法としては抽出ガスの排気系路の途中に加熱した $\text{CuO}$ 管、 $\text{P}_2\text{O}_5$ 管および冷却トラップを配列し、抽出したCOガスを $\text{CuO}$ により $\text{CO}_2$ に変えて冷却トラップに捕捉し、一定容積の真空中に気化させて圧力を測定する方法が最も合理的であろうと考えられたので、試験装置を製作して分析条件について実験を行なつた。

## II. 装置の概要

装置の配列および抽出ガスの排気過程における変化をFig. 1(省略)に示す。

この方法による定量の際の必要条件としては、

(1) 抽出ガス中のCOが $\text{CuO}$ 管を唯一回通過する間に完全に $\text{CO}_2$ 変化すること。

(2) 抽出ガス中の $\text{H}_2$ は $\text{CuO}$ 管を通過することにより一部は水蒸気に変化するが、これが $\text{P}_2\text{O}_5$ 管に吸収捕捉されること。

(3)  $\text{CO}_2$ が冷却トラップにより完全に凝縮捕捉されること。

などが考えられる。このうち(2)と(3)の反応は低圧のガスにおいては極めて迅速に進行することが知られているので、最も問題と考えられる(1)の条件、すなわちCOを $\text{CO}_2$ に $\text{CuO}$ により変化せしめる条件について、あらかじめ基礎的実験を行なつた。

III.  $\text{CuO}$ によるCOの酸化に関する実験

$\text{CuO}$ によるCOの酸化には $\text{CuO}$ の酸化能と $\text{CuO}$ 層の長さが重要因子であると考えられるので、内径40mm、長さ600mmの大型の $\text{CuO}$ 管を製作し、メルクの針状酸化銅を $\text{H}_2$ と $\text{O}_2$ により活性化処理したもの