

外国最近刊行誌参考記事目次

Journal of the Iron and Steel Institute Vol. 191 (1959) Part 2

Continuous casting of steel in the USSR.

M. S. Boichenko, et al. pp. 109~121

Continuous casting at Barrow.

Lain M. D. Halliday. pp. 121~163

Ingot surface-temperature measurement in forging furnaces. *J. R. Pattison.* pp. 163~171

The behaviour of various elements in vacuum steelmaking. *G. M. Gill, et al.* pp. 172~175

Remote position control of screwdown drives of primary rolling mills. *L. N. Bramley, et al.* pp. 176~185

Iron and Steel Vol. 32 (1959) No.2

Growth and scaling of S. G. iron.

R. J. Maitland, et al. pp. 57~59

Non-slip angle and forward slip during rolling involving spread. *Z. Wusatowski, et al.* pp. 61~67

Blast Furnace and Steel Plant Vol. 47 (1959) No.2

Trouble Shooting Mechanical Dust Collectors.

W. E. Archer. pp. 192~198

— 47 (1959) No.3

Vacuum Melting of Steels. *H. C. Child, et al.* pp. 281~290

A Review of Self-Fluxing Sinter Applications.

T. E. Ban. pp. 294~302

La Métallurgie 91 (1959) No.1

Practical implantation of statistical control in steel foundries (conclusion) *P. Destable.*

pp. 19~26

Stahl und Eisen 79 (1959) Heft 1

Antriebe, Vorstellungen und Wünsche zum Ausbau der Eisenhüttentechnik.

Hermann Schenck. s. 1~8

Die Neubauten im Thomas-und Siemens-Martin-Stahlwerk eines gemischten Hüttenwerks.

Werner Heischkeil, et al. s. 8~22

Erzeugungslenkung in Walzwerken mit Nachrichten- und Signalanlagen. *Herbert Brosch.*

s. 23~32

Vergleichende Untersuchung von Fehlern in

schweren Schmiedestücken mit Ultraschall und Betatron. *Lutz Brand.* s. 32~36

Bekämpfung des Betriebslärms unter Berücksichtigung des Geräuschespektrums.

Reinhard Köhler. s. 37~41

— 79 (1959) Heft 2

Kritische Betrachtung über die Mechanisierung und Automatisierung im Hüttenwerk. *Karl Heinz Hüser.* s. 65~73

Verfahren zur Gewinnung von Eisen außerhalb des Hochofens. *Jacob Willems.* s. 74~80

Einfluß der Kammerauslegung auf die Luft- und Gasvorwärmung bei dreigasbeheizten Siemens-Martin-Kippöfen. *Heinz Voigt, et al.* s. 80~88

Entwicklung und Aufgaben der Wasserwirtschaft in der Eisen- und Stahlindustrie.

Karl-Hans Koch. s. 89~94

— 79 (1959) Heft 3

Reduktion von Feinerzen in zwei Stufen auf der Grundlage von Kohlenmonoxyd (CO-C-Eisen-Verfahren). *Ewald Wicke, et al.* s. 129~134

Zur Aufstickung von Eisen. *Theo Kootz.* s. 135~137

Zur Frage der Stickstoffaufnahme beim Windfrischen. *Gerhard Naeser, et al.* s. 137~141

Arbeitsvorbereitung im Walzwerk. *Arnold Struss.* s. 141~145

Zur Beurteilung des Gefügebildes von gehärtetem und angelassenem Schnellarbeitsstahl.

Ernst Kunge. s. 145~148

Sortenbeschränkung und Gütebewertung von Schmierstoffen für Hüttenindustrie und Bergbau. *Georg Heinz Göttner.* s. 148~156

— 79 (1959) Heft 4

Umstellung der Energieerzeugung von Großgasmaschinen und Niederdruckdampf auf Dampfkraftwerk mit 64-MW-Dampfturbinen und 115 atü. *Wilhelm Wittwer.* s. 187~191

Umstellung der Energieerzeugung von Gaskolbenmaschinen und Flammrohrkesseln auf Gegendruckdampf-Betrieb. *Wolfgang Rauschenfels.* s. 191~193

- Von der Größgasmaschine über die Dampfturbine (40 atü) zur Gasturbine.
Alfred Runkel. s. 194~196
- Wind-und Stromerzeugung mit Gichtgas und Abhitze in Dampfkraftanlagen (87 atü und 485°) und in Gasturbinen. *Udo Jeltsch.*
s. 197~199
- Entwicklungslinien der Strom-und Winderzeugung in gemischten Hüttenwerken.
Richard Simon. s. 199~204
- Beitrag zur Dynamik der Stahlgewinnungsverfahren. *Werner Heischkeil.* s. 205~210
- Einfluß der Glühdauer auf das Gefüge und das Umwandlungsverhalten unlegierter Stähle.
Heinz Borchers. s. 210~215
- Stali** (1959) No.2
- Distribution of Gas Flow in Blast-furnace Shaft. *N. N. Babarykin.* pp. 101~105
- Experience in Operation of Enclosed Stockyard for Ore Fines. *P. A. Gorbunov, et al.*
pp. 106~109
- Operation of Hot Metal Ladle Cars at Blast-furnace Plant of the Magnitogorsk Metallurgical Combine. *G. I. Gerasimov, et al.*
pp. 110~111
- An Experience in Converting 400-ton Open-Hearth furnace to Firing with Sulfurous Fuel Oil. *F. D. Voronov, et al.* pp. 112~116
- Investigation of Heterogeneity of Transformer Steel Ingot. *N. F. Dubrov, et al.* pp. 117~122
- Mastering Production of Dynamo Steel in 200-ton Open-hearth furnaces. *V. F. Agapov, et al.* pp. 125~128
- About the Mechanism of Influence of Magnesium on Quality of Steel. *I. A. Andreev, et al.* pp. 131~136
- Metal Progress 74** (1958) No.6
- High-Alloy Castings Specifications and Properties. *Ernest A. Schoefer,* pp. 95~97
- Selection of Alloys for Heat Resistant Service.
R. A. Miller. pp. 98~101
- Selection of Alloys for Corrosion Resistant Service. *W. T. Bryan.* pp. 102~105
- What Carbon and Alloys Do for Iron Powder.
S. R. Crooks. pp. 68~73
- No Waiting in this Heat Treat Line.
Leo N. Everitt et al. pp. 74~79
- Ultra-Pure Metals Produced in Electron Beam Furnace. *T. C. DuMond,* pp. 84~85
- High-Temperature Metallurgy Today.
L. P. Jahnke et al. pp. 86~91
- A New Direct Production Method.
M. J. Udy, et al. pp. 92~94
- Resistance Welded Tube Joints in Heat Exchangers. *J. J. Mueller.* pp. 106~111
- How to Avoid Hydrogen Pickup in Descaling Titanium Alloys. *Q. D. Wheatley.* pp. 112~113
- An English Turbogenerator Explodes.
Tom Bishop. pp. 114~115, 146, 148, 152, 154
- 75 (1959) No.1
- Steelmaking Progress in Belgium and Luxemburg. *A. Decker,* pp. 65~70
- Architectural Metal at the Brussels Fair.
F. Charles Thum. pp. 71~74
- Metallurgy in Israel. *Ariel Taub.* pp. 75~78
- Welding and Metal Forming in Russia.
Arthur B. Tesmen. pp. 79~83
- Metal Parts for Operating at Higher and Higher Temperatures. *D. A. Robins.* pp. 84~86
- Anodizing and Coloring Aluminum in Britain
Tom Bishop, pp. 87~89
- Atomic Energy in Canda. *David A. Keys.*
pp. 90~94
- The Institute of Metals Its First 50 Years.
J. C. Chaston. pp. 95~97
- Controlled Atmospheres in Australia.
F. P. Heard. pp. 98~100
- Principles of Eddy Current Testing.
Friedrich Foerster. pp. 101~105
- Move Atoms for Peace. *J. P. Howe.* pp. 106~110
- Metallurgical Fuel Developments—Main Lines of the Postwar Years. *D. W. Gillings.* pp. 111~115
- Progress in German Steelmaking.
H. W. Balster. pp. 116~119
- Metallurgy in the U.S.S.R. *J. H. Hollomon.*
pp. 120~123

High-Purity Metals in Commercial Quantities.

R. A. King. pp. 127~130

— 75 (1959) No. 2

Progress in Heating. C. F. Olmstead, et al.

pp. 65~75

An Economic Appraisal of Stainless Steel and Zirconium in Nuclear Power Reactors.

M. Benedict. pp. 76~81

Licking the Problem of Stress-Corrosion Cracking. J. F. Klement, et al. pp. 82~86

Vacuum Metallurgy in Europe.

A. M. Aksoy. pp. 87~89

High-Strength Steel can be Cadmium Plated Without Embrittlement. D. J. Cash et al.

pp. 90~93

Three New Low-Hydrogen Iron-Powder Electrodes. D. C. Smith et al. pp. 102~107

You can Do Move with CO₂ Welding. Staff Report. pp. 110~114, 170, 172, 176, 178

カルシウム作用. 丸山益輝, 他...172~178

真空溶解した鑄鉄の網目組織などに関する一実験.

菊地政郎...178~186

材料試験 8 (1959) No.3

粘塑弾性体のクリープの理論. 榎木義一...186~192

耐熱鋼および合金のクリープラプチャー性におよぼす

材質変化の影響について二, 三の考察. 今井勇之進

他...193~198

クリープ限推定の基礎とその方法. 大南正瑛...199~208

変動応力下のクリープ. 大路清嗣...209~218

材料の動クリープおよび動クリープ破断強度.

小寺沢良一...219~229

321 型不銹鋼の組織のラプチャー強度の関係について

平野 担, 他...230~236

2¹/₄ C-1Mo 鋼管の熱処理とクリープラプチャー強度

の関係について. 高尾善一郎, 他...237~241

耐熱鋼のクリープラプチャー試験におけるぜい性破断

について. 金森政雄, 他...242~254

炭素鋼の低速振り疲労変形におよぼす温度の影響.

桜井忠一, 他...261~266

軟鋼の変動荷重における振りクリープ試験. 遠藤吉郎

他...267~273

分析化学 8 (1959) No.4

吸光光度法による鉄鋼中のニオブ迅速定量法.

向江協公雄...219~225

バネ論文集 (1959) No.5

バネ用ステンレス鋼線の機械的性質について.

佐賀二郎, 他...38~46

バネ鋼 (SUP 6 材) の疲労強度について. 前田七郎,

他...191~201

低温加熱低温焼入法によるバネ板の疲れ試験

富田勝信, 他...208~215

ピーニング用ショットについて (第3~6報)

内山道良, 他...227~256

—研究機関誌—

東北大学研究所報告(物理学, 化学, 冶金学) II (1959)

No.1

Effect of Shot-Peening on Fatigue Strength of

Metals. II Sakae Takeuchi, et al. 48~55

東北大学選鉱製錬研究所集報 14 (1958) No.2

粉鉄鉱のパレタイジング法について. 三本木貢治, 他

149~162

機械試験所所報 13 (1959) No.2

国内最近刊行誌参考記事目次

—学協会誌—

日本金属学会誌 23 (1959) No. 2

真空中における摩耗の機構について. 三好栄次...83~86

鋼線の硬度分布におよぼす伸線前の前処理, 1回の落とし率, バックテンションの影響. 西岡多三郎, 他...90~93

抵抗線型歪計による滲炭鋼の残留応力の測定.

吉田 亨...94~96

交流ポーラログラフによる鋼および特殊鋼中の銅, スズ同時定量法. 神森大彦, 他...100~104

17 Cr-4 Ni-4 Cu 型不銹鋼冷間圧延材の諸性質におよぼすCの影響並びに含窒素鋼へのCuの影響.

田中良平, 他...104~108

鋼材の残留応力による超音波の屈折について.

高沖 亮...108~112

0.06% のC鋼面上の W-Co 鍍金層の構造について.

吉岡正三, 他...132~134

高マンガン鋼の加工硬化に関する電子顕微鏡による観察(補遺). 西山善次, 他...135~136

鑄物 31 (1959) No. 3

Fe-C-Si 3成分系平衡状態図. 飯高一郎...165~171

Fe-C-Si 合金中のカーバイドの分解速度におよぼす