

外国最近刊行誌参考記事目次

Journal of the Iron and Steel Institute Vol. 190
(1958) Part 4

An Experimental Investigation into Primitive Iron-Smelting Technique. *E. J. Wynne, et al.* pp. 339~348

Development of methods for Isolating Structural Constituents in Steels. *W. Koch, et al.* pp. 373~381

The Imatra Thermit Hot-topping Process. *A. I. Aitken, et al.* pp. 349~359

A Review of Methods for Assessing Non-metallic Inclusions in Steel. *T. R. Allmand.* pp. 359~372

The Kinetics of Bainite Formation in a Plain Carbon Steel. *P. Vasudevan, et al.* pp. 386~391

A Survey of Forging Manipulators and their Applications. *P. L. Lillywhite.* pp. 394~413

Vacuum-melting of Steels. *H. C. Child, et al.* pp. 414~431

— Vol. 191 (1959) Part 1

The mechanical properties of the ferrite crystal *N. P. Allen.* pp. 1~18

Solidification characteristics of continuously cast low-carbon steels. *M. Tenenbaum, et al.* pp. 20~33

The effect of rolling unstable austenitic 0.76% carbon steel at 220°C~300°C. *P. R. V. Evans, et al.* pp. 34~44

A modified bend test for hardened tool steels. *G. Hoyle, et al.* pp. 44~55

The kinetics of the formation of bainite in high-purity iron-carbon alloys. *S. V. Radcliffe, et al.* pp. 56~65

Vacuum pouring of ingots for heavy forgings. *J. H. Stoll.* pp. 67~80

Iron and Steel Vol. 31 (1958) No.13

Growth and scaling in S. G. iron (The influence of silicon) *R. J. Maitland, et al.* pp. 573~577

— Vol. 32 (1959) No.1

The aerodynamic approach to furnace design.

J. H. Chesters. pp. 3~9

Growth and scaling in S. G. iron (The influence of silicon) *R. J. Maitland, et al.* pp. 19~24

La Métallurgie 90 (1958) No.12

Practical development of statistical control in steel foundries. *P. Destable.* pp. 931~937

Stahl und Eisen 78 (1958) Heft 25

Über den Einfluss der Walzbedingungen auf die Eigen auf die Eigenschaften von kohlenstoffarmem Warmband Teil II (Mechanische Eigenschaften und Gefüge) *Winfried Dahl, et al.* s. 1793~1798

Einfluss von Kohlenstoffgehalt, Kaltverformung und Wärmebehandlung auf die Eigenschaften von Aluminiumberuhigtem Tiefziehband. *Karlheinz G. Schmitt-Thomas, et al.* s. 1798~1808

Verteilung und Wirkung von Aluminium in einem Blechverzinkungsbad. *Rolf Haarmann, et al.* s. 1808~1811

Die Hydraulische 25-t-Stangenziehbank des Max-Planck-Institutes für Eisenforschung und deren Einsatzmöglichkeiten. *Werner Lueg, et al.* s. 1812~1815

Über das Ziehen von Titanstangen als Beispiel für die Verarbeitbarkeit schwer umformbarer Werkstoffe. *Werner Lueg, et al.* s. 1816~1822

Der Einfluss des Nachziehens und des Richtens auf die Eigenspannungen in Stahldrähten. *Hans Bühler. et al.* s. 1822~1827

— 78 (1958) Heft 26

A. Lagereinheit mit Zapfenbuchse und konischem Walaenzapfen. *Bertold Sprenger.* s. 1853~1861

B. Walzenzapfenlager mit Lauffläche am Walzenzapfen für grosse Öldurchflussmengen. *Willhelm Müllenbach.* s. 1861~1865

C. Walzenzapfenlager für reine Flüssigkeitsreibung in einfacher Bauweise. *Josef Fröhling.* s. 1865~1867

Fragen der Bewertung von Überschuss-Gichtgas. *George Bremer.* s. 1867~1871

- Nitrieren von Stahl in Glimmentladung.
Helmut Knüppel, et al. s. 1871~1880
- Gefüge Nitrierter Vergütungsstähle.
T. M. Norén, et al. s. 1881~1891
- Die Unfälle in der deutschen Eisen-und Stahl-industrie im Jahre 1957 (Betriebs-Unfallstati-stik). Mit Vergleichszahlen aus der Amerika-nischen Englischen, japanischen, Französische-n und Österreichischen Eisen-und Stahl-industrie. *Hans Antoni.* s. 1891~1898
- Archiv für das Eisenhüttenwesen 29 (1958)
Heft 11
- Untersuchung über die Beeinflussung der Gleichgewichte von Stickstoff mit flüssigen Eis-enlösungen durch den Zusatz weiterer Ele-mente (I). *Hermann Schenck, Martin G. Froberg und Hans Grat.* s. 673~676
- Schnellverfahren zur Bestimmung von Blei in Automatenstahl. *Siegfried Meyer und Othmar G. Koch.* s. 677~682
- Die Bestimmung von Mikrogramm-Mengen Schwefel in Technischen Gasen. *Eberhard Abel und Harald Barth.* s. 683~684
- Die Spezifische Wärme von Eisen und Nickel. *Siegfried Valentiner.* s. 685~688
- Zur Thermodynamischen Analyse N. Kalorime-trie und Thermodynamik der Wismut-Zinn-Legierungen. *Willy Oelsen und Karl Friedrich Golücke.* s. 689~698
- Untersuchungen zur Elektrolytischen Überfüh-rbarkeit von Kohlenstoff, Chrom und Nickel in Austenitischem Chrom-Nickel-Stahl. *Friedrich Erdmann-Jesnitzer und Peter Ha-mmer.* s. 699~707
- Einfluß einer Zugbeanspruchung auf die Aus-tenit-Martensit-Umwandlung in Eisen-Nickel-Einkristallen. *Albert Kochendörfer und Ger-hard Otto.* s. 709~714
- Die Ausscheidungsform des ϵ -Karbids im Ferrit und im Martensit beim Anlassen. *Wolfgang Pitsch und Angelica Schrader.* s. 715~721
- Zur Kinetik des Anlassens von Martensit. *Otto Krisement.* s. 723~729
- Stali (1958) No. 12
- Alteration of blast-furnace process when using fluxed sinter. *N. N. Babarykin, et al.* pp. 1057~1065
- Experience in operation of a new type burden distributor. *N. S. Shchirenko, et al.* pp. 1066~1071
- Automatic control of blast-furnace performance according to static pressure drop. *N. N. Chernov, et al.* pp. 1071~1077
- Thermodynamics of the dephosphorization of liquid iron by ferrous-calcareous slags. *I. Iukozhevnikov.* pp. 1078~1088
- The ways for reduction of head crops of rimmed steel heavy ingots. *M. P. Sabiev.* pp. 1089~1095
- About efficiency and rational practice of inte-nsification of open-hearth process by blowing oxygen. *V. N. Kornfel'd.* pp. 1095~1102
- Continuous gauging of metal in the process of hot-rolling. *A. B. Cheliustkin.* pp. 1103~1107
- Increasing productivity of linear heavy section rolling mills. *M. S. Karpyshev.* pp. 1108~1112
- Experimental investigation of cold-rolling of tubes. *V. I. Sokolovsky, et al.* pp. 1112~1117
- Special features of rolling practice in the Chi-nese people's republic. *V. V. Smirnov.* pp. 1118~1121
- The method for detection of naphtalene and lithoidal fractures. *B. I. Golovko.* pp. 1124~1127
- 1.0mm thick cold-rolled electrotechnical steel. *A. I. Beliakov, et al.* pp. 1128~1129
- Dendrite liquation of silicon in steels. *Ia. N. Malinochka.* pp. 1130~1132
- (1959) No. 1
- Investigation of automatic control systems for scale cars. *M. B. Kutner, et al.* pp. 5~9
- About rational design of blast-furnace hearth bottoms. *B. N. Zherebin, et al.* pp. 10~14
- Automation of Open-hearth furnaces in the USSR. *V. Iukaganov.* pp. 16~24
- Recirculation type recuperative steelmelting furnace. p. 24~31
- Investigation of schedules for reversing the

open-hearth furnace valves. *A. I. Chernogolov, et al.* pp. 31~42

The experience in operation of the DCB-30 type electric furnace with high secondary voltage. *D. F. Gladky, et al.* pp. 45~48

Improved utilization of transformer capacities of large electric steelmelting furnaces. *S. A. Morgulev.* pp. 49~53

An experience in rolling with minus tolerances. *S. V. Gubert, et al.* pp. 54~58

Roll Pass Designing and rolling shapes of alloy steel. *M. V. Shuralev, et al.* pp. 58~63

Mastering the rolling of stainless steel shapes. *S. G. Terent'ev.* pp. 64~67

The process of production of seamless tubes from high-alloyed steels with boron. *V. S. Rudoi, et al.* pp. 68~73

A new austenitic steel (25X'18H8B2) for nitration. pp. 78~81

Heat treatment of low-carbon structural steels. *O. L. Petrov.* pp. 81~85

The use of 38XPA steel for manufacture of large parts. *A. P. Ermolenko, et al.* pp. 85~87

An increase in strength and reduction of weight of welded tubes, made of the MK steel. *A. V. Prokhorov.* pp. 88~92

Hutnické Listy XIII (1958) Cisko 7

Deoxidation and alloying of steel for very heavy ingots. *A. Dékanovsky.* pp. 577~587

Resistance of ferrite-pearlitic steels against corrosion in water vapour and in combustion products at temperature above 530°C. *B. Prenosil.* pp. 603~612

Determination of iron in blast furnace iron ores. *J. Michal.* pp. 639~641

— **XIII (1958) Cisko 8**

Investigation of influences effecting the fluctuation of silicon content in basic Bessemer pig iron. *J. Lemfeld.* pp. 675~679

Rolling of thick with stainless steels one side heat clad steel sheets. *M. Zidek, et al.* pp. 679~687

Contribution to the problem of the influence of

“f” fracture on mechanical properties of big forgings. *V. Koudele.* pp. 687~692

— **XIII (1958) Cisko 9**

Industrial use of knowledfes about the internal cracks formation in large forgings. *S. Burda, et al.* pp. 786~795

To the problem of damages caused by melting through of blast furnace hearth. *V. Friedrich.* pp. 800~805

The most suitable conditions of the use of radiocesium Cs 137 for radiation of welds and castings. *M. Baimler.* pp. 853~862

国内最近刊行誌参考記事目次

—学協会誌—

日本金属学会誌 23 (1959) No.1

ひびわれにおよぼす加熱雰囲気中のSおよび Sulphide 処理の影響. 大竹正, 他...15~19

摩擦表面に発生する硬化層について. 三好栄次...19~23

摩耗におよぼす酸素の影響. 三好栄次...23~26

熱膨脹曲線に現われたマルテンサイト変態の二重性と

Al含有量の関係について. 三谷裕康, 他...48~52

鑄物 31 (1959) No.1

球状黒鉛鑄鋼の二, 三の性質. 本間正雄, 他...9~19

接種効果の時間的变化について. 佐藤 薫, 他...20~25

— 31 (1959) No.2

モリブデン-ニッケル系鑄鉄の熔湯処理とS曲線(第1報) 音谷登平, 他...84~93

日本鉱業会誌 75 (1959) No.1

TiO₂-Fe₂O₃-FeO 系人工砂鉄に関する研究. 平社敬之助, 他...34~39

熔接学会誌 28 (1959) No.1

鋼材の熔接諸条件と冷却時間 (第2, 3報) 稲垣道夫...25~38

— 28 (1959) No.2

構造用超厚鋼板の板厚効果について. 吉田俊介, 他...87~93

電子顕微鏡による熔着金属中の非金属介在物の研究 (第5報) 榊 鳳千代, 他...94~96

鋼材の熔接諸条件と冷却時間 (第4, 5報) 稲垣道夫...97~107

造船協会論文集 No. 104 (1959)