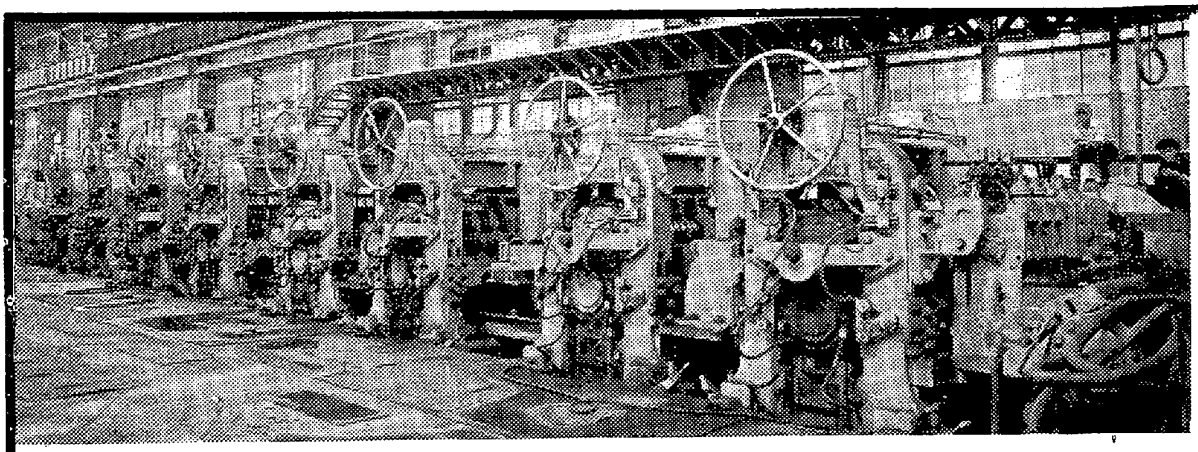


最新綜合技術の結晶

1,800mpm
線材圧延設備

日立

住友金属工業株式会社・小倉製鉄所に新設された高速連続線材圧延設備は（仕上圧延機及び一部の補材を除き）機械、電気品ともに日立製作所でつくられた最も新しい設備です。

本設備はその前面に鋼片圧延設備と保熱炉を備えて、小型鋼塊から最終製品までの一貫作業を行うことができます。総合出力7320 kWの静止レオナード制御と相まって、最高圧延速度30 m／sec.の性能を有し、圧延速度と生産能力とにおいて優に世界の水準を行くものです。また従来この種の設備機器はほとんど輸入に依存していましたが、今後はわが国で製作可能であることを実証した点において画期的な日立技術の成果でありましょう。

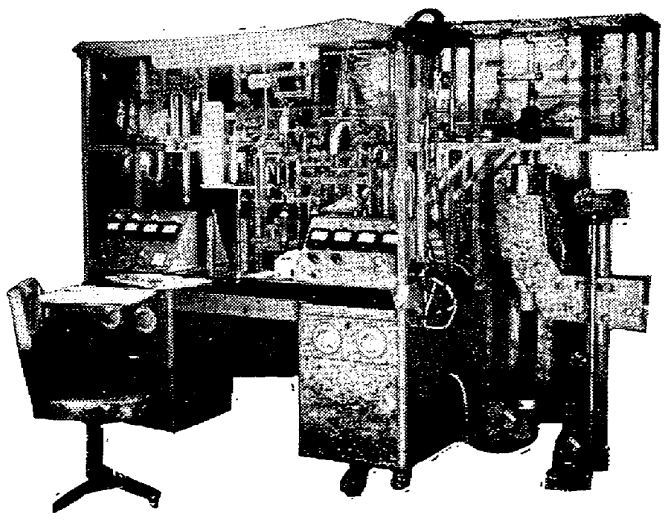
日立製作所

R.G.S.の瓦斯分析装置

リゴー金属中酸素水素定量装置

（真空熔融法）特許出願中

東京大学工学部工業分析化学教室御指導



本装置は抽出炉をGlundner & Beach型の変形を用いガス分析は，恒容測圧法（循環式）を採用しております。主要部分の抽出，捕集，排気等のポンプは高性能の硝子水銀拡散ポンプを用い必要水銀量も約7 kgの少量であり各部品の簡易化と共に比較的操作が容易である等数々の特長を有して居ります。

株式会社 離合社

本　社　東京都千代田区神田鍛冶町一の二
TEL (25) 1513, 0773; 0458, 4813, 7407

大阪営業所　大阪市北区北同心町一の一五
TEL (35) 8019, 7346

工　場　東京都・浦和市

昭和34年9月25日印刷　昭和34年10月1日発行

編集兼発行人　東京都豊島区椎名町8丁目3898番地　山村良彦
印刷人　東京都北区上中里1丁目35番地　倉沢直男
印刷所　東京都北区上中里1丁目35番地　株式会社双文社印刷所
発行所　東京都千代田区丸ノ内2丁目10番地　社団法人日本鉄鋼協会

分譲定価 200円
会員無料
送料 12円
電話東京 (28) 3662・6240 番
振替口座東京 193 番