

3) そしてこれらの両効果はともに疲労強度の上昇という形で現れる。

4) ショットの形状は残留応力効果にもクリーニング効果にも影響する。(昭和 32 年 7 月寄稿)

文 献

1) 内山, 上正原: 鉄と鋼 43 (1957) No. 8, 42

2) G. D. Dill: Iron and Steel Engineer, 5 (1957) 123

3) R. L. Mattson, W. S. Coleman: SAE Transactions, Vol. 62 (1954) 546

4) R. L. Mattson: SAE Transactions, Vol. 62 (1954) 416

5) ASM Committee on Shot Peening: Metal Progress, Vol. 66 (1954) 1, 104

6) J. C. Straub, D. May: The Iron Age, Vol. 163 (1949) 15, 66

7) J. O. Almen: Product Engineering, Vol. 21 (1950) 11, 117

8) 内山, 上正原: 鉄と鋼 43 (1957) No. 5, 19

9) 内山, 上正原: 鉄と鋼 42 (1956) No. 7, 27

10) 内山, 上正原: 鉄と鋼 41 (1955) No. 8, 13

11) SAE: SAE Handbook (1957) 121

12) 日本鉄鋼協会: 鋼の熱処理 (昭32) 416, 542

13) 広瀬: ショットピーニング (昭30) 180

14) F. P. Zimmerli: Metal Progress, 6 (1952) 97

15) U.S.S.: The Making, Shaping and Treating of Steel (1951) 1407

正 誤 表

“鉄と鋼” 43 No. 9 (1957)

頁	行	誤	正
p. 891	左下から 11 行目 左下から 7 行目	陶磁器容量 Sulphur and Effectuality	陶磁器容器 Sulphur, and Effectuality
p. 892	Table 3.	one solid acid	one solid boat
p. 1031	Fig. 1, Fig. 2,	quarty quarty	quartz quartz