

特 許 記 事

最近の製鉄鋼業界における発明

- | 公告番号 | 発 明 の 名 称 | (発明者) 出願人 |
|-----------|--|------------------------|
| | 特許出願公告 (昭和 33-7-12) | |
| 昭 33-5101 | 異方性けい素鋼板の製造方法
けい素鋼板の適当な厚さの熱間圧延素材を 65~75% の冷間圧延を行い、更に 750~1100°C の中間焼鈍と、5%以下の冷間圧延を 2~3 回繰返して行う方法。 | (小柴定雄外 3) 日立金属工業 K. K. |
| 昭 33-5102 | 鋳型の製造方法 (ウイルヘルム・ビュッセム外 1)
シーメンス・シユッケルトウエルケ・アクチエンゲゼルシャフト (独)
粒状無機材に溶剤で溶いて合成樹脂を混和し厚さ略 10mm 程度或はそれ以下の各部ほぼ同じ厚さの殻状体を作りこれを乾燥して硬化させる方法。 | (馬場忠次郎) 同 人 |
| | 特許出願公告 (昭和 33-7-18) | |
| 昭 33-5203 | 移動式砂鉄の選鉱装置 (略) | (馬場忠次郎) 同 人 |
| | 特許出願公告 (昭和 33-7-28) | |
| 昭 33-5601 | 高炉装入法 (ジョン・パート・ハーズル)
インターレーク・アイアン・コーポレーション (米)
高炉内に送給される材料が 1 対のバケツ車により炉頂部に送達されて、可動鐘形体により底部を閉鎖された回転漏斗内に放出される高炉装入法に於て、交互のバケツ車の材料放下に際して漏斗の回転方向を逆転することにより漏斗の回転方向と反対の方向で流入させる方法。 | (太田松太郎) 同 人 |
| 昭 33-5602 | 高炉装入装置 (ジョン・パート・ハーズル)
インターレーク・アイアン・コーポレーション (米) | (太田松太郎) 同 人 |
| | (略) | |
| 昭 33-5605 | 鋳鉄の製造法
1%までの Cr, 特に 0.3~0.5% Cr を含有させた鋳鉄鋳物を 680~820°C に加熱し、これを常温油又は 40°C の湯中に冷却後、更に 260~300°C に加熱し放冷する方法。 | (太田松太郎) 同 人 |
| | 特許出願公告 (昭和 33-7-30) | |
| 昭 33-5701 | 窯 炉
炉体の上方を円筒形とし下半を漏斗形として炉体下部に炉心に対し偏心方向に羽口を列設し、羽口列の上方に原料装入管を開口させ、炉頂部に排気管を設けた縦型炉に於て、排気管の下端延長部を圍繞して天井下に漏斗形サイクロン室を設け、室壁に多数の渦巻形導孔を貫設し、サイクロンの脚管を羽口列の上方に開口させたもの。 | (中島統一) 同 人 |
| 昭 33-5705 | 冷圧延異方性けい素鋼板の製造法 (略) | (赤津誠道) 同 人 |
| 昭 33-5713 | 液状溶融アルミニウムに対する鉄金属部分の保護方法 (ウイリアム・ハーツ外 1)
シユワルツコッフ・デイブロブメント・コーポレーション (米) | (赤津誠道) 同 人 |
| | (略) | |
| | 特許出願公告 (昭和 33-7-31) | |
| 昭 33-5804 | 直 立 炉 (ヨハン・エロフ・ウイリルンド)
レイメルシヨルムス・ガムラ・インダストリアクチボラグ (スエーデン) | (中島統一) 同 人 |
| | (略) | |
| 昭 33-5805 | 旋回流動焙焼炉 (略) | (中島統一) 同 人 |
| 昭 33-5806 | 粉体焙焼炉装置 (略) | (中島統一) 同 人 |
| | 特許出願公告 (昭和 33-8-5) | |
| 昭 33-5952 | 熱 処 理 装 置 (ドナルド・イー・ウインゲート) | 中外炉工業 K. K. |
| | (略) | |
| 昭 33-5955 | 球状黒鉛鋳鉄製造法
鉄鋳石を原料として電気鉄をそのまま或いは之を主原料として作った溶鉄を酸化マグネシウムと少量の稀土類元素酸化物及び炭化カルシウムと弗化ソーダの混合物からなるフラックスで処理し、同時に | (三宅暢之外 2) 日下和治 |

或いは前後して数%のカルシウムシリサイドを添加する方法。

- 昭 33—5956 **アルミクラッド鉄用鉄合金** (岩井直次外 1) 東京芝浦電気 K. K.
チタン又はチタン及びマンガンを脱酸材として使用し酸化物及び固溶体として酸素 0.001~0.20%を含有し、チタン 0.001~2.0%又はチタン及びマンガン 0.001~2.0%を残留させ残部は鉄よりなるもの。

特許出願公告 (昭和 33—8—8)

- 昭 33—6051 **磁場熱処理装置** (池内駿外 2) 東北金属工業 K. K.
(略)

- 昭 33—6055 **非硫化鉄鉱より鉄を回収する方法** (フェリックス・エー・シャウフェルバーガー)
アメリカン・サイアナミッド・コムパニー (米)
(略)

- 昭 33—6056 **硼素含有合金鋼** (トマス・ハロード・ミドルハム外 1)
ハッドフィールズ・リミテッド (英)
0.25%以下の炭素、70%以上の鉄、2~4%硼素、及び鋼の加工性を確保し得る量のアルミニウムを含有するもの。

- 昭 33—6057 **非磁性チエン用鋼** (大島小市外 3) 日立造船 K. K.
炭素 0.5~1.0%、シリコン 0.5%以下、マンガン 13~16%、クロム 0.2~0.5%、ニッケル 0.5~3%、燐 0.05%以下、硫黄 0.05%以下、残余鉄。

- 昭 33—6058 **ニッケルを含有しない低合金高力鋼** (ジョセフ・フランシス・ボイス外 1)
ユナイテッド・ステイツ・スチール・コーポレーション (米)
(略)

- 昭 33—6061 **回転鑄型によるロールの鑄造方法** (山下 章) 久保田鉄工 K. K.
(略)

特許出願公告 (昭和 33—8—12)

- 昭 33—6309 **気道口側面に空間を有する平炉炉頭** (橋本英文外 1) 住友金属工業 K. K.
単気道の炉頭開口部と両側壁との間に両側に夫々炉頭巾の 1/3~1/6 の巾を有する自由空間を設けたもの。

日本工学会手帖予約申込御案内

例年のごとく本年も昭和 34 年(1959年)用日本工学会手帖御好評により下記の通り発行致しますから何卒予約御申込下さい。

記

- | | |
|------------|--------------------|
| 1. 寸 法 | 15糎×9.5糎 |
| 2. 定 価 | 170 円 (送料共 180円) |
| 3. 予約申込期日 | 昭和 33 年 11 月 30 日迄 |
| 4. 予約申込場所 | 日 本 工 学 会 |
| 5. 予約金支払期日 | 昭和 33 年 11 月 30 日迄 |
| 6. 手帖発送期日 | 昭和 33 年 12 月 1 日より |

日本工学会の住所等は次の通りです。

社団法人日本工学会 東京都千代田区神田佐久間町 1 の 11 社団法人造船協会内
電話神田 (25) 4358 番 振替口座 東京 5055 番