

- Electric Furnace Steel Conference.
E. C. Wright. pp. 93~96
- Slack Quenching of Steels. *D. J. Blickwede and R. C. Hess.* pp. 97~103
- Applications of Furnace Atmospheres.
Clarence E. Peck. pp. 104~112
- Iron and Steel Engineer, 34 (1957) No. 1, Jan.
 Wide Flange Beam Rolling At Inland Steel Co.
W. E. Dittrich. p. 67
- Steel Mill Drives-Past, Present and Future.
R. H. Wright. p. 76
- The Prevention of Gas Incidents.
Thomas A. Watson. p. 82
- Effect of Stamping Plant Requirements on Steel Industry Operations. *A. J. Hole.* p. 89
- Modern Steel Mill Communications Systems-Industrial TV-2-Way Radio-
Neil C. Youngs. p. 92
- Construction and Application of Draft Recorder on a 44-in. Blooming Mill.
N. S. Wella. p. 103
- Reducing Delays in Blast Furnace Campaign by Improving Mechanical Features.
W. O. Bishop. p. 113
- Developments in the Iron and Steel Industry During 1956. *I. E. Madsen.* p. 119
- Monitor Measures Oxygen Content in Flue Gases to Give Peak Combustion Efficiency
 p. 172
- Punched Card System Controls Lathe Operation. p. 176
- 34 (1957) No. 2, Feb.
Continuous Annealing of Steel Strip
 General Considerations. *Horace Drever.* p. 69
 Furnaces. *C. E. Peck.* p. 74
 Mechanical Equipment. p. 80
 Electrical Drives. *E. B. Fitzgerald.* p. 87
- The All-Basic Open Hearth Furnace.
R. P. Heuer. p. 95
- Edge Position Control for the Steel Strip Industry. *Frank J. Markey.* p. 119
- High Interrupting Capacity Controllers for 2300~4600 Volt Motors. *Charles A. Listersp.* p. 132
- How to Protect Your Ideas. *J. S. Lieb.* p. 148
- The Design of Mill Buildings. *J. J. Murray.* p. 159
- Methods of Desulphurization of Coke Oven Gas.
J. M. Graubard. p. 173
- Steel Processing, 43 (1957) No. 1, Jan.
 THE YEAR IN REVIEW, AND THE YEAR AHEAD
 Forging Industry Confident for 1957. *Charles H. Smith, Jr.* p. 15
 The Metal Stamping Business Today and Tomorrow. *H. D. Daschner.* p. 16
 Steel Heat Treating Highlights of 1956.
C. L. Ipsen. p. 17
- The Commercial Heat Treating Industry 1956
Metal Treating Institute. p. 18
- The Present State of Scientific Knowledge in Hot Shaping or Forging. *Eric Siebel.* p. 19
- Industry Looks at the Engineering Shortage
T. C. Gleason. p. 25
- Phases of Hole Grinding-Part II
John E. Hylar. p. 31
- The Metallographic View-XXX-Nitriding the Higher Alloy Steels. *Howard E. Boyer.* p. 36
- The Use of Nuclear Techniques in Industrial Testing. *Dr. Charles Crompton.* p. 38
- Heat Treating Over 100,000 Screws per Hour.
 p. 40
- 43 (1957) No. 2, Feb.
 Precision Cold Forging. p. 77
 The Mackinac Bridge. p. 79
 The Metallographic View-XXX Structure and Hardness of Liquid Nitrided Cases.
Howard E. Boyer. p. 84
- Phases of Hole Grinding-Part III.
John E. Hylar. p. 90
- Standardization of Company Specifications for Materials, Finishes and Processes.
William F. Kummer. p. 95
- A Survey of the Types of Furnace Atmospheres. *C. H. Vaughan.* p. 96

国内最近刊行誌参考記事目次

—学協会誌—

日本金属学会誌 21 (1957) 3

真空溶解せる鋼の性質に関する研究 (I) 焼入時効硬化について. 山田良之助, 外...141~145

軸受鋼の連続冷却変態線図について.

多賀谷正義, 外...145~149

Heat-Checking に関する研究 (II) 熱間工具鋼における実験と観察 (2) 藤原達雄...149~153

不銹鋼の光輝加熱に関する研究 (I)

金属塩化物の利用. 染野 檀...153~157

5% クロムダイキャスト型鋼におよぼすVおよびWの影響...小柴定雄, 外...157~163

Strain Tempering に関する研究 (II)

珪素鋼板の異方性におよぼす影響について.

京谷益次, 外...163~166

Fe-Ni-Al 系析出型磁石合金の磁性におよぼす Si 含有量の影響. 小柴定雄, 外...166~169

材料試験 6 (1957) 5

調質圧延軟鋼板の圧下率と残留応力とに関する一考察
桜井忠一...298~302

土木学会論文集 No. 44 (1957)

鑄鉄管の残留応力について. 薄田正一...22~27

一研究機関誌一

Report of Transportation Technical Research Institute No. 24 (1957)

Effect of Welding Sequence on Transverse Shrinkage and Residual Stresses.

Hiroshi Kihara, et alii

岐阜大学工学部研究報告 No. 7 (1957)

軟鋼の疲労硬化特性におよぼす温度の影響.

安藤善司, 外...48~54

一会社刊行誌一

日立評論 39 (1957) 4

高合金工具鋼の熱処理に関する研究 (I) 高炭素高クロム鋼の残留オーステナイトの分解におよぼすサブゼロ処理の影響. 根本 正, 外...503~507.

球状セメントタイトの電子顕微鏡的研究.

菊田光男, 外...509~513

ニュース 681 ページより続く

特許記事 685 ページより続く

八幡高炉塔建立

八幡製鉄では、八幡市市政 40 周年の記念事業として同市熊本山公園の頂上に、鉄都を象徴する高炉塔 (群像男女 4 体) を建立した。炉体の高さは 18m, 基底部径 5.5m, 炉体は鉄筋コンクリート, 表面はタイル張り耐火煉瓦色, 人像は青春, 勤労, 自由, 平等を象徴する男女 4 人のブロンズ製で高さ約 4m 製作は樽谷清太郎氏, 八幡市ではこの一帯を高炉台と呼称する由。

昭 32—2755 鋼の急速脱硫方法 (レン・ペーリー外 1) ソシエテ・テレクトロロシミ・デレクトロメタルヂ・エ・デアシエレ・エレクトリック・デユジーヌ (仏) 被処理鋼を加熱処理する際これに石灰と螢石とを 15~40% と 85~60% の重量割合での処理剤を添加する方法。

昭 32—2757 管状材料から鱗を圧延するに用いる成形ロール (略) (レーモンド・エツチ・グリーン) カリユームツト・エンド・ヘクラ・インコーポレーテッド (米)

登録 オイレス 商標

含油軸受メタル

寿命が延びて修理と注油の時間が減りそれだけ生産が増進する

高温高荷重耐摩耗

300 (含油鑄鉄材)

耐摩耗緩衝性強靱

250 (含油合成樹脂材)

無給油メタル

100 (含油木質)

一層強力を要する場合は含油ミーハナイト材

日本オイレスベアリング研究所代理店 **三和機械株式会社**

東京都千代田区神田佐久間町 3-24

電話 下谷 (83) 7 4 2 6 番

連絡事務所 室蘭, 釜石, 名古屋, 大阪, 広島