

- L. Werner, W. Dahl u. H. Engell.* S. 1678~1685
Einfluß der Nachbehandlung auf die elastischen Eigenschaften von Stahldraht. *P. Wilhelm.* S. 1685~1689
Temperaturmessungen beim Ziehen von Stahldraht. I. Teil. *L. Werner u. K. Treptow.* S. 1690~1698
- Metallurgical Review 1** (1956) Part 1
Metallurgical Aspects of Microradiography. *J. J. Trillat.* p. 3
Mechanical Properties in Relation to Design Requirements. *C. Richard Soderberg.* p. 31
The Principles of Continuous Casting of Metals *D. M. Lewis.* p. 65
The Preparation and Properties of High-Purity Iron. *B. E. Hopkins.* p. 117
- (1956) Part 2
Electrolytic and Chemical Polishing. *P. A. Jacquet.* p. 157
The Continuous Measurement and Control of Gauge in Strip Rolling. *G. W. Alderton.* p. 239
Recent Developments in Temperature Measurement and Control. *T. Land.* p. 271
- 国内最近刊行誌参考記事目次**
- 学協会誌—
日本金属学会誌 21 (1957) 1
共析炭素鋼の低温熱浴焼入 (I) 焼入後の組織成分について. 立川逸郎…11~14
3% Ni-Mo-V 鋼の組織と超音波減衰との関係. 高沖 亮…14~18
鑄鉄の接種処理に関する研究 (I) 熔鉄の性質と接種剤との関係. 岡本正三, 外…18~22
球状黒鉛鑄鉄の磁性. 白川勇記, 外…22~24
鉄鋼中の炭化物の電解分離による研究 (6) 低合金鋼中のセメントタイトの不均質性について. 佐藤知雄, 外…47~50
鉄-ニッケル合金のマルテンサイト変態の研究 (1) 竹内 栄, 外…51~55
フェロアロイ中の不純物の定量 (1) フェロマンガンの定量. 後藤秀弘, 外…65~68
- 鑄物 29** (1957) 1
鑄鉄のフェライト, パーライト生成について. 大平五郎, 外…3~11
鑄鉄の接種効果の持続性と接種機構についての考察. 岡村邦夫, 外…11~21
珪化カルシウム処理による球状黒鉛鑄鉄の研究 (特に熔剤併用の効果について) 足立宣夫, 外…21~27
- 熔接学会誌 26** (1957) 1
高張力鋼の溶接性におよぼす Ni および Cr の影響 (II) 木原 博, 外…29~35
圧延鋼板の機械的異方性について. 渡辺正紀, 外…35~41
- 研究機関—
Journal of the Scientific Research Institute 50 (1956) Dec.
New Method of Cold Extrusion. *Mahito Kunogi.* 215~246
- Memoirs of the Faculty of Engineering Nagoya University 8** (1956) 1
Experimental Research on Superlattices in Iron-Chromium System. *Shuzo Takeda, et alius.* 1~28
- 会社刊行誌—
住友金属 8 (1956) 4
工業用純チタニウム板の冷間圧延および焼鈍に伴う機械的性質ならびに結晶組織の変化について (II) 近藤 豊, 外…201~220
各種鋼管材料の変形抵抗試験 (I) 寺井庄治 …221~228
酸化法によるオーステナイト結晶粒度の測定について 益子美明: 236~254
低圧定容法による鋼中水素定量法の研究. 田上豊助…255~260
- 日本鋼管技報 8** (1957) 1
第3次第4高炉の改修. 林 敏, 外…1~13
新設 120 t 平炉 (I) 建設について. 酒井重雅…23~29
シーメンス式加熱の改造とその効果. 矢沢弥三郎…30~38
鋼管の曲げ加工 (I) 曲げ加工の限度および注意. 高瀬恭二…39~47