

輝かしの



最新技術の結実

日立四重圧延機

弊社は圧延機の製造について米国コンチネンタル社と技術提携を実施し、従来の経験技術に新に米国の最新技術を加えまして種々の記録的製品を完成し各需要先の十分なる御満足を得ております。

仕様

補強ロール(mm)	1240φ×1060L
作業ロール(mm)	510φ×1120L
圧延速度(m/min)	0~400~610
圧延材料(mm)	軟鋼 1.6~0.179t×780~1050w 12ton コイル(最大外径=1.620φ)

日立製作所

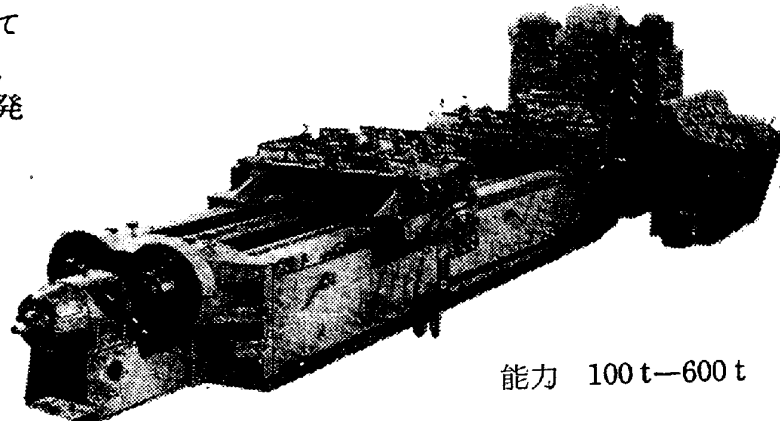
鋼板・金属板矯正に威力を発揮する

ストレッチャーレベラー

プレス製作の技術を駆使して独特の機構を採用しており、御採用各社で優れた性能を発揮しております。

用途

鋼板、非鉄金属板、
珪素鋼板、各種合金
板の歪取り矯正。



能力 100t-600t

住友機械工業株式会社

本社 大阪市東区北浜5丁目 住友ビル
東京支社 東京都中央区日本橋2丁目 住友銀行日本橋ビル
福岡営業所 札幌駐在員

編集兼発行人
印刷所
印刷行

昭和三十三年一月二十五日印刷
東京都江戸川区小岩町二丁目二九四五番地
東京都北区上中里一丁目三五番地
東京都千代田区丸の内二丁目十番地
仲十四号館一号

昭和三十三年二月一日発行
三宅運秀 (定価 200円)
倉沢直男 (送料 12円)
株式会社 双文社印刷所
社団法人 日本鉄鋼協会 {電話東京二八局(28)三六六二番
振替貯金口座東京一九三番

昭和三十三年十月十一日
昭和三十三年二月二十五日印刷
第三種郵便物認可
昭和三十三年二月二十五日印刷
行本(毎月発行)

日本鉄鋼協会誌

第四十三年

第二号

送定料価

十二百円