

- Die Herstellung von Blankstahl in den Vereinigten Staaten von Amerika. *O. Andrieu*. pp. 853~859
- Temperaturmessungen beim Ziehen von Stahldraht. II. Teil. *W. Lueg u. K. H. Treptow*. pp. 859~867
- Untersuchungen an einem Vierwalzen-Kaltband-Umkehrgerüst für Weißblech (I) *K. H. Spiller*. pp. 867~874
- Ditto (II) *P. Funke Jun.* pp. 874~881
- 77 (1957) Heft 14, Juli 11
- Kunstdenkmale als Ausdruck deutschen Geistes. *Dr. Walter Bader*. pp. 909~916
- Die Feinentphosphorung von Thomasstahl. *H. Kosmider u. H. Schenck*. pp. 917~926
- Die Verwendung von Sauerstoff zum Frischen von Roheisen. *W. Bading*. pp. 926~931
- Die Berechnung des mittleren Verformungswiderstands beim Warmwalzen von Stahl. *A. Geleji*. pp. 931~933
- Erfahrungen bei der Umstellung von Wärmöfen auf Schwerölfeuerung. *K. W. Dockhorn*. pp. 933~939
- Triebwerks-Reibbremse als Musterbeispiel für eine Einheitsbremse. *E. Speck*. pp. 939~943
- Stal (1957) No. 4
- Mastering of Technolgy and Modern Technique at Sintering Plant of the Cherepovetsk Works. *M. Lakustsiner et alii*. p. 291
- About Automation of the Horizontal Distribution of Burden in the Blast Furnaces. *P. N. Grekow, et alii*. p. 300
- 9.75 ton Rail Ingot. *M. T. Bul'sky, et alii*. p. 305
- The Preliminary Data on Application of Converter Process to the Chalil Iron. *S. D. Afanas'ev, et alii*. p. 310
- Lined Metal Hot-Tops I. *S. Tkachew*. p. 318
- The Investigation of Stress Effect upon Assemblies of an Installation for Continuous Casting of Steel. *V. F. Shchukin*. p. 320
- The Improvement of Ingot Ouality by Utilization of the Ultrasonic Waves. *N. N. Nikolaichik, et alii*. p. 322
- Perfection of the Rolling Technology of Tubes from Ingot. *V. V. Sveikin, et alii*. p. 340
- Investigation of the Defective Rails Removed from the Tracks. *V. G. Mikheew*. p. 343
- Longitudinal Cracks on Railroad Rail Flanges. *V. A. Nikitskaia, et alii*. p. 347
- (1957) No. 5
- The Automation of Certain Units at the Sintering Plant. *I. M. Ravikovich*. p. 385
- Rational Location of the Blast Furnace Mixing Valve. *N. N. Chernov, et alii*. p. 389
- Treatment of High-Silica Iron Ores in the Rotary Kilns. *V. Kiuncher, et alii*. p. 392
- An Experience of the Oxygen Utilization in the 250-ton Open-Hearth Furnaces. *S. I. Lifshits, et alii*. p. 402
- The Influence of the Ultrasonic Waves on the Structure and Properties of a Steel Ingot. *Ja. B. Gurevich, et alii*. p. 406
- Comparison of Tilting and Fixed Open-Hearth Furnaces. *V. V. Leporsky, et alii*. p. 411
- Experimental Determination of the Loads at Rolling. *V. N. Poturaev*. p. 430
- The Rational Profile of Passes for Cold Rolling Tubes. *F. Shevakin, et alii*. p. 431
- Cold-Rolled Vanadium or Aluminium Content Sheets for Deep Drawing. *D. A. Litvinenko et alii*. p. 436
- Ductility of the Cold Rolled Transformer Steel. *A. G. Petrenko, et alii*. 441

国内最近刊行誌参考記事目次

—学協会誌—

日本金属学会誌 21 (1957) 7

鋼線の曲げ加工. 西岡多三郎...433~436

鋼の深冷処理について (II) 残留オーステナイトの安全化現象に対する一考察. 今井勇之進, 外437~440

クロム鍍金に関する研究 (I) 厚さの不均一性とその改良策について. 安房信輝, 外...447~449

キナリザリンによる鉄鋼中のスズの光度定量法.

若松茂雄, 外...450~453

— 21 (1957) 8

鋼の低温脆性破壊に関する研究 (I) 衝撃破壊試片のX線回折および硬度分布測定. 立花宏, 外475~477

滲炭窒化に関する基礎的研究 (I) 液体滲炭窒化層に

ついて. 吉川文岳...478~482

転り軸受用滲炭鋼の研究 (I) 硬度測定法ならびに硬度測定による滲炭深さの管理. 吉田 亨...482~485
鋼の焼戻脆性に関する研究 (I) Si-Cr-Mn 鋼について. 中本正久...486~489

四塩化珪素による金属珪化物の生成反応 (I)

四塩化珪素と鋼の反応. 染野 檀...490~494

Heat-Checking に関する研究 (II) 加熱時間および加熱温度の影響. 藤原達雄...494~498

炭素鋼線の焼戻軟化抵抗性に関する研究 (II) 炭素量の影響について. 杉山道生...498~501

鑄物 29 (1957) 9

各種鉄鉄の真空熔解について. 青木猪三雄, 外...627~631

鑄鉄のガスの研究 (II) 熔湯中の窒素による欠陥発生とその機構について. 池田 滋, 外...631~637

鋼心鑄鉄の製造の研究 (V) 臼井太郎, 外...637~643

鑄物の成分偏析の研究 (VI) 安田和夫...648~656

造船協会論文集 No. 101 (1957)

軟鋼の脆性破壊におよぼす切欠半径の影響 (I) 吉識雅夫...131~136

—研究機関誌—

The Science Reports of the Research Institutes Tohoku University 9 (1957) 5

Thermal and Magnetic Properties of Iron Sulfides with Nickel-Arsenide Structure. S. Maeda...347~373

Activities of Manganese and Carbon in Fe-C-

Mn Melts. M. Ohtani...426~433

大阪府立工業奨励館報告 No. 18 (1957) 9

軟鋼の冷間押出加工法の研究. 西山卯二郎, 外...1~6
不銹鋼の表面硬化に関する研究 (II) 窒化せるオーステナイト系 18-8 不銹鋼の耐磨耗性に関する研究. 高瀬孝夫, 外...13~17

名古屋工業技術試験所報告 6 (1957) 10

機械部品としての鉄系焼結材の研究 (III) 鉄銅焼結体の諸性質について (I) 渡辺尙尚, 外...544~548

—会社刊行誌—

製鉄研究 No. 219 (1957)

熔鉱炉のカーボンライニング (I) 白石芳雄...1633~1639

平炉における低炭リムド鋼の研究 (III) 伊豆和能, 外...1640~1658

塩基性平炉操業のライムボイルに関する二, 三の考察 田尻惟一...1659~1669

新ストリップ工場の冷間連続圧延機に使用の X線板厚測定装置について. 福田宜雄...1671~1681

中形圧延方法の改革について. 吉野山太...1682~1692

品川技報 No. 5 (1957)

耐火煉瓦にたいする一酸化炭素の影響について (III) 林 武志, 外...2~16

高炉用煉瓦の熱間特性について. 林武志, 外...17~29
耐火煉瓦の荷重軟化試験に関する 2, 3 の考察.

青木 豊, 外...30~39

日立評論 39 (1957) 9

塩基性キュポラによるダクタイル鑄鉄の製造. 河本昭治, 外...101~108