

— 特 許 記 事 —

最近の製鉄鋼業界における発明

- | 公告番号 | 発 明 の 名 稱 | (発明人) 出願人 |
|-----------|--|----------------------|
| | 特許出願公告 (昭和 32-7-17) | |
| 昭 32-5051 | 硫化物鉱石より硫黄分を除く焙焼法
(略) | (菅 謙一) 同 人 |
| 昭 32-5052 | 鉄系含油軸受の製造方法
還元鉄粉末に該粉末の多孔度をあまり減じない程度に熱硬化性合成樹脂を混和被覆せしめた後に加圧成形、硬化および含油の工程による方法。 | (松川達夫) 同 人 |
| 昭 32-5054 | 鉄分を含む液体より鉄粉を回収する方法
鉄分を含む液体を水銀をいれた容器の水銀層上に注ぎ、その水銀層を直流電流の陰極に、また上記液体を陽極に夫々電気的に連結し、上記容器の外底部に磁石を接触せしめて鉄粉を水銀に吸着させる方法。 | (桐山静男) 住友金属工業 K.K. |
| 昭 32-5056 | シエル鑄型鑄造法における鑄型締付方法
(略) | (中村岩雄外4) 日本国有鉄道 |
| 昭 32-5079 | 防錆油の製造法
(略) | (佐藤成美外1) 愛知県 |
| | 特許出願公告 (昭和 32-7-19) | |
| | 高アルミナ低珪酸の鉄鉱石より銑鉄を製造する方法の改良
(略) | (植村道夫) 東北電気製鉄 K.K. |
| 昭 32-5153 | 高珪素鑄鉄の鑄巢除去法
溶湯中にテルルまたはその化合物若くはその合金類を少量添加する方法。 | (小幡正一外1) 日産化学工業 K.K. |
| | 特許出願公告 (昭和 32-7-24) | |
| 昭 32-5403 | 船上に設けた砂鉄選鉱装置
攪拌機で海底面を攪拌してうる砂鉄混入海水を鉄管を介してポンプで吸揚げ、ノズルにより同じ船上に設けた磁気ロールを廻動するベルトに吹付けて砂粒のみを洗い落とし、従動ロール側において該ベルトから砂鉄を落下採集するようにしたもの。 | (仁藤安彦外1) 同 人 |
| 昭 32-5406 | 鑄鉄物品の製造に関する改良
サントル・テクニク・デ・ザンデユストリ・ド・ラ・フオンドリ(仏)
熔融鉄から鑄鉄部分品を鑄造する直前に、黒鉛化物質面と接触するガスを前記熔融金属内に排出する方法。 | (デョージ・ブラン外1) |
| 昭 32-5408 | 不銹鋼の表面硬化方法
耐蝕性の大きいクロム 10~30% 不銹鋼の窒化をおこなわんとする部分に電解洗滌に引続いて薄い銅鍍金を施しこれをアンモニア瓦斯とアニリン液の加熱により発生する蒸気との存在の下に 300~750°C で 5~100 時間処理する方法。 | (岡野 満) 岡野バルブ製造 K.K. |
| 昭 32-5409 | 金属類の電気抵抗溶接方法
(略) | (俵 信次) 同 人 |
| | 特許出願公告 (昭和 32-7-30) | |
| 昭 32-5702 | 鋼塊の鑄造装置
端部に鏝が取り付けられた互に摺動可能な2個の筒からなる覆蓋を押湯棒上に置くかあるいは取鍋のノズル下に取り付け該覆蓋に取付けたパイプを通じて非酸化性瓦斯を送入しながら鋼塊を鑄造するようにしたもの。 | (石原善雄外2) 日本特殊鋼 K.K. |
| | 特許出願公告 (昭和 32-8-6) | |
| 昭 32-5904 | 比較的直径の大きい円柱鑄造物の中心部ひけを防止する鑄造方法
円柱鑄造物を鑄造するに当つて鑄型に湯を鑄込後中心部の凝固前に鑄包棒を鑄造物の長軸に平行にほぼ中心に挿入して内心部の湯を上方に押上げて後熔着させる方法、 | (中西寛人) 住友金属工業 K.K. |
| | 特許出願公告 (昭和 32-8-10) | |
| 昭 32-6103 | 鋼および鉄合金の磨耗抵抗および切削速度の改善法
鋼および鉄合金を熔融状態においてかつ鑄造した後でできる限り 1400°C に近い温度で合金の結晶界面をライニングするに足るだけの少量の純硫黄を添加する方法。 | (ボールバルテイオ) 同 人 (仏) |
| 昭 32-6104 | 鑄鉄の炉前添加合金
Ca 6~20%, Mn 20~40%, Si 35~55%, Fe 6~20%, および止むをえざる不純物を含む鑄鉄の炉前添加用合金。 | (日下和治) 同 人 |
| 昭 32-6105 | 鑄鉄の炉前添加用合金
Ca 7~20%, Cr 15~30%, Si 32~56%, , Fe 10~20% および止むを得ざる不純物を含む鑄鉄の炉前添加用合金。 | (日下和治) 同 人 |