

— 特 許 記 事 —

最近の製鉄鋼業界における発明

- | 公告番号 | 発明の名称 | (発明者) | 出願人 |
|-----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|----------------------------------------------------|
| 31—6805 | 特許出願公告 (昭 31—8—14)
熔融鉄合金の脱水素法 | (沢繁樹外2) | 日本特殊鋼 K.K. |
| | 弗化物及びそれ等の複塩、錯塩の単体又は之等の任意の混合物又は之等に熔融鉄合金温度迄の加熱によつて炭酸瓦斯を発生する比重増加剤、弗化物分解剤を任意の混合比で混合してなる脱水素剤を熔融鉄合金に接触せしめ或は鋼滓を添加する方法。 | | |
| 昭 31—6806 | 工具用合金鋼 | (山本真之助) | 日立製作所 K.K. |
| | 鉄中に CrO 3~1.2%, WO 5~1.5%, MoO 0.1~1.0%, VO 0.05~0.5%, C 0.8~1.4% を含み Ti 0.1~0.3%, B 0.001~0.01% の1種又は兩者を含み不純物として 0.5% 以下の Si, Mn, Al, Cu を含有し、又は含有しない工具用合金鋼。 | | |
| | 特許出願公告 (昭和 31—9—24) | | |
| 昭 31—8259 | 含チタン滓処理による鋼質改良法 | (高尾善一郎外2) | K. K. 神戸製鋼所 |
| | 平炉製鋼又は電気炉製鋼に於て、出鋼前期の清浄熔鋼に対して特に熔鋼仕上精鋼用の塩基性熔滓中に酸化チタン又は酸化チタン含有滓を合成滓に於ても塩基性が失われない限度に添加し、又場合によつてはアルミニウムを併添する方法。 | | |
| 昭 31—8260 | 含硼素高合金不銹鋼 | (ドナルド・レオナルド・ラヴレス) | ゼ・アムコ・インターナショナル・コーポレーション(米) |
| | 10~35% Cr, 35% までの Ni, 20% までの Mn, 5% までの Si, 50% までの Co, 10% までの Mo, 10% までの Cu, 5% までの Al, 5% までの Cm, Ta, Ba, Zr および Ti と 0.00005~0.0004% の B を含有してこの全合金の含有量が少くとも 25% にして残部は實質上全部 Fe からなるもの。 | | |
| 昭 31—8261 | 砂および其他の粒状物に対する耐摩耗性部品 | (鈴木和郎外1) | 住友金属工業 K.K. |
| | 炭素 0.6~1.0% を主成分とし、属状パーライトを主体とする鑄放鑄造組織の熱処理をしない鑄鋼よりなるもの。 | | |
| 昭 31—8262 | 可鍛鑄鉄の製法 | (岡本正三) | K.K. 桜井製鋼所 |
| | 炭素 2.0~3.2%, 珪素 0.6~1.2%, マンガン 2.5~5.5%, 銅 0.2~2.2%, ニッケル 0~2.5%, 残部鉄よりなる石銑を黒鉛化加熱をして後に 1000~1120°C より水中に急冷する方法。 | | |
| 昭 31—8267 | 製鋼用インゴットケースの銲接修理法 | (大村 昇) | 同人 |
| | (省 略) | | |
| | 特許出願公告 (昭和 31—9—28) | | |
| 昭 31—8357 | 不銹鋼 | (ブルース・フレドリック・リチャードソン) | クエベック・メタラヂカル・インダストリース・リミテッド(加) |
| | クロム 11.5~15%, マンガン 0.15~2.00%, 珪素 0.15~1.00%, コバルト 1~6%, 硼素 0.001~0.005%, 鉄および炭素残部、他に不純物の磷および硫黄各 0.04% 以下で尚、炭素、クロム、コバルト、硼素に条件を加えている。 | | |
| 昭 31—8358 | 珪素鋼板の熱処理法 | (武井 武外2) | K.K. 科学研究所 |
| | 結晶粒粗大化珪素鋼板をアルカリ土金属水酸化物と併存させて閉鎖空気中に於て 550°C 乃至 730°C にて 20 分間以上加熱保持する方法。 | | |
| | 特許出願公告 (昭和 31—10—5) | | |
| 昭 31—8552 | 貧鉄還元装置 | (レーヌ・ペリー) | ソシエテ・デレクトロ・シミ・デレクトロメタルヂ・エ・デ・アシエレ・エレクトリック・デユジューヌ(仏) |
| | 水平軸を有し非加熱式にて軸のまわりに廻転し且内面が円形、楕円形、長方形等の断面を有する長い筒形容器と、熔融鉄石の導入及排出用の孔および金属排出用の孔とを備えたもの。 | | |
| 昭 31—8553 | 冷硬鉄鑄物 | (ワレン・マックレラン・スピーア) | カナディアン・ニッケル・プロダクツ・リミテッド(加) |
| | 3~4.2% の炭素、1.1~0.6% の珪素、3.5~5% のニッケル、0.4~1% のクロム、0.1~0.6% のマンガン及び鑄物内に球状において黒鉛が発生することを制御するのに有効な 0.1% までのマグネシウムを含み残余は鉄であること。 | | |