

外国最近刊行誌参考記事目次

**Journal of the Iron and Steel Institute.**

184 (1956) Part 2, October

Steelmaking since Bessemer. *Sir Charles Goodeve.* p. 113

Study of 7% and 8% Chromium Creep-resisting Steels for use in Steam Power Plant. *M. G. Gemmill, et alii* p. 122

The Stress Corrosion Cracking of Austenitic Stainless Steels; Part I—Fully softened, Strain Hardened and Refrigerated Material *J. G. Hines and T. P. Hoare.* p. 166

The Scale Effect in the Cup Drawing Test. *J. F. Wallace.* p. 144

The Tempering of Plain Carbon Steels. *E. D. Hyam and J. Nutting* p. 148

The Reproducibility of test Results in an Experimental Sinter Box. *C. Lang and J. M. Ridgion.* p. 172

Variation in Fatigue Properties over Individual Casts of Steel; Part I—Investigation of a Cast of Steel to B.S. 970 En. 100. *E. Inesem, J. Clayton-Cave and R. J. Taylor* p. 178

The Aluminium Reduction Method for Determination of Oxygen in Steel. *J. E. Wells.* p. 185

**Steel Processing 42** (1956) No. 2, October

New Piston-Lift Gravity Drop Hammer in Operation p. 561

Safety Considerations for Press Controls. *D. T. Kennedy.* p. 563

Tracing Without Templates. *John M. Morgan and Oliver L. Baily.* p. 566

Francois Bourdon, Father of the Power Hammer and Forging Press. p. 569

The Metallographic View—XXVII—Nitriding for Case Hardening. p. 573

Largest Closed Die Forging—Die Sinking and Handling Problems. p. 574

Advantages of Plastic Tooling. *Fred Lyijynen.* p. 575

Tooling Problems Peculiar to the Heavy

Press Extrusion Industry. *Haskell J. Ross.* p. 576

Designs for Compound Bending Dies.

*Federico Strasser.* p. 581

„Mass Marquenching”—Speeds Carburizing of Truck Transmission Parts. p. 585

**Iron and Steel Engineer 33** (1956) No. 9

Ideal Maintenance Machine Shop Facilities. *W. J. Pearson.* p. 75

Expansion of Industrial Water Facilities at Sparrows Point. *Frank R. Hauser.* p. 81

Learning to Live with Your River. *Harold F. Miller.* p. 86

Are You Getting Good Returns From Your Ventilating Investment?. *Dr. Allen D. Brandt.* p. 92

Productive and Preventive Maintenance of Finishing Mills. *W. C. Whitmore.* p. 101

Central Maintenance Operations and Control at Fairless Works. *Roy L. Leventry.* p. 110

A New Insulation System for Auxiliary Mill Motors. *M. W. Kitzmiller.* p. 119

Maintenance Viewpoints. *J. Serenka.* p. 122

Welding and Cutting in Steel—Mill Maintenance. *R. L. Deily.* p. 126

Selection and Use of Roll Neck Bearings. *K. E. McHenry.* p. 130

The Mechanics of Lubrication. *Charles L. Pope.* p. 133

A Practical Solution to a Fuel and Lubrication Problem. *C. R. Burton.* p. 135

Increasing Capacity of Ladle Cranes. *Eugene Whitaker.* p. 140

Remote Control of Equipment Over Existing Power Lines. *John W. Bauer.* p. 148

Abstracts of Technical Papers at AISE Annual Convention. p. 157

The Installation of, and Split Wind Blowing With, Topping Turboblenders for Blast Furnaces. *E. W. Austermler.* p. 173

The Brains and Muscles of an Ore Bridge. *H. A. Zollinger.* p. 181

Maintenance and Development of the Small Tonnage Steel Plant. *R. D. Brapley.* p. 190

- Ore Unloading Facilities at South Chicago.  
W.B. McLean. p. 197
- La Métallurgie et la construction mécanique**  
88 (1956) No. 9  
国際鑄物会議記事, (つづく) pp. 709~715  
金属と合金:  
鋼中の水素の影響, A. Kohn, pp. 717~723  
金属の処理:  
高周波表面焼入とヨーロッパの利用状況.  
M. Labrousse, pp. 725~731  
最近の冶金関係のフランス特許, p. 733  
鍛造とプレス作業:  
プレス製品の設計法則(つづき), M. Labbaye.  
pp. 735~741  
金属工作:  
押出し, B. Wassilieff. pp. 743~744  
金属の表面処理:  
電解によらないニッケルめつきで耐酸化および耐摩  
耗性を向上する方法. A. Portalupi & E. Mel-  
gara. pp. 747~753  
工業加熱炉:  
触媒による重油のガス化サイクル. L. Gascuel.  
pp. 755~757  
操作:  
薄板と鏡板の操作法. A. Ogus. pp. 759~762  
技術文献抄録: 40編. pp. 765~779
- Revue de Métallurgie, 53** (1956) No. 5  
冶金工学への寄与 (フランス関係). Paul G. Bast-  
ien. pp. 321~331  
製鉄および製鋼条件でのガススラッガーメタル間の  
硫黄分配. E. T. Turkdogan. pp. 332~342  
電弧炉の電極消耗に関する因子. D. H. Houseman,  
pp. 343~350  
1/2 t 電弧炉の試験報告. W. H. Glaisher, M.  
Preston & J. Ravenscroft. pp. 351~378  
鋼の凝固におよぼす重力の影響. B. Gray.  
pp. 379~387  
粉石灰の吹込による溶鉄の脱硫. B. Trentini. L.  
Wahl & M. Allard. pp. 388~399
- No. 6  
うまれながらの発明家, そして実業家サー・ヘンリー・  
ベッセマー. G. Delbart. pp. 401~410  
ガス予熱型メルツ式平炉の空気力学的モデルに関する  
研究とシーメンスならびにテルニ式平炉との比較研  
究. G. Husson, G. Cohen de Lara & R.  
Durand. pp. 411~425  
衝撃試験の解析と脆性破壊機構の解析について  
C. Crussard, R. Borione, J. Plateau, Y.  
Morillon & F. Maratray. pp. 426~460  
鉄冶金の研究面への電子衝撃式マイクロアナライザーの  
応用. J. Philibert, C. Crussard. pp. 461~470  
鋼塊の組織におよぼす鑄込温度と鑄込速度の影響.  
British Iron & Steel Research Association  
鋼塊部会. pp. 471~481
- No. 7  
耐熱合金の同期的クリープについて. G. Vidal.  
pp. 487~496  
電子廻折法を用いた構造変化と酸化現象の動力学的研  
究—可変圧力法の利得. J. J. Trillat. pp. 497~  
502  
沃化物法によるチタンの精製について. R. Lignon.  
pp. 503~509  
0.24% C 炭素鋼の変態点におよぼす熱処理と顕微鏡  
組織の影響. G. Burns, C. Judge. pp. 510~521  
冶金的にみた押出軽合金製品の焼入. M. Renouard,  
J. Navarro. pp. 522~528  
平炉燃焼用重油による加流. B. Trentini. A. Pe-  
ters & G. Husson. pp. 529~553  
製鋼工場における計測器の利用. G. Husson, P.  
Leroy. pp. 554~565
- No. 8  
非鉄金属の熱間押出技術の進歩. C. Lachaud.  
pp. 569~574  
酸素, 炭酸ガス混合気吹製のトーマス鋼 (操業法, 実  
験的研究および工業的データ) P. Boutonnet, A.  
Richard, P. Mathieu & R. Maret. pp. 575~  
618  
市販純チタンの熱間試験. G. Sertour, M. El Gam-  
mal. pp. 619~626  
Al-Zn-Mg 合金の顕微鏡組織におよぼす Cr 添加の  
影響. P. Brenner, M. Schippers 嬢,  
pp. 627~637  
金属における弾性および塑性変形と結晶微細化などの  
光弾性測定. F. Zandman. pp. 638~644  
X線の蛍光作用を用いる表面層の研究.  
C. Legrand, J. J. Trillat. pp. 645~948
- No. 9  
押出, 索伸および焼なまし銅の方位配列に関する研究

- P. Bastien, J. Pokorny.* pp. 649~659  
アルミニウム合金の組織と電気伝導度. *E. Nachtigall.* pp. 660~664  
酸素, 炭酸ガス混合気吹製のトーマス鋼(完結).  
pp. 665~681  
湿式法による鋼中窒素の定量. *J. Calmettes, J. Drain.* pp. 682~688  
溶銑中窒素の定量法への一寄与. *J. Marot,* pp. 689~700  
鋼の疲労による組織の変化. *A. Kochanovská 夫人 J. Cermák & F. Holy* pp. 701~702  
鋼塊のスケールに関する研究. *J. Moreau.* pp. 703  
714  
高温度における機械的性質に関する研究. *C. Boulangier, C. Crussard.* pp. 715~728
- Archiv für das Eisenhüttenwesen 27 (1956)**  
**Heft 6 (Juni)**  
Bestimmung der Oberflächenspannung an reinem und legiertem Eisen. *Wilhelm von dem Esche und Oskar Peter.* S. 355  
Mengenregelung mit Strömungsrosseln.  
*Michael Hansen.* S. 367  
Entwicklung eines Kalorimeters für Temperaturen bis 1100° und Bestimmung der Reaktionsenthalpie des Spinells  $\text{FeO} \cdot \text{Al}_2\text{O}_3$  Zwischen 800 und 1000°. *Wilhelm Anton Fischer und Gert Lorenz.* S. 375  
Einfluß der Wärmebehandlung auf die Zerspanbarkeit von Einsatz- und Vergütungsstählen. *Franz Wever, Hans-Joachim Wiester, Werner Strassburg, Herwart Opitz und Karl-Heinrich Fröhlich.* S. 381  
Stabilisierung des passiven Zustandes austenitischer Chrom-Nickel-Stähle durch anodische Polarisation in siedender 4n-Schwefelsäure. *Carl Carius.* S. 401  
Untersuchungen über Kinetik der Martensitbildung. *Heinrich Beisswenger und Erich Scheil.* S. 413  
Die Ermittlung von Porengrößen nach dem Kapillardruck-Verfahren. *Hermann Schenck und Josef Cloth.* S. 421
- **Heft 7 (Juli)**  
Elektrolytische Isolierung intermetallischer Eisen-Zink-Verbindungen und Bestimmung der Löslichkeit einiger Metalle in diesen Verbindungen. *Dietrich Horstmann und Hanns Malissa.* S. 423  
Coulometrische Titrierverfahren für die Bestimmung von Silizium und Phosphor in Eisen und Stahl. *Walter Fuchs und O. Veiser* S. 429  
Anlaßvorgänge in Martensit. *Werner Jellinghans.* S. 433  
Gleichzeitige Ermittlung kleiner Kohlenstoff- und Stickstoffgehalte im  $\alpha$ -Eisen durch Dämpfungsmessung. *Wolfgang Wepner.* S. 449  
Intermetallische Phase mit  $\alpha$ -Manganstruktur in einem austenitischen Chrom-Nickel-Nickel-Molybdän-Stahl mit erhöhtem Titan-gehalt. *Walter Koch und Christa Ilshner-Gensch.* S. 453  
Einwirkung von elektromagnetischer Strahlung und Korpuskularstrahlung auf die Eigenschaften von Festkörpern. *Paul Höller.* S. 459  
Der Einfluß einiger Begleitelemente des unlegierten Baustahls St 37 auf die Korrosion in verschiedenen Angriffsmitteln. *Franz Eisenstecken und Wolfgang Stinnes.* S. 469  
Elektrochemische Untersuchungen über den Einfluß des Walz- und Glühzunders von Stahl auf die Korrosion und über den Beizvorgang, *Franz Wever und Hans-Jürgen Engell.* S. 475
- **Heft 8 (August)**  
Zur thermodynamischen Analyse. IV  
*Willy Oelsen, Eberhard Schürmann, Hans-Joachim. Weigt und Olaf Oelsen.* S. 487  
Kinetik der Austenitbildung unlegierter und niedriglegierter untereutektoidischer Stähle  
*Adolf Rose und Werner Strassburg.* S. 513  
Der Wustitzerfall unterhalb 570° in Gegenwart von Eisen. *Wilhelm Anton Fischer, Alfred Hoffmann und Ryusuke Shimada.* S. 521  
Prüfung von unlegierten Stählen im mehrachsigen Spannungszustand durch Innendru-

ckversuche. *Alfred Krisch*. S. 531

Der magnetische Arbeitspunkt von Dauermagneten als Werkstoffkennzeichen und Abnahmewert. *Hans Neumann*. S. 539

— Heft 9 (September)

Zur thermodynamischen Analyse. V

*Willy Oelsen, Olaf Oelsen und Gerhard Heynert*. S. 549

Erfahrungen bei der spektralanalytischen Bestimmung der Spuren- und Begleitmente im Roheisen. *Carl Frick und Karl Friedrich Lauer*. S. 557

Tiegel aus Schmelzmagnesia für Vakuuminduktionsöfen. *Karl Heinz Köthemann, Helmut Treppschuh und Wilhelm Anton Fischer*. S. 563

Erschmelzung von Reinst Eisen nach dem Kohlenstoffreduktions-Verfahren und Kerbschlagzähigkeit-Temperatur-Kurven dieses Eisens. *Wilhelm Anton Fischer, Helmut Treppschuh und Karl Heinz Köthemann*. S. 567

Perlit- und Martensitbildung in Mangan-Hartstahl. *Klans Janssen und Werner Jellinghaus*. S. 573

Fehleraufzeichnung beim Überschall-Impuls-Lanzzeit-Verfahren. *Erich Martin und Karl Werner*. S. 579

Beispiel einer Praktischen Anwendung des Kontenrahmens der Eisen- und Stahlindustrie. *Jakob Bechberger*. S. 595

**Stahl u. Eisen 76** (1956) Heft 20

Die Instandhaltungs und Reparaturkosten (Begriff und Bedeutung-Erfassung-auswertung) *H. Ernst*. S. 1273~1283

Schwierigkeiten bei der Ofendruckregelung. *J. Rudolf*. S. 1284~1289

Richtlinien über einheitliche Abmessungen der Drehstrommotoren für Aussetzbetrieb in Hüttenwerken. *S. Hermann*. S. 1290~1291

Erfahrungen und Neuerungen an Drehstrom-Schleifring-läufer-Motoren für Aussetzbetrieb. *F. Werner*. S. 1292~1294

Drehstrommotoren mit geschweißtem Gehäuse

für Aussetzbetrieb. *E. Walter*. S. 1295~1297  
Neuere Entwicklungen im ausländischen Eisenerzbergbau. *P. Eugen*. S. 1297~1301

国内最近刊行誌参考記事目次

—学協会誌—

**日本金属学会誌 20** (1956) 10

金属の冷間加工にもとづく硬度および組織分布の変化ならびにそれにもとづく諸現象について (7) 低温焼鈍の影響. 大田和一...540~544

金属の熱応力にもとづく硬度分布および機械的性質の変化と残留応力との関係ならびにこれらにおよぼす外力の影響. 大田和一...544~547

Ni-Cr 鋼の焼戻脆性と焼戻硬度について. 武井英雄...550~553

含B鋼の研究 (7) 低炭素-低合金鋼に対する微量B添加の影響. 今井勇之進...554~558

アルミ被覆鋼に関する研究, Pinhole と Aluminum Oxide について (4) Pinhole と鋼板の汚れについて (5) 嗟峨卓郎外...558~566

Fernico の熱処理について. 三戸 暁...566~569

Fe-Co 合金中の Fe の活量. 佐藤経郎外...584~588

**鑄物 28** (1956) 11

キューポラの羽口の研究 (2) 石川 潔外...791~797

溶銑炉操業における風函圧力について (特にコークスサイズの影響について) 沢田政雄...798~808

鑄鋼の酸素次精について. 菅野五郎...835~855

**溶接学会誌 25** (1956) 11

鋼の水素脆化に関する研究 (2) 大西 巖外...623~628

脆性遷移現象に対する X 線的考察. 渡辺正紀外...628~634

**産業機械** (1956) 11, No. 73

圧延機の最近の進歩並びに戦後新設された圧延設備. 横手義胤...5~11

コールドストリップミル. 山本秀平...12~20

ホットストリップミル. 里見 繁...21~26

最近の分塊圧延設備. 新井哲郎...27~32

錫メッキ装置について. 小島 大...33~40

鍛鋼ロール. 川口三郎...41~48

各種圧延機用鑄鋼ロールについて. 前川静弥外...49~57

—研究機関—