

— 特 許 記 事 —

最近の製鉄鋼業界にける發明

特許出願公告 (昭和 31—4—26)

- | 公告番号 | 発 明 の 名 称 | (発明者) | 出願人 |
|-----------|--|--------|------------|
| 昭 31—3105 | 高周波焼入方法
高周波一次電源に対して、前加熱用回路と冷却の際の加熱炉用回路とにわけた高周波2次回路を設け焼入を行うには前加熱回路を閉路して加熱作用を行い、焼入温度に達したら冷却流体を噴出させると同時に加熱用回路による加熱作用を行う方法。 | (吉田 麟) | K.K. 日立製作所 |

特許出願公告 (昭和 31—5—11)

- | | | | |
|-----------|---|--------|-----------|
| 昭 31—3402 | 鉄中間鉄の処理法 (抗審)
4% 以上の高硫分かつ 40% 前後の含有鉄分の鉄中間鉄にその鉄品位に応じて適量の褐鉄粉鉄を添加し全鉄分 40 数%にした原料鉄石にコークス約 5% を添加して回転炉に装入し焙焼温度を1200°C 前後に保ちつつ脱水、脱硫、焼結して大部分が高品位の赤鉄鉄である 3~50mm の焼結鉄が生成するよう処理する方法。 | (赤堀英三) | 鋼管鉄業 K.K. |
|-----------|---|--------|-----------|

特許出願公告 (昭和 31—5—14)

- | | | | |
|-----------|--|--------|----|
| 昭 31—3506 | 重合金属鑄造方法
鑄型の下底部に通ずる上向の湯口を設けこの湯口に上向に開き、下向には閉塞する弁を設けてなる鑄型を使用し、鑄型内に第1次金属溶湯を上部開口部から下向に注入して、鑄型内に充満し、適宜時間放置し、外殻部が凝固したとき湯道から第2金属溶湯を注入し、弁を押し上げて第1次金属溶湯中心部を押し上げ置換し、外部の第1次金属の凝固層と熔着して一体の金属体に重合する方法。 | (大谷孝吉) | 同人 |
|-----------|--|--------|----|

- | | | | |
|-----------|---|--------|----|
| 昭 31—3509 | 圧延機における圧延用ロール自動間隔調節装置
廻転円版の周に所要の間隔を置いて挿し替え自在の作動爪を設け該爪に牽引杆に関連した揺動杆の一端に起伏自在に取りつけた爪を懸合する様なし、上記揺動杆の他端を弾機で常に上方に牽引した水銀スイッチ支持板に作動するようにし伝動用モーターに対する電路の開閉を司らしめるようにしたもの。 | (川副啓一) | 同人 |
|-----------|---|--------|----|

特許出願公告 (昭和 31—5—19)

- | | | | |
|-----------|--|------------------|-----|
| 昭 31—3654 | 鑄造用鑄型表皮および中子の製法
鑄型材料の結合剤として珪系樹脂を使用することを特徴とし、砂または類似物質と結合剤を、原型、型板または中子取りの上に盛ることにより鑄物用の鑄型表皮および中子を作る方法。 | ヨハネス・クローニング (同人) | (独) |
|-----------|--|------------------|-----|

- | | | | |
|-----------|---|--------|-------------|
| 昭 31—3655 | 鉄鋼防錆被膜生成方法
稼酸、第一磷酸アルカリ塩、過硫酸アムモニアおよび二酸化マンガンの水溶液をアムモニア水で酸性度を調整した溶液で鉄鋼を常温で処理する方法。 | (市川 清) | K. K. 東京製作所 |
|-----------|---|--------|-------------|

- | | | | |
|-----------|---|--------|----|
| 昭 31—3682 | 耐火煉瓦表面の耐熱塗装方法
耐火物の表面にアルカリ金属塩の少いフリットまたは鉛化合物と珪酸石灰塩および石英粗面岩あるいは花崗岩の風化物等の混合微粉末に焼成ドロマイトまたは石灰の少量を加え泥状としたものを下層として塗装しつつでジルコニア質を主体としこれに少量の焼成ドロマイトまたは石灰あるいは高マグネシア質を添加したものを上層として塗装する方法。 | (倉田 貢) | 同人 |
|-----------|---|--------|----|

特許出願公告 (昭和 31—5—23)

- | | | | |
|-----------|---|----------|------|
| 昭 31—3753 | 耐火鑄鉄
炭系 2.8~3.3%、珪素 1.5~2.0%、マンガン 0.5~1.0%、クロム 1.0~2.0%、および銅 2.0~2.5% を含む。 | (酒井英吉外2) | 同人外2 |
|-----------|---|----------|------|