

出であつたので、理事会の議を経てこれを受領し、金5万円はこの度新設の表彰及び事業資金中に加えることになつた。

新しくきまつた JIS (鉄鋼関係)

(昭和 31 年 1 月 26 日第 4 回調整委員会で決定)

G 0551—1956 鋼のオーステナイト結晶粒度試験方法 新規

従来、結晶粒度試験は浸炭方法によるだけであつたが、熱処理を行うさいの粒度も必要なので、それをも規格化して5方法に分けた。なお混粒の規定、粒度の判定を設け、表示については煩雑をいとわず具体的に例示した。

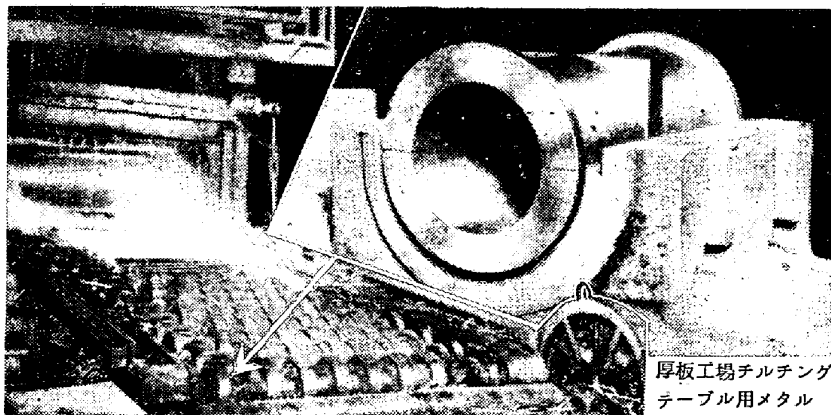
G 0561—1956 鋼の焼入性試験方法 (一端焼入方法) 新規

鋼のHバンドを標準化する目的で、普遍的なジョミニー試験方法 (インチ制) を採用した。ただし JIS としてはメートル法に換算した。試験片は標準のものについてのみ規定し、その他の試験片は解説で紹介することにし、カタサは両面で測定することにした。

G 4804—1952 硫黄快削鋼 1952 の確認

登録 オイレス 商標

特許 井 300 含油鉄材メタル



厚板工場チルチング
テーブル用メタル

特徴 1. 高温度に特に優秀. 2. 寿命四
~五倍. 3. 注油回数が減る. 4.
焼付が生じない.

適用 1. 高温で注油の効果なき所.
2. 取替又は故障の多い所.
3. 注油困難又は危険な所及高所等

生産能率の増進は

機械の稼働率の向上から

御一報により説明書送ります。
場合により説明に参上します。

日本オイレスベアリング研究所
代理店

三和機械株式会社

東京都千代田区神田佐久間町3-24
電話 下谷 (83) 7 4 2 6 番