

— 特 許 記 事 —

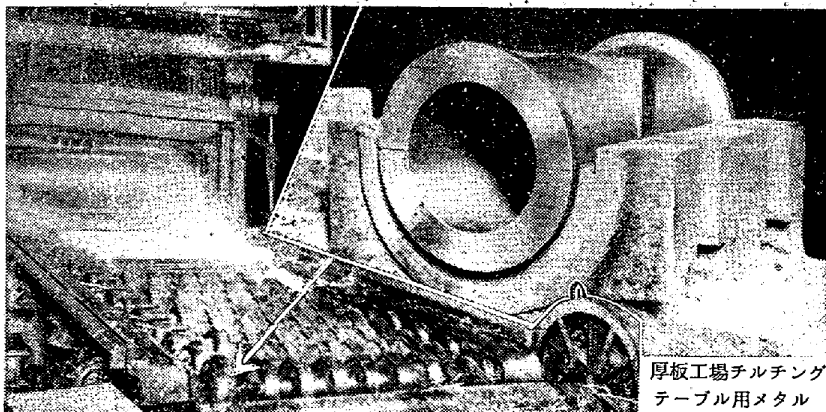
最近の製鉄鋼業界に於ける発明

特許出願公告

公告番号	発 明 の 名 称	(発明者)	出願人
昭 30—8903	焙 焼 炉	(松村貞三外3)	ラサ工業 K.K.
	下部に調整弁を備え、上部が流動層内任意の高さに開口した中粒子排出管と、下部に調整弁を備え上部が火格子上面と同じ高さに開口した大粒子排出管とを風箱を貫通して炉底に設け、且流動層内に炉壁を貫通して取付けた直管式温度調整管と、炉下側壁に水套又は空気套とを附設したもの。		
昭 30—8905	熔融鉄中にマグネシウムを導入する方法	(フォルブレヒト・スタイン外2)(独)	カネディアン・ニッケルプロダクツ・リミテッド (加奈陀)
	気孔内にマグネシウムを吸収させた焼結材料を熔融鉄と接触させる鑄造状態で鉄中に球状黒鉛を生成させる方法。		
昭 30—8906	鑄鉄に黒鉛粒状化剤を添加する方法	(福山一正外1)	住友機械工業 K.K.
	反応容器の内壁に設けられた装入孔に、黒鉛粒状化剤を装入し、装入孔入口には上方に底を具備し多数の小孔を有するカバーを挿入し、然る後銻銑を注入する方法。		
昭 30—8908	鑄型組立機構に対する上型枠の離脱装置	(ジョン・アルバート・ラゼーター外1)米	コンバツション・エンジニアリング・スーパーヒーター・インコーポレーテッド (米)
	特許第 211882 号の改良で、鑄型車上に於て上型枠と下型枠とを独立的に支持せしめ、軌上の一部に上型枠に係合する離脱装置を設け下型枠のみを鑄型車上に残置するようにした上型枠の離脱手段を設け、上型枠を自動的に分離させて作業能率を増大したもの。		
昭 30—9302	熔解用トロンメル炉	(ブリッツ・トーマス)(独)	同 人
	縦軸の周りにトロンメルを廻転させるに必要な廻転ロールが、閉鎖した筐籠内に於て支承された該筐籠がトロンメルの縦軸に対して平行状をなし且つ基礎に支承されるロールによつて支持される揺動体と固く連結され、縦軸の周りに廻転可能にしかつ横軸の周りに垂直の位置まで傾斜可能にしたもの		
昭 30—9307	重合鋼鑄塊鑄造鑄型	(大谷孝吉)	同 人
	下部に湯口を設けた鑄型中央に外周側に鋼杆を樹立しその鋼管内部に上部から第1熔融鑄鋼を鑄入すると共に鑄型下部の湯口から他の第2熔融鑄鋼を上向に鑄型内鋼管の外側空洞に鑄入し上部から熔融鑄鋼の押湯を鑄入するようにしたもの。		

登録 オイレス 商標

特許 井300 含油鉄材メタル



厚板工場テルチング
テーブル用メタル

特徴 1. 高温度に特に優秀. 2. 寿命四
~五倍. 3. 注油回数が減る. 4.
焼付が生じない.

適用 1. 高温で注油の効果なき所.
2. 取替又は故障の多い所.
3. 注油困難又は危険な所及高所等

生産能率の増進は
機械の稼働率の向上から

御一報により説明書送ります。
場合により説明に参上します。

日本オイレスベアリング研究所
代 理 店

三和機械株式会社

東京都千代田区神田佐久間町3-24
電話 下谷 (83) 7 4 2 6 番