

外国最近刊行誌参考記事目次

Journal of the Iron and Steel Institute: 183

(1956) Part 3, July

Fracture in Metals. *N. F. Mott.* p. 233

The Alloying of Tin and Iron during the Flow-brightening of Electro-tinplate. *C. J. Thwaites.* p. 244

Formation and Tempering of Martensite in 18-8 Steels. *P. Bastien & J. M. B. Dedieu.* p. 254

Bainitic Retained Austenite. *J. A. Cameron.* p. 260

Some Experiments on the Composition of Carbides in Low-alloy Steels. *J. E. Bowers.* p. 268

The Enthalpy of a 0.12% Carbon Steel. *J. R. Pattison & T. H. Lonsdale.* p. 284

The Determination of Low Carbon Contents in Steel. *by the Method of Analysis Committee.* p. 287

An Investigation on the Function of Ingot Mould Dressings. *D. R. Thornton.* 300

— 183 (1956) Part 4, Aug.

The Temperature of Formation of Martensite and Bainite in Low-alloy Steels. Some Effects of Chemical Composition. *W. Steven and A. G. Haynes.* p. 349

Thirteen Century Smelting Residues from Kirkstall Abbey. *R. Haynes.* p. 359

Thermal Changes in Steels as shown by Resistivity. *G. Bullock.* p. 362

The Time Characteristics of the Slabbing Mill. *H. G. Jones, D. T. Steer and P. D. Dickerson.* p. 375

Note on the Principles Governing the Design of Ingot for High Output in the Slabbing Mill. *H. G. Jones, P. D. Dickerson and D. T. Steer.* p. 386

Correspondence on the Solubility of Sulphur in Iron and Iron-manganese Alloys. p. 422

Recording Techniques for Rolling Mill operation Studies. *E. A. Chard, W. W. Hastings & D. F. Nettell.* p. 368

The Enthalpy of Pure Iron. *J. R. Pathison & P. W. Willows.* p. 390

A Laboratory Study of the Sintering Process. *E. W. Voice & R. Wild.* p. 404

Position Control of Electrical Screwdown Driven. *D. B. Manwaring.* p. 410

The Use of Electrical Eddy Currents for the Study of Surface Layers. *A. P. H. Jennings* p. 415

Stahl u. Eisen 76 (1956) Heft 15

Kornformbeurteilung von aufbereiten Hochofenschlacken-Splitten unter besonderer Berücksichtigung der Brecher. *H. Kahlhöfer, A. Send u. H. Kaiser.* S. 957~964

Beitrag zur Feinentphosphorung im Thomaskonverter. *H. Rellermeyer u. T. Kootz.* S. 965~968

Über ein verbessertes Farb-Helligkeitspyrometer und seine Anwendung. *G. Naeser.* S. 968~970

Beitrag zur Bewertung der Kerbschlagzähigkeit in Druckbehälterbau. *W. Mielentz.* S. 971~976

Darstellung der Austenitbildung Untereutektoidischer Stähle in Zeit-Temperatur-Auflösungs-Schaubilden. *A. Rose u. W. Strassburg* S. 976~983

— 76 (1956) Heft 16

Der Metallurge Henry Bessemer. *E. Schürmann.* S. 1013~1020

Zur Vor- und Frühgeschichte des Bessemerverfahrens. *H. Dickmann.* S. 1020~1024

Das Bessemerverfahren in den Vereinigten Staaten von America. *H. B. Emerick.* S. 1024~1028

Untersuchung der Mischeigenschaften eines Thomasroheisen-Mischers. *E. Eickworth, H. J. Kopinek u. G. Opfer.* S. 1028~1032

Spektrographische Untersuchung der Konverterflamme beim Ablauf des Thomasverfahrens. *F. Wever, W. Koch, H. Höfermann, H. Knüppel, K. E. Mayer u. G. Wiethoff.* S. 1032~1040

Eigenschaften unter vermindertem Druck er-

- schmolzener hochwarmfester austenitischer Stähle. *K. Bungardt u. H. Sychrowsky.*  
S. 1040~1049
- 76 (1956) Heft 17
- Das Kaltwalzen und Ziehen von hochfesten Profilierten Seildrähten. *H. Krautmacher.*  
S. 1085~1099
- Das Verfestungsverhalten von Runddraht bei verschiedenen Verformungsarten—I. Änderung der Festigkeit beim Ziehen, Walzen und Pressen von Runddraht. *W. Dahl u. W. Lueg.* S. 1099~1106
- Schmierstoff und Schmierstoffträger beim Ziehen von Stahldraht. *W. Lueg u. K. H. Treptow.* S. 1107~1116
- Metallische strahlmittel und ihre Prüfung. *E. Bickel.* S. 1117~1128
- Aufbau der technischen Zunderschicht an warm gewalzten Bändern und Blechen. *W. Dahl u. H. J. Engell.* S. 1128~1129
- Iron and Steel Engineer** Vol. 33 (1956) No. 6 June
- Basic Formulas for Roll Design and Rolling of Alloy Steels. *A. M. Cameron.* p. 55
- Induction Heating in Tube-making. *S. O. Evans.* p. 75
- Modernization of Blooming and Slabbing Mills Engineering and Mechanical Features. *P. E. Appel.* p. 80
- Electrical Features. *H. W. Dorset.* p. 86
- Soaking Pit Improvements. *H. C. Henschen.* p. 89
- Transistors in the Metalworking Industry. *M. W. Cannon.* p. 94
- Cast Steel Work Rolls in Hot Strip Mill Finishing Stands. *F. H. Allison.* p. 98
- Application of Tunnel Type Furnaces to Steel Mill Use—Mechanical and Material Handling Features. *J. T. Cook.* p. 100
- Heating and Combustion Features. *D. R. Baker.* p. 106
- Composition Bearings Used in Rolling Mills. *K. E. McHenry.* p. 112
- Temperatures and Heat Flow in the Hearths of Blast Furnaces with and without Underhearth Cooling. *Professor V. Paschkis.* p. 116
- Effect of a Well-Balanced Safety Program on the Community. *John J. Appleyard.* p. 135
- Steel Processing** Vol. 42 (1956) No. 7 July
- Trends in Metallurgical Research in the United States—Part 1. *Dr. Edgar C. Bain.* p. 381
- World's Largest Cold Forging Machine—To Produce 40 Parts a Minute. p. 386
- Basic Forging Concepts—Part II. Forging Materials. *Lester F. Spencer.* p. 387
- Chambersburg Engineering Foundry Specializes in Large Precision Castings. *Fred Mueller.* p. 393
- The Metallographic View XXIV—Metallography of Carburized Cases—Refinement Afforded by Double Treatment. *Howard E. Boyer.* p. 396
- First Licensed By AEC—Babcock & Wilcox Opens Critical Experiment Facility. p. 397
- How To Use the New Low Nickel, Austenitic Stainless Steels. p. 404
- New High Temperature Alloy for Radiant Tubes in Continuous Annealing Furnaces. p. 407
- Vol. 42 (1956) No. 8 August
- Tooling Problems of Large Hydraulic Presses *A. E. Favre.* p. 439
- Automatic Contour Flame-Beveling and Contour Welding—New Production Techniques. *R. F. Helmkamp and J. W. Cunningham.* p. 444
- Trends in Metallurgical Research in the United States Part II. *Dr. Edgar C. Bain.* p. 445
- Tool Considerations in Forming the Austenitic Stainless Steels. *Lester F. Spencer.* p. 453
- The Metallographic View XXV—Surface Decarburization—Partial and Total. *Howard E. Boyer.* p. 462
- Forge Press Maintenance. *Robert E. Sanford*

p. 464  
Heat Treating Retaining Rings for Jet Engines. *Arthur G. Portz*. p.467  
**Metal Progress 70** (1956) No.2  
Tool Life Increased with New Steel. *J. Y. Riedel*. pp. 69~71  
Metallography of a Space Traveler. *C. R. Simcoe*. pp. 78~80  
Machining Hard and Brittle Materials. *R. C. Hall*, PP. 78~80  
The Reduction of Ore to Metal. *L. M. Pidgeon*. pp. 81~85  
Prediction of Drawing Properties from Tensile Tests. *E. N. Ludington*. pp. 93~96  
The Bainite Transformation. *R. F. Hehemann and A. R. Hehemann and A. R. Troiano*. pp. 97~104  
Gallium. *H. P. Bonebrake*. pp. 105~106  
Automatic Ratio Control for Endothermic Gas Generators. *H. N. Ipsen*. pp. 107~109.

国内最近刊行誌参考記事目次

—学協会誌—

日本金属学会誌 20 (1956) 7

焼入冷却剤の研究 (X) 銀製試片の冷却曲線より求めた焼入強烈度について. 多賀谷正義外...357~359  
金属の冷間加工による硬度及び組織分布の変化ならびにそれにもとづく諸現象について (1) (2) 冷間引抜加工による硬度および組織分布ならびに諸現象の考察 (I) (II). 太田和一...360~367  
構造用特殊鋼のオーステンパリングに関する研究 (3) 中間段階ならびにマルテンサイト変態域における恒温変態. 堀田秀次外...368~371  
マルテンサイトの芯について. 西山善次外...386~388  
純鉄表面の加工層の電気化学的性質. 大谷南海男...400~403

— 20 (1956) 8

合金内の不均一組織とその除去法について (Strain-Tempering) に伴う内部組織の変化. 佐野忠雄外...413~417  
金属の冷間加工による硬度および組織分布の変化ならびにそれにもとづく諸現象について (第3報) (第4報) 冷間圧延加工による硬度分布および組織分布ならびに諸現象について (1) (2). 大田和一...417~423  
鋼線の残留応力. 西岡多三郎...424~427  
焼入冷却剤の研究 (第11報) 銀試片による冷却曲線と鋼の焼入との関係. 多賀谷正義外...428~432  
酸性河水発電所における腐蝕と防蝕の研究 (第16報) 高クロム鋼の現場試験. 下平三郎外...432~435  
光電光度計による鉄鋼迅速分析法の研究 (VII) 鉄鋼,

鉱石中の微量砒素迅速定量法. 若松茂雄...446~448  
鋼中の窒素定量方法の改良. 若松茂雄...449~452  
ベイナイト変態の特性について. 津谷和男...453~456  
共析および共晶合金における異常組織 (第5報) 長崎久弥...457~460  
鉄の炭化物の電子回析による研究 (第1報) (第2報) 炭化物の生成. 稲谷繁雄外...460~465  
炭化物の相転移. 長倉繁磨...465~468

鑄物 (1956) 8

キュポラに関する研究 (2) 炉内の風の流れにおよぼす羽口の影響について. 石野亨...541~548  
熔銑の溶滓電解処理法の研究 (1) 熔銑の脱硫について. 丸山益輝...549~553  
鑄物砂用粘土の二, 三の性質について. 木戸行男外...553~559  
鑄包みの研究 (8) 鑄鉄~鋼系の接着現象について 村木庸益...565~572

— 28 (1956) 9

熔銑の溶滓電解処理法の研究 (第2報) 高炭素銑の処理組織. 丸山益輝...615~620  
超音波によるダクタイル鑄鉄の材質判定について. 中田節治外...621~627  
分光分析による鑄物の偏析に関する研究. 前川静弥外...628~632  
鑄鉄中のガス. 石野亨外...660~675

熔接学会誌 25 (1956) 8

耐熱 Cr-Mo 鋼の熔接試験 (2) 河村敏一外...433~437  
熱影響部の脆化について (9) 応和俊雄...438~444  
造船用厚鋼板の板厚効果に関する二, 三の実験. 吉田俊夫...444~455

— 25 (1956) 9

熱影響部の脆化について (10) 応和俊雄...497~502  
引張り予歪をうけた耐熱鋼の張りクリープ特性について. 渡辺正紀外...517~521

材料試験 5 (1956) 8. No. 37

常温以上の温度で加工した軟鋼の低温焼鈍の影響 (続報) 桜井忠一外...580~583  
普通鑄鉄切削に現われる超硬合金工具の損傷. 長富修吉外. 587~594  
高マンガン鋼の摩耗試験. 中山正大外...595~599

造船協会 99 (1956) 7

鋼材の応力腐蝕に関する研究 (I) 南義夫外...101~109

熱管理 8 (1956) 7

キュポラ操業の研究. 編集部...19~25