

### 外国最近刊行誌参考目次

#### Journal of the Iron and Steel Institute: 188

(1956) Part 1, May.

Papers for Special Meeting in France, 1956

The French Iron and Steel Industry. *Marc Allard*. p. 19

Studies on a 10-cwt Arc Furnace. *W. H. Glaisner, M. Preston & J. Ravenscroft*. p. 22

Applications of the Electron Probe Microanalyser. *J. Philibert & C. Crussard*. p. 42

Some Factors Affecting Electrode Consumption in the Electric Arc Furnace. *D. H. Houseman*. p. 48

Instrumentation in Steel Works. *G. Husson & P. J. Leroy*. p. 54

Discussion on Papers

Underground Mining at Dragonby. p. 73

Ironmaking at Appleby-Frodingham. p. 75

Expansion at Lysaghts. p. 78

Steelmaking at Redbourn. p. 79

The Development of Low-grade Ores at Appleby-Frodingham. p. 80

Organization for Maintenance. p. 83

British Iron and Steel Research Association

An Analysis of the Available Data on the Total Heat of Commercial Steels. *J. R. Pattison*. p. 64

Thermodynamics of Carbon Dissolved in Iron Alloys. Part V. *E. T. Turkdogan, R. A. Hancock, S. I. Herlitz & J. Dentan*. p. 69

— 188 (1956) Part 2, June

Presidential Address

Problems and Progress in Manufacture and Metallurgy. *H. H. Burton*. p. 113

Papers for Special Meeting in France, 1956

Desulphurization of Liquid Pig Iron by Blowing with Lime Powder. *B. Trentini, L. Wahl & M. Allard*. p. 124

Study on a Model of Aerodynamics of a Maerz-type Open-hearth Furnace. *G. Husson, G.*

*Cohen de Lara, & R. Durand*. p. 134

A Study of Impact Tests and the Mechanism of Brittle Fracture. *C. Crussard, R. Borione, J. Plateau, Y. Morillon & F. Maratray*. p. 146

Bessemer Centenary, 1956

Sir Henry Bessemer, 1813-1898 (Centenary Lecture) *James Mitchell* p. 179

Sir Henry Bessemer, F.R.S. *H. Douglas Besser* p. 188

Sir Henry Bessemer. *George Delbart*. p. 190

Bessemer-or Steelmaking without Fuel. *A. E. Chattin*. p. 196

The History and Practice of the Acid Bessemer Steelmaking Process in West Cumberland. *F. B. Cawley & D. R. Wattleworth*. p. 158

Control in the Acid Bessemer Process. *P. J. Leroy, J. G. Galey & F. B. Cawley*. p. 208

Bessemer Converters at Consett Iron Co., Ltd. p. 225

Iron and Steel Engineer 83 (1956) No. 5 May.

Surface Inspection of Hot Rolled Coil Rod and Bars. *William C. Campbell*. p. 55

Correct Crane Runway Design Minimizes Maintenance. *James A. Evans*. p. 60

Oxygen Steel in the United States. *C. R. Austin*. p. 64

Developments in Scalebreaking and Continuous Pickling Lines. *J. I. Greenberger*. p. 69

Rectifier Equipment Supplies D-C Power in Steel Plants. *C. S. Hague*. p. 84

History of the Fontana Blooming Mill. *Reynold Macdonald*. p. 94

Power Systems-Chicago District-U. S. Steel. *K. E. Dinius*. p. 98

Welding Clad Steel. *William Funk*. p. 104

Normalizing and Quench-and-Temper Heat Treatment of Steel Products. *James MacGregor*. p. 108

Patents and the Engineer. *Harold S. Silver*. p. 120

Roll Grinding and Roll Grinding Wheel Application. *William Pope*. p. 125

Experiences in Purging. *Hugh E. Ferguson*.

- p. 130
- Progress in Production. *Stewart J. Cort.* p. 142
- New Instrument Measures and Analyzes Sound  
p. 147
- Graphite-Impregnated Plastic Provides Life-  
time Lubrication on Repper Units. p. 150
- Electronic Control System Regulates Over  
Long Distances. p. 153
- L & L May Enter Stainless Production Field.  
p. 156
- Steel Processing: 42** (1956) No. 6, June.
- Basic Forging Concepts-Part 1-Equipment and  
Part Design. *Lester F. Spencer.* p. 319
- Vacuum Casting of Large Forging Ingots  
Beginning in U.S. p. 327
- Largest Ship Ever Built-U.S. Forrestal Requi-  
red Welding and Cutting By the Mile.  
*J. B. Davenport and L. M. Wood.* p. 328
- The metallographic View-XXIII-Metallography  
of Carburized Cases-Retained Austenite.  
*Howard E. Boyer.* p. 331
- Non-Defense Uses of Titanium Metal.  
*L. J. Barron.* p. 333
- Roll Forgings For Sheet Metal Embossing.  
p. 336
- Chrysler Corporation's Experimental 600 Tur-  
bine Engine. p. 337
- U. S. Steel Opens New Research Center. p. 341
- Multiple Set-Up Press Production. *Leonard  
C. Schmidt.* p. 344
- Commercial Bright Hardening of Stainless  
Steels. *Fred Hunter.* p. 347
- Metal Progress: 69** (1956) No. 5
- "Gmoodie"-a Low-Cost Die Material. *J. C.  
Holzwarth and A. L. Boegehold,* pp. 49~53
- Fabrication of Low-Nickel, High-Manganese  
Stainless Steels. *Richard E. Paret.*  
pp. 54~57
- Gating and Riserling of Investment Castings.  
*C. M. Adams,* pp. 58~60
- Conversion Coatings for Titanium. *P. D.  
Miller, R. A. Jefferys, and H. A. Pray,*  
pp. 61~64
- Delayed Cracking of Rolled Ti-150A. *Harold  
Bernstein,* pp. 65~67
- William Park Woodside and His Philosophy of  
Research. *Alvin J. Herzig,* pp. 68~72
- Versatile Melting Equipment for Alloy Deve-  
lopment. *L. M. Bianchi and A. J. Schulte,*  
pp. 73~76
- New Russian Metallurgical Publications. *A.  
G. Guy,* pp. 78~80
- Choice of High-Temperature Metals-Influence  
of Fabrication History. *Nicholas J. Grant.*  
pp. 81~86
- Prestressing an Ultra High-Strength Steel to  
Perform Even Higher Duty. *Jerome W.  
Kaufman.* pp. 87~90
- Atomic Information for Engineers and Indu-  
strials. *the Editor.* pp. 91~94
- Metal Progress: 69** (1956) No. 6
- The First Commercial Plant for Electrowin-  
ning of Chromium. *M. C. Carosella and J.  
D. Mettler.* pp. 51~56
- Titanium Alloy Reclamation by Vacuum  
Annealing. *D. N. Williams, R. I. Jaffee,  
and C. A. Bently, Jr.,* pp. 57~59
- Russians Use Tagged Isotopes to Study Steel-  
making. *the Editor.* pp. 62~65
- Descaling Steel Sheet by Shot-Blasting.  
*Wilhelm Olsen.* pp. 66~67
- Experience With High-Manganese Stainless  
Steels. *Richard E. Paret.* pp. 68~71
- Effect of Molybdenum in Iron and Steel.  
*Alvin J. Herzing.* pp. 72~75
- Design of High-Temperature Alloys-Cermets  
and Oxide Dispersions. *Nicholas J. Grant.*  
pp. 76~80
- Steels Degassed During Pouring of Large  
Forging Ingots. *Arthur Tix.* pp. 81~87
- High-Silicon Aluminum Casting Alloy,  
*John C. Wagner.* pp. 91~92
- Metallurgia: 53** (1956), No. 319, May
- New Fuel Oil Applications. pp. 200~202, p. 221
- The Strain-Age Hardening of Mild Steel.  
*B. B. Hundy.* pp. 203~211
- New Indian Iron and Steel Works. pp. 214~216
- Science, Commonsense, and Good Management

- in Industry. pp. 217~221
- New 400 h.p. Diesel-Electric Locomotive. pp. 222~223
- Liquid-Liquid Extraction Procedures in Inorganic Analysis.  
A Review of Practical Applications with Particular Reference to Metallurgical Analysis (Continued from p. 188 of the April issue) *T. S. West*. pp. 234~236, p. 240
- : 53 (1956), No. 320, June
- Machine Tools. p. 241
- The Invention of the Bessemer Process. Mr. James Mitchells' Centenary Lecture. pp. 243~248
- Sand Mould Penetration Testing. II-A Practical Comparison of the Effectiveness of Sand Compaction by Several Foundry Moulding Techniques. *D. H. Houseman*. pp. 249~252
- The Production of Thorium pp. 253~254
- The Future for Metals and Metallurgists. Institution of Metallurgists, Presidential Address. pp. 254~256
- Recent Heat Treatment Furnace Installations pp. 257~275
- Electromagnetic Pumps for Liquid Metals. pp. 277~278
- An Unusual Fatigue Failure. *E. Wood*. pp. 278~279
- A New Spectroscope for Visual Analysis. *R. H. Tyas*. pp. 285~288
- An Oblique Illuminator for Use in Hardness Testing. *S. A. Dunk*. pp. 289~291
- Liquid-Liquid Extraction Procedures in Inorganic Analysis. A Review of Practical (continued from p. 240 of the May issue) Applications with Particular Reference to Metallurgical Analysis. *T. S. West*. pp.
- Rev Mét., 53 (1956) 3
- 軽金属熱処理用の強制空気循環炉. *J. Hérenghuel, F. Santini & M. Scheidecker*. p. 161
- 陽極酸化によるパーライト鼠鑄鉄の金属組織学のおよびイオンの特性. *André Roos*. p. 170
- 耐熱ニッケル-クロム 80/20 型合金の冷鍛に関する金属組織学的研究. *Ch. Bückle 夫人, J. Poulig-*
- nier*. p. 179
- 一酸化ウランの生成に関する二, 三の観察  
*J. Williams, K. H. Westmacott*. p. 189
- 平炉における有効脱硫に対するスラッグ組成の実用的重要性: *Bernhard Matuschka*. p. 205
- シリケートおよびアルミネート系スラッグ中の硫黄:  
*F. D. Richardson, C. J. B. Fincham*. p. 215
- イリジウム 192 を用いる鑄鉄およびアルミニウム合金試験片の  $\gamma$  線透過試験の感度に関する研究:  
*A. Blondel, P. Broquet*. p. 233
- 53 (1956) 4
- マグネシウム基工業用合金の高温強度に関する比較研究: *J. LE Gall, G. Sertour*. p. 241
- 溶融塩電解における電極過電圧の測定: *R. Piontelli G. Montanelli & G. Sternheim*. p. 248
- 軽合金焼入試験片の残留応力—溶体化処理後の冷却条件を変えた場合について: *M. Tournaire, M. Renouard*. p. 255
- 不純物あるいは二次成分として 0~1% Si を含むアルミニウム—マグネシウム合金の焼入焼戻効果:  
*J. Rigal, M. Renoard*. p. 263
- ニッケル—クロム基耐熱合金の進歩: *W. Betteridge A. W. Franklin*. p. 271
- アルミニウム—マグネシウム合金の研究:  
*A. Saulnier*. p. 285
- 沖積および第一紀沈積床中の白金の存在:  
*A. R. Powell*. p. 298
- 高炉湯溜の酸素吹製による溶銑の予備精錬法:  
金森九郎. p. 305
- 鉄の精製研究およびその変態点決定への寄与:  
*Christian J. Boulanger*. p. 311
- La Metallurgie et la construction mécanique**  
88 (1956) No. 4
- (1) 金属の製造  
鋼の真空脱ガスの工業的応用—とくに鍛鋼塊について (Stahl u. Eisen, No. 2 (1956) による):  
*A. Tix*. pp. 325~337 & p. 357
- (2) 金属と合金  
鋼の時効: *G. d' Huart*. pp. 339~345
- (3) 鑄造  
銑鑄物の巣状欠陥(つづき): *J. Pascal*. pp. 347~357
- (4) 金属製品の検査  
ステンレス鋼の迅速分析: *J. Culberston, R. M.*

Fowler. pp. 359~365

(5) 工業加熱炉

平炉工場における熱風式キュポラ: S. Tunder.  
pp. 367~371

(6) 金属工作

輸送器材における鋼, 軽合金の組合構造の概観:  
A. Ogus. pp. 373~378

(7) 鍛造とプレス

プレス製品の設計法則: M. Labbaye. pp. 385~  
388

8000 kg ハンマーの試験: pp. 388~391

(8) 金属の表面

ボルトおよび小物の高温ガルバナイジング(つづく)  
A. Gordet. pp. 393~395

— 88 (1956) No. 5

(番号の項目は上記のとおり, 以下同じ)

(1) 鉄皮式高炉の基礎と湯溜の改修: P. Thierry.  
pp. 439~449

製鉄所における水力設備. pp. 453~457

(2) 世界石油会議から一特殊鋼について:

J. Coppa-Zuccari. pp. 471~475

(3) 鋼の連続鍛造の最近の進歩: pp. 459~467

142 t のシャー台: pp. 467~468

(6) 薄板の打抜能力を推定するための実験的研究:

M. Jentet. pp. 479~489

(7) 半自動的な曲げ機具: R. Dupas. pp. 493~495

(8) ボルトおよび小物の高温ガルバナイジング:

A. Gordet. pp. 501~505

— 88 (1956) No. 6

(1) ソヴェットの製鉄業: pp. 547~556

(4) バネ鋼と懸垂バネの安全度: A. Orefice.  
pp. 559~563

(5) 誘導加熱炉の効率 (Fonderia, 1955 年 4 月によ  
る): A. Tagliaferri. pp. 565~574

(6) 新技術, プレスの索伸による薄板の製作:  
pp. 577~579

(7) 「準備部門」について理解しておかねばならぬこ  
と: R. Dupas. pp. 591~592

— 88 (1956) No. 7

(1) 1455 年におけるイタリアの冶金工業:

G. Coppa-Zuccari. pp. 639~641

チエコスロバキヤの機械構築物に関する第 2 回公開  
pp. 643~645

(2) フランスおよび各国におけるウラニウムとトリウ

ム: J. Mabile. pp. 647~652

(8) 高温噴射皮覆: P. Orłowski. pp. 655~657

— 88 (1956) No. 8 (文献特集号—1955年)

以下の各項の後につけた数字は文献の数

(1) 高炉の附帯設備, 14

圧延機の電力操作と制御, 25

(3) 遠心鍛造, 17

鍛造品の検査と管理, 22

球状黒鉛鋳鉄, 14

(5) 平炉, 18

(6) ドローイング, 24

(6') 金属の熱処理

高周波焼入, 25

(8) 表面状態の測定, 7

Stal (1956) No. 1

ベッセマー鉄製錬技術の改善: I. G. Polovchenko.  
p. 7~15

アゾフスターリ工場の焼結工場設備の欠点:

A. I. Nikitini Ie. V. Arikhbaiev. p. 15~19

高磷鉄を使用する製鋼法のラジオアイソトープによる

研究: V. V. Lieporski i A. I. Osipov, M. T.

Buliskii, A. G. Alimov, F. F. Sviridienko,

A. M. Skriektsov i P. N. Sliepkanev.

p. 19~22

鋼の脱硫とスラッグの顕微鏡組織との関係:

T. Sh. Askendaryan i A. S. Biertsinskaya.

p. 22~29

二重法による電気炉鋼製造の問題: A. Mikhailov.

p. 29~32

冷間圧延における鋼板の厚さのコントロール:

A. A. Drujkov i A. U. Vrodskii. p. 32~36

厚板圧延機による篤平インゴットの圧延: N. I.

Bieda i G. M. Katsnielison. p. 36~41

拡大圧延機利用の拡大: P. A. Trubchinko, I. Yu

Korobochkii i N. S. Kirvalidzie. p. 41~43

鋳鋼の安定な粒状組織: D. K. Butakov. p. 44~50

鋼中の片状割れの発生条件: N. K. Ipatov. p. 51~

53

溶解量が変わつてゆく時の溶解工の一交代生産高の求め

方: S. M. Lievin, p. 53~56

鋼弦コンクリートおよびワイヤ用針金の低温焼戻:

L. V. Bielorchiev. p. 56~62

鋼の連続鍛造法の研究: V. S. Ruties, N. A.

Nikolaiev, D. P. Ievtieiev i V. P. Drujinin.

p. 62~66

(1956) No. 2

溶鉱炉の底石および炉床における炭素質耐火物の利用

*P. I. Lokshin i G. P. Moshkina.* p. 107~114

容積 2000m<sup>3</sup> の溶鉱炉: *N. K. Leonidov.* p. 115~

124

ギプロミエズ計画における最新式製鋼工場:

*I. N. Lurie.* p. 125~135

18 KHGT 鋼製造技術の改善: *L. M. Borodulin,*

*V. P. Frantsov, S. Z. Yudovich i G. F.*

*Morenko.* p. 135~139

不銹鋼の大型インゴットの加熱および圧延:

*B. M. Tsrlin i F. A. Ksienzuk.* p. 140~143

レール圧延工場における内部余力利用の試み:

*M. D. Frandin i P. V. Chiernysh.* p. 143~

150

高合金鋼管のアルゴンアーク溶接: *A. T. Konyu-*

*shienko, A. S. Yuziefovich, Ei. I. Bashkirova*

*F. V. Karamyshiev, B. F. Diatlov i E. N.*

*Khoroshiev.* p. 151~155

IKH 13, 2 KH13 不銹鋼板の熱処理: *K. I. Antit-*

*sov i I. P. Sinitsyn.* p. 155~156

低合金鉄筋材: *I. M. Shaikin, S. A. Tieliesov,*

*Ia. L. Troskunov i A. M. Ofiengiendien.*

p. 157~160

古いウラル工場の発展策: *G. V. Vitin.* p. 161~166

廻転底を有する環状炉による金属の加熱: *P. F.*

*Kaplunov i V. N. Grigoriev.* p. 166~174

平炉の予熱利用ボイラーの加熱面の清掃: *Ei. D.*

*Olieinik.* p. 174~176

ローラバニッシンによる冶金設備の部品の硬化:

*A. I. Barats.* p. 177~180

### Stahl u. Eisen 76 (1956) Heft 11

Gegenwartsaufgaben der westdeutschen Eisen- und Stahlindustrie. *G. Schroeder.* S. 661~668

Das Stranggießen von beruhigtem Thomass- tahl. *H. Kosmider, H. Neuhaus U. A. Weyel.* S. 668~678

Erdgas als Brennstoff. *K. Guthmann.* S. 678 ~689

Beziehung zwischen Temperatur und Zeit bei der Härtung eines Molybdän-Vanadin-Wolfram-Schnellarbeitsstahles. *K. Bungardt u. R. Oppenheim.* S. 689~700

### 76 (1956) Heft 12

Ein Beitrag zum Wärmeschaubild des Hochofens. *P. Reichart.* S. 731~738

Die Abscheidungsbedingungen oxidischer Verunreinigungen des Stahles in der gießpfanne. *E. Plöckinger.* S. 739~748

Beitrag zum Dauerstandversuch an Schamottesteinen. *K. Konopicky u. W. Lohre.*

S. 749~756

### 76 (1956) Heft 13

Einfluß des Schwefels in der Ofenatmosphäre auf das Verformungsverhalten unlegierter Stähle. *K. Born.* S. 789~799

Die Beruhigung von Tiefziehstählen in der Kokille. *W. Gerling u. K. O. Zimmer.*

S. 799~805

Erfahrungen beim Umstellen von Wärm- und Schmelzöfen auf Erdgas. *H. Siegers.*

S. 805~809

Menge und Art oxydischer Einflüsse in Chrom-Mangan-Einsatzstählen vom Erschmelzen im basischen im basischen Siemen-Martin-Ofen bis zum Erstarren

### 76 (1956) Heft 14

Untersuchungen zur Ermittlung des günstigsten Feuchtigkeits- und Brennstoffgehaltes von Feinerz-mischungen für die Sinterung. *H. Kosmider, E. Bertram u. H. Schenck.* S. 858~870

Möglichkeiten zur Leistungssteigerung in Sinteranlagen. *B. Weilandt u. W. Storberg.* S. 870~878

Konverterböden mit Düsen im Thomasstahlwerk von Hayingen. *R. Remy.* S. 879~881

Herstellung und Betriebsergebnisse von Konverterböden mit Magnesitdüsen. *A. Latour.* S. 882~886

Kraft- und Arbeitsbedarf beim Warmscheren von Stahl in Abhängigkeit von Temperatur und Schnittgeschwindigkeit. *W. Lueg u. G. Müller.* S. 887~896

Einfluß kleiner Chrom- und Nickelgehalte auf die Eigenschaften von Stahlerzeugnissen.

*A. Schepers u. R. Krauss* S. 896~903

Gedanken zur Frage des Sprödebruchs.

*E. Houdremont u. H. Mussmann.* S. 903~907  
*Beheizung, Leistung und Wärmeverbrauch*  
*von Verzinkungsöfen. H. Wübbenhorst.*  
 S. 907~913

### 国内最近刊行誌参考目次

#### —学協会誌—

##### 日本金属学会誌 20 (1956) 6

黒鉛鋼に関する研究 (Ⅲ) 黒鉛鋼におよぼす Ti, V  
 および B の影響. 佐藤知雄外…pp. 297~300

応力時効処理による鋼の材質の変化について (Ⅱ) 加  
 工温度および冷却法の影響. 桜井忠一外… pp. 300  
 ~304

硬質条鋼の熱間圧延の孔型と横断面における流動組織  
 分布との関係ならびに表面に生成する二, 三の欠陥  
 について. 太田和一…pp. 304~308

酸性河水発電所における腐蝕および防蝕の研究 (XVI)  
 高 Cr 鋼の耐蝕性におよぼす熱処理の影響ならび  
 に溶接部の腐蝕について. 沢田可信…pp. 308~311

Quantometer 分析法の研究 (Ⅱ) 鉄鋼中の微量元素  
 主として B, Al, Sn の定量について. 大藤能親外  
 pp. 315~319

鉄鋼中の錫の光度定量法 (Ⅲ) シエチルジチオカーバ  
 ミン酸ナトリウムを用いる錫の光度定量およびその  
 鉄鋼中の錫定量への応用. 後藤秀弘外… pp. 319~  
 322

鉄-ニッケル合金のマルテンサイト晶の電子顕微鏡組  
 織に現われる微細縞について. 西山善次外…  
 pp. 325~328.

焼入冷却剤の研究 (Ⅸ) 鋼焼入によつて求めた焼入強  
 裂度 H について. 多賀谷正義外…pp. 336~339

鉄鋼中の炭化物の電解分離による研究 (V) セメンタ  
 イトのキューリー点におよぼす各種元素の影響.  
 佐藤知雄外…pp. 340~344

##### 鑄物 28 (1956) 8

キューポラに関する研究 (Ⅱ) 炉内の風の流れにおよぼ  
 す羽口の影響について. 石野 亨…pp. 541~548

熔銑の溶滓電解処理法の研究 (Ⅰ) 熔銑の脱硫につい  
 て. 丸山益輝…pp. 549~553

鑄物砂用粘土の 2, 3 の性質について. 木戸行男…  
 pp. 553~559

鑄包みの研究 (Ⅷ) 鑄鉄~鋼系の接着現象について.  
 村木庸益…pp. 565~572

##### 熔接学会誌 25 (1956) 7

熔着鋼中の気孔および非金属介在物におよぼす鋼心線  
 のマンガンおよび珪素含量の影響について.  
 関口春次郎外…pp. 381~385

耐熱 Cr-Mo 鋼の溶接試験 (Ⅰ) 河村敏一外…  
 pp. 386~391

熱影響部の脆化について (Ⅷ) 応和俊雄… pp. 391~  
 398

##### — 25 (1956) 8

耐熱 Cr-Mo 鋼の溶接試験 (Ⅱ) 河村敏一外…  
 pp. 433~437

熱影響部の脆化について (Ⅸ) 鋼材の圧延異方性と脆  
 化領域. 応和俊雄…pp. 438~444

造船用厚鋼板の板厚効果に関する 2, 3 の実験.  
 吉田俊夫外…pp. 444~455

##### 材料試験 5 (1956) (35)

鋼の疲労変形におよぼす繰返速度の影響. 河本実外…  
 pp. 486~488

引張繰返曲げ組合せ応力の下における高温疲労に関す  
 る研究. 西原利夫外…pp. 489~492

##### — 5 (1956) (36)

低温焼入による鋼の材質の変化について (Ⅰ) (中炭  
 素鋼の疲れ強度および衝撃強度) 桜井忠一外…  
 pp. 531~536

軟鋼の第一期クリープにおよぼす温度効果. 西原利夫  
 外…pp. 536~540

疲労亀裂の先端の応力について. 石橋 正外…  
 pp. 540~543

##### 金属物理 2 (1956) 4

鉄多結晶体の点欠陥にもとづく内部摩擦.  
 橋口隆吉外…pp. 163~164

##### 熱管理 8 (1956) 6

ガス平均試料採取装置内の CO<sub>2</sub> 吸収量について.  
 中村正男外…pp. 13~16

##### 潤滑 1 (1956) 1

軸受鋼の Fretting Corrosion. 服部 喬外…  
 pp. 39~42

ころがり軸受の軌道面における Fretting Corrosion  
 について. 小野 繁外…pp. 49~51

##### 分析化学 5 (1956) 7

鋼, 銑鉄, 特殊鋼ならびに鉄鉱石のスズ定量法.  
 池上卓穂外…pp. 379~383

##### — 5 (1956) 8

鉄酸洗液中遊離酸, 硫酸第一鉄, 硫酸第二鉄の迅速作