

特許記事

最近の製鉄鋼業界に於ける発明

特許出願公告 (昭和 30—5—20)

公告番号 発明の名称 (発明者) 出願人
 昭 30—3352 強力可鍛鑄鉄 (小見 謙路) 同人
 鑄造時において片状黒鉛またはモットルを生ぜしめずかつ熱処理後に完全黒鉛化または完全粒状パーライト化した条件の下に C 3.0~2.0%, Si 3.0~1.0%, Te 0.03~0.005% の範囲において鑄造しその後熱処理したものを。

昭 30—3376 瓦斯発生炉用安全装置 (パウル, ファン, アクケーレン)
 (ハインリッヒ, コッパース, ゲゼルジャフト, ミット, ベシュレンクテル, ハフツング(独))
 瓦斯導管中に下部通風導管の圧力により制御装置を介して開放状態に保たれる遮断装置を備え、かつ噴出導管中に大気中に通じ下部通風導管の圧力により制御装置を介し閉鎖状態に保たれる遮断装置を備えたもの。

特許出願公告 (昭和 30—5—25)

昭 30—3502 交流式電界重疊型磁力選鉱装置 (牧野直文外1) 工業技術院長
 磁界発生用磁極を更に電極として併用するか、または磁極に対し別に電極を配置し、交番磁界と交番電解とをほぼ同位相または 180 度の位相を有する如く重疊せしめることにより磁性鉄粒と非磁性鉄粒或いは弱磁性鉄粒とに分離するもの。

昭 30—3506 堅炉により珪素鉄を製造する方法 (シェツ, クーパル外2) オランダ
 (スターミカーボン, ナームローゼエ, フェンノートシャップ(オランダ))
 珪素鉄の形成に必要な高温度を酸素含有衝風中で燃料の一部を燃焼かつガス化して得る場合に主として酸素特に大量の酸素と吸熱性ガス化剤 2 酸化炭素または水蒸気或いは 2 酸化炭素と水蒸気の両者の混合物よりなりかつ 65~90 容量%の酸素含有量なる衝風を使用し 25~55% の Si を含有する珪素鉄を作る堅炉で主として炭素よりなる固体燃料、鉄または鉄鉄およびシリカの混合物より珪素鉄を製造する方法。

昭 30—3514 鉄製品の処理法 (リチャード, アームストロング, ネイシュ) (米)
 (ユニテッド, ステイツ, スティール, コーポーション(米))
 約 1~2 の pH 値を有し、1.2~4.8% の磷酸根およびクロームが 6 価なる水溶性クローム化合物のイオンの形で 0.3~1.5% のクロームを含む水溶液に鉄製品を通し、上記溶液に浸漬されている間に鉄製品を陰極として直流電解し次いで鉄製品を溶液から除き、附着している水分を乾燥する方法。

特許出願公告 (昭和 30—5—30)

昭 30—3651 高指向性珪素鋼を製造する方法 (ウィリアム, ヘンリー, ムーア外1)
 (ミーハナイト, メタルコーポレーション(米))
 鋸融鉄を流入すべき樋と該樋中に金属の流れが絶えず調節された量だけ入つて来るようになっており、その中の鋸融金属の深さを予定の深さに維持するようにした機構と該樋を通過する鋸融金属の流れに添加物を投入し次いでこれを攪拌する装置を備えたもの。

昭 30—3653 平炉ガスポート周辺噴気燃焼促進装置 (久保浅次郎) 住友金属工業K.K.
 平炉ガスポートの開口部周辺に耐熱ジャケット体を構成した内部に、ガスポートより噴出するガス流と僅かな角度で燃焼促進気体を噴出せしめるよう送気管を装入しその噴出口をガスポートの開口部周辺に配置するもの。

昭 30—3654 平炉ガスポート中心噴気燃焼装置 (久保浅次郎) 住友金属工業K.K.
 平炉燃焼ガスポートの中間に冷却套函を臨出せしめ、この冷却套函の下端にガスポートの中心から炉内に向けて開口する燃焼促進気体の噴出口を位置せしめたもの。

昭 30—3748 鋼塊疵取旋盤 (松本徳三郎) 同人
 鋼塊の軸線と旋盤の両軸中心線とを同一垂直面内に一致させ一端が上下しかつ全体に上下し得る心出し台を旋盤の床面から露出させて設置し握心軸側に鋼塊を回らすことなく鋼塊頭部を把握し得るチャックプレートを備え受心軸側に鋼塊底部に対し研磨盤と中心穿孔錐とを交換して操作し得るようにしたもの。

特許出願公告 (昭和 30—6—9)

- 昭 30—3904 **金属の真空熔融炉** (米崎 茂) 八幡製鉄 K.K.
 真空容器中に垂下した坩堝の開口部に面した近い位置に開口部を遮るように笠板を設けたもの。
- 昭 30—3908 **新鼠鑄鉄に関する改良** (ロージャー, マックスウエル, ラム) (英)
 カネディアン, ニッケル, プロダクツ, リミテッド(加)
 鑄造状態で鑄鉄中の未化合炭素を緻密な形特に球状に存在せしむるに有効な約 0.5% までの少量のトリウムを含み, 残部が主として鼠鑄鉄の組成である球状黒鉛乃至緻密黒鉛組織を有する鼠鑄鉄
 特許出願公告 (昭和 30—6—14)
- 昭 30—4006 **炸薬による出銑出鋼口穿孔装置** (森萩潤一郎) 同人
 断熱質外套の先端部内面がノイマン効果円錐板の円錐内面に向い合うようにかぶせて両者の関連により炸薬の爆発力に集中穿貫性を生ぜしめる空洞部を形成させたもの。
- 昭 30—4007 **炉中電極位置測定法** (多田嘉之助) 矢作製鉄 K.K.
 密閉式電気炉において電力負荷操業状態の儘または少時の停電を以て予め電極中心部に上下貫通せしめた 1in 径以上電極径の 1/2 以下の測定孔中に上方より金属または非金属の測定棒を速かに懸吊垂下し, これを迅速に引上げ該棒の温度分布, 銑断または銑損状況および附着物等を計測する方法。
- 昭 30—4013 **砂鉄より製鉄原料を製造する方法** (佐々川清) 東北電化工業 K.K.
 選鉱された砂鉄精鉱を密閉された回転還元炉に装入して還元された海綿鉄中の $M.Fe \cdot 20 \sim 40\%$, $Fe_2O_3 \cdot 0 \sim 5\%$ となるよう予定された炭素量並びに温度下で還元操作を行つて製品海綿鉄を得る方法。
- 昭 30—4014 **新鼠鑄鉄の製造方法** (ロージャー, マックスウエル, ラム) (英)
 カネディアン, ニッケル, プロダクツ, リミテッド(加)
 銑融鼠鑄鉄の浴にトリウムを 0.5% までの有効量を添加し, その後この浴から接種状態で金属を鑄造して黒鉛を球状に含有する鼠鑄鉄鑄物を作る方法。

—鉄鋼標準試料の頒布について—

日本鉄鋼協会

従来本会にて頒布いたしております鉄鋼標準試料の内, 永らく品切れとなつておりました下記 4 種はこの程完成入荷いたしましたので, 御入用の向は直接協会にお申込下さい。

第 1 号炭素鋼 (C = 0.10%)	1 本の頒布価格 (改訂)	3,000 円
第 3 号 同 (C = 0.40%)	同	3,900
第 4 号 同 (C = 0.60%)	同	3,500
第 5 号 同 (C = 0.80%)	同	3,500
なお下記 6 種は在庫品がありますので, 従来の価格でお求めに応じます。		
第 7 号白鉄鉄	1 本の頒布価格	2,000 円
第 8 号クロム鋼	同	2,700
第 11 号タンガスデン鋼	同	2,900
第 14 号フェロシリコン	同	2,200
第 20 号フェロホスホル	同	2,000
第 21 号鉄鉱石	同	2,000

(以上何れも送料は別に申し受けます)

上記以外の第 2 号炭素鋼 (C = 0.20%), 第 6 号鼠鑄鉄, 第 9 号高速度鋼, 第 10 号ニッケルクロム鋼, 第 12 号低磷鉄鉄, 第 13 号フェロマンガ, 第 15 号フェロクロム, 第 16 号フェロタンガスデン, 第 17 号フェロチタン, 第 18 号フェロモリブデン, 第 19 号フェロワナヂウム, 第 22 号マンガ鉄石は目下何れも品切れであります, 夫々製造の準備をいたしておりますので, なお暫くお待ち願います。