

The Modern Continuous Weld Pipe Mill.  
L. V. Johnson. p. 70

A New Way to Control Arc Furnace. Charles W. Vokac. pp. 76

Titanium—Its Progress and Applications. T. E. Perry and R. J. Garmy. p. 98

Continuous Batch Type Annealing Furnace. Ralph H. Gelder and Walter E. Hand. p. 107

Mechanical Features of Great Lakes 45×90 in. Universal Slabbing Mill. Phillip C. Vetter.. p. 112

Electrical Features of Great Lakes 45×90 in. Universal Slabbing Mill. Harold C. Hoeft. p. 117

J & L Starts Hot Extrusion Operation at Pittsburgh Works. p. 124

Cycle Control Furnaces Better Roll Life. p. 129

Shop Design Aids Battery Maintenance. p. 130

Newport Steel Puts New Cold Mill in Operation. p. 134

Plastic Rolls Help in Producing Tinplate. p. 137

Innovations Mark Production of Electric Weld Tubing. p. 138

**Metallurgia. 51** (1955). Jan., No. 303.

Britain's Largest Arc Furnace. 60 ton Unit in Operation at Stocksbridge. pp. 3~8

Recent Progress in Alloy and Special Steels. G. T. Harris and E. Johnson. pp. 17~23

Modern Temper Mill Drive, G.E.C. Installation at Whitehead Iron and Steel Company. pp. 29~32

Progress in Powder Metallurgy. H. W. Greenwood. pp. 33~35

Photographing Stretcher-Strain Markings with the Vickers Projection Microscope. T. D. Boxall and B. B. Hundy pp. 52~54.

**Stahl u. Eisen. 74** (1955) Heft 6, 24. März.

Neue Erkenntnisse für die Beurteilung und Herstellung von Koks unter Berücksichtigungs der verschiedenen Verwendungs zwecke: W. Reerink. pp. 322~335

Neue Entwicklungen an Geräten zur Schliffrstellung und metallographischen Untersuchung. R. Pusch. 335~345

国内最近刊行誌参考目次

—学協会誌—

**日本金属学会誌 19** (1953) 3

ジョミニー試験について 古川 徹…205~208.

常温塑性加工せる金属の焼鈍による変形 (Ⅱ)  
引抜圧延または屈曲加工せる低炭素棒の焼鈍による変形について 関口春次郎外…220~223.

Martensite の焼戻におよぼす Si の影響について (Ⅰ) 茨木正雄外…223~226

Martensite の焼戻におよぼす Si の影響について

(Ⅰ) 茨木正雄外…226~229.

鑄鉄の黒鉛の電子廻折による研究 (Ⅰ) 片状黒鉛の結晶成長について 島岡五朗…229~232

**日本機械学会誌 58** (1955) No. 486

ゴースト部の疲れ強さ. 大内田久…375~378.

**計測 5** (1955) 4

輻射高温計検定用黒体炉について. 鈴木 益…181~183.

— 5 (1955) 5

三種の酸素分析計について 吉谷 豊…227~232.

**工業技術 5** (1955) 5

製鉄所の計測管理. 黒田幸二…1~8

—研研機関—

**東京大学生産技術研究所報告 4** (1955) 4

高炉湯溜り吹精法に関する研究. 金森九郎外…152~215.

**京都大学工学研究所報告 5** (1955) 2

Studies of Fatigued Railway Rails (Ⅰ)  
I. Konishi & Others 1~34.

— 5 (1955) 3

The Effects of Contact Resistance upon Spot Welding. I. Ukite and T. Hashimoto 1~21.

**大阪府立工業奨励館報告 7** (1955) 1

焼入した炭素鋼の表面付近の硬度に及ぼす炭素量の影響. 田ノ岡 聰…11~14.

**東北大学選鉱製錬研究所彙報 10** (1954) 2

硫酸焼滓微粒子の沈降に及ぼす電解質の影響について 和田正美外…121~132.

Fe-Mn-CO-CO<sub>2</sub>系の平衡測定に就いて. 的場幸雄外 133~153.

真空溶融法による鋼中酸素分析に就いて. 三本木貢治外…155~166.

炭素飽和溶鉄中に於ける Mn の拡散 斎藤恒三外…167~172.

**鉄道業務研究資料 12** (1955) 3

強じん鑄鉄製造法 (Ⅰ) 鑄鉄の接種に関する基礎研究 佐藤忠雄外…10~16.

高速度鋼の連続冷却変態曲線. 大和久重雄外…17~23

—会社刊行誌—

**鋼管技報 22** (1954, 10月)

高張力鋼 (NK-HITEN) を使用した相模大橋について. 上野 誠外…1~12.

輝水鉛鋅によるフェロ・モリブデン製造法についての 2, 3 の考察 竹田陸夫外…13~18.

冶金用コークスの粒度分布. 稲原敏男外…19~28.

タイゼン式ガス清浄機のアシッド・クリーニングについて. 山岸秀久外…29~35.

定量分光分析における検量法について 松原 隆外…36~51.

**日立評論 36** (1955) 4

Co<sup>60</sup> による放射線検査. 泉 八郎外…47~54.

溶融鑄鉄の減圧脱ガスについて. 檜垣達外…99