

# 特 許 記 事

最近の製鉄鋼業界に於ける発明

特許出願公告 (昭和 30—9—27)

公告番号 発 明 の 名 称

(発明者) 出願人

昭 30—6857 鑄鉄還元製錬法

(岩瀬慶三外2) 金属材料研究所長

アルカリ、カルカリ土類金属の酸化物、炭酸塩、弗化物の夫々単独及混合物に炭素、珪素及びアルミニウムの何れか1種又は1種以上を含む還元性熔滓を任意成分の鑄鉄原料に添加し熔触炉中において任意成分の鑄鉄原料を還元精錬する際還元反応を所望の程度に従つて抑制し微細状、共晶状、小片状黒鉛鑄鉄を得る方法。

昭 30—6858 良質チルド鑄物用鑄鉄を製造する熔滓処理法

(岩瀬慶三外1) 金属材料研究所長

任意成分の鑄鉄熔湯を特殊熔滓処理により微細状、芋虫状黒鉛を有する強靱鼠鑄鉄を製造する方法で特許第 209814号 (特公昭 29—5858号) の拡張にかかる方法である。

昭 30—6859 粒状黒鉛鑄鉄の製造方法

(益子美明) 住友金属工業K.K.

黒鉛粒状化処理の前に予め Ca-Si または Fe-Si を添加するか或は H<sub>2</sub> を通ずる方法。

特許出願公告 (昭和 30—10—15)

昭 30—7407 軌条頭部硬化方法

(大和久重雄外1) 日本国有鉄道

軌条を横倒しにして水平に保ち、連続的に加熱し、よつて生ずる熱膨脹による伸びを自由にできるようにし、軌条を加熱装置と相対的に移動させ軌条を硬化するに必要な冷速を以て冷却、焼入せしめ、次ぎにこれを適当な焼戻温度に熱して焼戻しする方法。

特許出願公告 (昭和 30—10—19)

鉄又は銑のダライ粉より銑鉄を製造する方法

(山本隆三外1) 同 人

鉄又は銑のダライ粉に珪酸ソーダ、珪素及び木炭の混合物を加えて攪拌混和したものを所要の形状に成型乾燥した固形物を熔解炉で熔解する方法。

昭 30—7556 鑄造方法に関する改良 (エドモンド・キュー・シルベスター) グリフィン・ホイールコンパニー

焼成すれば硬化して耐火性殻となる様適応させた混合材料のカップ状ライナーを上り開口内に保持する工程と、このライナーを予め鑄造物を取出した鑄型内の残熱で焼成する工程とを包含する鑄物部分の上り開口内に上りカップを形成する方法。

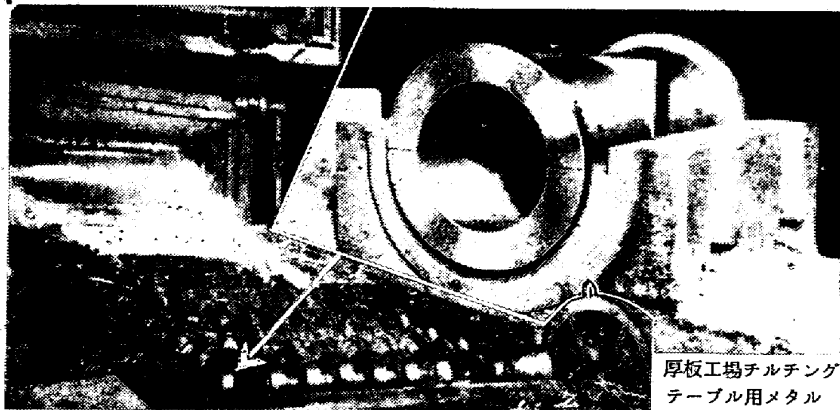
昭 30—7558 鉄製品の防錆方法

(斎藤幸男) 同 人

鉄製品を亜鉛、カドミウム又はそれらを含む合金を蒸着又は鍍射により微粒子状に附着せしめた通気性を有する紙を以て包装する方法。

## 登 録 オ イ レ ス 商 標

特許 井 300 含油鉄材メタル



厚板工場チルチング  
テーブル用メタル

特徴 1. 高温度に特に優秀. 2. 寿命3~4倍. 3. 注油回数が減る. 4. 焼付が生じない.

適用 1. 高温で注油の効果なき所.  
2. 取替又は故障の多い所.  
3. 注油困難又は危険な所及高所等

生産能率の増進は

機械の稼働率の向上から

御一報により説明書送ります。  
場合により説明に参上します。

日本オイレスベアリング研究所  
代 理 店

三和機械株式会社

東京都千代田区神田佐久間町3—24  
電 話 下 谷 (83) 7 4 2 6 番