

一次的に製造した炭素微量なクロム鉄の珪化物を電気炉に於いてクロム鉄鉱及石灰等と共に熔融し、二次的に酸化製錬する時に酸化チタニウムを添加する方法

昭 29—4607 鑄造装置に正確に計測された分量の融解金属を供給する装置

(ジョン・ラーピン) ザ・ダウ・ケミカル・カンパニー(米)

ダイキャスト機の如き鑄造装置に正確に計測された分量の融解金属を急速に引続いて供給する装置

昭 29—4611 鑄鉄の表面処理法

(林伸太郎外2名) K.K.豊田自動織機製作所

鑄鉄部品を濃アルカリ溶液中で陽極酸化後硫化物溶液に浸漬し更に硝酸又はその塩類液中に浸漬して四三酸化鉄を主とする黒色被膜を生成させる方法

昭 29—4636 水平炭炉用平坦棒

(ハインリッヒ, ボーネンカンフ)

ドクター・シー・オットー・アンド・カンパニー

ゲゼルシャフト・ミット・ベシユレンクテル・バフツング(独)

装入石炭の上面を平坦ならしめる高さは低いが彎曲すること少い棒

特許出願公告 (昭和 29—8—3)

昭 29—4751 キュボラ

(野田満二) 同人

炉内原料溶解部に生じた高熱ガスの利用装置に関するもの

昭 29—4758 鑿型製鉄炉

(遠藤勝治郎, 金森九郎) 八幡製鉄K.K.

逆流防止用送風を行う技管と、吹精用パイプ挿入口とを有する羽口を、その先端の延長線が湯溜のほぼ中心に達する如く通常の羽口とは別箇に炉壁に設置したもの

論文寄稿者へお願い

御寄稿の際次の各項を特にお含み願います。

1. 日本語の標題と英文標題とが必ず合致するようにお書き下さい。
2. Synopsis はタイプライター用紙一枚以内に内容を簡単に、且つ日本語の総括と必ず一致するようにお書き下さい。尚シノプシスにはその邦文をお添付願います。
3. 附図の数は寄稿規定通り写真を含めて 10 個以内に止め、それ以上著しく超過する場合は省略又は第 2 報、第 3 報に分けて御寄稿下さい。
4. 附図及写真の挿入箇所は必ず原稿中に御指定下さい。
5. 今後御寄稿の附図及表中の文字は敬文にてお認め下さい。