

## 外國最近刊行誌參考記事

**Journal of Metals (Vol. 6, No. 4, April, 1954.**

Rare Earth Additions Affect Surface Quality of Low Carbon Steel. *J. V. Russell*. pp. 433~442.  
 Nozzle Replacement From Outside is Safe and Efficient Method. *W. C. McDonough*. pp. 443~446.

Quality of Iron Ore Sinter as Related to Moisture and Coke Content. *H. A. Morrissey, R. E. Powers*. pp. 447~449.

Additives Produce Strong and Reducible Iron Ore Sinter. *R. D. Burlingame, G. Bitsianes, T. L. Joseph*. pp. 449~451.

Quebec-Labrador Iron Ore Potential Dwarfs Mesabi Range. *W. H. Durrell*. pp. 452~454.

Steelmaking Processes—Some Future Prospects. *C. D. King*. pp. 455~465.

Chemical Reactions in the Iron Blast Furnace. *J. F. Peters*. pp. 466~474.

**Iron and Steel Engineer, April, 1954, Vol. 31, Number 4.**

Patent Reviews—*Melvin Nord*. Patent Attorney, pp. 23~24.

Grounded Versus Ungrounded Low-Voltage A-C Systems. *H. B. Thacker*. pp. 65~72.

Foundation Design for Iron and Steel Plants. *George S. Richardson*. pp. 73~77.

Water Supply for Steel Plants. *Ross Nebolsin*. pp. 78~88.

Integrated Electrical Equipment for Blast Furnace Operation. *C. P. Hamilton*. pp. 89~96.

Gas Turbines for the Steel Industry. *George H. Krappf*. pp. 97~100.

The Diversity of Products of Low Individual Tonnages. *W. J. McClung*. pp. 101~104.

Abstracts of Technical Papers for Annual Spring Conference. p. 107.

Unusual Electric Drive Features Applied to Fairless Processing Lines. *E. E. Vonada*. pp. 114~119.

The Modern Electric Weld Pipe and Casing Mill. *Norbert C. Rubin*. pp. 120~123.

Control for A Modern Electric Weld Pipe and Casing Mill. *C. E. Smith*. pp. 124~131.

High Alloy Castings Reduce Steel Plant Maintenance. p. 132.

Selecting and Housing Worm Gearing. *James E. Gutzwiller*. pp. 138~139.

**Metallurgia, Vol. 49 (1954), March, No. 293.**

Plane Plasticity. *B. B. Hundy*. pp. 109~118.

Electric Arc Steel Melting Furnace. Some Aspects of its Use for Lower Grade Steels. pp. 119~122.

Hardness and Microstructure of an Alpha-Beta Titanium Alloy Quenched from Temperatures in the Range 600°~1000°C. *A. Greenwood and W. Evans*. pp. 124~126.

Electrical Plant for the Metal Industries. Progress in 1953 Reported. pp. 127~133.

Metal Supplies and Powder Metallurgy Tomorrow. *H. W. Greenwood*. pp. 135~136.

Duplexing in the Foundry. Combination of Cupola and Electric Arc Furnace. *F. J. Knight*. pp. 137~138.

The Application of the Complexons in Metallurgical Analysis—II. *E. G. Brown*. pp. 151~155.

The BISRA Photo-Electric Dust Meter. p. 156.

**Metal Progress: No. 5, May 1954, Vol. 65.**

Metallurgy at Los Alamos, 1943~1945. *Cyril Stanley Smith*, pp. 81~89.

Materials for Large Army Gun Tubes—a History, Part I—Cast Iron. *Peter R. Kosting*. pp. 90~95.

Flame Hardening of Heavy Forgings. *Stephen Smith*. pp. 100~103.

Line of Salt Baths Heat Treats 90 mm. Gun Recoil Mechanism. *Glenn F. Hyde*. pp. 104~108.

Effect of Shot-Peening Variables and Residual Stresses on Fatigue Life. *R. L. Mattson and W. S. Coleman, Jr.* pp. 108~112.

Quench Cracks in Wrought Steel Tubes. *Cyril Wells*. pp. 113~121.

The Effect of Chromate Films on the Corrosion Resistance of Hot Dip Galvanize in Brine. *Frank J. Bubsey*. pp. 122~124.

Current Russian Metallurgical Texts—IV. *Carl Andrew Zapffe*. pp. 125~126.

**ARCHIV FÜR DAS EISENHÜTTENWESEN, 25**  
**Jahrg., Heft 1/2 (Januar/Februar), 1954.**

Das metallurgische Verhalten der Chromerze.

*Dieter Hoenes und Georg Volkert.* S. 1.

Zur Frage der Qualitätsuntersuchung des Stahlwerksteers. *Å. Rosengren.* S. 11.

Wirkungsweise und Handhabung der Flußmittel für das Feuerverzinken. *Joseph Hille.* S. 19.

Die Probenahme von Erzen und Schlacken bei der Eisenerzeugung. *Kurt Möhl.* S. 33.

Wechselbeanspruchung und Kristallzustand. 111. *Hermann Möller und Max Hempel.* S. 39.

Die Kerbschlagzähigkeit weicher Feinkornstähle im ungealterten und gealterten Zustand. *Heinz Kornfeld.* S. 61.

Untersuchungen über die Kristallisation von Nickel-Kohlenstoff-Legierungen und von Gußeisen. *Erich Scheil.* S. 71.

Festigkeitseigenschaften von Lichtbogenschweißungen bei wassergehärtetem Thomasstahl. *Jakob Colbus.* S. 77.

Verfahren zur Erzielung von Zwischenstufengefüge in zylindrischen Teilen mittleren zur Erzielung von Zwischenstufengefüge in zylindrischen Teilen Mittleren Durchmessers aus Chrom-Molybdän-Vergütungsstahl. *Walter Eiltleren und Heinrich Arend.* S. 85.

Schnellpolieren metallographischer Schiffe aus Gußeisen. *Erling Juul Nielsen.* S. 89.

**Stahl und Eisen. Heft 5 (1954) 25, Februar.**

Beiträge zur Deoxydationsführung in Stählen.

*Walter Koch und Franz Wever.* S. 264~271.

Herstellung und Eigenschaften von Elektrolyteisenpulver. *Ivan Ljungberg.* S. 279~285.

**— Heft 6 (1954) 11, März.**

Das Spritzen von Silikagewölben an Siemens-Martin-Öfen. *Gerhardt Leiber.* S. 328~330.

Einfluß der chemischen Zusammensetzung und der Abschrecktemperatur auf die Steigerung der Zugfestigkeit von wassergehärtetem Springfederdraht aus unberuhigtem Thomasstahl. *Robert Grimm und Alfred Krüger.* S. 331~338.

Technische Sinterwerkstoffe aus dem System Eisen-Kupfer. *Gerhard Zapf.* S. 338~347.

**— Heft 7 (1954) 25, März.**

Beitrag zur Metallurgie des Oberwindfrischens.

*Heinrich Rellermeier und Theo Kootz.* S. 381~395.

Die Wälzlager im Hüttenwerk aus der Sicht der Erhaltungsbetriebe. *Hans Ponnath.* S. 396~402.

Die Warmfestigkeit von Schamottesteinen. *Werner Heiligenstaedt.* S. 402~406.

**— Heft 8 (1954) 8, April.**

Untersuchungen über den Einfluß der Walzgeschwindigkeit auf den Walzdruck, die Festigkeitseigenschaften und die Banddicke beim Kaltwalzen von Bandstahl. *Joseph Billigmann und Anton Pomp.* S. 441~461.

Das betriebliche Messen der Drahttemperatur an Mehrfach-Ziehmaschinen. *Anton Zastera.* S. 461~464.

Ausgewählte Beheizungsarten von Verzinkungskesseln. *Josef Kohlgrüber, Josef Leutbecker und Theodor Türk.* S. 464~474.

**J. Iron & Steel Inst. Vol. 177, Part I, May 1954.**

Iron and Steel Making Processes Used in Sweden. *Sven Fornander.* pp. 1~12.

Aspects on Pelletizing of Iron Ore Concentrates. *Magnus Tigerschiöld.* pp. 13~24.

The Pelletizing of Northampton Sand Ironstones by Vacuum Extrusion. *A. Stirling.* pp. 25~42.

The Development of a Pelletizing Process for Fine Iron Ores. *J. M. Ridgion, E. Cohen and C. Lang.* pp. 43~63.

Aspects of Swedish Iron Ore Concentration. *P. G. Köhlstedt.* pp. 63~75.

Reduction of Iron Ore Without Melting in a Rotary Furnace. *Bo Kalling and Folke Johansson.* pp. 76~85.

A Theory of Hydrogen Embrittlement. *F. de Kazinczy.* pp. 85~92.

Tensile and Impact properties of Fe-Si, Fe-Ni, Fe-Cr, and Fe-Mo Alloys of High Purity. *W. P. Rees, B. E. Hopkins and H. R. Tipler.* pp. 93~110.

Effect of Heat-Treatment on the Brittleness of High Purity Iron-Nitrogen Alloys. *B. E. Hopkins, H. R. Tipler.* pp. 110~117.

Pearlite-Free Basic Bessemer Steel: Its Fabrication and Properties. *Åke Josefsson*. pp. 118~128.

Deep-Drawing Properties of Sheet Steel. *Olov Svahn*. pp. 129~142.

Calculation of Roll Pressure and Energy Consumption in Hot Rolling. *Grunnar Wallquist*. pp. 142~158.

Practical Aspects of Hardness Testing of Steel Strip. *G. Molinder*. pp. 159~164.

Formation of Martensite in Austenitic Stainless Steel. *Trygve Angel*. pp. 165~174.

A Gravimetric Method of Gas Analysis. *J. Morsing*. pp. 175~182.

国内最近刊行誌参考記事

—學協會誌—

日本金屬學會誌 (第18卷, 第5号, 1954年5月)

金屬の破断応力に関する考察(第1報)特に衝撃破断抵抗状況の様相. 浅川勇吉 262~265.

引張塑性変形による軟鋼の磁性の変化について. 篠田軍治外 305~308.

オーステンパーおよび焼入焼戻による鋼の機械的性質の相違について(第3報)長時間処理および低恒温(Ms点下)処理の効果. 大和久重雄外 317~321.

窒業協會誌 (第62集, 第697号, 昭和29年7月)

平炉に使用された耐火物に関する研究(第1~2報)青山武雄外 457~465.

鑄物 (第26巻, 第5号, 昭和29年5月)

鑄鉄生型鑄物の欠陥と生型砂の結合構造について(Ⅱ)(生型砂の結合構造)西山太喜夫外 235~243.

生型鑄鋼品の焼着防止について. 喜多清 244~253.  
熔融鑄鉄の凝固時における放出ガス(Ⅶ)(水素 bubbleの影響). 大塚南夫 253~257.

塩基性キュボラ操業法の研究(Ⅱ)(低炭素鑄鉄の熔製について). 田中竜男外 258~266.

電氣製鋼 (第25巻, 第3号, 昭和29年5月30日)

含ボロン特殊鋼の研究(Ⅱ)浅田千秋外 114~124.

高マンガン鋼軋又のショットピーニングの研究(Ⅲ) 栗田勝外 125~131.

熱間工具鋼に関する研究(Ⅰ)藤原達雄外 132~143.

電氣學會雜誌 (第74巻, 第7冊, 昭和29年7月)

珪素鋼板磁性の温度特性. 珪素鋼板特別委員会 822~

830.

計測 (Vol. 4, No. 7, 1954年7月)

三带式鋼塊加熱炉の自動制御. 大塚武彦外 325~329.

防蝕技術 (第3巻, 第3号, 昭和29年6月)

土壤中の低合金鉄鋼の腐蝕. 山岸秀久訳 9~13

—研究機關—

北海道大學工學部研究報告(第10号, 昭和29年5月)

北海道日高幌満産含ニッケル磁硫鉄鉱よりニッケル抽出に関する研究(第2報)イオン交換樹脂によるニッケル回収に関する基礎的研究. 平社敬之助外 1~7.

天然ガスに依る火焰焼入について. 吉井周雄外 9~26

Memoirs of the Faculty of Engineering Nagoya University Vol. 5, No. 2 (Sep. 1953).

Research on Sheet Drawing. Y. Kasuga 217~252.

大阪府立工業獎勵館報告 (No. 6—1, 1954年6月)

鉄鋼発光定量分光分析の検討

第1報 装置及び写真乾板の特性. 浜口隆信外 13~16.

第2報 普通鋼及び特殊鋼. 浜口隆信外 17~26.

第3報 鑄鉄. 浜口隆信外 27~32.

科學研究所報告 (第30輯, 第3号)

冷間引抜加工に於ける摩擦の研究(第3報)炭素鋼に対する磷酸塩被覆の潤滑効果. 谷口和雄外 161~168.

鐵道業務研究資料 (第11巻, 第8号, 1954年4月)

ショットピーニングの疲れ強さに及ぼす効果についての一実験(特に大型試験片による). 中村宏外4~7  
ショットピーニングのカバレッジと吹付時間との関係. 広瀬正吉 25~27.

—會社刊行誌—

東洋鋼鈹 (第3巻, 第1号, 1954年5月)

低炭素鋼に於ける銅の固溶限に就いて(Ⅱ). 吉崎鴻造 14~22.

β線によるブリキ板の鍍錫量測定装置に就て. 竹本国一外 28~32.

ブリキ板の線状疵に就いて. 安永利郎外 39~44.

可逆転式4段帯鋼冷間圧延機用のバックアップロールに関する調査. 三輪保彦外 45~48.

ブリキ板の腐蝕に就いて. 花田正義 49~59.

住友金屬 (Vol. 6, No. 2, 1954年4月)

軟鋼管の冷間引抜に関する研究(Ⅱ)(空引の場合の管の変形). 岡本豊彦 1~18. (以下750頁へ続く)