

— 特 許 記 事 —

最近の製鐵鋼業に関する發明

特許出願公告 (昭和 26 年 4 月 14 日)

- | 公告番號 | 發明の名稱 | 出願人 (發明者) |
|-----------|---|--------------------------|
| 昭 29—1953 | 熔 鑄 爐
横型炉体において粉末原料を炉の尾端から炉心に向けて直線的に送入し、火焰をバーナーにより炉の肩部から尾端に向けて螺旋状に送入する様にしたもの。 | 中島 統一 (同人) |
| 〃 —1954 | 鋼棒鋼管等の強度増進法 | ヨハンネス, シュワルツ (同人) |
| 〃 —1955 | 鐵鋼材表面の電弧熱處理法 | 三菱造船 K. K. (相樂秀雄) |
| 〃 —1956 | 球狀黒鉛鑄鐵の製造方法
熔融鑄鉄を適宜温度に昇温し、これに先づ螢石を添加熔融させ、しかるのちカルシウムシリサイドを添加する方法。 | K. K. 日立製作所 (小池敬一, 谷口 實) |
| 〃 —1957 | チルドロール製造法
チル金型の内面に硼砂又は硼酸或いはこれらと同効の急加速度冷却剤と黒鉛とを混合した塗劑を塗布しこれに熔融鑄鉄を注入し鑄造する方法。 | 大谷 孝吉 (同人) |

特許出願公告 (昭和 29 年 4 月 19 日)

- | | | |
|---------|----------------------|---|
| 〃 —2054 | サイクロンを利用せる中心吸上げ選鑄装置 | 福島 榮藏 (同人) |
| 〃 —2055 | 流動焙燒爐の爐床 | 住友化學工業 K. K. 松田 芳治 梶尾 勇雄
高木 香住 栗山晃太郎 |
| 〃 —2056 | 錐, 針等の如き細丸棒焼入兼曲り矯正装置 | K. K. 田村播七製針所 (松井直吉) |
| 〃 —2057 | 鑄型の改良 | 新大同製鋼 K. K. (牧 敏哉) |
| 〃 —2058 | 豎型遠心力鑄造装置 | 松根 秋彦 (同人) |

特許出願公告 (昭和 29 年 4 月 23 日)

- | | | |
|---------|----------------|---|
| 〃 —2154 | 高周波熱處理装置 | 財團法人應用科學研究所, 日米富士自轉車 K. K.
(山崎惣三郎, 竹内一清) |
| 〃 —2155 | 精密鑄造用鑄型充填材 | K. K. 小松製作所 (南 嘉一) |
| 〃 —2156 | キャリバーチルドロール鑄造法 | 大谷 孝吉 (同人) |
| 〃 —2157 | 鐵の化學研磨法 | 額田 敏 (同人) |
| 〃 —2162 | 鋼板自動折疊機 | 名古屋銑次 (同人) |
| 〃 —2163 | 鋼材曲装置 | 日本國有鐵道 (早川 仁, 向原耕次) |

特許出願公告 (昭和 29 年 5 月 4 日)

- | | | |
|---------|---------------------|--|
| 〃 —2405 | 金屬及合金の眞空鑄造法 | 古河電氣工業 K. K. (丸田隆美, 根岸 朗) |
| 〃 —2406 | 誘導加熱装置 | ウエスチングハウスエレクトリック, コーポレーション
(クラレイス, エイ, キューン, ジョン, エイ, レッドモンド) |
| 〃 —2407 | 軌條頭部焼入方法 | 帝國車輛工業 K. K. (三宅靜一) |
| 〃 —2409 | 上位搖衝砂押盤を有する搖衝擊鑄型製造機 | 松淵 頼俊 (同人) |
| 〃 —2412 | 高速度鋼の電解研磨液 | 不二越鋼材工業 K. K. (奥野兵太, 若林幸雄) |