

## 雜 錄

### 終戰後本邦鐵鋼生產情況 (I)

(鐵鋼連盟調)

(會計年度)

(單位吨)

	鉄		鐵	鋼		塊
	普通鉄	其他鉄	計	平 爐	電 氣 爐	計
昭和 20 年 全年	468,992			660,262	456,714	1,066,976
〃 21 年 〃	152,462	65,516	217,987	208,434	439,717	648,151
〃 22 年 〃	294,160	102,861	397,021	609,130	492,634	1,101,764
〃 23 年 〃	851,832	148,231	1,000,063	1,465,730	621,206	2,086,936
〃 24 年 〃	1,494,380	192,697	1,687,577	2,823,149	652,264	3,475,413
〃 25 年 〃	2,167,053	266,097	2,433,150	4,468,459	829,682	5,297,741

(其の一)	普 通 鋼 歴 延 鋼 材										
	大 形			中 形			小 形		厚 板	薄 板	鋸 力
	軌 條 及 タイプレート	形 鋼	棒 鋼	軌 條 及 繼 目 板	形 鋼	棒 鋼	形 鋼	棒 鋼			
昭和 20 年 全年	16,351	3,339	20,255	7,557	7,190	32,694	1,393	74,112	88,031	43,273	8,169
〃 21 年 〃	19,417	1,788	462	7,845	4,253	8,414	171	46,918	41,873	47,576	3,654
〃 22 年 〃	27,230	1,987	3,508	12,727	10,733	5,747	3,382	48,307	99,543	110,186	7,524
〃 23 年 〃	61,014	25,852	1,752	23,337	36,143	27,420	9,721	134,541	246,705	235,280	18,881
〃 24 年 〃	134,187	81,846	4,110	31,904	124,032	35,692	12,128	251,176	504,780	438,473	36,580
〃 25 年 〃	189,946	122,360	4,623	27,972	193,945	42,501	22,573	412,953	912,707	649,397	78,605

(其の二)	普 通 鋼 歴 延 鋼 材								
	高級仕上	珪 素	線 材		筒 管	外 輪	帶 鋼	其 の 他	計
	鋼 板	鋼 板	普 通	特 殊					
昭和 20 年 全年	3,336	9,466	27,889	12,524	32,179	4,925	2,314	418	400,422
〃 21 年 〃	2,091	7,785	41,008	15,077	49,777	16,382	7,115	4,864	326,470
〃 22 年 〃	4,489	19,235	78,093	28,127	73,442	16,457	24,488	2,403	577,608
〃 23 年 〃	15,229	30,118	123,792	54,138	124,876	21,789	37,457	2,469	1,230,504
〃 24 年 〃	17,745	34,265	221,261	66,534	187,815	11,740	64,099	4,582	2,262,949
〃 25 年 〃	32,272	36,480	390,274	61,852	258,891	22,872	109,594	10,647	3,580,464

### 終戰後本邦鐵鋼生產情況 (II)

(鐵鋼連盟調) (曆年)

(單位吨)

	鉄		鐵	鋼		塊
	普通鉄	其他鉄	計	平 轉 爐	電 氣 爐	計
昭和 26 年 計	2,886,860	240,058	3,136,918	5,570,394	931,455	6,501,849
〃 27 年 計	3,271,693	202,511	3,474,204	6,039,364	948,995	6,988,359
〃 28 年 計	4,316,696	201,450	4,518,146	6,627,374	1,034,787	7,662,161
〃 29 年 1月	408,809	12,905	421,714	602,321	84,701	687,022
2月	373,305	12,105	385,410	564,780	78,158	642,938
3月						
4月						
5月						
6月						
7月						
8月						
9月						
10月						
11月						
12月						

(其の一)	熱 間 歴 延 鋼 材										
	形 鋼						棒 鋼			管 材	線 材 普 通
	重軌條	輕軌條	大 形	中 形	小 形	その他	大 形	中 形	小 形		
昭和 26 年 計	144,007	22,832	226,060	244,841	42,352	12,284	15,085	70,258	89,213	266,769	427,086
昭和 27 年 計	234,950	33,684	149,336	202,213	45,729	9,459	12,093	80,282	674,338	264,333	372,587

(其の二)	熱 間 歴 延 鋼 材							冷 間 仕 上 鋼 材			
	線 材 特 殊	帶 鋼	厚 板	薄 板	珪素鋼板	外 輪	計	高級仕 上鋼板	ブリキ	筒 管	
昭和 26 年 計	84,616	198,813	115,285	993,302	46,521	26,060	4562,538	46,699	92,480	287,123	
昭和 27 年 計	80,504	172,788	1419,060	892,462	35,073	18,612	4637,503	33,021	86,431	292,662	

註. 揚上數字は、ミスプリントの訂正及メーカーよりの報告訂正等がありますので、總べて最近號のものが正確です。

	熱 間 歴 延 鋼 材											
	重軌條	輕軌條	シート パイル	形 鋼			リムリン グバー サツシュ バー	棒 鋼			管 材	スケルプ
				大 形	中 形	小 形		大 形	中 形	小 形		
昭和28年 計	271,450	31,618	24,349	167,021	308,327	67,955	18,666	17,128	78,671	665,535	283,208	48,022
昭和29年 1月	25,962	1,501	2,287	19,222	31,699	5,495	1,557	2,125	9,119	64,072	23,630	3,400
2月	20,664	2,499	4,913	16,804	31,684	5,461	1,514	1,585	6,491	62,940	24,464	3,351
3月												
4月												
5月												
6月												
7月												
8月												
9月												
10月												
11月												
12月												

熱 間 歴 延 鋼 材										冷 間 仕 上 鋼 材		
線 材		帶 鋼	厚 板	中 板	薄 板	廣幅帶鋼	珪 素 鋼 板	外 輪	合 計	鋼 管	ブリキ	高級仕 上鋼板
普 通	特 殊											
382,335	108,029	278,030	1,059,425	352,446	700,025	223,416	69,535	26,873	5,182,064	406,770	112,400	46,761
31,515	8,277	23,335	67,610	24,339	70,562	24,917	7,042	2,910	450,576			
34,922	8,193	26,622	65,309	29,733	71,555	22,850	6,611	2,393	450,588			

備考. 昭和 28 年 1 月より、歴延鋼材の品目を上記の如く改む、

## — 鐵 鋼 ニ ュ ー ス —

### 發明者に藍綬褒章授與

政府は4月18日の發明の日を記念し、優秀な發明者27氏に対し藍綬褒章の授与を發令、受領者は21日首相官邸で愛知通産大臣からこれが伝達を受け、次で宮中で天皇陛下に拝謁、お言葉を賜わつた。

藍綬褒章は優秀な發明とその実施を通じて産業の発達並びに国民生活の改善に寄与した者の功績を賛えるため授与されるもので、今回は戦後第7回目である。

受領者の中に次の諸氏がある。

島養利三郎

(財団法人応用科学研究所理事長, 工学博士)

阿部 清 (同 理事, 工学博士)

山崎惣三郎 (同 研究員)

上記3氏は全く独自の見地から、簡易で大容量しかも高性能な高周波発生装置と多くの優秀な実用価値の高い焼入装置を完成し、産業の発達に貢献したというのである。

### 鐵鋼生産実績

通産省では28年度(4月—3月)鉄鋼生産実績(一部推定)を銑鉄4,777,000t, 鋼塊7,968,000t, 熱間圧延鋼材5,365,000t, 特殊鋼322,000tと発表した。これは計画に対し銑鉄570,000t, 鋼塊860,000t, 熱間圧延鋼材660,000t, 特殊鋼20,000tとそれぞれ大巾に増加しており、鉄鋼輸出の大巾に減少したのに対し国内需要の旺盛ぶりを物語っているものとして注目されている。

### 鐵鋼輸出契約実績

通産省ではこのほど28年度(4月—3月)の鉄鋼輸出契約実績を集計発表したが、それによると鋼材一次製品、二次製品、半成品その他の総計は883,000tで、27年度の契約実績1,437,000tを約40%も下回つた。これは世界的な鉄鋼の過剰と、これに伴う輸出競争の激化を反映したものであるが、輸出仕向地を決落通貨別にみると、27年度はドル地域が25%、オープン・アカウント地域が41%、ポンド地域が34%となつていたのに対し、28年度はドル地域がわずか9%に激減、ポンド地域も22%に落ちた半面、オープン・アカウント地域の比重が69%にふえた点が目立っている。

28年度の鉄鋼輸出契約実績次の通り(単位 t, 括弧内は27年度)

鋼材第一次製品	668,495	(1,147,156)
同 第二次製品	82,573	( 79,134)
半成品その他	132,030	( 210,873)
計	883,067	(1,437,163)

### 國內未利用資源の開発

通産省鉱山局では、わが国の製鉄原料の自給度向上をはかるため5ヶ年計画を策定し、5カ年後に国内鉄源より250万tの鉄量を確保し、年間1,400万ドルの外貨を節約し、併せてチタン工業の原料を完全自給することを目標に諸般の施策を進めている。

この計画を実施するため、通産大臣の諮問機関として地下資源開発審議会に基づき「未利用鉄資源開発調査専門委員会」を設置し、砂鉄及び磁硫鉄鉱の開発調査を行うこととなり、とりあえず29年度予算として1,500万円を計上した。

### 八幡製鐵の焼入軌條生産

八幡製鐵ではこの程焼入軌條の生産を開始することになった。今回生産する焼入軌條の特長は、これまでの軌條にくらべ、(1)耐摩耗性、耐蝕性にすぐれ又継目板による磨耗にもすぐれている。(2)焼入焼戻しによるソルバイト組織に硬化されているので極めて高い強度にもかかわらずその靱性は普通軌條よりすぐれている。(3)したがって耐用年数の増大による資材の節約、保線経費も節約出来る、などが挙げられている。

焼入軌條については英国でも最近2万t程度を使用しており、特に轍又点、曲線部あるいは通過回数ないし、トン数の多い場所に適用される。

焼入軌條規格は次の通り。

(1)成分および材質はJIS合格品の中から高周波焼入に適したものを選定する。(2)硬度頂面硬度シヨア—50プラスマイナス5、硬化深度10~15mm、(3)塗色は軌條端面に銀色を塗る。

### 日本鋼管の厚板設備略々完成

日本鋼管鶴見製鐵所の四重式厚板圧延設備は一昨年着工以来鋭意建設を急いでいたが、2カ年に近い日子と、40億円を超える巨額の資金を費してよいよ4月末には完成試運転を開始する運びとなつた。この新鋭厚板設備は昨秋竣工した川崎製鐵所の分塊設備と共に同社の第1次合理化計画の中核をなすものである。(480頁へ続く)

## 外國最近刊行誌參考記事目次

### J. Iron & Steel Inst. Vol. 175 (1953), Part 3 Nov.

- (I) Iron & Steel Inst. Papers.
- Iron making from High-Sinter Burdens. *G. D. Elliot, J. A. Bond, & T. E. Mitchell.* pp. 241~247.
- Sintering as a Physical Process. *H. B. Wendeborn.* pp. 280~288.
- The Mechanism of Reduction of Iron Oxides. *J. O. Edström.* pp. 289~303.
- (II) Brit. Iron & Steel Research Assoc.
- The Rating of Sinter Plants for Economic Output. *R. F. Jennings.* pp. 248~256.
- Effect of Chromium on the Thermodynamic Activity of Carbon in Liquid Iron. *F. D. Richardson & W. E. Dennis.* pp. 257~264.
- The Equilibrium Controlling the Decarburization of Fe-Cr-C Melts. *W. E. Dennis & F. D. Richardson.* pp. 264~266.
- Sinter-Plant Assessment Trials at Degenham and at Cleveland. *R. F. Jennings, E. W. Voice, P. K. Gledhill, G. C. Carter & C. F. Ely.* pp. 267~277.
- Effect of Mineral Additions and Moisture Control on the Sintering of Sierra Leone Concentrate. *P. K. Gledhill, G. C. Carter & C. F. Ely.* pp. 277~280.
- The Length of Oil & Gas Flames. *A. L. Cude.* pp. 304~312.
- (III) Iron & Steel Eng. Group.
- The Ironmaking Plant at John Summers and Sons (Shotton Works). *J. F. R. Jones & A. Walker.* pp. 313~321.
- Vol. 175 (1953), Part 4 Dec.
- (I) Iron & Steel Inst. Papers.
- Soaking-Pit Practice at the Normanby Park Steel Works of John Lysaght Ltd. *A. H. Norris.* pp. 353~359.
- Propagation of Brittle Fracture in Steel. *T. S. Robertson.* pp. 361~374.
- The Density of Molten Iron. *V. H. Stott & J. H. Rendall.* pp. 374~378.
- Historical Note No. 32 Campaign and Output of

the Furnace at Rievaulx, in Yorkshire. *H. R. Schubert.* pp. 379~380.

### (II) Discussion on Papers.

Further Correspondence on Transangular Stress Corrosion. pp. 390~392.

Correspondence on Sigma-Phase Embrittlement. pp. 407~409.

### (III) Letter to the Editor.

Method of Measuring Flame Radiation and Emissivity Continuously in Open-Hearth Furnaces. *R. Mayorcas & D. Thomas.* pp. 359~360.

### (IV) Brit. Iron & Steel Research Assoc.

Measurement of Air Flow Through the Strand in Sinter plants. *F. Jordan & M. P. Newby.* p. 360.

The Protection of Iron & Steel by Metallic and Non-Metallic Coating—II. *J. C. Hudson and J. F. Stanners.* pp. 381~390.

Activities of Constituents of Iron & Steelmaking Slags. *E. T. Turkdogan & J. Pearson.*

Part II Manganous Oxide. pp. 393~398.

Part III Phosphorus Pentoxide. pp. 398~401.

The W/Mo Thermocouple for Immersion Pyrometer. *J. P. Simsons, C. G. Hamstead and E. J. Burton.* pp. 402~407.

### (V) Iron & Steel Eng. Group.

Belt-Charged Blast-Furnace of S. A. John Cockerill, Belgium. *G. Hookham.* pp. 409~419.

Central Greasing Station for Electric Travelling Cranes. *L. R. Evans.* pp. 419~424.

### Steel Processing. 39 (1953), Dec.

Metal Spinning, Its Implications and Applications. *L. F. Spencer.* pp. 631~640.

Hammerboard Maintenance. *H. G. Irwin.* pp. 641~642.

Some Problems in the Development of a 50,000-Ton Press. *H. C. Hood.* pp. 642~646.

Clad Metals and Clad Metal Processing. *W. L. Keene.* pp. 647~653.

Tolerances in Drop Forging. *Prof. Dr. Ing. O. KiENZLE.* pp. 654~658.

New Metals in Atomic Energy. *W. A. Johnson.* pp. 659~663.

- More Life for Big Guns. *W. C. Longstreth.* pp. 664~667.
- Vol. XXXX-No. 1 January, 1954.
- Self Contained Pump Units as Applied to Extrusion Presses. *A. J. de Matteo.* pp. 15~20.
- Standardization and what It Means to You. *Roger E. Gay.* pp. 21~23.
- Manufacture and Properties of large Forgings. *Adolph O. Schaefer.* pp. 24~32.
- The Manufacturer's Viewpoint on Instrument Calibration. *Henry Berring.* pp. 33~37.
- Abrasive Tube-Cutter Cuts Costs. p. 38.
- The Welding of Nickel Alloy Steels. (Part II) pp. 39~47.
- Heat Treatment of Aircraft Parts. *Frank Crahan.* pp. 48~49.
- Iron and Steel Engineer. 31, (1954), Jan.**
- Patent Reviews. *Melvin Nord.* pp. 25~28.
- Application and Uses of Self-Centering Rolls. *E. T. Lorig.* pp. 59~73.
- Uses of Magnetic Amplifiers in Control Circuits. *R. T. Lucas.* pp. 74~77.
- Refractory Types and Applications. *H. A. Robertson.* pp. 86~89.
- New CF & I Seamless Tube Mill. pp. 90~91.
- 6900-Volt Power System Fault Relay Analysis. *L. F. Pinney.* pp. 99~113.
- Electric Furnace vs. Open Hearth in Cold Metal Shops. *L. F. Reinartz and H. C. Barns.* pp. 114~119.
- Developments in the Iron and Steel Industry During 1953. *L. E. Madsen.* pp. 120~158.
- How to Charge a Repaired Battery. p. 161.
- New Unloading Tower Goes into Operation on Baltimore Pier. pp. 162~165.
- 31, (1954), Feb.
- Patent Reviews. *M. Nord.* pp. 23~28.
- Temperature Distribution in the Hearth of Blast Furnaces. *V. Puschkis.* pp. 53~66.
- Impact of Technical Developments in the Light Flat Rolling on the Consuming Industries. *W. T. Hogan.* pp. 67~72.
- Heat Processing in Industry (Facts and Figures). *F. O. Hess.* pp. 73~83.
- Kaiser Steel Corp's Fontana Plant. *T. J. Ess.* p. 84.
- Growth Possibilities of Electric Furnace Carbon Steel. *W. C. Wheeler.* pp. 85~94.
- Developments in Communications. *W. M. Martin.* pp. 95~99.
- Electric Systems for Hot Strip Mills. *R. E. Marrs.* pp. 99~107.
- Submarine to be First User of Atomic Power. p. 110.
- Tunnel Furnace Built for Billet Heating. p. 112.
- Metallurgia, 48 (1953) No. 289.**
- Carbon in the Engineering and Metallurgical Industries IV—Refractories, Electrodes and other Metallurgical Uses. *V. S. Kingswood.* pp. 221~227.
- The Pametrada Research Station. Material Investigations in Progress. pp. 228~232.
- The Corrosive Properties of Soluble Cutting Oils. Effect on Machine Tool Cast Irons. pp. 233~240.
- Metal Casting Methods. VII.—Gating and Feeding Practice. *J. B. McIntyre.* pp. 241~246.
- Hot Rolling of Steel Strip. Planetary Mill Installed at Willenhall. pp. 247~248.
- Melting Metal under Vacuum. Some Mechanical Problems Involved. pp. 259~260.
- Metal Progress: No. 1, Jan. 1954, Vol. 65.**
- Metallurgical Activities in Japan. *Daniel J. Murphy.* pp. 67~71.
- American Developments in Alloys for High Temperatures. *C. L. Clark.* pp. 72~76.
- Sulphurized Surfaces Resist Wear and Seizure. *Bernald Jousset.* pp. 76~80.
- Norwegian Production of Stainless Steels. *John Sissenet.* pp. 81~83.
- Advanced Practices in Italy. *Alberto Orefice.* pp. 84~88.
- Weldability of Steel as it is Considered by Swiss Engineers. *Charles G. Keel.* pp. 89~93.
- Evolution of the Thomas (Basic Bessemer) Steelmaking Process in Europe. *G. Husson.* pp. 94~96.
- Developments in German Constructional Steels to Conserve Scarce Alloys. *F. W. Bruhl.* pp.

97~100.

British Advances in Metals, Fabrication Methods and Applications. *Tom Bishop*. pp. 101~104.

Titanium in 1953. *James R. Long*. pp. 105~107.

New Manufacturing Processes for High-Grade Steels in Sweden. *Bokalling*. pp. 108~111.

Postwar European Progress in Wrought Aluminum and its Alloys. *Paul Brenner*. pp. 112~115.

Metallic Materials for a Steam Power Plant Operating at 1130°F. *H. Buchholtz, Wilhelm Ruttman and Rudolf Schinn*. pp. 116~120.

Improved Tools Expedite Magnetic Particle and Penetrant Inspection. *Arthur H. Allen*. pp. 161~166.

**Journal of Metals. Vol. 6, No. 1 January, 1954.**

Elliptical Electric Furnace Outperforms Conventional Circular Type. *James K. Preston*. pp. 18~20.

Induction Stirring Provides Better Control of Operating Techniques. *Harry F. Walther*. pp. 21~23.

17 Years of Stirring History Shows International Exchange of Ideas. *Eric G. Malmow*. p. 24.

Optimum Composition of Blast Furnace Slag as Deduced from Liquidus Data for the Quaternary System CaO-MgO-Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>-SiO<sub>2</sub>. *E. F. Osborn*. pp. 33~45.

Creep Correlations of Metals at Elevated Temperatures. *O. D. Sherby*. pp. 71~80.

Magnetic Transformation of Iron in Copper Matrix at low Temperature. *R. E. Cech, D. Turnbull*. pp. 45~46.

**ARCHIV FÜR DAS EISENHÜTTENWESEN**

24 Jahrg., Heft 9/10, Sept./Okt., 1953.

Modellversuche zur Klärung von Strömungsvorgängen in Tiefofen. *Michael Hansen, Hans Scholz und Oskar J. Stebel*. S. 375.

Flammenspektralanalytische Untersuchung von Schwermetallen, besonders zur Bestimmung der Ferritzusammensetzung in Stählen.

*Franz Wever, Walter Koch und Gert Wiethoff*. S. 383.

Photometrische Bestimmung des Titans mit

Chromotropsäure in Roheisen und Stählen, einschließlich der Chrom-Nickel-Stähle, ohne Abtrennung des Eisens und der Legierungsmetalle. *Walter Koch und Heinrich Ploum*. S. 393.

Eine Mathematische Gleichung der Spannungs-Dehnungs-Kurve des Zugversuches. *Alfred Krusch*. S. 401.

Die Biegefließgrenze, eine zusätzliche Kennzeichnung für dünne Bleche. *Walter Fackert*. S. 407.

Prüfung verwickelt geformter Teile mit Überschall. *Erich Martin und Karl Werner*. S. 411.

Einfluß der Verformung bei tiefer Temperatur auf die Eigenschaften nichtrostender austenitischer Stähle. *Karl Bungardt, Rudolf Oppenheim und Robert Scherer*. S. 423.

Zur Abkühlungskurve des Gußeisens mit Kugelgraphit. *Adalbert Wittmoser*. S. 431.

Das Zustandsschaubild Eisen-Eisensilizid-Kupfersilizid-Kupfer. *Rudolf Vogel und Dietrich Horstmann*. S. 435.

Alterungsuntersuchungen an stabförmigen Dauermagneten bei verschiedenen Temperaturen. *Klaus Kronenberg*. S. 441.

Isothermische Zeit-Temperatur-Umwandlungs-Schaubilder gebräuchlicher Werkzeugstähle (Berichtigung). S. 447.

**Stahl und Eisen Heft 20 (1953) 24 Sept.**

Die Technik des Schmelzens und Gießens unter Hochvakuum. *Winkler, Otto*. S. 1261.

Die Entstehung von Oberflächenfehlern bei der Warmverarbeitung von Stahl durch Kupfer- und Zinnverunreinigungen. *Boru, Kurt*. S. 1268.

Badströmungen im Konverter und Stickstoffgehalt im Stahl. *Daeves, Karl*. S. 1280.

Die Bewegungsvorgänge im Konverter. *Schultz-Grunow, Fritz*. S. 1282.

Die Erzlagerstätten Neufundlands. *Dittmann, Kurt Emil*. S. 1284.

Stand der Schmierstoffnormung für die Schmierungs-technik im Hüttenwerk. *Eisenstecken, Franz*. S. 1289.

**— Heft 21 (1953) 8. Oktober.**

- Die Erleichterung der Hüttenarbeit als Rationalisierungsaufgabe. *Spitzer, Helmut*. S. 1322.
- Arbeits- und Lebensverhältnisse des Arbeiters in der amerikanischen Eisen- und Stahlindustrie. *Theis, Klaus*. S. 1330.
- Zustellung und Böden der Thomaskonverter im Werk Corby der Stewarts and Lloyds. *Bird, David*. S. 1337.
- Heft 22 (1953) 22, Oktober.
- Betriebserfahrungen mit Feuerverzinkungsanlagen für Draht. *Becker, Jürgen Echter*. S. 1385.
- Das Phosphatieren von Stahlröhren in Drahtziecherein. *Berkenhoff, Hans*. S. 1391.
- Über das Messen und Regeln in neuzeitlichen Kaltband-Walzwerken. *Billigmann, Joseph*. S. 1394.
- Beitrag zur Frage eines zweckmäßigen Antriebes für Kaltwalzhaspeln. *Baltz, W. Eberhard*. S. 1404.
- Energieumsatz beim Kaltstauchen auf einer Doppeldruckpresse. *Kellermann, Rudolf, und Kurt Alsen*. S. 1410.
- Heft 23 (1953) Nov.
- Neue Erkenntnisse bei der Erzeugung von Roheisen im Elektro-Niederschachtofen. *Walde, Hermann*. S. 1441.
- Verbesserung des Thomasstahles bei den Eisen- und Stahlwerken Domnarvet. *Kalling, Bo*. S. 1446.
- Auskleidung von Roheisenmischern. *Bruchhausen, Christian*. S. 1453.
- Die Zustellung eines 800-t-Roheisenmischer mit Dolomitsteinen. *Mayer, Karl, Fritz Gareis, Sigismund Kienow, Helmut Knüppel und Gerhard Trömel*. S. 1457.
- Zustellung eines 800-t-Roheisenmischer mit chemisch gebundenen Magnesitsteinen. *Mayer, Karl, und Helmut Knüppel*. S. 1463.
- Die Ermittlung von Sortenzeiten als Grundlage für die Bezugstonnenrechnung im Walzwerk aus Aufzeichnungen eines selbsttätigen Schreibgerätes. *Bleimann, Friedrich*. S. 1468.
- Entwicklung der Gesenkschmieden in den Vereinigten Staaten von Amerika und in Deutschland. *Hausen, Paul*. S. 1473.
- Der deutsche Schaltanlagenbau unter besonderer Berücksichtigung der Hüttenwerke. *Fleck, Botho*. S. 1480.
- Erzeugung von reinem und absichtlich verunreinigtem Eisen und Untersuchungen an diesen Metallen. *Fast, Johan D.* S. 1484.
- Werkstofffragen zur Anwendung hitzebeständiger hochwarmfester Stähle. *Bungardt, Karl*. S. 1496.
- Beitrag zur Kenntnis der Vorgänge bei der Dauerbeanspruchung von Werkstoffen. *Hempel, Max, und Eduard Houdremont*. S. 1503.
- Staubfragen in Stahlwerksbetrieben. *Guthmann, Kurt*. S. 1512.
- Heft 24 (1953) 19, November.
- Vergleich amerikanischer und deutscher Siemens-Martin-Öfen. *Ristow, Arno*. S. 1574.
- Zusammensetzung und Festigkeit von Brückenbaustählen aus der Zeit von 1870 bis 1880. *Schulz Ernst Hermann, und Wilhelm Bischof*. S. 1583.
- Grundsätzliches zum Bau und Betrieb von Halbgasöfen. *Kessels, Karl, und Helmut, Kallenback*. S. 1590.
- Der Einfluß der Granulation auf die Eigenschaften der Schlackensande. *Kamer, Walter*. S. 1596.
- Heft 25 (1953) Dez.
- Die Brennerabmessungen von Maerz-Öfen. *Schmitt, Wilhelm*. S. 1640.
- Entwicklung und Stand weich-magnetischer Werkstoffe. *Fahlenbrach, Hermann, und Walter Heister*. S. 1644.
- Hochfester schweißbarer Großbaustahl mit Aluminium- und Titanzusatz. *Mitsche, Roland, und Alois Legat*. S. 1652.
- Erfahrungen mit Kokillenlacken. *Kowarsch, Georg*. S. 1654.
- Heft 26 (1953) Dez.
- Stand der Tauch-Temperaturmessung in Schmelzbetrieben. *Guthmann, Kurt*. S. 1693.
- Entwicklung und Stand der Dynamo- und Transformatorblech-Herstellung. *Meyer, Hans-*

Heinz, und Hermann Schlüter. S. 1706.

Überschallprüfung von Rundstahl auf Innenfehler.

Brandt, Heinz Günther. S. 1717.

Einrichtung eines neuzeitlichen Laboratoriums

mit Klimaanlage. Piper, Erich, und Heinz

Hagedorn. S. 1720.

### 國內最近刊行誌參考記事目次

#### — 學協會誌 —

日本金屬學會誌 (第13卷第1號1954年1月)

金屬硫化物の酸化過程の研究(第2報). 丹羽貴知蔵,  
和田次康 p. 1.

酸洗抑制剤の研究(第1報)軟鋼表面上の電気化学的性  
質と抑制効果. 足立 彰 p. 9.

含硝硫酸による鉄の腐蝕(第1報及第2報). 遠藤彦造,  
権山五郎 pp. 11~14.

構造用特殊鋼のオーステンパーリングに関する研究  
(第1報). 堀田秀次, 立川逸郎 p. 21.

新しい剃刀の切れ味試験機について. 岩瀬慶三, 北川  
宇夫 p. 25.

同 (第18卷第2號1954年2月)

低温度における Ni-Cu 系合金の縦磁歪. 白川勇記,  
沼倉健一 p. 73.

炭素鋼の結晶粒度とショア硬度値の分散について.  
嗟峨卓郎, 宮川大海 p. 77.

高周波焼入の疲れ限度に及ぼす影響についての一実験  
中村 宏, 水島克久 p. 87.

構造用特殊鋼のオーステンパーリングに関する研究  
(第2報). 堀田秀次, 立川逸郎 p. 91.

硼素鋼の焼入性に関する研究(第1報). 三橋鉄太郎,  
津谷和男 p. 94.

球状黒鉛鑄鉄中の Mg の挙動について. 岡本正三,  
依田連平 p. 105.

鑄物 (第26卷第1號昭和29年1月)

鑄鉄鑄物のクサレの発生原因について. 矢作恭蔵 p. 3

塗型材料の燃焼性に関する実験. 岡林 実 p. 25.

キヌボラにおける操業条件が廃ガスに及ぼす影響につ  
いて(第1報). 山下 広, 他2人 p. 33.

同 (第26卷第2號昭和29年2月)

鋼材を主原料とする鑄鉄の熔解法について. 加山延太  
郎, 阿部喜佐男 p. 75.

鑄物砂の焼付現象について. 山本忠次 p. 84.

保温材による押湯保温効果とその実用化. 川崎博治,

後藤正温 p. 102.

日本機械學會誌 (第57卷421號昭和29年2月)

接線送り型心なし研削盤について. 海老原敬吉, 須田  
稔 p. 115.

重ね板ばねにおけるニツプについて. 水野正夫 p. 120.

Timken 16—25—6 耐熱鋼について. 出口喜勇爾 139.

窯業協會誌 (第62集693號昭和29年3月)

酸化チタンの原料と品種. 小崎吉夫 p. 151.

酸化チタン系誘電体. 日野博夫 p. 163.

酸化チタンに関する日本特許. 和田一雄 p. 184.

アメリカの耐火煉瓦工業視察談. 若林 明 p. 213.

#### — 研究機關 —

科學研究所報告 (第30輯第1號昭和29年1月)

科研サイクロトロン電磁石について. 杉本朝雄外  
p. 1.

凍結三次元光弾性実験法の精度とその改善について.  
西田正孝, 本堂 実 p. 7.

二三の三次元応力集中問題の凍結光弾性実験について  
同上 p. 20.

名古屋工業技術試験所報告 (3—2, 1954)

ピボット軸受の摩擦と変形(第4報). 久田太郎外  
p. 49.

研磨材の研究 (第12報) 銅メッキ面の研磨について.  
船橋 渡 p. 60.

ホウ素の容量分析. 森 鑑男, 脇谷芳雄 p. 63.

同 (3—3, 1954)

針状ころ軸受の研究(第1報). 山田国男外 p. 83.

ダイカスト鑄物の花模様について. 中村元志 p. 87.

機械試験所々報 (第8卷2號昭和29年3月)

ガス切断に関する研究(第2報). 中村虔一, 中村吉宗  
p. 59.

Ti-Al 系合金の研究 (第1報) Ti の機械的性質に及  
ぼす Al 添加の影響. 吉田進外 p. 65.

非破壊検査法の研究 (第1報) 螢光滲透探傷法につい  
て. 吉田進外 p. 70.

選鑄製鍊研究所彙報(第9卷第1號昭和29年6月)

マンガン鉍処理に関する基礎研究(第5報). 石原富松  
外 p. 1.

硫化鉄鉍浮選におけるアンモニウム塩の効果について  
小野健二外 p. 37.

重液選鉍及び選炭法の適用性に関する研究(第1報).  
和田正美外 p. 59.

CO-CO<sub>2</sub> 混合瓦斯と熔鉄中の珪素と炭素の関係(第2



報). 的場幸雄外 p. 83.

鉄鉱石の水素還元に於ての二三の観察. 的場幸雄外  
p. 91.

選鉱の品質管理について. 山下則保外 p. 113.

### — 會社刊行誌 —

#### 住友金屬 (Vol. 6 No. 1, Jan., 1954)

当社における品質管理実施状況. 永島菊三郎 p. 4.

大氣中の湿度と鋼中の水素量との関係. 児玉藤雄外  
p. 9.

油井用鋼管の製造に於ての統計的解析の実例. 中川藤  
喜雄外 p. 13.

鋼塊表面気泡判定の統計的考察. 大川幹外 p. 28.

磁石鋼の品質管理について. 友永次郎 p. 39.

構造用鋼の不完全焼入組織の電子顕微鏡的観察. 河井  
泰治外 p. 51.

鋼中水素分析の日常作業法の改善について. 藤井毅彦  
p. 76.

#### 富士製鐵技報 (Vol. 3 No. 1, 1954)

1953 年世界鉄鋼業の回顧. 大島重忠 p. 3.

製鉄原料としての磁硫鉄鉱. 長谷 章 p. 6.

輸入鉄石のサンプリングについて. 平松一允外 p. 16.  
平炉操業における装入鉄鉱石と他要因との関係につい  
て. 岩田義則外. p. 46.

コークス炉作業条件と発生ガス及びピタルの性状に  
ついて. 杉森正和. p. 49.

分塊ロール用大型傘齒車の製作について (その 1).  
成瀬政男外. p. 60.

#### 神戸製鋼 (第 4 卷第 1 號昭和 29 年 1 月)

厚肉円筒の弾塑性変形について. 新田 勝. p. 3.

大型鋼材のガス切断による熱影響. 岡 勇 外. p. 10.

コーベニヤについて. 中野 弘一. p. 19.

トルクコンペータの話(その 3). 電岡敏雄. p. 26.

#### 同 (第 4 卷第 2 號昭和 29 年 4 月)

プレストレスコンクリート用鋼線(その 1). 藤井東蒙  
男外. p. 62.

電弧溶接による磨耗部品の表面硬化盛金 (その 1).  
吉崎三郎外. p. 71.

新型 500m<sup>3</sup>/h 高純度酸素製造装置. 西山和夫. p.  
79.

(以上の国内刊行物は協會に備付けてありますのでいつでも御來會の上御覽下さい)

#### 474頁よりつゞく

新設備は主体をなす圧延機に米国 U. E 社製四重式  
圧延機を採用した外, 米国ロフタス社製の最新式均熱炉  
を新設するなど合理化が行われ, 生産能力は年間 50 万 t  
月産 4 万 t を超えるものとなり又品質の著しい改善が期  
待されると共に, キルド鋼製造の要請にも応じ得るもの  
とされている。

#### 日特管 API 規格の認可受く

日本特殊鋼管では, 昨年暮米国石油協會に対し, 同社  
が生産するパイプの各品種について A P I 規格の附与方  
を申請していたが, 3 月 18 日付で認可された. これに  
より同社のパイプは輸出向け, 国内向けを問わず A P I  
規格の表示が出来ることになった。

なおわが国で A P I の認可を受けたのは住友金屬工  
業, 日本鋼管に次いで同社が 3 番目である。