

IV. 見学会：第1日(18日)は次の5班に分れて高岡、富山両市内外の諸工場を見学した。

第1班：日本プリント，高岡銅器，中越可鍛，呉羽紡績庄川工場，喜多喜鑄造所。第2班：帝国可鍛，日本製網北陸軽金属，鑛淵紡績高岡工場，老子製作所。第3班：北陸研砥，日産化学伏木工場，日本鋼管富山工場，北陸銅器。第4班：大谷製鋼所富山工場，興国人絹，日曹製鋼岩瀬工場，不二越東富山製鋼所。第5班：日産化学富山工場，広貫堂，不二越富山工場。

第2日(19日)はA, C, Dの3班(B班は都合により中止)に分れ次の見学を行った。

A班：樺平発電所，黒部峡谷。C班：小松製作所栗津工場。D班：三井金属鉱業神岡鉱業所。

會 告 (III) 第 4 回品質管理大會について

第4回品質管理大會は、前号に御知らせしましたとおり、11月23日(火)より27日(土)まで東京大学工学部において開催されますが、品質管理討論会プログラムの中、鉄鋼金属関係は次のとおりであります。

講演番号	題目	会場	発表者	所属
11月24日 13時~16時 (一般部会) (第1会場)				
124	QC組織が動き出すまで	第1会場	鈴木 武	日本鋼管・鶴見製鉄所
125	わが国における品質管理発展の歴史的考察	第1会場	藤 田 董	川鉄・西宮工場
11月23日 9時~12時 (鉱業およびサンプリング部会) (第2会場)				
201	合金鉄のサンプリングに関する一例について	第2会場	伊藤 庸 雄	日立・安来工場
202	鉄鉱石サンプリングについて	第2会場	石 渡 淳 一	日本鋼管・鶴見製鉄所
11月24日 9時~12時 (金属部会) (第2会場)				
挨拶				
214	生型砂の性質と鑄物の欠陥について	第2会場	山岡 武夫	日立・亀有工場
215	鑄物工場における実施について	第2会場	藤片 繁	富士電機・川崎工場
216	ユークス工場受入石炭の秤量試験	第2会場	中里 良 彦	八幡製鉄
217	高炉用ユークスの品質管理について	第2会場	相浦 光 正	富士製鉄・釜石製鉄所
218	ユークス灰分の変動について	第2会場	宮植 英 吉	富士製鉄・広畑製鉄所
219	原料炭の配合作業管理について	第2会場	堀沼 澄 郎	日本鋼管・川崎製鉄所
11月24日 13時~16時 (金属部会) (第2会場)				
220	焼結鉄の粒度試験及び落下強度試験について	第2会場	栗山 俊 治	日本鋼管・川崎製鉄所
221	製鋼用銑鉄の硫黄に関する一考察	第2会場	安藤 久夫	日本鋼管・川崎製鉄所
222	合金鉄製造の原料管理について	第2会場	伊沢 鉄 靖	信越化学・磯部工場
223	鑄物鉄破面評価に関する調査	第2会場	青木 不 二	日本鋼管
224	製鋼能率に及ばず鉄鉱石品位の影響について	第2会場	青門 浩 生	富士製鉄・室蘭製鉄所
225	大型上注リムド鑄塊のへげ疵防止について	第2会場	熊井 本 一	八幡製鉄所
11月25日 9時~12時 (金属部会) (第2会場)				
226	作業観察による電気炉鋼の疵調査	第2会場	永田 泰 郎	八幡製鉄所
227	小型圧延品の寸法の周期性について	第2会場	中村 和 敬	住友金属・製鋼所
228	薄板圧延における圧下について	第2会場	高林 孝 勇	大同鋼板
229	炭素鋼薄板の酸洗に関する工場実験	第2会場	小林 廉 修	日本鋼管・鶴見製鉄所
230	転炉鋼と精製鋼の電解成績比較に対する統計的方法の利用	第2会場	森 和 正	三菱金属・大阪製煉所
231	超硬質合金トリディアの品質管理について	第2会場	安中 裕 道	三菱金属・大井工場