

— 特 許 記 事 —

最近の製鐵鋼業界に於ける發明

特許出願公告 (昭和 29-8-9)

- 公告番號 發明の名稱 (發明者) 出頭人
 昭 29-4903 倒置錐型熱風炉 (浅輪三郎) 川崎製鐵 K.K.
 内部が煉瓦積となり外周が鉄皮にて覆われた倒置熱風炉に於いて下部鉄皮と上部鉄皮が同じ面積の比を 1.05 から 2.0 の範囲となるよう倒置錐状に形成したもの。

特許出願公告 昭和 29-8-14)

- 昭 29-5056 硫酸滓の処理方法 (松塚清人) 八幡製鐵 K.K.
 硫酸滓に鉄成分を加えて湿式磨鉢し、次いで鉄液の pH を 4~5 としして浮游選鉄して低含銅率鉄精鉱と銅精鉱とを得る方法。
 昭 29-5093 耐火煉瓦製造法 (富田剛守外 1 名) 東京窯業 K.K.
 石英の径 0.6~3.0mm の粗粒を 10~18% と蠟石の径 3.5mm 以下のもの 90~20% を混合原料としたものから焼成する方法。

特許出願公告 (昭和 29-8-19)

- 昭 29-5174 高炉巻揚装置の改良 (小池精一) 石川島重工業 K.K.
 バケット上蓋を二重とし最上部の上蓋をトロリーに懸吊するよう装置し昇降塔に於いては上蓋を塔頂に残留懸吊せしめてバケットの昇降操作をなしトロリーが炉頂位置に移動したとき上蓋の懸吊制動が自動的に解け上蓋がバケットの位置に降下して塞蓋の用に供し得るようしたもの。

特許出願公告 (昭和 29-8-26)

- 昭 29-5356 カリバーロール鑄型 (上田哲三) 八幡製鐵 K.K.
 下型、中型、上型の 3 個に分割し中型は更に中心部より二分して各廻し型により造型したものを一体に組合せ、鋳鉄又は鋳鋼鑄入後上枠の下部は中枠の上部に少くはめ合せ得るようにしたもの。
 昭 29-5357 鋼その他の金属の鑄造用チル鑄型 (エン・ヴァリアク) 同人 (スエーデン)
 可燃性又は可焦性押湯箱を多孔性物質で構成し、これが燃焼又は焦げるときに発生するガスをその壁を通して鑄型から逃出し得るようにしたもの。
 昭 29-5358 鋼塊鑄型の砂型造型装置 (大久保惣三郎) 富士製鐵 K.K.
 廻転板上に種型を設けその外方に外型を着脱自在に設けると共に貯蔵槽の砂を廻動自在の搬送帯により搬送し種型と外型との間隙にサンドラマーを挿入したもの。
 昭 29-5361 青化物により変成せる空気を用いる鉄鋼の表面処理方法 (岡本正三) 同人
 空気雰囲気中に適量のシアン化合物、又はさらにそれらに炭素質を収納した密閉器中に鉄鋼をおきこれを加熱することを特徴とする変成ガスを用いる鉄鋼の表面処理方法。

特許出願公告 (昭和 29-9-2)

- 昭 29-5501 粉鉄熔解炉 (米比鹿八) 同人
 炉筒の上部に供給室を設けその下方に順次副送風管、排気管を開口せしめ上記供給室と排気管との間を焙焼帯、排気管より下部を還元帯としその下部に主送風管を開口して熔解帯としたもの。
 昭 29-5502 熔鉄炉 (中島統一) 同人
 炉体を横置壺形とし全部粉末化した原料の装入管を炉口に向けて炉尻中央部に開口させ、燃焼用バーナーを炉の中心線に偏心に付けて炉尻周壁に開口させ、原料を火焰と共に炉内大径部を長時間回転しその熔渣を炉体周壁面上に捕集し滴下させるようにしたもの。

特許出願公告 (昭和 29—9—6)

昭 29—5606 鋼塊用鑄型塗料の製造法

(下川義雄外1名) 住友金屬工業 K.K.

熱分解して酸素を発生する酸素供給材と酸化炭素ガスを発生する燃焼補助剤とを含有水素 1% 以下の
 コールタール・ピッチ、石油ピッチ等にベンゾール石油ベンジン等の溶剤を以て適当な粘度に稀釈した
 ものに混入する方法:

昭 29—5608 鋼塊型抜装置

(酒井重雄外2名) 日本鋼管 K.K.

起重機に連設した拘止具に吊台を吊止し、該吊台の下部に操作把手により作動するジャッキを取付け
 別に鑄型に設けた鑄型吊手に拘止する鑄型吊止具を吊台下部に設けたもの。

會 員 の 批 判 と 意 見

さきに本会では会員 4,947 名 (名譽会員, 維持会員を除く) 中より 300 名の会員の方に会誌編集についての御意
 見御批判をおたづねしておりましたが、その内御回答を寄せられた方が 131 名に上りました。この程その結果がま
 とまりましたので、御参考までに紹介いたします。回答を寄せられた会員各位に深謝いたすとともに、会誌編集上の
 指針として、今後とも誌面の充実刷新を図り、皆様の御期待に副うように努力いたしたいと思ひます。(編集委員)。

131 の回答者の内訳は次の通りであります。

年 令				勤 務 先				職 名							
30才 以下	31~ 40才	41~ 50才	51才 以上	會社	官廳	教育 機關	その他	重役 (社長 部長 部)	企畫	生産	研究	検査	教授 (含助教 授講師)	學生	その他
19	45	30	37	99	7	17	8	33	5	38	26	6	15	1	7

会 誌 に 対 す る 批 判

	閱讀順位 一番よく 讀む	有 効 性			程 度			内 容		
		役に立つ	所々役に 立つ	役に立 たぬ	難 解	適 當	低すぎ る	理論的 すぎる	丁度よい	技術的 すぎる
卷 頭	32	49	55	8	1	96	4	1	92	0
論 資	63	67	56	0	7	106	3	15	92	31
技 術	21	69	51	2	4	106	3	6	95	3
時 抄	1	29	54	5	0	79	3	0	73	1
特 許	2	57	56	3	0	98	8	4	93	0
鐵 鋼	0	21	59	11	3	72	4	1	70	2
内 外	0	28	61	9	0	73	4	0	73	1
參 考	1	34	56	5	0	75	1	0	69	0
雜 記	0	10	51	23	0	60	5	0	61	2

なお、技術資料として取り上げて欲しい問題、新しい編集企画についての意見並びに協会として編集又は翻訳刊行
 して欲しい書物につきましても夫々有益なる多くの御意見を寄せられました。茲に掲げることとは省略いたします。