

雜 錄

終戰後本邦鐵鋼生產情況(I)

(鐵鋼連盟調)

(會計年度)

(單位: 噸)

	銑		鐵		鋼		塊
	普通銑	其他銑	計	平爐	電氣爐	計	
昭和 20 年 全年	468,992			660,262	456,714	1,066,976	
21 年	152,462	65,516	217,987	208,484	439,717	648,151	
22 年	294,160	102,861	397,021	609,130	492,634	1,101,764	
23 年	851,882	148,231	1,000,063	1,465,730	621,206	2,086,936	
24 年	1,494,880	192,697	1,687,577	2,823,149	652,264	3,475,413	
25 年	2,167,053	266,097	2,433,150	4,468,459	829,682	5,297,741	

(其の一)	普通鋼 歴 延 鋼 材										
	大 形			中 形			小 形		厚 板	薄 板	鋸 力
	軌條及 タイプレート	形 鋼	棒 鋼	軌條及 繼目板	形 鋼	棒 鋼	形 鋼	棒 鋼			
昭和 20 年 全年	16,351	3,339	20,255	7,557	7,190	32,694	1,393	74,112	88,081	43,273	8,169
21 年	19,417	1,788	462	7,845	4,253	8,414	171	46,918	41,879	47,576	3,654
22 年	27,230	1,987	3,508	12,727	10,733	5,747	3,382	48,307	99,543	110,186	7,524
23 年	61,014	25,852	1,752	23,337	36,143	27,420	9,721	134,541	246,705	235,280	18,881
24 年	134,187	81,846	4,110	31,904	124,032	35,692	12,128	251,176	504,780	438,473	36,580
25 年	189,946	122,360	4,623	27,972	193,945	42,501	22,573	412,953	912,707	649,397	78,605

(其の二)	普通鋼 歴 延 鋼 材									
	高級仕上 鋼 板	珪 素 鋼 板	線 材		筒 管	外 輪	帶 鋼	其 の 他	計	
			普 通	特 殊						
昭和 20 年 全年	3,336	9,466	27,889	12,524	32,179	4,925	2,314	418	400,422	
21 年	2,091	7,785	41,008	15,077	49,777	16,382	7,115	4,864	326,470	
22 年	4,489	19,235	78,093	28,127	73,442	16,457	24,488	2,403	577,608	
23 年	15,229	30,118	123,792	54,138	124,876	21,789	37,457	2,469	1,230,504	
24 年	17,745	34,265	221,261	66,534	187,815	11,740	64,099	4,582	2,262,949	
25 年	32,272	36,480	390,274	61,852	258,891	22,872	109,594	10,647	3,580,464	

終戰後本邦鐵鋼生產情況(II)

(鐵鋼連盟調) (曆年)

(單位: 噸)

	銑		鐵		鋼		塊
	普通銑	其他銑	計	平轉爐	電氣爐	計	
昭和 26 年 計	2,886,860	240,058	3,136,918	5,570,394	931,455	6,501,849	
27 年 計	3,271,693	202,511	3,474,204	6,039,364	948,995	6,988,359	
28 年 1 月	304,463	9,652	314,115	470,842	55,109	525,951	
2 月	289,486	8,492	297,978	473,289	46,848	520,137	
3 月	331,950	17,001	348,951	553,661	82,189	635,850	
4 月	331,660	15,647	347,307	539,045	88,615	627,660	
5 月	348,026	20,989	369,015	552,779	98,491	651,272	
6 月	357,508	20,948	378,456	543,218	96,659	639,877	
7 月	396,408	19,262	415,670	583,324	102,594	685,918	
8 月	391,752	21,879	413,631	570,941	96,133	667,074	
9 月	387,45	17,727	404,773	556,594	93,492	650,086	
10 月	396,761	16,558	413,319	601,908	94,654	696,562	
11 月	391,216	13,803	405,019	598,047	85,029	683,076	
12 月							

(其の一)	熱 間 歴 延 鋼 材										
	形 鋼						棒 鋼			管 材	線 材 普 通
	重軌條	輕軌條	大 形	中 形	小 形	その他	大 形	中 形	小 形		
昭和 26 年 計	144,007	22,832	226,060	244,841	42,352	12,284	15,085	70,258	89,213	266,769	427,086
昭和 27 年 計	234,950	33,684	149,336	202,213	45,729	9,459	12,093	80,282	674,338	264,333	372,587

(其の二)	熱 間 歴 延 鋼 材							冷 間 仕 上 鋼 材			
	線 材 特 殊	帶 鋼	厚 板	薄 板	珪素鋼板	外 輪	計	高級仕上鋼板	プ リ キ	筒 管	
昭和 26 年 計	84,616	198,813	115,285	993,302	46,521	26,060	4562,538	46,699	92,480	287,123	
昭和 27 年 計	80,504	172,788	1419,060	832,462	35,073	18,612	4637,503	33,021	86,431	292,662	

註. 掲上數字は、ミスプリントの訂正及メーカーよりの報告訂正等がありますので、總べて最近號のものが正確です。

	熱 間 歴 延 鋼 材											
	重軌條	輕軌條	シート パイル	形 鋼			リムリン グバー サツシュ バー	棒 鋼			管 材	スケルプ
				大形	中形	小形		大形	中形	小形		
昭和28年 1月	12,957	2,157	598	8,423	19,672	3,954	1,286	1,054	4,791	40,264	23,014	1,562
2月	19,690	3,489	1,951	8,815	26,764	3,352	1,507	1,593	8,099	35,852	24,020	3,088
3月	25,248	3,378	1,947	14,476	28,059	6,383	1,486	526	7,713	48,758	24,821	3,303
4月	27,061	3,099	782	11,757	28,215	6,351	1,271	1,803	8,298	50,802	26,614	2,541
5月	25,415	3,481	3,777	13,331	27,420	5,866	1,473	967	6,542	56,938	23,868	4,407
6月	22,478	2,848	3,310	15,366	21,888	5,998	1,547	3,239	8,164	55,262	24,720	5,089
7月	22,819	3,073	2,599	15,908	22,870	5,693	1,725	2,056	5,781	59,833	22,702	4,006
8月	19,236	2,566	1,223	18,038	25,402	5,041	1,766	717	6,868	66,085	15,208	3,611
9月	26,710	1,387	1,774	11,190	23,399	6,028	1,239	927	5,313	62,271	23,506	5,457
10月	26,455	2,188	1,251	13,216	28,955	7,626	1,859	757	4,561	67,131	27,188	6,347
11月	25,200	2,065	2,485	17,793	26,223	5,856	1,870	1,869	6,594	65,599	23,191	4,404
12月												

	熱 間 歴 延 鋼 材										冷 間 仕 上 鋼 材		
	線 材		帶 鋼	厚 板	中 板	薄 板	幅 帶 鋼	珪 素 鋼 板	外 輪	合 計	鋼 管	プ リ ー	高級仕上鋼板
	普 通	特 殊											
昭和28年 1月	26,873	6,226	14,332	84,519	17,068	50,035	12,379	2,722	1,590	335,476	20,982	7,343	2,501
2月	27,475	8,203	15,814	91,824	19,757	52,155	14,890	2,921	1,138	372,397	30,122	7,997	2,461
3月	30,832	9,706	19,560	103,011	33,195	62,820	16,133	4,287	1,556	447,198	39,406	7,156	3,091
4月	33,890	10,514	18,921	93,719	33,902	58,694	17,140	4,534	1,401	441,309	34,972	8,563	3,431
5月	34,068	10,674	21,279	96,150	32,474	55,597	19,096	5,291	1,716	449,830	34,351	10,284	3,551
6月	29,960	9,778	22,893	83,390	30,614	61,762	19,938	7,029	1,474	436,747	34,648	11,529	4,151
7月	33,814	8,175	22,902	82,174	31,766	62,822	19,273	7,496	2,686	440,173	35,937	11,289	4,561
8月	34,219	9,206	26,797	89,589	27,824	56,422	19,667	6,247	2,967	433,699	33,416	10,194	4,511
9月	30,857	9,366	29,548	90,675	29,747	57,423	21,107	7,122	2,560	447,606	35,101	8,236	4,451
10月	35,644	9,353	33,646	88,871	32,102	61,742	20,964	7,560	3,250	480,666	38,306	9,508	4,911
11月	31,931	8,166	26,163	83,238	33,363	59,192	22,590	7,093	3,204	458,089	37,150	10,029	4,551
12月													

備考. 昭和 28 年 1 月より、歴延鋼材の品目を上記の如く改む、

外國最近刊行誌參考記事目次

- Archiv für das Eisenhüttenwesen, 24, Heft 7/8, (1953).
- Lösungsversuche an Hüttenkalken. von *Joachim Endell*. S. 281
- Wärmetönuugen metallurgischer Reaktionen. von *Carl V. Schwarz*. S. 285
- Anordnung zur Messung der elektromotischen Kräfte zwischen Metalloxiden bei hohen Temperaturen und Untersuchungen im System FeO-Al₂O₃ bei 1500°. von *Wilhelm Anton Fischer und Rudolf Schäfer*. S. 307
- Das Verhalten von Stählen mit verschiedene^r Kerbschlagzähigkeit bei Verformung unter mehrachsiger Beanspruchung. von *Hubert Bennek, Eduart Houdremont und Richard Mailänder*. S. 315
- Seigerungserscheinungen an Nickelstählen. von *Klaus Janssen, Eduard Houdremont und Werner Jellinghaus*. S. 323
- Isothermische Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubilder gebräuchlicher Werkzeugstähle. von *Max Kroneis, Reinhold Gattringer, Kurt Ebner und Helmut Krainer*. S. 333
- Einfluss des Werkstoffzustandes auf die Wasserstoffdiffusion in unlegiertem Stahl. von *Hermann Schumann und Friedrich Erdmann-Jesnitzer*. S. 353
- Der Einfluss der Umhüllung von Schweißelektroden auf die Fleckenbildung in unlegiertem Schweißgut von Stahl und ihre Entatehung. von *Friedrich Erdmann-Jesnitzer und Hans Kowalkowski*. S. 361
- Das Zustandschaubild Eisen-Eisenphosphid-Molybdänphosphid-Molybdän. von *Rudolf Vogel und Dietrich Horstmann*. S. 369
- Journal of Metals, November, 1953, Vol. 5, No. 11, Section I.
- Metallurgical Aspects of the Development of Small Gas Turbines. *W. L. Slosson*. p. 1419~1426
- CF & I Opens Streamlined Tube Mill at Pueblo, Colo. p. 1427
- Composition Control of Steel Castings Improved by New Furnace Sampling Methods. *Vincent E. Belusko*. p. 1430~1432
- Preparation of Metallic Iron of High Purity. *G. A. Moore*. p. 1443~1449
- Manganese as an Indicator of Blast Furnace Slag Oxidation and Desulphurizing Power. *N. J. Grant, J. W. Dowding, Jr., R. J. Murphy*. p. 1451~1454.
- Diffusion of Calcium Ion in Liquid Slag. *H. Towers, M. Paris, J. Chipman*. p. 1455~1458.
- Diffusion and Solubility of Boron in Iron & Steel. *P. E. Busby, M. E. Warga, C. Wells*. p. 1463~1468.
- Journal of Metals, November, 1953, Vol. 5, No. 11, Section II.
- On the Theory of the Formation of Martensite. *M. S. Wechsler, D. S. Lieberman, T. A. Read*. p. 1503~1515
- Some Observations of the Work Hardening of Metals. *E. H. Edwards, J. Washburn, E. R. Parker*. p. 1525~1529
- Effect of Sample Surface and X-Ray Diffraction Camera Geometry on the Determination of Retained Austenite in Hardened Steels. *K. R. Beu, D. P. Koitinen*. p. 1529~1530
- Notes on the Determination of Retained Austenite by X-Ray Methods. *K. E. Beu*. p. 1539~1540
- The Partition of Some Alloying Elements Between Carbide and Ferrite in Steels. *D. A. Scott, G. S. Farnham*. p. 1541~1543
- Metal Progress: No. 5, Nov. 1953, Vol. 64
- The Behavior of Metals Under Dynamic Loading. *Donald S. Clark*, pp. 67~73
- Effect of Iron on Hardness, Bend Properties and Welding of Titanium Sheet. *W. J. Barth & A. L. Feild, Jr.*, pp. 74~77
- The Open-Circuit Thermocouple. *Richard D. Potter*, pp. 80~81.
- Ten Practical Uses of Statistical Quality Control in Metallurgical Plants. *John W. Hood*, pp. 82~88.
- Metallographic Structures in Commercial Titanium. *Roman Osadchuk, William P. Koster &*

John F. Kahles, pp. 93~96
 Metallurgy of Highly Radioactive Materials.
M. J. Feldman, pp. 97~102
 Prevention of Corrosion by Metallizing the Surface. *Howard Vanderpool*, pp. 161~173
Iron and Steel, October, 1953, Vol. XXVI, No. 11
 New Skinningrove Blast-Furnace (Increasing Plant Efficiency) *H. G. W. Devenham & W. H. Tubbs*. p. 460
 Hot Face Insulation (Operating Advantages of it Use in Annealing Furnaces) p. 468
 S-curves (Completion Below the Ms Temperature) *E. Gillam & D. G. Coll.* p. 471
 Flow Properties of Foundry Sand (Significance of the Bond Energy Ratio) *J. Gittus, B. Sc.* p. 475
 Solidification of Steel (Rate of Freezing) *T. B. King, B. Sc., A. R. T. C., Ph. D.* p. 479
Metallurgia, Sep. 1953, Vol. 48, No. 287.
 Hot Dip Aluminising. *M. L. Hughes & D. P. Moses.* pp. 105~122
 Metal Casting Methods. VI—Die-casting and Investment Casting. *J. B. McIntyre.* pp. 123~129.
 Carbon in the Engineering and Metallurgical Industries. II—Industrial Carbon. *V. S. Kingswood.* pp. 133~138.

國內最近刊行誌參考記事目次

學協會誌

○日本金屬學會誌 (第 17 卷第 9 號 1953 年 9 月)
 二硫化鉄の還元過程に関する研究. 丹羽貴知蔵, 勝藤昌伸, 前川立夫 p. 431
 熔融 CaO-SiO₂-Al₂O₃ 鋳滓中の硫黄の拡散. 齋藤恒三, 川合保治 p. 434
 木炭の冶金反応に関する物理化学的研究 (第 7 報) 内田荘祐 p. 438
 不銹鋼の電解研磨機構に関する電子廻折的研究. 島岡五郎, 丹羽貴知蔵 p. 441
 13Cr 不銹鋼に関する二三の実験. 新持喜一郎 p. 446
 砒素の定量法の研究 (第 9 報) 有機溶剤抽出法を利用する鉄鋼中の砒素の光度定量法. 柿田八千代 p. 450
 ミシン針の熱処理の研究 (第 1 報) 佐久間安正, 石田

節 p. 453
 鉄鋼分析法の最近の進歩 (II) 池上卓穂 A-204
 ○鑄物 (第 25 卷第 10 號, 1953 年 10 月)
 Mg 処理による球状黒鉛生成機構 (過共晶鉄) 岡林邦夫, 二川和正, 阪本実比古 p. 477
 黒心可鍛鑄鉄における白縁について. 川島洋太郎, 日田間敏一 p. 486
 キュボラ操業における送風量の影響. 石川潔 p. 492
 サンドスリッガー用鑄物砂の研究 (I) 中城忠彦 p. 500
 鑄物砂粘土分解膠法に関する実験. 金沢貞男 p. 504
 ○日本機械學會誌 (第 56 卷第 419 號 1953 年 12 月)
 ほう素鋼の熱処理と機械的性質について. 河井泰治 p. 866
 非破壊検査 木原博 p. 872
 ○窯業協會誌 (第 61 集第 690 號 1953 年 12 月)
 塩基性酸化物とアルミナとの焼結反応により生成するスピネルについて. 山口悟郎 p. 594
 ドロマイト耐火物の研究 (V) 清浦雷作, 佐多敏之 p. 615
 構築材料としての高炉スラグの新しい利用. 近藤連一 p. 632
 ○燃料協會誌 (第 32 卷第 318 號 1953 年 10 月)
 石炭の粘結性特に軟化熔融状態について. 武谷愿, 久卿昌夫 p. 557

研究機關

○科學研究所報告 (第 29 輯第 4 號, 1953 年 7 月)
 硫黄, 硫化鉄及び褐鉄鈹の化学探鉱 (I) 島誠 p. 249
 ○名古屋工業技術試験所報告 (2~12, 1953)
 鑄型の背圧の研究 (III) 鑄肌と背圧との関係. 二木邦夫, 鈴木優 p. 9
 ○機械試験所々報 (第 7 卷第 6 號, 1953 年 11 月)
 軸受鋼の熱処理の研究 (I) 三橋鉄太郎, 上野学 p. 209
 高温酸化された鋼中における銅の挙動. 三橋鉄太郎, 上野学, 細井祐三 p. 239
 鑄鉄に及ぼす Te 及び B の影響. 田中竟男, 村松晃 p. 249
 ○鐵道業務研究資料 (第 10 卷第 19 號 1953 年 10 月)
 鑄鉄の酸化防止と組織の調整 (II) 鑄鉄の溶解とガス成分との関係. 佐藤忠雄, 広岡敏夫, 吉川友治, 寺村英雄 p. 4

會社刊行誌

○八幡製鐵所技術研究所研究報告 (Vol. 27, No. 1, 1953 年 4 月)

鉄鋼中酸素定量法の研究. 米崎 茂 p. 1

○製鐵研究 (八幡製鐵) 204 號 1953 年 9 月

小型熔鋇炉の思い出. 辻畑敬治 p. 199

工業窯炉の保温効果 (II) 設樂正雄, 中村正男 p. 218

高温に於ける炉材の粘性に関する研究. 豊島清三, 松田亀松 p. 227

製鉄業における運輸. 福山 勉 p. 239

鉄鋼中のマンガン光電比色迅速分析法

光電光度計による鉄鋼迅速分析法の研究 (I) 池上 卓穂, 神森大彦 p. 248

○日立評論 (Vol. 35, No. 12, 1953 年 12 月)

真空熔融法による鉄鋼ガス分析 (自然放置時間とガスの関係について) 菊田光男, 木村伸 p. 125

○鋼管技報 (第 18 號 1953 年 10 月)

酸素富化吹錬を行つたトーマス鋼の低温切欠脆性について. 耳野亨 p. 1

転炉における熔鋼温度の測定 藤森昇, 水井清 p. 9
鋼中窒素分析法について. 高野重徳, 井樋田睦, 堤善作, 後藤静男 p. 15

○東洋鋼板 (第 2 卷第 2 號 1953 年 12 月)

低炭素鋼における銅の固溶限について (I) 吉崎鴻造 p. 1

鉄力原板の計量抜取検査法について. 吉村幸雄, 鳥畑 後夫, 浅田 茂 p. 52

○住友金屬 (Vol. 5, No. 4, 1953 年 10 月)

蓄熱室の損傷と平炉の能力特性式について. 橋本英文 p. 16

ガスタービン翼車材に関する研究 (I) 長谷川太郎, 落合 治 p. 24

鑄物砂中の SiO₂ 迅速分析法について. 西田重利 p. 38

火力発電用高温高圧ボイラー用鋼管 小田助男, 池島 俊雄, 大森仁平, 寺井庄治 p. 43

○富士製鐵技報 (Vol. 2, No. 4, 1953 年 12 月)

仲町第 1 高炉第 2 次改修について. 楠野桂三 p. 361

連続加熱炉自動調節について. 吉谷 豊 p. 371

重軌条の製作について. 新沢玉士 p. 379

石炭の自動サンプラーについて. 今井一彦, 竜田光雄 p. 387

鑄物工場における鑄型鑄造作業の合理化について 鈴木武雄, 大久保惣三郎 p. 402

ヨークス工場の衛生管理 西尾 醇 p. 410

○鐵鋼界 (第 3 卷第 11 號 1953 年 11 月)

防衛生産の将来と日本の特殊鋼 座談会 p. 6

明日の特殊鋼. 佐々木吉備三郎 p. 17

国産特殊鋼の現状 錦織清治 p. 22

9~10 月の鉄鋼業概観. 日本鉄鋼連盟事務局 p. 57

○神戸製鋼 (第 3 卷第 4 號 1953 年 10 月)

発光分光分析の応用. 三好 敏 p. 155

硬鋼線機加工上の二, 三の問題. 江見楠雄, 山腰登志郎 p. 166

—最近刊行寄贈圖書—

- | | | | |
|---|--------------------------|------------------------|----------------------|
| 1 | 矢木 榮
國井 大藏 共著 | 工業窯爐 | 共立出版株式會社發行 (昭 28—11) |
| 2 | 岡本 正三 著 | 鐵鋼工學概説 (I) 銑鐵と製鋼用原鐵の製造 | 内田老鶴園刊行 (昭 28—12) |
| 3 | " | " (II) 鋼の製造 | " (") |
| 4 | F. Toussaint 著
里村 高 譯 | 鐵鋼はいかにして造られるか | 丸善株式會社發行 (昭 28—12) |

— 鐵 鋼 ニ ュ ー ス —

■ 學術會議役員の選任

日本学会議第 16 回総会は 1 月 20 日から東京上野の日本学会議事務局で開かれ、新しい会員によつて会長の選挙を行つた結果、東大理学部長茅誠司氏が選任された。なお副会長には自然科学部門から兼重寛九郎（東大生研、第 5 部）人文科学部門から尾高朝雄（東大教授第 2 部）両氏が決定した。

又各部別に部会を開催、部長、副部長、幹事を選任したが第 5 部（工学部門）の役員は次の通りである。

部 長 大山松次郎氏（東大教授）
副部長 青山秀三郎氏（東大工学部長）
幹 事 大塚誠之氏（鉄道技術研究所長）
 阪 静雄氏（京大教授）

鐵鋼の輸出成績

鐵鋼輸出の現状は、國際的な生産過剩傾向からようやく顕著な行詰りをみせており、28 年（歴年）鐵鋼輸出船積実績は 851,400 t にとどまつている。これを過去数年間の実績に比べると次の通りである。（単位 t）

23 年	265,324	24 年	299,200
25 年	725,700	26 年	1,035,500
27 年	1,655,300	28 年	851,400

年間契約高では 28 年 886,000t で前年の 1,737,000t に比べ約半減を示している。

馬鞍山の鐵石開發

日鉄鉱業では香港馬鞍山の鐵石開發のために現地を前後 3 回にわたり調査団を派遣し、採掘権者である大興洋行（ミニューチアル・トラスト・コムパニー）との間に提携を進めてきたが、このほど調印を終り、本年度内に同地に月産 1 万 t の磁力選鉱場を建設することとなつた。同鉱山は確定鉱量 500 万 t 推定鉱量 400 万 t といわれ、目下探鉱を続行中なので鉱量はますます増加するものと期待され、既にわが国の製鐵メーカーでも月平均約 1 万 t を購入して大きな原料源となつている。

今回の両社の提携は、これを強化するため行われたもので、日鉄鉱業では同鉱山の技術指導を行い、露天堀から坑内堀に切りかえる予定で、又品位の向上についても

現在手選により 48% 程度に上げているものを月産 1 万 t の磁力選鉱設備を建設して、一挙に 60% 程度にまで高めようと計画されている。

廣畑製鐵所の薄板工場作業開始

富士製鐵では、米国アームコ社と技術提携の上、かねてから廣畑製鐵所に薄板工場を建設して来たが、この程一部設備を除き大部分を完成したので、1 月 11 日から新工場の作業を開始することになった。新工場は敷地 4 万坪、建坪 7 棟延 1.5 万坪の大工場で、酸洗機、冷間圧延機、焼鈍機、調質圧延機、剪断機などの主要機械をアメリカから輸入、総工費 72 億円を投じ昭和 26 年 12 月着工以来満 2 カ年で完成を見たもので、薄板磨薄板を生産することになつている。圧延能力は冷間で日産 1600t 調質で日産 1440t である。

新建材メタルフォーム

鐵鋼業界では、輸出不振、内需の行詰り傾向から内需開拓に本腰を入れ始め、鋼材倶楽部に需要開拓委員会を設けてこれが対策を研究中であるが、このうち最も注目されているのがメタルフォーム（鋼製コンクリート型枠）で、既に大林組の試験使用結果も好成績を収めており、全面的使用も期待されている。

大林組で試験使用したメタルフォームは、全鋼板組立電気溶接加工の 1 尺×5 尺を標準寸法としたパネル方式のものであつて締付鋼筋クリンプピン及びエキステンション用具などを用い、床柱梁壁などいかなる形状の型枠にも組立てられる。半端寸法の部分は木材と組合わせ、簡単迅速に組立解体が出来、寸法正確なコンクリートを成型、打上げられる特色を持つている。とくに打上げ面は平滑で、少しの凹凸も目違いも生じない。また水密性で、モルタルの漏出は殆んどない。重量は 1 尺×5 尺のもの 1 枚 14kg で支点間 5 尺で 1 尺厚のコンクリート床及び壁を支持できるように出来ている。価格は昨年末現在東京で 1 尺×5 尺のもの一枚約 1700 円程度となつており、木製パネルよりはるかに高いが、使用回数においては 400 回対 5 回と大巾に差があり、したがつて実効価格は約 1/10 近くになる。