

- 5) C. Voldrich and O. Harder: Weld. Jl., July 1949, p. 326-S.
- 6) M. Mallett and P. Rieppel: Weld. Jl., Nov. 1946, p. 748-S.
- 7) 大谷 碧: 熔接學會誌, Nov. 1949, p. 189.
- 8) 岡田 實: 熔接學會誌, April 1951, p. 146.
- 9) 小林卓郎: 熔接學會誌, Dec. 1950, p. 249.
- 10) 關口春次郎: 熔接用鋼線材についての新提案 (熔接學會 1952)
- 11) 中根金作, 安藤精一: 熔接學會誌, July 1948, p. 249; Sept. 1948, p. 320; Apr. 1950, p. 96.
- 12) 安藤精一: 熔接學會誌, Feb. 1952, p. 58.
- 13) R. Stout et al: Weld. Jl., Nov. 1947, p. 673-S.
- 14) 大谷 碧: 熔接學會誌, May 1947, p. 239.
- 15) O. Werner: Electroschw., April and Aug. 1939.
- 16) G. Ellinger et al: Weld. Jl., 1942, p. 132-S.
- 17) C. Jackson & E. Rominski: Weld. Jl., 1939, p. 312-S.
- 18) J. Dearden & H. Q'Neil: Quart. Trans. Inst. Weld., 3, 1940, p. 203.
- 19) H. Tremlett: Iron Coal Trades. Rev., 148, 1944, p. 477.
- 20) W. Wilson: Weld. Jl., April 1948, p. 200-S.
- 21) 鋼材研究會成果報告 (1952)
- 22) C. Osborn et al: Weld. Jl., Jan. 1949, p. 24-S.
- 23) 大谷 碧: 衝撃試験に関する一考察 (未発表)
- 24) G. Geil et al: Jl of N.B.S. March 1952, p. 193
- 25) J. Rinckolt: Trans. ASMC (1951), p. 1175.
- 26) M. Williams: Weld. Jl., Nov. 1951, p. 572-S.
- 27) N. Grossman, Weld. Jl., June 1949, p. 265-S.
- 28) 小林卓郎: 日本金屬學會, 1953 春期講演會 (未印刷)
- 29) J. Gross & R. Stout: Weld. Jl., Oct. 1951, p. 481-S.
- 30) T. Armstrong, Weld. Jl., Aug. 1952, p. 371-S.
- 31) E. Sweeny: Weld. Jl., 1953, p. 1-S.
- 32) 金澤 武: Notch Sensitivity of Mild Steel (1952)
- 33) G. Irwin: Weld. Jl., Feb. 1952, p. 95-S.
- 34) 秋田好雄: Weld. Jl., Sept. 1953, p. 475-S.
- 35) D. Rosenthal: Weld. Jl., Oct. 1950, p. 409-S.
- 36) 木原 博, 安藤良夫: 冷間加工と熔接が鋼材の切欠脆性に及ぼす重畳効果 (未発表)
- 37) 木原 博, 田村 博: 大型ビーフ曲げ試験による熔接部の遷移温度の研究 (未発表)

— 研究部會記事 —

鐵鋼品質管理部會第 8 回製銑委員會: 第 3 回銑鐵部會 日時: 昭和 28 年 12 月 10 日, 場所: 鐵鋼連盟會議室, 出席者: 部會委員長淺田讓君外委員及び幹事並に臨時出席者等 26 名, 議事概要: 製銑委員會議題, 1) 製銑作業における作業標準化の実施例について日本鋼管から提出資料の説明あり, 未だ実施の段階に至っていないので, 会社全股としての作業標準化の進歩状況が述べられた. 今後引きつゞき各社共本議題について検討を進めてゆく. 銑鐵部會議題, 1) 前回説明後の稼働熔銑炉操業状況の説明が各社提出資料によりなされた. 2) 熔銑炉装入物粒度の検討については, 原料粒度の適正化による炉況の安定が立証された. 今後も引きつゞき本議題を審議してゆく. なお従来別々に開催されて来た製銑委員會と銑鐵部會は今後は一緒になり, 会期も 2 日にして充分討論を行うように決めた.