

雜 錄

終戰後本邦鐵鋼生產情況(I) (鐵鋼連盟調) (會計年度) (單位: 噸)

	鉄		鐵	鋼		塊
	普通鉄	其他鉄	計	平 爐	電 氣 爐	計
昭和 20 年 全年	468,992			610,262	456,714	1,066,976
21 年	152,462	65,516	217,978	208,434	439,717	648,151
22 年	294,160	102,861	397,021	609,130	492,634	1,101,764
23 年	851,832	148,231	1,000,063	1,465,730	621,206	2,086,936
24 年	1,494,880	192,697	1,687,577	2,823,149	652,264	3,475,413
25 年	2,167,053	266,097	2,433,150	4,468,459	829,282	5,297,741

(其の一)

	普 通 鋼 歴 延 鋼 材										
	大 形			中 形			小 形		厚 板	薄 板	鋸 力
	軌條及 タイプレート	形 鋼	棒 鋼	軌條及 繼目板	形 鋼	棒 鋼	形 鋼	棒 鋼			
昭和 20 年 全年	16,351	8,336	20,255	7,577	7,190	32,694	1,393	74,112	88,031	43,273	8,169
21 年	19,417	1,788	462	7,845	4,253	8,414	171	46,918	41,873	47,576	3,654
22 年	27,230	1,987	3,508	12,727	10,733	5,747	3,382	48,307	99,543	110,186	7,524
23 年	61,014	25,852	1,752	23,337	36,143	27,420	9,721	134,541	246,705	235,280	18,881
24 年	134,187	81,846	4,110	31,904	124,032	35,692	12,128	251,176	504,780	438,473	36,580
25 年	189,946	122,360	4,623	27,972	193,945	42,501	22,573	412,953	912,707	649,397	78,605

(其の二)

	普 通 鋼 歴 延 鋼 材										
	高級仕上		珪 素		線 材		筒 管	外 輪	帶 鋼	其 の 他	計
	鋼 板	鋼 板	普 通	特 殊							
昭和 20 年 全年	3,336	9,456	27,889	12,524	32,179	4,925	2,314	418	400,422		
21 年	2,091	7,785	41,008	15,077	49,777	16,382	7,115	4,864	326,470		
22 年	4,489	19,235	78,093	28,117	73,442	16,457	24,488	2,403	577,608		
23 年	15,229	30,118	123,782	54,138	124,876	21,789	37,457	2,469	1,230,504		
24 年	17,745	34,265	221,261	66,534	187,815	11,740	64,099	4,582	2,262,949		
25 年	32,272	36,480	390,274	61,852	258,891	22,872	109,594	10,647	3,580,464		

終戰後本邦鐵鋼生產情況(II) (鐵鋼連盟調) (曆年) (單位: 噸)

	鉄		鐵	鋼		塊
	普通鉄	其他鉄	計	平 轉 爐	電 氣 爐	計
昭和 26 年 計	2,886,860	240,058	3,126,918	5,570,394	931,455	6,501,849
27 年 計	3,217,693	202,511	3,474,204	6,039,364	948,995	6,988,359
28 年 1 月	304,463	9,652	314,115	470,842	55,109	525,951
2 月	289,486	8,492	297,978	473,289	46,848	520,137
3 月	331,950	17,001	348,951	553,661	82,189	635,850
4 月	331,660	15,647	347,307	539,045	88,615	627,660
5 月	343,026	20,989	369,015	552,779	—	—
6 月	357,508	20,948	378,456	543,218	96,659	639,877
7 月						
8 月						
9 月						
10 月						
11 月						
12 月						

(其の一)	熱 間 歴 延 鋼 材										
	形 鋼						棒 鋼			管 材	線 材 普通
	重軌條	輕軌條	大 形	中 形	小 形	その他	大 形	中 形	小 形		
昭和 26 年 計	144,007	22,832	226,060	244,841	42,352	12,284	15,085	70,258	89,213	266,769	427,086
27 年 計	234,950	33,684	149,336	202,213	45,729	9,459	12,093	80,282	674,398	264,393	372,587

(其の二)	熱 間 歴 延 鋼 材							冷 間 仕 上 鋼 材				
	線 材 特殊	帶 鋼	厚 板	薄 板	珪素鋼板	外 輪	計	高級仕 上鋼板	ブリキ	筒 管		
26 年 計	84,616	198,813	115,285	993,302	46,521	26,060	4562,538	46,699	92,480	287,123		
27 年 計	80,504	172,788	1419,060	832,462	35,073	18,612	4637,503	33,021	86,431	292,662		

註. 掲上數字は、ミスプリントの訂正及メーカーよりの報告訂正等がありますので、總べて最近號のものが正確です。

	熱 間 歴 延 鋼 材											
	重軌條	輕軌條	シート パイル	形 鋼			リムリン グバー サツシュ バー	棒 鋼			管 材	スケルブ
				大形	中形	小形		大形	中形	小形		
昭和28年 1月	12,957	2,157	598	8,423	19,672	3,954	1,286	1,054	4,791	40,264	23,014	1,562
2月	19,690	3,489	1,951	8,815	26,764	3,352	1,507	1,593	8,099	35,852	24,020	3,088
3月	25,248	3,378	1,947	14,476	28,059	6,383	1,486	526	7,713	48,758	24,821	3,303
4月	27,061	3,099	782	11,757	28,215	6,351	1,271	1,803	8,298	50,802	26,614	2,541
5月	25,415	3,481	3,777	13,331	27,420	5,866	1,473	967	6,542	56,938	23,868	4,407
6月	22,478	2,848	3,310	15,366	21,888	5,998	1,547	3,239	8,164	55,262	24,720	5,089
7月												
8月												
9月												
10月												
11月												
12月												

	熱 間 歴 延 鋼 材									冷 間 仕 上 鋼 材			
	線 材		帶 鋼	厚 板	中 板	薄 板	廣幅帶鋼	珪 素 鋼 板	外 輪	合 計	鋼 管	ブリキ	高級仕 上鋼板
	普通	特殊											
昭和28年 1月	26,873	6,226	14,332	84,519	17,068	50,035	12,379	2,722	1,590	335,476	20,982	7,343	2,501
2月	27,475	8,203	15,814	91,824	19,757	52,155	14,890	2,921	1,138	372,397	30,122	7,997	2,467
3月	30,832	9,706	19,560	103,011	33,195	62,820	16,133	4,287	1,556	447,198	39,406	7,156	3,093
4月	33,890	10,514	18,921	93,719	33,902	58,694	17,140	4,534	1,401	441,309	34,972	8,563	3,439
5月	34,068	10,674	21,279	96,150	32,474	55,597	19,096	5,291	1,716	449,830	34,351	10,284	3,556
6月	29,960	9,778	22,893	83,390	30,614	61,762	19,938	7,029	1,474	436,747	34,648	11,529	4,151
7月													
8月													
9月													
10月													
11月													
12月													

備考. 昭和 28 年 1 月より、歴延鋼材の品目を上記の如く改む。

本號に記載すべき昭和 28 年 7 月分の數字は集計未了に付次號に掲載す。

鐵鋼ニュース

川崎製鐵千葉高爐の火入れ.

川崎製鐵が、戦後最初の新設高炉として一昨年春建設に着手した千葉製鐵所第1高炉（公称能力600t）は2か年余の日子を費して竣工の運びとなり、6月17日関係者多数出席のもとに盛大な火入式を行つた。なお建設中の製鐵工場は明年2月稼働開始の見込とのことである。

住友金屬の小倉製鋼合併.

住友金屬工業では7月1日小倉製鋼を合併して同社小倉製鐵所とし、同時に小倉製鋼社長中村為嗣氏は住友金屬の副社長、小倉製鐵所長に就任した。

パリの ISO 熔接専門委員会.

ISO（国際標準化機構）熔接専門委員会は6月8日から12日までの5日間パリにおいて開催、わが国からは熔接学会会長関口春次郎（名大教授）、植田清勝（日本鋼管鶴見造船所設計部次長）の両氏が代表として出席した。なおISO鉄鋼関係専門委員会は本年12月7日より9日までロンドンにおいて開催の予定である。

優秀熱管理の10工場表彰.

今年1月から3月までの3か月間にわたって実施された熱管理強調週間後、東京通産局では関東甲信越地区の優秀管理工場に対しその表彰を行うよう、かねてからそれら各工場から期間中の報告を集める一方、現地実態調査を行うなど審査を進めていたが、さきほど東京通産局においてその表彰式を行つた。表彰された10工場の中には、日本鋼管川崎製鐵所、日本特殊鋼管工場、京都製鐵所、日立製作所亀有工場、同日立工場がある。

石原米太郎氏に緑綬褒章

特殊製鋼社長石原米太郎氏は、50年にわたる鉄鋼業への貢献を認められ、7月16日緑綬褒章を授与された。石原氏は明治15年生れ、同37年8月から大正4年8月まで八幡製鐵所に在勤、続いて日本特殊鋼合資会社の設立に伴い入社、大正13年互光商會を設立して代表社員となり、昭和4年6月特殊製鋼KKを創立、取締役社長に就任して現在に至つている。この間八幡で特殊鋼の研究と製造開始に当つてその衝に当り、日本で初めて外国品に匹敵する特殊鋼を完成、また特殊鋼創立後は

特殊鋼の単一メーカーとしてその品質改良に努めて来たが、終戦で一時閉鎖を余儀なくされた工場を昭和20年10月再開、わが国特殊鋼業の確立に献身して来たのみならず、50年間を通じて研究に没頭、多くの発明をなすなどその功績は大きい。

大同製鋼社長に里村氏就任.

里村伸二氏（元富士製鐵常務）は、新たに大同製鋼社長に就任した。

エカフエ鐵鋼部會開催.

第5回国連アジア極東經濟委員会（ECAFE）鉄鋼部會は8月31日からバンコックで開催されるが、通産省ではこれが出席者の人選を進めた結果、八幡製鐵取締役島村哲夫、京都製鐵技術部長伊木常世、日本鋼管検査部長青木不二男、大同製鐵技術部長林達夫の諸氏が代表として参加することに決定、又官庁側からは通産省重工業局製鐵課長補佐三井技官が参加する。なお今回の會合はわが国の鉄鋼業を対象に、主として技術問題を討議することになっている。

鐵鋼輸入關稅の復活.

關稅定率法のうち鉄鋼製品に対する輸入税は、明治43年制定されて以来昭和16年5月30日まで続けられたが、鉄鋼不足を補うため輸入促進をはかる意味から、同31日から「輸入税免除に関する法律」が施行され、鉄鋼製品に対する輸入税は免除されて今日に至つたもので、鉄鋼業が飛躍的發展を遂げた今日、国内産業育成の立場からこの法律の存在が意義を失うに至つたので、政府は今度の国会に「鉄鋼製品輸入税復活に関する關稅定率法一部改正法案」を提出したが、両院を通過したので8月1日公布、即日施行された。これにより輸入税が課せられる鉄鋼製品の品目及び税率は次の通りである。なほ屑故物は従前通り無税である。

- 塊及び片（甲）銑鉄 10%
- （乙）フェロマンガンその他合金鉄 10%
- （丙）鋼塊及び鋼片（シートバーを含む） 12.5%
- （丁）その他 12.5%
- 棒（断面が丁字、アングル形のものを含む） 15%
- 軌条（継目板を含む） 15%
- 線材（巻いたものに限る） 15%
- 板 15%
- 線（リードワイヤー・パラコンワイヤーを含む） 15%

工業化試験その他の補助費決定.

通産省では8月3日、28年度工業化試験補助費4億円、工作機械試作補助費1億円、応用研究補助費2億円を決定した。今回決定を見た交付先は工業試験補助費41件、工作機械試作補助費25件、応用研究補助費276件で、厳選の結果いずれも優秀の研究である。

外國最近刊行誌參考考記事目次

Stahl und Eisen. 1953, Heft 7, 26. März, 73. Jahrg.

- 40 Jahr Kokereiausschuss. Hugo Krueger, p. 389
 Bau und Betriebsweise vollkontinuierlicher Mittelbandstraßen und deren Beziehung zu Breitbandstraßen. Karl Wallmann, s. 394.
 Zusammenhang zwischen chemischer Zusammensetzung und Alterungs-Kerbschlagzähigkeit unberuhigter Stähle: Helmut Knüppel und Karl Mayer, s. 401.
 Betriebsergebnisse mit Schamotte-Pfannensteinen verschiedener Sorten beim Vergiessen von weichem Simens-Martin Stahl. Karl-Otto Zimmer, s. 411.
 Die soziale und wirtschaftliche Bedeutung der Arbeitsbewertung. Adolf Tangbluth, s. 416.

—1953, Heft 8, 9. April, 73. Jahrg.

- Beitrag zur Kenntnis des Abbrandes Legierungselemente beim Sauerstofffrischen in basischen Lichtbogenöfen. Eberhard Pachaly, s. 461.
 Gelöste und ungelöste Fragen bei dem mechanischen Teil von Blockstraßen, Georg Leder, s. 470.
 Bestellung und Abnahme von Tieföfen. Helmut Kallenbach, s. 481.
 Verbesserung der Prüfung von Stahl auf Empfindlichkeit gegen Spannungsrisskorrosion. Wilhelm Rädiker, s. 485
 Neuzeitliche Desintegrator-Gasreinigung: Georg Baumann, s. 492.
 Zur Probenahme bei metallurgischen Untersuchungen. Willy Oelsen, s. 495.

—1953, Heft 10, 7. Mai, 73. Jahrg.

- Prüfen und Überwachen der Arbeitsflächen von Hohlwerkzeugen, besonders von Reduziergesenken für die Schraubenherstellung und von Hart-Metall-Ziehholm. Werner Lueg, s. 621.
 Das maschinenmäßige Entzündern des Warmbandes mit metallischen Strahlmitteln nach dem Schleuderverfahren. Martin Reimann und Schwandt Siegfried, s. 630.
 Neuerungen auf dem Gebiet des Kaltwalzens von Band im Ausland und Entwicklungsstand der Verarbeitung zu Sonderquerschnittsformen. Karl Wallmann, s. 639.

Glühversuche an kalt gewalzten schwachlegierten Bandstählen im Topf-, Muffel- und Durch-Ziehofen. Anton Pomp, Georg Niebch und Jacques Gerhard Brockhaus, s. 646.

Die Erzeugung von Spannungsrissen in Stahl durch flüssiges Zink. Wilhelm Rädiker, s. 654.

Der Angriff von eisengesättigten Zinkschmelzen auf Eisen. Dietrich Horstmann, s. 659.

J. Iron & Steel Inst. (1953) Vol. 174, Part 1, May.

- (I) Iron & Steel Inst. Papers:
 Presidential Address from the Ore to the Ingot. J. Mitchell pp. 1~8.
 Assessment of Weldability by Rapid Dilatation Tests. C. L. M. Cottrel, pp. 17~24.
 The Cleavage Strength of Polycrystals. N. J. Petch, pp. 25~28.

(II) Discussion on Papers.
 Further Correspondence on Heterogeneous Nucleation of Graphite in Hypo-Eutectoid Steels. W. E. Dennis pp. 31~32.

(III) Brit. Iron & Steel Research Assoc.
 Strain Ageing of Mild Steel: Effects of V or Cr on the Strain Ageing of Rimming Steels. W. R. D Jones & G. Coombes, pp. 10~15.

Gravimetric Determination of S in Basic Steel Making Slag. The Method of Analysis Committees, pp. 28~30.

Continuous-Cooling Transformation Diagrams of Steels. W. Steren & G. Mayer pp. 33~45.
 The Water-Cooling of Open-Hearth Furnaces, A. M. Frankau pp. 46~52.

(IV) Iron & Steel Eng. Group.
 Discussion on Open-Hearth Furnaces, pp. 53~60.

Discussion on Heat Recovery in Industrial Furnaces pp. 60~69.

Archiv für das Eisenhüttenwesen, 24 Jahrg., Heft 3/4, März/Apr., (1953)

Strömungsvergänge in Verzweigungen als Grundlage der Koksöfenbeheizung. Philipp Veit, s. 93

Elektrische Widerstands- und Spannungsmessungen zwischen Eisenschmelzen und Ofenzustellungen aus Klebsand, Korund und Magnesit; Messungen über die Bildung von

Themoketten in derartigen Oxyden. Wilhelm Anton Fischer und Tudolf Schäfer, s. 105.
 Bildung und Eigenschaften von Delta-Eisen (Ferrit) und Sigma-Phase in austenitischen Chrom-Nickel-Stählen. Herbert Buchholtz, Hans Krächter und Franz Kraemer, s. 113.
 Magnetische Überwachung der Wärmebehandlung von Werkzeugstählen in der Massenfertigung. Helmut Krainer und Ekkehart Krainer, s. 127.
 Das Zustandsschaubild Eisen-Eisensulfid-Kobalt. Rudolf Vogel und Gerhardt Friedrich Hillner, s. 133
 Keimbildung bei Umwandlungen in den irreversiblen Eisen-Nickel-Legierungen. Georg Masing und Otto Nickel, s. 143
 Über die Irreversibilität der Eisen-Nickel-Legierungen. Erich Scheil, s. 153
 Theorie der Zundervorgänge an Metallegierungen. Karl Hauffe, s. 161
 Beitrag zur Kenntnis der Alterungsvoränge in unlegiertem weichem Flussstahl. Werner Hesse, s. 173
 Plankostenrechnung in der Eisenindustrie, Hans Diercks und Franz Petzold, s. 183

Schraubenversetzungen als Spannungsembryonen von Martensit mit (225)-Habitus. Otto Krisement, s. 191

Metal Progress: No. 6, June 1953, Vol. 63
 "Color" and Reflectance of Stainless Steels
 F. K. Bloom, p. 67~72.
 A New Concept of Heat Checking on Brass Pressure-Casting Dies. W. R. Brown, p. 73~76.
 A Dynamic Progress for Conservation. J. R. Townsend, p. 79~81.
 Giant Forgings for Giant Presses. Editor of Metal Progress p. 82~83.
 Metallography of Hafnium H.P. Röth, p. 84~89.
 Thin Metals that Remain Flat after Machining. John C. Wagner, p. 92~94.
 Structures and Properties of Some Carbo-Nitrided Cases. K. B. Valentine, p. 97~103.
 Protective Finishing of Aluminum for Aircraft. Durward Armstrong, p. 104~108.
 Induction Heating Helps Produce Better Gears. L. G. Miller, p. 109~110.
 Process Control in Gun Tube Manufacture. H. C. Dill & F. B. Stern, Jr., p. 161~172.

正 誤

6月号 666頁左 22行目に Vol. 173, Part 4, Apr.
 とあるは J. Iron & Steel Inst. (1953) Vol. 173,
 Part 4, Apr. の誤りに付訂正す