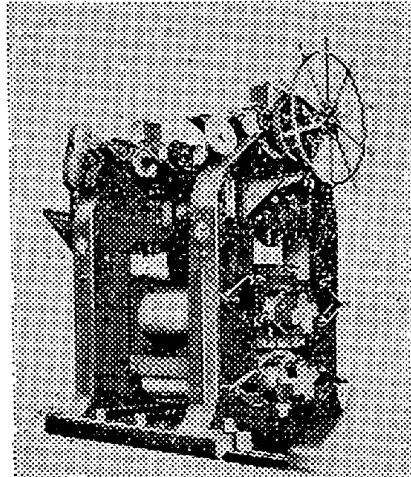


ロール機の型式

型式名	構造	簡要
1 二重逆轉式		連続式、ジグザグ式等の一構成部分として使用される。又中板運板の熱間壓延用及び冷間壓延用
2 二重逆轉式		分塊、大型、厚板壓延用
3 三重式		分塊、大型、中型、小型壓延用
4 三重アウト式		厚板、中板壓延用
5 複二重式		小型壓延用
6 四重式		ストリップミル熱間及び冷間、ツープ仕上壓延用
7 熟間式		四重式と同様
8 ユニバーサル式		平鋼、抜用鋼片(スラブ)及びI型鋼等特殊型物壓延用

ロール機



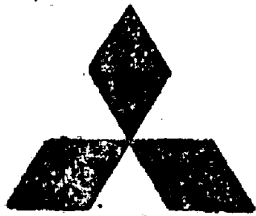
東京・大阪・名古屋・福岡・仙臺・札幌
日立製作所

昭和二十三年十月十一日
第三種郵便物認可

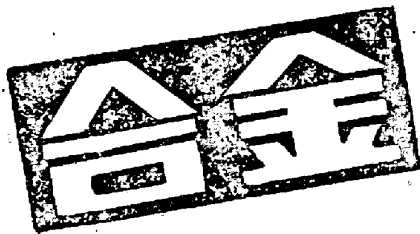
昭和二十五年三月二十五日
印刷本(毎月一回)
發行

日本鐵鋼協會誌 第三十六年 第三號

定價 五十圓



三菱電機の優秀 技術が開放され ました。



磷青銅(板・線・棒) 洋白(板・線・棒) 15 %
磷銅ニクロム線(1號線、2號線ニクロムテープ)
抵抗線、マンガン線、ユーリカ線、アドバンス線
各裸線、及二金絹巻線、エナメル被覆線

三菱電機株式会社

大洋興業株式会社
協業産業株式会社
東海物産株式会社
世田谷製品特約店

大阪市北區道本町三九
東京都港區芝虎の門八
名古屋市中區南大津
通リー丁目

電話豊峰 六四六
電話銀座(57)三〇三八
電話東 七二一七・九六三