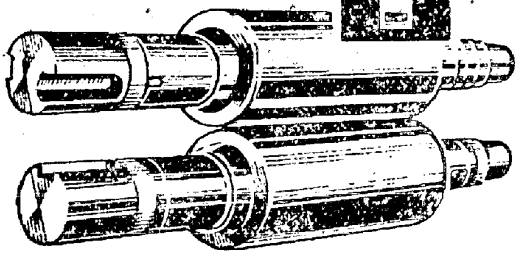


HITACHI

圧延界に貢献す！

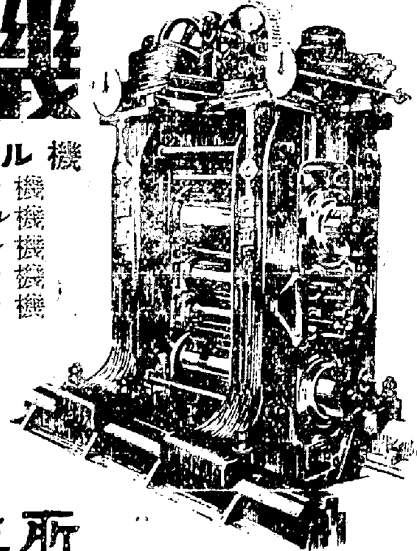


日立のロールと ロール機



ホットロール機

塊型ロール機
分中厚帯線
小小板鋼材
大型ロール機
薄鋼材ロール機



品質斯界随一！

製鋼用ロール

高硬度ニッケル入チルドロール

コールドロール機

二重ロール機
四重ロール機

東京 大阪 名古屋 福岡 仙台 札幌

日立製作所

昭和二十三年十月十一日
第三種郵便物認可

昭和二十五年十一月二十五日
印刷納本(毎月一發行)
二十五日發行

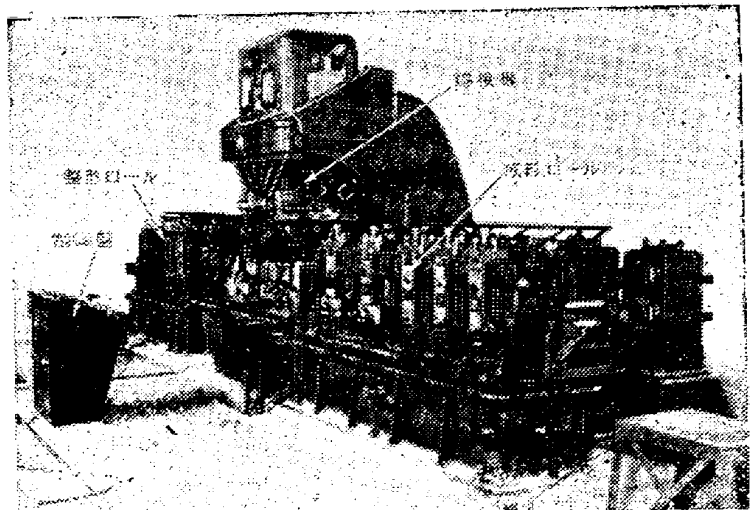
最新式の 芝浦電銲管熔接装置



ガス管、ボイラーチューブ、コンチット、チューブ等の鋼管の製造装置

本装置は従来の諸方式(高温成形鍛接法、押出法、引抜鋼管法及びガス熔接法等)に比し次の、特長を持っている。

1. 生産性が非常に高い。
2. 設備費並に運轉費が低廉。
3. 熔接された鋼管は極めて強靱で常に均一なものが得られる。
4. 操作が簡単で、熟練を必要としない。



東京芝浦電気株式会社 東京都中央区日本橋本町1/16

日本鐵鋼協會誌

第三十六年

第十一號

送料價 七十六圓