ポラの操業及び製品の品質に就いて述べてゐる．風函の代りに絶緣熱風管が爐體を圍んでゐる．送風の豫熱には，熱効率75～85%で，600°に於ける能力127000ft³/hを有するSchack型加熱裝置を使用した．

可鍛鑄鐵の出湯溫度は，若しSi量が0.5～0.6%であれば1410°を超す事は無くSi量が0.8～0.9%以上の時に最高値を示した．

送風溫度が300°～400°以下の範圍では，爐內ガスのCO_2量は送風溫度の高い程增加するが，送風溫度を500～600°に高めコークス投入量を低減しても爐內ガスのCO_2量は殆んど變化しない．

送風溫度を0から600°に上昇せしめると，コークスの投入量は13から6%に低下し，斯る狀況に於て送風速度を一定に保持すれば熔解能力は倍加する．

送風溫度が500～600°の場合，爐頂に於ける排ガスの溫度は180～200°であるが，此の溫度は冷風操業の場合は400°である．

送風溫度500～500°又は之以上で操業する場合，羽口に於ける熱發生が極めて高いから，耐火物と羽口の壽命を延す目的で，熔解帶に於ける爐體の煉瓦積の內に冷却裝置を設ける事を勸めてゐる．

普通の可鍛鑄鐵をキユポラで熔製すると，コークス比の13～15%の場合成品のS量は0.25～0.30%である．300°の熱風を熔製したところS 0.20%のものが得られた．600°の熱風ではS量は0.16%であつた．

熱處理條件が一定の下では熱風可鍛鑄鐵の顯微鏡組織は冷風可鍛鑄鐵の組織と同樣であるが，抗張力及彈性限が僅かに高く，伸びが僅かに低い．

試驗爐で43回の操業を行つて約900tの可鍛鑄鐵を製造した．　（堀川一男）

終戰後本邦鐵鋼生產情況

（會計年度）　11月分は速報　（單位瓲）

	銑鐵			鋼塊		
	普通銑	其他銑	計	平爐	電氣爐	計
昭和20年	468,992			610,262	456,714	1,066,976
〃 21年	152,462	65,516	217,978	208,434	439,717	648,151
〃 22年	294,160	102,861	397,021	609,130	492,634	1,101,764
〃 23年4月	41,662	11,756	53,419	73,030	53,539	126,569
〃 5月	45,431	14,025	59,456	77,745	54,487	132,232
〃 6月	50,688	12,623	63,311	83,038	52,027	135,065
〃 7月	59,826	14,647	74,473	86,750	54,346	141,096
〃 8月	65,816	13,436	79,252	97,771	51,890	149,661
〃 9月	70,690	13,870	84,560	113,276	51,605	164,881
〃 10月	78,255	12,674	90,949	125,106	56,877	181,983
〃 11月	79,319	11,560	90,879	140,765	41,235	182,000
〃 12月						

（其の一）

	普通鋼壓延鋼材										
	大形			中形			小形		厚板	薄板	鉄力
	軌條及タイプレート	形鋼	棒鋼	軌條及繼目板	形鋼	棒鋼	形鋼	棒鋼			
昭和20年	16,351	8,336	20,255	7,577	7,190	32,694	1,393	74,112	88,031	40,273	8,169
〃 21年	19,417	1,788	462	7,845	4,253	8,414	171	46,918	41,873	47,576	3,654
〃 22年	27,230	1,987	3,508	12,727	10,733	5,747	3,382	48,307	99,543	110,186	7,524
〃 23年4月	4,274	495	—	1,626	480	2,650	437	6,854	10,636	9,808	424
〃 5月	4,205	929	172	751	1,687	1,920	805	7,949	13,195	14,158	1,164
〃 6月	4,489	1,360	—	864	1,895	1,289	1,124	7,363	14,691	17,086	1,689
〃 7月	3,499	2,935	48	1,504	2,526	1,844	2,285	10,407	17,756	17,080	1,320
〃 8月	4,171	1,293	321	1,351	2,953	2,659	744	8,886	19,655	18,807	1,628
〃 9月	5,637	1,017	100	2,089	4,745	1,887	627	10,618	21,314	22,193	2,011
〃 10月	2,941	1,091	6	1,536	3,315	2,227	250	11,944	21,034	21,690	1,253
〃 11月	3,271	4,155	20	1,958	2,581	2,365	763	13,158	24,215	18,751	2,171
〃 12月											