

日本鐵鋼協會記事

理事會 (昭和 17 年度第 9 回)

日時 昭和 17 年 12 月 2 日 (水) 午後 5 時 30 分開會午後 7 時 30 分閉會
 出席者 會長松下長久 理事網谷俊平 池田正二 石原善雄 前會長俵國一 河村駿 齋藤大吉 常務委員鹽澤正一 志村清次郎 田中清治 俵信次 主事金谷三松

協議事項

1. 服部, 香村及渡邊賞の件打合せ.
2. 昭和 17 年度第 6 回月例講演を日鐵八幡製鐵所技師八木貞之助君に依頼するの件可決.
3. 職員異動の件次の如く承認
 研究調査主任心得委囑 三浦義重 (17-11-7 就職)
4. 昭和 17 年度 10 月分收支決算審査承認
5. 入退會者及會員異動の件
 會員異動總計表 (11 月 1 日~11 月 30 日)

	維持會員			贊助會員	正會員	准會員	計
	名譽會員	會員數	持口數				
入會者	—	—	—	—	+10	+78	+88
退會者	—	—	—	—	-6	-1	-7
死亡者	—	—	—	—	—	-1	-1
轉格者	—	—	—	—	+1	-1	0
11 月末現在會員數	13	60	160	25	2519	3251	5868

報告事項

1. 編輯委員會 (昭和 17 年度第 9 回)
 日時 昭和 17 年 11 月 12 日 (木) 自午後 5 時至午後 6 時 30 分
 場所 協會々議室
 出席者 理事石原善雄君 委員志村清次郎君 俵信次君 山口眞申君

協議事項 線圖の線の太さの件

報告事項 (1) 會誌發行進捗狀況 (2) 鐵鋼要覽近く送稿完了 清刷は訂正中

2. 臨時總會 (昭和 17 年度第 1 回)

日時 昭和 17 年 11 月 27 日 (金) 自午後 6 時 15 分至午後 6 時 30 分
 場所 法曹會館 丸ノ内設ケ關
 出席者 實際出席 25 名 投票者總計 875 名 (内原案賛成者 871 名) 現在正會員數 2612 名
 議題 社團法人日本鐵鋼協會定款第 35 條「正會員ノ會費ハ 1 ヶ月金 80 錢, 准會員ノ會費ハ 1 ヶ月金 65 錢とす」を「正會員の會費ハ 1 ヶ年金 10 圓, 准會員の會費ハ 1 ヶ年金 8 八圓トス」に更むるの件可決

3. 月例講演會 (昭和 17 年度第 5 回)

日時 昭和 17 年 11 月 27 日 (金) 自午後 6 時 30 分至午後 8 時 45 分
 場所 法曹會館 出席者 45 名

講演 (1) 製鐵所に於けるガスの利用法に就て

日本鋼管株式會社技師 工學士 伊澤 惣作君
 (2) 日本鋼管株式會社川崎ラ・モント汽鐵に就て
 川崎重工業株式會社艦船工場製鐵部技師 工學士 川畑 球陽君

4. 昭和 19 年 4 月開催豫定の日本工學會第 5 回工學大會委員 2 名選出を要する旨同學會より依頼ありたるところ次記兩君を推薦のこととなりたり.
 理事 網谷 俊平君 常務委員 石田 四郎君

研究會報告

次記 ノツズル・ストツパー, スリーブ・取鋼煉瓦に關する種別・寸法並に品質規格案は, 昭和 16 年 4 月 8 日以来日本鐵鋼協會及び日本耐火物協會聯合の委員會にて前後 12 回の研究會の後得た成果で, 此の程兩會長の名を以て技術院第 1 部規格統一調査會へ提出せられたものである. 同調査會では日下慎重審議中であるが若し御意見のある方は今の中ならば協會宛御申込みあれば當局へ移牒を致しますから改正を要する點及び此れに對する詳細理由書を協會宛御送付下さい.

ノツズル, ストツパー品質規格案

耐火度 (ゼーゲル錐)	31 ~ 33 番
氣孔度 (%)	20 ~ 25
嵩比重	1.85 ~ 2.10
軟化點 (2 kg/cm ²)	1350°C 以上

熱の急變に耐へスポーリングせざること.

上記物理的性質はノツズル, ストツパーに必要な諸性質を悉く表現せるものに非ず, 又上記範圍は使用原料により異なるを以て單に品質標準として示すものなり.

スリーブ品質規格案

耐火度 (ゼーゲル錐)	30 ~ 33 番
氣孔度 (%)	27 ~ 30
嵩比重	1.70 ~ 2.00
軟化點 (2 kg/cm ²)	1350°C 以上

使用に際して縦割を生ぜざること.

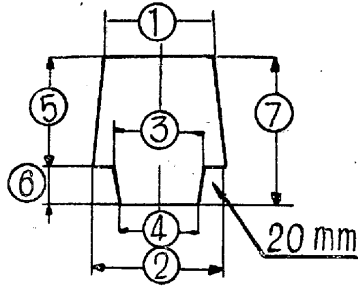
上記物理的諸性質はスリーブ煉瓦に必要な諸性質を悉く表現するものに非ず, 又上記範圍は使用原料により異なるを以て單に品質標準として示すものなり.

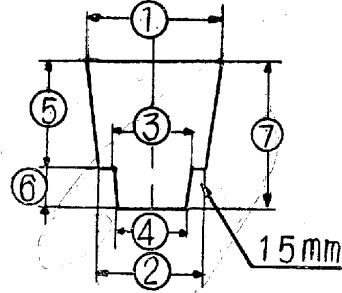
鋼煉瓦品質規格案

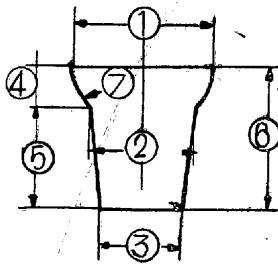
	熔銑用	熔鋸用
耐火度 (ゼーゲル錐)	30 以上	31 以上
氣孔度 (%)	28 以下	26 以上
嵩比重	1.85 以上	1.90 以上
耐壓強度 (kg/cm ²)	150 以上	200 以上
軟化點 (2 kg/cm ²)	1300° 以上	1320° 以上

上記物理的諸性質は鋼煉瓦に必要な諸性質を悉く表現するものに非ず, 又上記範圍は使用原料により異なるを以て單に品質標準として示すものなり.

ノツズル寸法表

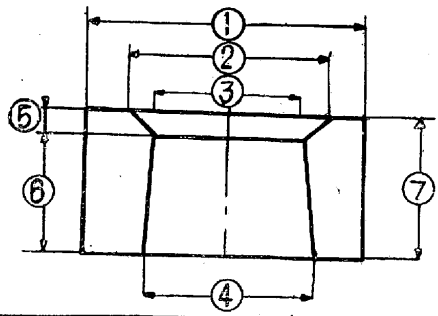
	型式	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	使用鍋座數
	NA~0	150	165	120	115	220	92	312	
NA~1	150	165	120	115	182	80	262	70, 60, 50	
NA~2	130	145	105	100	165	70	235	30, 20, 15, 10	
NA~3	110	125	85	80	135	60	195	8, 6, 3	

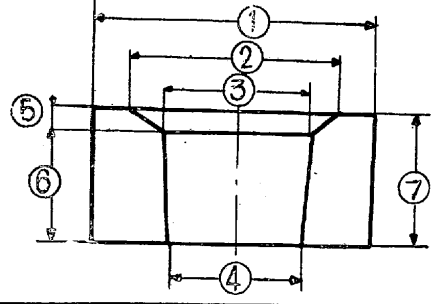
	型式	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	使用鍋座數
	NB~0	165	150	120	115	220	92	312	
NB~1	165	150	120	115	182	80	262	70, 50, 60	
NB~2	145	130	100	95	165	70	235	30, 20, 15, 10	
NB~3	125	110	80	75	135	60	195	8, 6, 3	

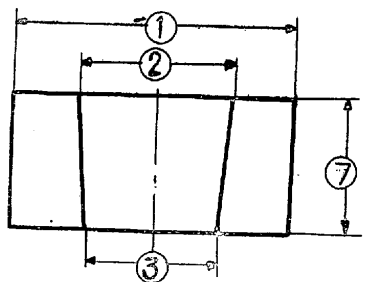
	型式	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	使用鍋座數
	NC~0	170	140	130	70	222	292	100	
NC~1	170	140	130	57	185	242	80	70, 50, 60	
NC~2	140	115	100	40	175	215	70	30, 20, 15, 10	
NC~3	120	95	85	30	145	175	60	8, 6, 3	

ノツズル受寸法表 (但し型式は假名とす)

3g 1.85

	型式	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	使用鍋座數
	UA~0	350	236	180	190	20	160	160	
UA~1	300	236	180	190	20	110	130	70, 60, 50	
UA~2	300	216	160	170	20	90	110	30, 20, 15, 10	
UA~3	250	196	140	150	20	90	110	8, 6, 3	

	型式	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	使用鍋座數
	UB~0	350	251	195	185	20	160	180	
UB~1	300	251	195	185	20	110	130	70, 50, 60	
UB~2	300	231	175	165	20	90	110	30, 20, 15, 10	
UB~3	250	211	155	145	20	90	110	8, 6, 3	

	型式	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	使用鍋座數
	UC~0	350	190	140	—	—	—	—	
UC~1	300	185	135	—	—	—	—	130	70, 50, 60
UC~2	300	155	110	—	—	—	—	110	30, 20, 15, 10
UC~3	250	125	90	—	—	—	—	110	8, 6, 3

17x30 = 646

底張煉瓦寸法表 mm (但し型式は假名とす)

型式	寸法 (mm)			使用鍋碓數
	①	②	③	
SO~1	250	250	180	90
SO~2	200	200	130	70, 60, 50
SO~3	200	200	110	30, 20, 15, 10, 8, 6, 3
SO~4	230	114	65	90, 70, 50, 30, 20, 15, 10
SO~5	230	114	30	8, 6, 3

ストップパー寸法表 mm (原案再起)

型式	寸法 (mm)										
	①	②	③	④	⑤	⑥	⑦	⑧	⑨	⑩	⑪
S~1	180	150	140	100	80	70	29	40	90	85	12
S~2	135	130	122	75	60	61	24	33	80	75	10
S~3	85	90	85	53	32	42.5	17	26	65	60	8

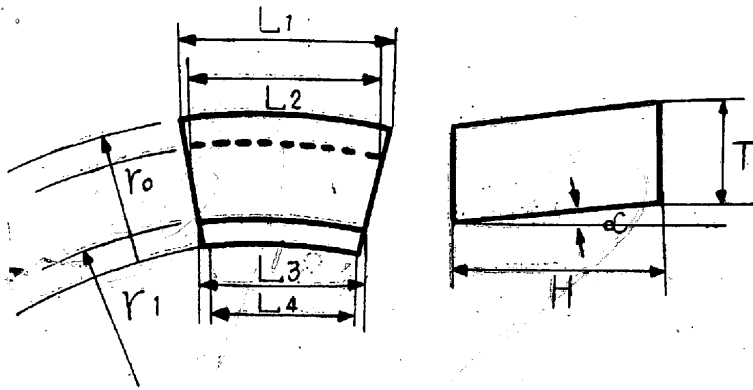
スリーブ寸法表 mm (原案再起)

型式	寸法 (mm)	
	①	②
SL~1	350	150
SL~2	300	150
SL~3	275	150
SL~4	250	150
SL~5	350	130
SL~6	300	130
SL~7	275	130
SL~8	250	130
SL~9	300	90
SL~10	275	90
SL~11	250	90

タボノ傾
斜ハ 45°
トシ

a-a', b-b'
ハ 2 mm
× 2 トス

183
24
169



取鍋內壁異形煉瓦寸法表 mm

項目	記號	符號		P 1	P 2	P 3	P 4	P 5	P 6	P 7	P 8	P 9	P 10	P 11
		單位												
異形外表面半徑	r_0	m	m	1507	1450	1393	1378	1325	1272	1310	1260	1210	1310	1260
	T	m	m	150	150	150	130	130	130	110	110	110	130	130
	r_1	m	m	1357	1330	1243	1248	1195	1142	1200	1150	1100	1180	1130
	L_1	m	m	231	222	213	211	203	195	201	193	185	201	193
異形外表面上下端弧長	L_2	m	m	229	220	211	209	201	193	199	191	183	199	191
	L_3	m	m	208	199	190	191	183	174	183	176	168	180	173
	L_4	m	m	206	197	188	189	181	172	181	174	166	178	171
	H	m	m	245	245	245	235	235	235	225	225	225	225	225
內面上下端弧長	L_3	m	m	208	199	190	191	183	174	183	176	168	180	173
	L_4	m	m	206	197	188	189	181	172	181	174	166	178	171
內面高傾斜角	α	degree		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	sg 1.90トス	kg	ton	15.20	14.70	14.00	11.60	11.10	10.60	8.95	8.58	8.20	10.55	10.11
適用鍋容				90	90	90	70	70	70	60	60	60	60	60

項目	記號	符號		P 12	P 13	P 14	P 15	P 16	P 17	P 18	P 19	P 20	P 21	P 22
		單位												
異形外表面半徑	r_0	m	m	1210	1285	1235	1185	1285	1235	1185	1127	1080	1033	1127
	T	m	m	130	110	110	110	130	130	130	110	110	110	130
	r_1	m	m	1080	1175	1125	1075	1155	1105	1075	1017	970	923	997
	L_1	m	m	185	197	189	181	197	189	181	172	164	158	172
異形外表面上下端弧長	L_2	m	m	183	195	187	179	195	187	179	170	162	156	170
	L_3	m	m	165	179	172	164	176	169	161	155	147	140	152
	L_4	m	m	163	177	170	162	174	167	159	153	145	138	150
	H	m	m	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225	225
內面上下端弧長	L_3	m	m	165	179	172	164	176	169	161	155	147	140	152
	L_4	m	m	163	177	170	162	174	167	159	153	145	138	150
內面高傾斜角	α	degree		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	sg 1.90トス	kg	ton	9.70	8.75	8.40	8.00	10.30	9.90	9.44	7.65	7.21	6.95	8.95
適用鍋容				60	50	50	50	50	50	50	30	30	30	30

項目	記號	符號		P 23	P 24	P 25	P 26	P 27	P 28	P 29	P 30	P 31	P 32	P 33
		單位												
異形外表面半徑	r_0	m	m	1080	1033	947	915	877	947	912	877	870	837	804
	T	m	m	130	130	110	110	110	130	130	130	110	110	110
	r_1	m	m	950	903	837	802	767	817	782	747	760	727	694
	L_1	m	m	164	158	165	158	152	165	158	152	177	170	163
異形外表面上下端弧長	L_2	m	m	162	156	163	156	150	163	156	150	175	168	161
	L_3	m	m	144	137	145	139	133	141	135	129	154	147	140
	L_4	m	m	142	135	143	137	131	139	133	127	152	145	138
	H	m	m	225	225	225	225	225	225	225	225	235	235	235
內面上下端弧長	L_3	m	m	144	137	145	139	133	141	135	129	154	147	140
	L_4	m	m	142	135	143	137	131	139	133	127	152	145	138
內面高傾斜角	α	degree		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
	sg 1.90トス	kg	ton	8.50	8.15	7.25	6.90	6.60	8.50	8.07	7.72	8.10	7.70	7.41
適用鍋容				30	30	20	20	20	20	20	20	15	15	15

項目	記號	符號		P 34	P 35	P 36	P 37	P 38	P 39	P 40	P 41	P 42
		單位										
異形外表面半徑	r_0	m	m	761	732	703	700	660	640	606	508	478
	T	m	m	95	95	95	95	95	95	95	65	65
	r_1	m	m	666	637	608	605	565	549	511	443	413
	L_1	m	m	186	179	172	210	196	192	180	207	195
異形外表面上下端弧長	L_2	m	m	184	177	170	208	194	190	178	205	193
	L_3	m	m	162	155	148	180	168	164	150	180	167
	L_4	m	m	160	153	146	178	166	162	148	178	165
	H	m	m	235	235	235	225	225	245	245	235	235
內面上下端弧長	L_3	m	m	162	155	148	180	168	164	150	180	167
	L_4	m	m	160	153	146	178	166	162	148	178	165
內面高傾斜角	α	degree		3	3	3	3	3	3	3	3	3
	sg 1.90トス	kg	ton	7.33	7.05	6.73	7.86	7.12	7.83	7.24	5.61	5.25
適用鍋容				10	10	10	8	8	6	6	3	3

