

## 【獨逸】

**齒科用パラヂウム合金** No. 684,186號 出 日附未詳  
許 1939.11.23  
Deutsche Gold-und Silber-Scheideanstalt Vormals Roes-  
sler (發明者 Jakob Spanner & Rudolf Eobeck)  
〔成分〕 Pd 20~60 (成るべくは 30~45%) Fe, Ni, Cu 等の1種  
以上を殘餘とす。  
〔特徴〕 特に齒科用途に適す。

**鑄造所直立爐中に於ける冷硬  
鑄物用鐵熔解法** No. 684,589號 出 日附未詳  
許 1939.12.1  
Fried. Krupp A. G. (發明者 Norbert Berndt)  
〔特徴〕 ピチコー克斯を用ひて特殊高炭素鐵添加をヘマタイト鉄又  
は冷硬鑄物屑の如き鑄物用鐵銑により全部又は一部代用す。

**永久磁石用合金** No. 685,275號 出 日附未詳  
許 1939.12.15  
Swift Levick & Sons, Ltd. (發明者 George Donald L.  
Horsburgh & Frederick W. Tetley)  
〔特徴〕 本合金の必要 Co 又は Cu 量は一次材料と共に Cu-Co 鐵  
石純化法の中間産物を全體的又は部分的に熔融する事により添加  
す。この中間産物は主として Co, Cu, Fe, S 及び Si 並に加  
之 C, Pb, Mn, Ni, St, Sn 及び鐵滓の痕跡より成る。

**ペン先用硬質耐酸合金** No. 685,278號 出 日附未詳  
許 1939.12.15

W. C. Heralus G. m. b. H.  
〔成分〕 Fe 族—金屬 (殊に Co 又は Ni 5~2%) Pt 族諸金屬中の  
1種以上 5~30; B 0.5~5%; 殘餘 (即ち 50~80%) は W,  
Mo, Cr, Ta の如き硬質早金屬より成る。

**磁性合金** No. 687,017號 出 日附未詳  
許 1940.1.17  
Siemens & Halske A. G.  
〔成分〕 Ni 78; Ag 又は Pb 0.1~5; Fe 殘餘。  
〔特徴〕 導磁率約 100 を示す。

## 【露國】

**變壓器用鐵板** No. 52,189號 出 日附未詳  
許 1937.11.30  
V. S. Messkin & Yu. M. Margolin  
〔特徴〕 Si 鋼の磁氣的且工業的性質を Ti, V 及び B の1種以上  
を 0.1% 以下添加する事により改良せらる。

**ワナヂウム含有鐵滓** No. 52,485號 出 日附未詳  
許 1938.1.31  
I. G. Lukavchenko  
〔特徴〕 ワナヂウム含有鐵銑を石炭にて裏付せる轉爐中で吹く。

**耐火性硬質合金** No. 56,039號 出 日附未詳  
許 1939.11.30  
V. I. Voloshin  
〔特徴〕 粉狀 Fe, Ni, Co 及び鋼玉を共燒結す。

## III 製鋼に関する歐文參考書

- Boylton, H. M.: An Introduction to the Metallurgy of Iron  
and Steel, 2nd Ed. 1936, 23 × 15 cm. pp. 563. B-13.  
Brearley, H.: Steel-Makers, 1933. 20 × 14 cm. pp. 156. B-6.  
Buell, W. C. Jr.: The Open-Hearth Furnace; Its Design, Con-  
struction and Practice, Vol. II, 1937. 23 × 15 cm. pp. 260.  
B-15.  
Durrer, R.: Erzeugung von Eisen und Stahl, 1936. 31 × 15 cm.  
SS. 159. D-9.  
Durrer, R.: Die Metallurgie des Eisens, 1934. 25 × 17 cm. SS.  
1166. D-10.  
Herty, C. H. Jr.: The Deoxidation of Steel, 1934. 23 × 15 cm.  
pp. 68. H-10.  
Herty, C. H. Jr.: The Physical Chemistry of Steel Making,  
1934. 23 × 15 cm. pp. 260+. H-33.  
Hoff H. u. H. Netz: Anlagen zur Gewinnung und Erzeugung  
der Werkstoffe, 1938. 27 × 20 cm. SS. 468. H-28.  
Lister, W.: Practical Steelmaking, 1929. 23 × 15 cm. pp. 413.  
L-3.  
Mathesius, W.: Die Physikalischen und chemischen Grund-  
lagen des Eisenhüttenwesens, 2. Aufl. 1924. 24 × 17 cm. M-9.  
Osann, B.: Lehrbuch der Eisenhüttenkunde, 2. Aufl. 1932/26.  
2 Bde. 23 × 16 cm. SS. 1789+. O-5/6.  
Pavloff, M.: Abmessungen von Hoch- und Martinöfen, 1928.  
24 × 17 cm. SS. 148+. P-13.  
Rhead, E. L.: Metallurgy; An elementary text-book, 4th Ed.  
1924. 22 × 14 cm. pp. 382. R-2.  
Robiette, A. G.: Electric Melting Practice, 1935. 23 × 15 cm.  
pp. 324. R-13.  
Rosenholtz, J.: The Elements of Ferrous Metallurgy, 1930.  
23 × 15 cm. pp. 248. R-6.  
Russ, E. Fr.: Die Electrostaahlöfen; Ihr Aufbau und gegen-  
wärtiger Stand sowie Erfahrungen und Betriebsergebnisse  
der elektrischen Staahlherzeugung; Praktisches Hand-  
und Nachschlagebuch für den Staahlfachmann, 1924. 24 × 16 cm.  
SS. 471. R-14.  
Sauerwald, F.: Physikalische Chemie der metallurgischen  
Reaktionen, 1930. 23 × 16 cm. SS. 142. S-37.  
Schenk, H.: Einführung in die physikalische Chemie der Eisen-  
hüttenprozesse, 1932/34. 25 × 17 cm. 2 Bde. SS. 574+. S-15/

16.  
Schlipköter, M.: Wärmewirtschaft im Eisenhüttenwesen,  
1926. 21 × 15 cm. SS. 119. S-33.  
Sisco, F. T.: The Manufacture of Electric Steel, 1924.  
23 × 15 cm. pp. 304. S-31.  
Stansfield, A.: The Electric Furnace for Iron and Steel, 1923.  
23 × 15 cm. pp. 453. S-28.  
Stoughton, B.: The Metallurgy of Iron and Steel, 4th Ed.  
1934. 23 × 15 cm. pp. 559. S-29.  
Tiemann, H.: Iron and Steel; A pocket encyclopedia, 3rd Ed.  
1933. 17 × 10 cm. pp. 588. T-13.  
Verein Deutscher Eisenhüttenleute,—herausgegeben vom: Ge-  
meinfassliche Darstellung des Eisenhüttenwesens, 14. Aufl.  
1937. 25 × 18 cm. SS. 591. V-2.  
Windett, V.: The Open Hearth; Its relation to the steel indus-  
try, its design and operation. W-6.  
Wotschke, J.: Grundlagen des elektrischen Schmelzofens, 1933.  
23 × 16 cm. SS. 505. W-7.

## 鐵鋼統制會創立總會並役員氏名

鐵鋼統制會創立總會は4月26日午前10時から帝國ホテルにお  
いて開催、官廳側から小金商工省鐵鋼局長以下關係官、民間側から  
會員たるべき59社代表者出席鐵鋼聯合會會長中松貞卿氏から統制會  
設立に關する経過報告あつて後統制會規約を正式に決定初代會長に  
日本製鐵社長平生鉄三郎氏を推薦満場一致可決し次で平生會長より  
理事長以下統制會役員を任命小金鐵鋼局長の訓辭あつて閉會し引續  
き同11時から發會式に入つた役員氏名左の如し。

△會長平生鉄三郎 △理事長小日山直登 △理事桑山貞次郎、桃木長  
治、渡邊政人、井村竹市、山縣健介 △幹事原邦道 △評議員 (日本  
製鐵) 渡邊義介 (日本鋼管) 淺野良三 (神戸製鋼) 田宮嘉右衛門  
(尼ヶ崎製鋼) 井上長大夫 (中山製鋼) 中山從治 (小倉製鋼) 末兼  
要 (日本製鋼) 杉政人、日本鋼材販賣、日滿電工販賣、鐵鋼協議  
會淺澤正雄、第二鋼材販賣古井保太郎、日本フェロアロイ協議會  
香田五郎、日本鑄鐵協議會油田尙郎、特殊鋼協議會渡邊三郎、日  
本鐵鋼統制會倉熊三郎、(滿洲重工業) 高崎達之助 (日滿商事)  
小川逸郎、中松貞卿、白石元治郎、俄國一、齋藤大吉、本多光太  
郎

(小樽新聞4月29日抄)