# 雜 錄

工業品規格統一調査會に於ける昭和 16 年1,2 月中開催の委員會名並に議題…… 270
滲炭用ライトバス電氣爐…… 270
熱工業ノート No. 2…… 271
內外最近刊行誌參考記事目次…… 272
特許出願公告及特許拔萃…… 273
スペルカトドニー土鑛石よりニツケルクロム鋼直接製鋼作業に就て…… 240

## 工業品規格統一調査會に於ける昭和 16 年 1 月中開催の委員會名並に議題

1. 第 1 部第 1 委員會
鎖 用 鋼　　肌燒鋼
自動旋削用鋼の規格名　〃　極軟鋼
線　　材
2. 第 1 部第 2 委員會第 1 小委員會(2 回 2 日)
マグネシウム地金分析方法
マンガン靑銅分析方法
アルミニウム地金分析方法に對する關係各方面の意見
ホワイトメタル分析方法。
3. 第 2 部第 12 委員會
石油製品規格の改正　グリース
4. 第 2 部第 21 委員會
5. 第 2 部第 24 委員會
木材防腐劑
6. 鐵・クロム・アルミ合金電氣抵抗線に關する打合會(2 回2日)
7. フエノールレジン積層板の試驗方法に關する打合會
8. 集漁燈用蓄電池に關する打合會
9. 集漁燈具及び集漁燈用電球に關する打合會
10. 自動車用電線に關する打合會
11. 第 4 部第 4 委員會第 2 小委員會
フライス
12. 第 4 部第 9 委員會
委員長互選の件　　計壓器規格中の改正
13. 第 4 部第 12 委員會
自動車用兩口管狀スパナ
〃　片口　〃　　自動車用塞栓
〃　ソケツトスパナ　〃　リムの輪廓及び外周
14. 第 4 部第 13 委員會
電弧熔接工資格檢定規定
15. 第 4 部第 16 委員會
第 4 部第 4 委員會より提出のフライス孔及びアーバ徑並にキー及びキー溝規格案
形削盤精度檢査　　竪削盤精度檢査

## 昭和 16 年 2 月中開催の委員會名並に議題

1. 第 1 部第 1 委員會
鎖 用 鋼　　肌燒鋼
自動旋削用鋼の規格名　　極軟鋼
線　　材
2. 第 2 部第 13 委員會
堅練ペイント試驗方法及堅練鉛白外 10 件
含鉛錆止酸化鐵ペイント
粉狀水成塗料　　ボイル油
塗料用割鉛丹　　煮 荏 油
3. 第 2 部第 21 委員會
色
4. 第 2 部第 24 委員會(2 回 2 日)
木材防腐劑
5. 第 3 部第 11 委員會
船舶用 B 型 1 號無線電信送信裝置
船舶補助裝置用 1 號無線電信送信裝置
6. 第 3 部第 14 委員會
据置用蓄電池
7. 第 3 部第 15 委員會
共電式局所屬共電式單式私設電話交換機
〃　磁石式　〃　〃
磁石式局所屬　〃　〃　〃
〃　共電式　〃　〃
電信電話測定用眞空管發振器
8. 鐵・クロム・アルミ合金電氣抵抗線に關する打合會
9. 集漁燈具及び集漁燈用電球に關する打合會
10. 自動車用電線に關する打合會
11. 電氣抵抗線に關する打合會 (2 回 2 日)
12. 漁業用標識燈及び其の蓄電池に關する打合會
13. 第 4 部第 1 委員會第 3 小委員會
ねぢゲイジ
14. 第 4 部第 4 委員會第 2 小委員會
フライス
15. 第 4 部第 13 委員會
電弧熔接工資格檢定規定
16. 第 4 部第 16 委員會
第 4 部第 4 委員會より提出のフライス孔及びアーバ徑並にキー及びキー溝の規格案
形削盤精度檢査　　竪削盤精度檢査
17. 第 4 部第 12 委員會
自動車用兩口管狀スパナ　　自動車用塞栓
〃　片口管狀スパナ　〃　リムの輪廓及び外周
〃　ソケツトスパナ
〃　塞　　栓

## 滲炭用ライトバス電氣爐

各種特殊鋼材料の缺乏するに從つて，滲炭に依る表面硬化法と云ふものが，益々重要性を加へるやうになつて來た．從來滲炭法として知られてゐる方法は所謂炭素蒸しと稱する固體滲炭法，ガス滲炭