

JES 日本標準規格分譲廣告

日本標準規格は商工省工業品規格統一調査會にて確定したる上は官民を通じて其の實行普及を期せなければなりません、故に本協會は既決の内協會の目的範圍のものを當局の許可を受け私費印刷し一般へ實費頒布して居ります。其の分譲代金並に目次は下記の通であります。

1. 内容、形式、寸法共 商工省御編纂 のものと同一なり。
2. 代金は 1 枚につき 金壹錢也とす。(但し學振第 3 號を除く)
但し郵税は實費。

本會の發行 日本標準規格 目次

| 規格番號 | 類別番號 | 名 稱 | 枚 數 | 規格番號 | 類別番號 | 名 稱 | 枚 數 |
|-------|------|------------------|-----|------------------|------|------------------------|-----|
| 第 1 號 | B 1 | 金屬材料抗張試驗片 | 2 | 82 | H16 | 亞鉛地金 | 2 |
| 2 | B 2 | 針金の徑、薄板の厚及其の稱呼 | 1 | 83 | K 4 | 亞鉛地金分析方法 | 10 |
| 3 | Z 1 | 寸法標準數 | 1 | 84 | H17 | 錫地金 | 1 |
| 4 | Z 2 | 等比標準數 | 1 | 85 | K 5 | 錫地金分析方法 | 12 |
| 6 | G 2 | 鑄鋼品 | 4 | 86 | K 6 | 鐵及鋼マンガン分析方法 | 7 |
| 7 | G 3 | 鑄物用銑鐵 | 1 | 87 | K 7 | 鐵及鋼磷分析方法 | 7 |
| 15 | G 4 | 水管罐用繼目無鋼管 | 3 | 108 | K 8 | 鐵及鋼硫黃分析方法 | 8 |
| 16 | G 5 | 圓罐用繼目無鋼管 | 3 | 109 | K 9 | 鐵及鋼銅分析方法 | 5 |
| 17 | G 6 | 機關車罐用繼目無鋼管 | 2 | 134 | G27 | 鑄鐵品 | 3 |
| 18 | G 7 | 一般用繼目無鋼管 | 3 | 135 | H19 | 青銅鑄物 | 3 |
| 19 | G 8 | 瓦斯管 | 1 | 136 | H20 | 黃銅鑄物 | 3 |
| 20 | G 9 | 構造(橋梁、建築其他)用壓延鋼材 | 6 | 137 | H21 | ニッケル地金 | 1 |
| 21 | G10 | 造船用壓延鋼材 | 5 | 138 | K11 | ニッケル地金分析方法 | 7 |
| 22 | G11 | 罐用壓延鋼材 | 6 | 139 | K12 | 鐵及鋼ニッケル分析方法 | 3 |
| 23 | G12 | 鐵道車輛用壓延鋼材 | 6 | 140 | K13 | 鐵及鋼クロム分析方法 | 3 |
| 24 | G13 | 壓延鋼材の寸法及重量の公差 | 2 | 141 | K14 | 鐵及鋼タングステン分析方法 | 3 |
| 25 | G14 | 標準棒鋼 | 4 | 142 | K15 | 鐵及鋼モリブデン分析方法 | 4 |
| 26 | G15 | 標準形鋼 | 8 | 165 | H24 | 非鐵金屬の記號 | 4 |
| 36 | B 8 | 管用ねぢ | 1 | 166 | G28 | 鐵及鋼の記號 | 4 |
| 37 | B 9 | 管接手ねぢ | 1 | 170 | K24 | 鐵及鋼バナヂウム分析方法 | 3 |
| 38 | G16 | 瓦斯管の寸法 | 1 | 171 | K25 | 鐵及鋼チタン分析方法 | 3 |
| 39 | G17 | 銑 | 9 | 172 | K26 | 鐵及鋼コバルト分析方法 | 3 |
| 44 | H 5 | ネーベル黃銅棒 | 3 | 223 | G32 | ニッケル鋼 | 3 |
| 45 | H 6 | 高力黃銅棒 | 3 | 224 | G33 | ニッケルクロム鋼 | 4 |
| 46 | H 7 | 火延黃銅棒 | 3 | 225 | H25 | 鉛地金 | 1 |
| 47 | H 8 | 挽物用黃銅棒 | 2 | 227 | K39 | 鐵及鋼アルミニウム分析方法 | 3 |
| 48 | H 9 | 繼目無鋼管 | 3 | 228 | K40 | 鐵鑛石マンガン鑛石試料採取方法及水分檢定方法 | 1 |
| 49 | H10 | 機關車罐用繼目無黃銅管 | 2 | 229 | K41 | 鐵鑛石鐵分析方法 | 1 |
| 50 | H11 | 復水器用繼目無黃銅管 | 2 | 230 | K42 | 鐵鑛石化合物分析方法 | 2 |
| 51 | H12 | 復水器パッキング抑用繼目無黃銅管 | 2 | 231 | K43 | 鐵鑛石珪酸分析方法 | 1 |
| 52 | H13 | 一般用繼目無黃銅管 | 3 | 233 | K45 | 鐵鑛石磷分析方法 | 2 |
| 53 | H14 | 銅地金 | 1 | 239 | B54 | 金屬材料衝擊試驗片 | 1 |
| 54 | K 1 | 銅地金分析方法 | 12 | 學振 19 小委員會 第 1 號 | | 鐵及び鋼窒素分析方法 | 5 |
| 55 | K 2 | 鐵及鋼炭素分析方法 | 5 | 學振 19 小委員會 第 2 號 | | 鋼材鍛鍊作業の稱呼及び鍛造比表示方式 | 3 |
| 56 | K 3 | 鐵及鋼珪素分析方法 | 5 | " " " 第 3 號 | | 鐵及鋼酸素分析方法(水素還元法) | 6 |
| 77 | G18 | 罐用繼目無鋼管の寸法 | 1 | " " " 第 4 號 | | 鐵及鋼水素分析方法(真空加熱法) | 10 |
| 78 | G19 | 一般用繼目無鋼管の寸法 | 2 | " " " 第 5 號 | | 非金屬介在物に依る銅品位判定方法 | 10錢 |
| 79 | G20 | 可鍛鑄鐵品 | 3 | | | | |
| 80 | G21 | 水道用鑄鐵管 | 4 | | | | |
| 81 | H15 | 水道用鉛管 | 3 | | | | |

以 上

東京市丸ノ内二丁目十番地仲十號館

社 團 法 人 日 本 鐵 鋼 協 會