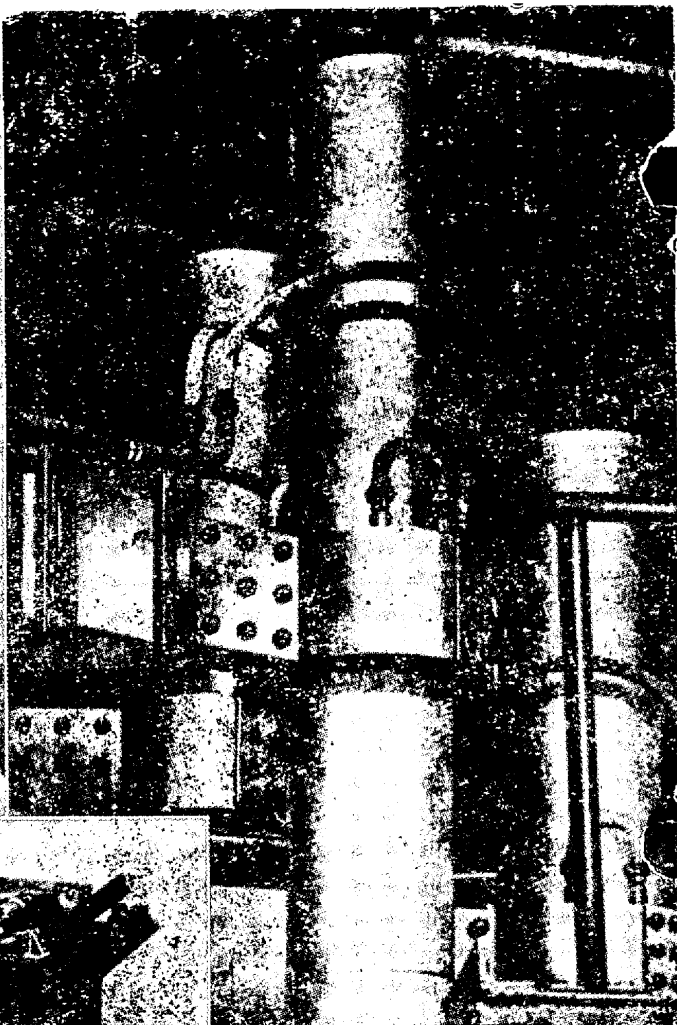
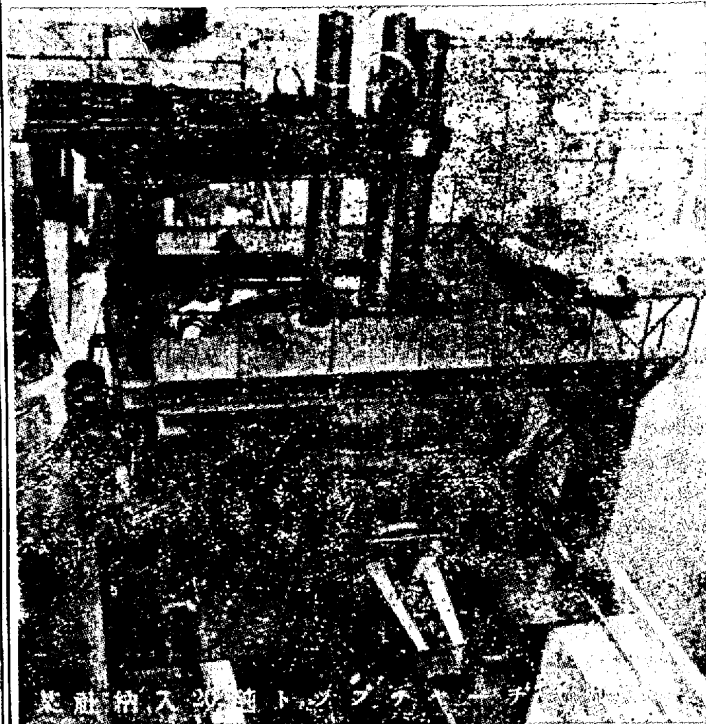


昭和十五年五月二十三日印刷
昭和十五年五月二十五日發行

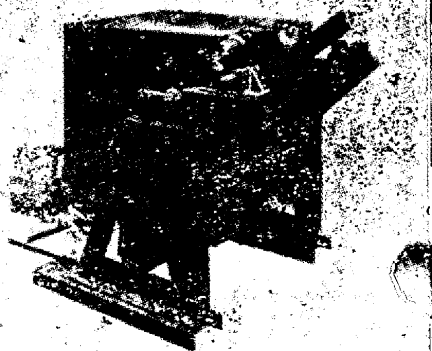
電氣爐と電極

大容量弧光爐には
トツプチャーチ式



特 徴

- 材料装入時間 = 迅 5分内外
- 作業時間 = 著シク短縮
- 天井煉瓦壽命 = 節約
- 消費電力 = 最低
- 製鋼能力 = 増大



高周波誘導式電氣爐

電氣爐

三菱電機株式会社製


エルク ー式三相アーク 爐
口ツキ シン グ 式式 弧光 爐
低周波 誘導式 電氣 爐

電 極

昭和電工株式会社製
製鋼精鐵用各種電極

世界最大壹萬噸プレスニヨル大量生産品

- 機械的強度大 = 折損率少
- 比抵抗小 = 通電量大
- 有孔度小 = 緻密度大

販賣代理  株式会社 菱美電機商會

本店 東京市丸ノ内 丸ノ内ビルディング 電話丸ノ内(23)代表 3344-8
大阪事務所 大阪市南區鹽町通り四丁目御堂筋ビル 電話船場(83) 3 3 5 1-2-3

編輯人 藤田 行
印刷所 東京市

東京市丸ノ内区美土代十番地十四號館
東京市神田区美土代十番地十四號館
東京市丸ノ内区美土代十番地十四號館
東京市丸ノ内区美土代十番地十四號館

日三島村
本 松
鐵 秀連橋
鋼 協 太
會 舍郎郎

電話丸ノ内(23) 三六二六番
振替貯金口座東京一九三番

昭和七年七月十一日第三種郵便物認可(毎月一回二十五日發行)

「鐵と鋼」委託販賣所

東京日本橋通二丁目
丸善株式會社