

商 況

全ハガネ商聯盟
會報 第二卷 第四號 附錄

特殊鋼標準最高販賣價格

昭和十五年四月四日ヨリ實施

特殊鋼協議會

21.84

1. 本表中Aハ製造者標準最高販賣價格、Bハ卸賣業者（指定販賣人）標準最高販賣價格、Cハ小賣業者（特約店）標準最高販賣價格トス
2. 本表ハ一應當標準最高販賣價格トス
3. 本表中割増率ニ依リ算出シタル價格ニシテ十圓未満ノ端數ハ之ヲ左ノ如ク算定セリ
二圓五十錢未満……切捨、二圓五十錢以上七圓五十錢未満……五圓、七圓五十錢以上……十圓
4. 本表ノ價格ハ左ノ操作標準ニ依リ製造シタルモノノ價格トス
(イ) 鋼塊本體ノ長ハ平均直徑（角型ハ内接圓ノ直徑）ノ四倍以下ナルコト
(ロ) 約 10% ノ押湯ヲ附スルコト
(ハ) 鋼塊本體ノ重量ニ對シ上部 15% 以上下部 5% 以上ノ切捨ヲ爲スコト
(ニ) 鋼塊ノ表面疵取ヲ爲スコト
(ホ) 鍛鍊比ハ四以上ナルコト
5. 本表中製造業者標準最高販賣價格ハ東京市、大阪市又ハ名古屋市ノレール渡シ價格、卸賣業者（指定販賣人）及小賣業者（特約店）ノ標準最高販賣價格ハ運賃、荷造費及切斷費ヲ含マザル價格ニシテ卸賣業者ノ價格ハ製造業者ノ價格ニ其ノ四分五厘ヲ、小賣業者ノ價格ハ製造業者ノ價格ニ一割一分ヲ加ヘタル價格トス
6. 本表價格ハ工具用炭素鋼第六種、第七種、鉻鋼、バナ鋼、肌燒鋼ヲ除キ總テ燒鈍セルモノノ價格トス
7. 本表掲記以外ノ成分、形狀寸法ノモノニ對スル價格ハ別途協定ノコト
3. 統制外品ノ價格ハ總テ本表價格ヨリ其ノ二割ヲ控除シタル價格トス

(1) 工具用炭素鋼

397.56 = 21.84

形狀寸法 (形)	割増率(割)	第一種			第二種			第三種			第四種			第五種			第六種			第七種			
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
丸、角	7~9	2	925	965	1025	905	945	1005	880	920	975	850	890	945	815	850	905	710	740	790	660	690	735
	10~15	0.5	810	845	900	795	830	880	770	805	855	745	780	825	715	745	795	620	650	690	580	605	645
	16~79	0	770	805	855	755	790	840	735	770	815	710	740	790	680	710	755	590	615	655	550	575	610
	80~150	0.5	810	845	900	795	830	880	770	805	855	745	780	825	715	745	795	620	650	690	580	605	645
	151~250	1.5	885	925	980	870	910	965	845	885	940	815	850	905	780	815	865	680	710	755	635	665	705
八角	18~26	0.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	715	745	795	620	650	690	580	605	645
	楕圓	13×26	1.5	—	—	—	—	—	—	—	—	815	850	905	780	815	865	680	710	755	635	665	705
		16×26	0.5	—	—	—	—	—	—	—	—	745	780	825	715	745	795	620	650	690	580	605	645
18×26	—	—		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
六角	12~17	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	750	785	835	650	680	720	605	630	670
	17超~26	0.5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	715	745	795	620	650	690	580	605	645
平	3×10~13	3	1000	1045	1110	980	1025	1090	955	1000	1060	925	965	1025	885	925	980	765	800	850	715	745	795
	3×14~25	2.5	965	1010	1070	945	990	1050	920	960	1020	890	930	990	850	890	945	740	775	820	690	720	765
	3×26~150	2	925	965	1025	905	945	1005	880	920	975	850	890	945	815	850	905	710	740	790	660	690	735
	5~6×13~100	1	—	—	—	830	865	920	810	845	900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	5~6×101~150	1.5	885	925	980	870	910	965	845	885	940	815	850	905	780	815	865	680	710	755	635	665	705
	7~16×25~150	1	—	—	—	830	865	920	810	845	900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	17~25×25~150	1	—	—	—	830	865	920	810	845	900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	26~125×50~175	1	—	—	—	830	865	920	810	845	900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
126~150×175~250	1.5	885	925	980	870	910	965	845	885	940	815	850	905	780	815	865	680	710	755	635	665	705	

(2) 特殊工具鋼

40.57=228

形状寸法(乾)	割増率(割)	第一種			第二種			第三種			第四種			第五種			第六種			第七種					
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C			
丸、角 6~7	4	3.780	3.950	4.195	1.890	1.975	2.100	1.700	1.775	1.885															
7超~9	2.5	3.375	3.525	3.745	1.690	1.765	1.875	1.520	1.598	1.655															
10	1.5	3.105	3.245	3.445	1.555	1.625	1.725	1.395	1.460	1.550															
11~16	1	2.970	3.105	3.295	1.485	1.550	1.650	1.335	1.395	1.480	1.245	1.300	1.380												
17~22	0.5	2.835	2.965	3.145	1.420	1.485	1.575	1.275	1.330	1.415	1.185	1.240	1.315												
23~50	0	2.700	2.820	2.995	1.350	1.410	1.500	1.215	1.270	1.350	1.130	1.180	1.255												
51~79	0.5	2.835	2.965	3.145	1.420	1.485	1.575	1.275	1.330	1.415	1.185	1.240	1.315												
80~129	1	2.970	3.105	3.295	1.485	1.550	1.650	1.335	1.395	1.480	1.245	1.300	1.380												
130~150	1.5	3.105	3.245	3.445	1.555	1.625	1.725	1.395	1.460	1.550															
平厚 5	3.5	3.645	3.810	4.045																					
6~8	3	3.510	3.670	3.895																					
9~10	2	3.240	3.385	3.595	1.620	1.695	1.800																		
11~16	1.5	3.105	3.245	3.445	1.555	1.625	1.725																		
17~22	1	2.970	3.105	3.295																					
23~32	0.5							1.275	1.330	1.415															
33~50	1							1.335	1.395	1.480															
八角 19, 22, 26	0.5										1.185	1.240	1.315												
楕圓 12~25	1.5										1.300	1.360	1.445												
16~25																									
19~25												1.245	1.300	1.380											
ピレット														750								1.200			
平巾 75×100	0													1.700	1.775	1.885									
115	0.5													1.785	1.865	1.980									
125	1													1.870	1.955	2.075									
140	1.5													1.955	2.045	2.170									
150	2													2.040	2.130	2.265									
175	4													2.380	2.485	2.640									
厚巾 2.1以上	0																			1.260	1.315	1.400			
915×1.830 長1.220×2.440																									
厚 2.以下 大サ上記以外	1																			1.385	1.445	1.535			
厚 B.W.G 18	0.4																						2.500		
B.W.G 23																							2.600	2.615	2.775
																							2.600	2.715	2.885

(3) 高速度鋼

22.8

形状寸法(乾)	割増率(割)	第一種			第二種			第三種			第四種甲			第四種乙		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
丸 6	4	8.820	9.215	9.790	12.600	13.165	13.985	16.800	17.555	18.650	24.640	25.750	27.350			
7~9	2.5	7.875	8.230	8.740	11.250	11.755	12.490	15.000	15.675	16.650	22.000	22.990	24.420	26.750	27.955	29.695
丸、角 10	2	7.560	7.900	8.390	10.800	11.285	11.990	14.400	15.050	15.985	21.120	22.070	23.445	25.680	26.835	28.505
11~15	1	6.930	7.240	7.690	9.900	10.345	10.990	13.200	13.795	14.650	19.360	20.230	21.490	23.540	24.600	26.130
16~22	0.5	6.615	6.915	7.345	9.450	9.875	10.490	12.600	13.165	13.985	18.480	19.310	20.515	22.470	23.480	24.940
23~37	0	6.300	6.585	6.995	9.000	9.405	9.990	12.000	12.540	13.320	17.600	18.390	19.535	21.400	22.355	23.755
38~79	0.5	6.615	6.915	7.345	9.450	9.875	10.490	12.600	13.165	13.985	18.480	19.310	20.515	22.470	23.480	24.940
80~109	1	6.930	7.240	7.690	9.900	10.345	10.990	13.200	13.795	14.650	19.360	20.230	21.490	23.540	24.600	26.130
110~129	1.5	7.245	7.570	8.040	10.350	10.815	11.490	13.800	14.420	15.320	20.240	21.150	22.465	24.610	25.715	27.315
130~150	3	8.190	8.560	9.090	11.700	12.225	12.985	15.600	16.300	17.315	22.880	23.910	25.395	27.820	29.070	30.880
平厚 5	5				13.500	14.110	14.985	18.000	18.810	19.980	26.400	27.590	29.305	32.100	33.545	35.630
6	4				12.600	13.165	13.985	16.800	17.555	18.650	24.640	25.750	27.350	29.960	31.310	33.255
7~9	3				11.700	12.225	12.985	15.600	16.300	17.315	22.880	23.910	25.395	27.820	29.070	30.880
10	2.5				11.250	11.755	12.490	15.000	15.675	16.650	22.000	22.990	24.420	26.750	27.955	29.695
11~15	1.5				10.350	10.815	11.490	13.800	14.420	15.320	20.240	21.150	22.465	24.610	25.715	27.315

(4) 鋸鋼

(1) 工 作 用

41 x 57 = 23.37

長サ(耗)	平			半			丸			及			角			
	寸法(耗)	A	B	C	寸法(耗)	A	B	C	寸法(耗)	A	B	C	寸法(耗)	A	B	C
150	5×17	620	650	690	7×17	620	650	690	6	650	680	720	12	700	730	775
200	6×22	600	625	665	6×22	600	625	665	8	620	650	690	15	645	675	715
250	7×26	600	625	665	7×26	600	625	665	10	620	650	690	17	645	675	715
300	8.5×30	585	610	650	8.5×30	585	610	650	12.5	585	610	650	20	620	650	690
350	1×34	585	610	650	10×34	585	610	650	15	585	610	650	22	620	650	690
400	11×36	585	610	650	10×36	585	610	650	18	585	610	650	25	620	650	690

(口) 刃鋸 工具用炭素鋼第一種ト同値トス

(5) 刃物鋼 (第一種乃至第四種)

角 10(耗)			角 13(耗)~19(耗)			平厚 3(耗)			平厚 5(耗)~6(耗)			平厚 10(耗)			平厚 2.4(耗)		
A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
990	1,035	1,100	900	940	1,000	1,125	1,175	1,250	1,080	1,130	1,200	1,035	1,080	1,150	1,170	1,225	1,300

(6) ダイス鋼、中空鋼、バネ鋼

形状寸法(耗)	ダイス鋼 第一種			ダイス鋼 第二種			ダイス鋼 第三種			中 空 鋼			バネ鋼 第二、三、五種			バネ鋼 第六、七種			バネ鋼 第九種			
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	
丸 23~50	2,550	2,665	2,830	4,730	4,945	5,250	6,500	6,795	7,215	810	845	900	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
六角 19	—	—	—	—	—	—	—	—	—	840	880	930	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
六角 22,25	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
丸 16以上	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	460	480	510	485	505	540	500	525	555	—
													585	610	650	650	680	720	700	730	775	—

本表掲記以外ノ形状寸法ノモノハ「ダイス」鋼=アリテハ特殊工具鋼、中空鋼及バネ鋼=アリテハ工具用炭素鋼ノ割増率=依リ計算シタル價格トス

(7) 磁石鋼

形状寸法(耗)	W 鋼 (W6)			Cr (3.5) 鋼			Cr (3.5) 鋼 官廳規格モノ			Cr (0.5) 鋼			Cr W 鋼		
	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
平 9.5×16, 9.5×19	3,800	3,970	4,220	1,250	1,305	1,390	1,700	1,775	1,885	710	740	790	1,380	1,440	1,530
6.4×7.1, 2×55	4,300	4,495	4,775	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
角 6.5	4,300	4,495	4,775	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
丸、角 10	4,070	4,255	4,520	1,500	1,570	1,665	1,970	2,060	2,185	—	—	—	1,620	1,695	1,800
平 6.4×32, 4.8×16	3,880	4,055	4,305	1,340	1,400	1,485	1,790	1,870	1,985	—	—	—	1,480	1,545	1,645

(8) バルブ鋼、ボールベアリング鋼

22.8

形状寸法(耗)	割増率(%)	バルブ鋼 第一種			バルブ鋼 第二種			ボールベアリング鋼用 レース			ボールベアリング鋼用 ボール		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
丸 10超~24	1	1,715	1,790	1,905	2,180	2,280	2,420	—	—	—	990	1,035	1,100
25~79	0	1,560	1,630	1,730	1,980	2,070	2,200	900	940	1,000	—	—	—
80~100	0.5	1,640	1,715	1,820	2,080	2,175	2,310	945	990	1,050	—	—	—
101~150	1	1,715	1,790	1,905	2,180	2,280	2,420	990	1,035	1,100	—	—	—
151~200	2	1,870	1,955	2,075	2,375	2,480	2,635	1,080	1,130	1,200	—	—	—
黒皮丸 6~7	4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,260	1,315	1,400
7超~10	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1,080	1,130	1,200

(9) ニッケル鋼、ニッケルクロム鋼

形状寸法(耗)	増 率 (%)	Ni 鋼 第一種乙			Ni 鋼 第二種乙			NiCr 鋼 第一種乙			NiCr 鋼 第二種乙			NiCr 鋼 第三種乙			NiCr 鋼 第四種乙		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
丸 12~24	1	990	1.035	1.100	1.040	1.085	1.155	1.025	1.070	1.140	1.090	1.140	1.210	1.140	1.190	1.265	1.240	1.295	1.375
25~79	0	900	940	1.000	945	990	1.050	930	970	1.030	990	1.035	1.100	1.035	1.080	1.150	1.125	1.175	1.250
80~100	0.5	945	990	1.050	990	1.035	1.100	975	1.020	1.080	1.040	1.085	1.155	1.085	1.135	1.205	1.180	1.235	1.310
101~150	1	990	1.035	1.100	1.040	1.085	1.155	1.025	1.070	1.140	1.090	1.140	1.210	1.140	1.190	1.265	1.240	1.295	1.375
151~200	2	1.080	1.130	1.200	1.135	1.185	1.260	1.115	1.165	1.240	1.190	1.245	1.320	1.240	1.295	1.375	1.350	1.410	1.500

(10) 肌焼鋼、窒化鋼、クロム鋼

46x57=228

形状寸法(耗)	増 率 (%)	肌 焼 鋼 第一種乙			肌 焼 鋼 第二種乙			肌 焼 鋼 第四種乙			窒 化 鋼			ク ロ ム 鋼		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
丸 12~24	1	790	825	875	1.090	1.140	1.210	1.140	1.190	1.265	1.140	1.190	1.265	790	825	875
25~79	0	720	750	800	990	1.035	1.100	1.035	1.080	1.150	1.035	1.080	1.150	720	750	800
80~100	0.5	755	790	840	1.040	1.085	1.155	1.085	1.135	1.205	1.085	1.135	1.205	755	790	840
101~150	1	790	825	875	1.090	1.140	1.210	1.140	1.190	1.265	1.140	1.190	1.265	790	825	875
151~200	2	865	905	960	1.190	1.245	1.320	1.240	1.295	1.375	1.240	1.295	1.375	865	905	960

(11) 不 銹 鋼

形状寸法(耗)	増 率 (%)	Cr18-Ni8 第一種			Cr18-Ni8 第二種			Cr18-Ni8 第三種			Cr13 第一種			Cr13 第二種			Cr13 第三種		
		A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
丸 10~24	1	3.760	3.930	4.175	3.070	3.210	3.410	2.575	2.690	2.860	1.780	1.860	1.975	1.485	1.550	1.650	1.685	1.760	1.870
25~79	0	3.420	3.575	3.795	2.790	2.915	3.095	2.340	2.445	2.595	1.620	1.695	1.800	1.350	1.410	1.500	1.530	1.600	1.700
80~150	1	3.760	3.930	4.175	3.070	3.210	3.410	2.575	2.690	2.860	1.780	1.860	1.975	1.485	1.550	1.650	1.685	1.760	1.870
151~200	1.5	3.935	4.110	4.370	3.210	3.355	3.565	2.690	2.810	2.985	1.865	1.950	2.070	1.555	1.625	1.725	—	—	—
板厚 0.35~0.40		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.935	2.020	2.150
0.41~0.75		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.735	1.835	1.950
0.76~0.99		—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1.620	1.695	1.800
1.0~1.4	1.2	4.370	4.555	4.850	3.530	3.690	3.920	—	—	—	2.240	2.340	2.485	2.240	2.340	2.485	—	—	—
1.5~1.9	0.5	4.095	4.280	4.545	3.310	3.460	3.675	—	—	—	2.100	2.195	2.336	2.100	2.195	2.330	—	—	—
2.0~3.0	0.2	3.980	4.160	4.420	3.215	3.360	3.570	—	—	—	2.040	2.130	2.265	2.040	2.130	2.265	—	—	—
3.0 以上	0	3.900	4.075	4.330	3.150	3.290	3.495	—	—	—	2.000	2.090	2.220	2.000	2.090	2.220	—	—	—

40x57=228