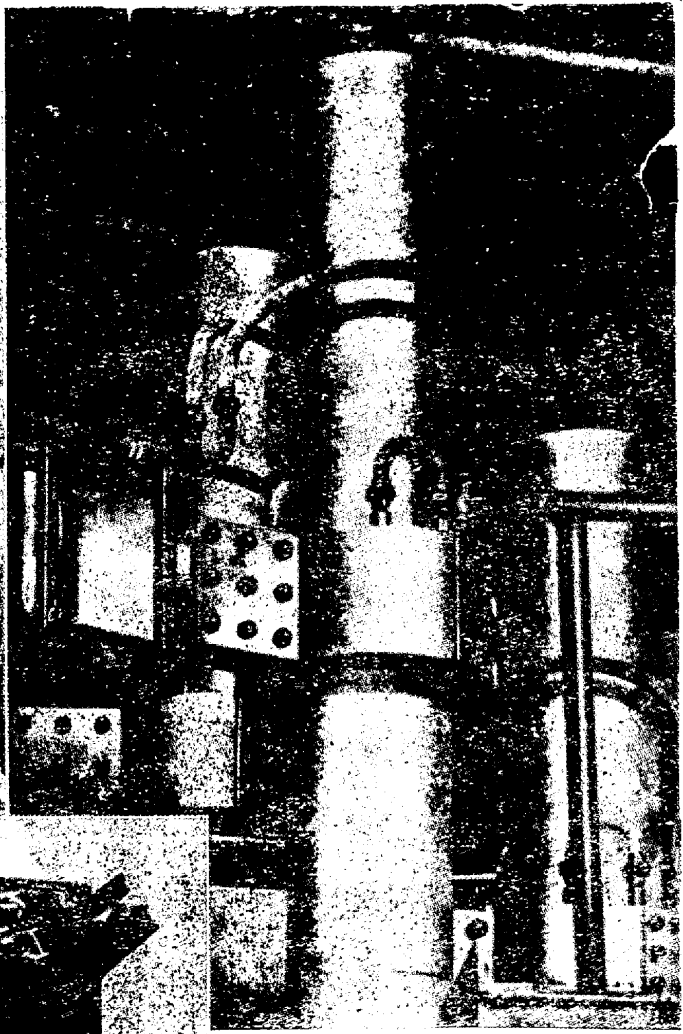
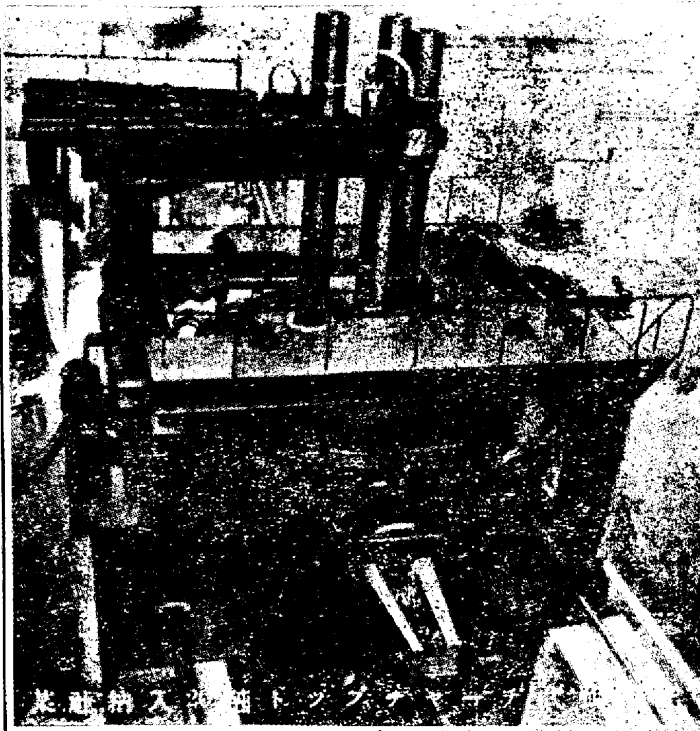


昭和十五年三月二十三日印刷  
昭和十五年三月二十五日發行

# 電氣爐と電極

大容量弧光爐には  
トツプチャーチ式



## 特徴

- 材料装入時間 = 迅速  
5分内外
- 作業時間 = 著シク短縮
- 天井煉瓦壽命 = 節約
- 消費電力 = 最低
- 製鋼能力 = 増大

## 電氣爐

高周波誘導式電氣爐

三菱電機株式会社製

エルク  
口ツキ  
低周波  
高周波  
式三相  
誘導式  
誘導式  
弧光電  
爐爐爐  
爐爐爐

## 電極

昭和電工株式会社製  
製鋼精鐵用各種電極

世界最大壹萬噸プレスニヨル大量生産品

- 機械的強度大 = 折損率少
- 比抵抗小 = 通電量大
- 有孔度小 = 緻密度大

販賣代理 三菱電機株式会社 菱美電機商會

本店 東京市丸ノ内 丸ノ内ビルディング 電話丸ノ内(23) 代表 3344-8  
大阪事務所 大阪市南區鹽町通り四丁目御堂筋ビル 電話船場(83) 3351-2-3

發行所  
印刷所

東京市丸ノ内区美土代町十四番館  
東京市神田区多町四十九番井  
東京市墨谷区多町四十九番井  
東京市麹町区丸の内二丁目十番地仲十四番館  
東京市日三島  
本鐵鋼協會

電話丸ノ内(23) 三六二六番  
振替貯金口座東京一九三番

昭和七年七月十一日第三種郵便物認可(毎月一回二十五日發行)

「鐵と鋼」委託販賣所

東京丸善日本橋通二丁目日本橋