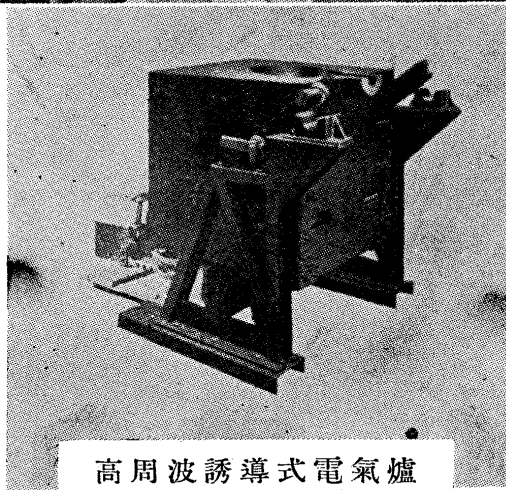
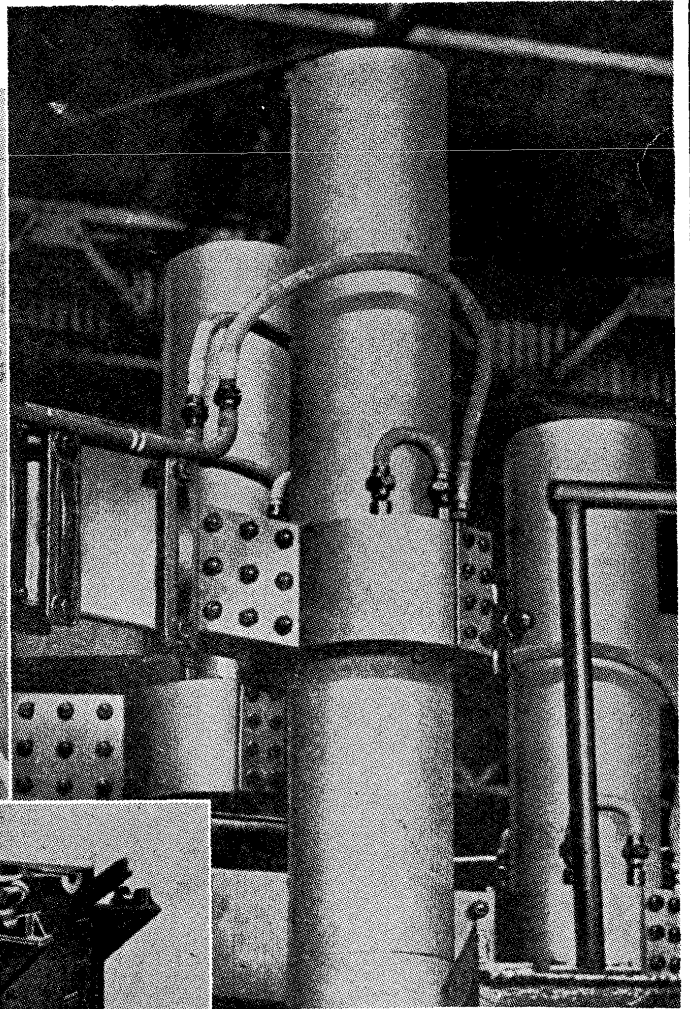
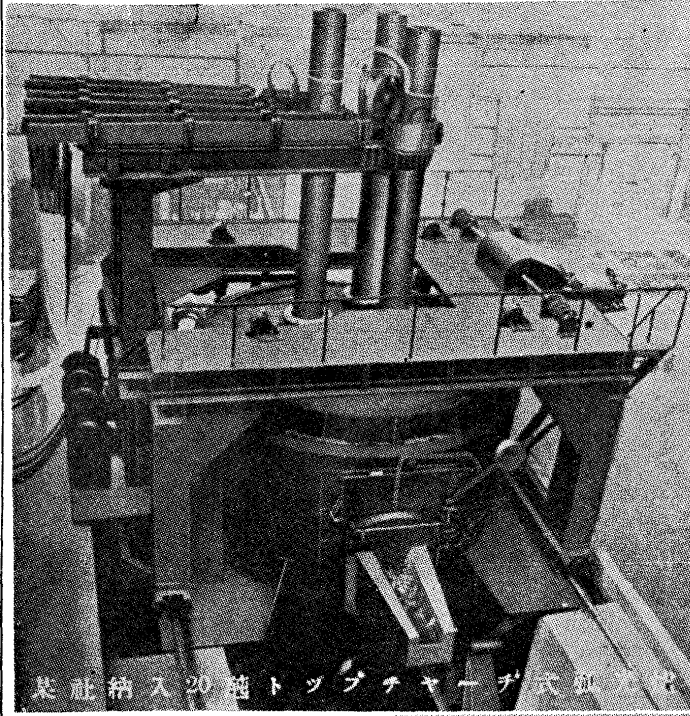


昭和十四年七月二十三日印刷
昭和十四年七月二十五日發行

電氣爐と電極

大容量弧光爐には
トツプチャーヂ式



特徴

材料裝入時間 = 迅速
5分内外
作業時間 = 著シク短縮
天井煉瓦壽命 = 節約
消費電力 = 最低
製鋼能力 = 増大

電氣爐

三菱電機株式会社製

エルク
口ツキ
低周波
高周波
ン誘導
グ導式
式弧電
式光氣
爐爐爐

高周波誘導式電氣爐

電極

昭和電工株式会社製

製鋼精鐵用各種電極

世界最大壹萬噸プレスニヨル大量生産品

機械的強度大 = 折損率少
比抵抗小 = 通電量大
有孔度小 = 緻密度大

販賣代理  株式会社 菱美電機商會

本店 東京市丸ノ内 丸ノ内ビルディング 電話丸ノ内(23)代表 3344-8
大阪事務所 大阪市南區鹽町通り四丁目御堂筋ビル 電話船場(83) 3 3 5 1-2-3

昭和七年七月十一日第三種郵便物認可(毎月一回二十五日發行)

「鐵と鋼」委託販賣所

東京日本橋通二丁目
丸善株式會社東京本店

發印 經
行 刷 人
所 所 人

東京市神田區美土代町十四番地
東京市神田區美土代町十四番地
東京市神田區美土代町十四番地

日三島
本・松
鐵秀
鋼連
協太
會舍郎

【定價 金八拾錢】
電話丸ノ内(23) 三三六六
振替貯金口座東京一九三番