

窓 況

(日本製鐵販賣旬報第140~141號より抜萃)

目次

昭和14年2月中下旬鐵鋼關係日誌
1938年の世界鐵鋼業の情勢(2)
海外鐵鋼情報

棒鋼共同販賣組合第2部使用マーク
東京大阪市中鐵鋼相場表
昭和14年2月中發表各種鋼材建値表

昭和14年2月中下旬鐵鋼關係日誌

10日 昭和13年12月日中の内外卸物賣物價指數は次の如し。

日 本	141.7 (前月 141.0)
滿 洲 國	156.3 (" 156.1)
英 國	109.9 (" 108.5)
米 國	116.7 (" 117.8)
佛 國 但 11月	169.6 (10月 163.6)

○今週の英國鐵鋼市場は國際政局の見直しを急速に反映して過去1週間の引合は増大し、薄板製造業は既に全能力の操業を行てをりその受註は數ヶ月先の先物に及んでゐる。尤も造船業及び建築業は引續き不振であるが、構造用鋼材は主として軍需關係の需要見直しを反映してゐると。

○U.Sスチール會社1月中の鋼材引渡高は789,000tで前月に比し95,000tの増加である。

○米國鐵鋼協會發表。1月中の米國銑鐵生產高は2,175,000t(前月2,202,000)同鋼3,187,000t(3,143,000)。

○去る6日開催された棒鋼、形鋼共販理事會では4,5月積販賣值段は前月通り据置と決定した。

尙200mm等邊山形鋼は從來大山不等邊の3圓高なりし處今回の建値變更の結果却て2圓安となりたる爲198圓と改むる事になり、共販は4,5月積より、問屋は4月販賣のものより實施する事となつた。

○去る7日開催された鋼板共販理事會では大谷製鋼所及び東邦鋼業株式會社の新規加入を承認した。

大和製鋼株式會社では從來の特定指定販賣人たる三井、三菱、日本鋼材に新に岩井、安宅を追加する事となつた。

3,4月積販賣值段は据置と決定した。

指定寸法並に中間寸法エキストラについて左の通り決定した。

指定寸法

32, 4, 5, 6, 8, 9, 12, 16, 19, 22, 25 mm

中間寸法のエキストラ

3mm超6mm未満は最も近き寸法の10圓増

6mm超の中間寸法は各ベース値段の5圓増

25mm超の定尺は切板として取扱ふ

○8日に開催されし線材共販理事會は3,4月度線材の販賣值段は据置と發表す。

○鍼力共販は去る9日理事會を開催し3月積建値は置据と發表した。

12日 我軍は蘭州を空爆し敵戰闘機18、飛行場で30機を爆撃す。

○アイルランド共和國政府はスペインのフランコ政權の正式承認を發表す。

13日 衆議院本會議に於て昭和14年度歲入歲出總豫算案並に14年度各特別會計歲入歲出豫算案は原案通り可決す。

○我方は海口海關を接收した。

○獨伊通商協定の調印を了す。新協定は獨逸のオーストリア及びズデーテン地方の領土併合による新情勢に對處せんとするものである。

○佛政府はアンリー駐日佛大使をして我海南島占領に對し占領の目的、期間及び性質について申入をなしたので我方は軍事的必要に基くものにして領土的野心なしと説明した。

14日 我軍は海南島最南端の榆林を占領す。

○佛國政府は國務會議の結果プラッキ政權を承認する事に決定した。

○駐日英大使は我海南島占領に關し前日佛國がなせしと同様の申入をなしたるにより我方は同様に答ふ。

15日 英國政府は閣議の結果、今後適當なる時期にフランコ政府を承認する事に決定したと。

16日 ルーズヴェルト米大統領が軍の反対を押切つて佛國へ航空機を賣却した問題が機密漏洩の理由により議會に於て紛糾す。

17日 本月の小賣物價指數は214.1と前月に比し1分4厘方の騰貴を示した。調査品100中騰貴21品、低落8品、保合71品。

○1月の全國生計費指數(大正3年7月を基準)は211.9で前月に比較して0.1%の續騰であつた。(因に日支事變前たる昭和12年6月は192.4)

○グル駐日米大使は我海南島占領に關し米國が一般的利害關係を有するの理由により我方の占領目的を質す意味の申入をなした。

○商工省は告示第30號を以て鐵鋼配給統制規則第2條の規定により新に8團體を指定す。(詳細は本旬報表紙裏参照)

19日 最近上海共同租界及フランス租界に於てテロ行爲頻發しそに陳維新政府外交部長の遭難を見るに至る。

20日 1月中の内外卸賣物價指數對照は次の如し。

日 本	143.9	前月比較	増2.2
滿 洲 國	161.4	同	增5.1
英 國	109.0	同	減0.9
米 國	116.4	同	減0.3
佛 國(但 12月)	170.1	同	增0.5

○國際鐵鋼カルテルでは米國品の競爭對策、チエツコ及びボーランドの國境の變化に基く同國の割當變更及スペインに於けるフランコ政權の勝利に伴ふ同國の鋼生產の復活に関する對策等に就て検討された。

○米國今週の製鋼作業率は全能力の53.7%と見積られ前週

より 1.1% の減少であった。

20 日 1 月 13 日及び去る 8 日に開催された薄板共販理事會では左の事項が決定された。

從來の常務委員なる名稱を常務理事と改稱した。

先物賣出申込徵收方法を 2 ヶ月限月とし民需割當分は賣出理事會前に豫め寸法を申込むことと改め 3 月積以降實施す。

2 月積賣出値段は据置と決定した。

指定販賣人の取扱比率に就ては定期契約増加に依り之が改正の必要を認め常務理事會に於て原案を作製し 2 月積より實施する事となつた。

ドラム罐用薄板の寸法は 200 立入ドラム罐サイズ幅 26 寸長 52 寸又は 78 寸を標準とし下の如く取極められた。

(イ) 標準サイズ寸法エキストラ 10 圓、燈鉈エキストラ 5 圓。

(ロ) 特殊サイズ寸法エキストラは 20 圓以内とし其の都度組合に於て決定す。燒鉈エキストラは同じく 5 圓 3,4 月積出値段は据置と決定した。

○我陸軍航空部隊は數十機の大編隊群をもつて敵西北空軍大根據地たる蘭州を襲ひ、敵戦闘機 36 機を擊墜し更に地上軍事施設に殲滅的大打撃を與へた。

21 日 海軍封鎖部隊の一部は浙江省北部の海港海門の閉塞作業を完了す。

○形鋼共同販賣組合臨時總會では大阪製鋼株式會社が第 2 大阪製鋼所を合併する事を條件として加入を承認す。

22 日 東郷ソ大使は日ソ漁業條約問題に關しリトヴィノフ外務人民委員を訪問し會談を續行する事となりたる模様。

○上海租界では本日又複 3ヶ所に抗日テロ事件勃發す。

右事件に鑑み我陸海外の關係當局は上海共同租界工務局に對する要求の根本方針を決定して上海總領事宛に重要訓電を發した。

23 日 米國鐵鋼界では最近薄板類の値上げ機運強く本日普通亜鉛鍍板に對し 1 傅方値上げした。

○獨逸鐵鋼協會發表 1 月中の獨逸鐵鋼生産高は銑鐵 1,633,000 t (前月 1,596,000), 鋼 2,096,000 t (前月 2,944,000)。

○米國一級屑鐵相場はピッツバーグ消費者渡 (t 當) 15 傅 50 仙~16 傅 (据置), 同輸出向紐育軒渡 12 傅~12 傅 50 仙 (据置) レール屑輸出向ボストン貨車渡 14 傅 (前週 13 傅 50 仙~14 傅)。

○佛政府價格取締委員會は最近銑鐵の賣値を 1 傅 22 法 50 方引上げることを許可したが銑鐵製造業者はこの程度の引上げては不充分なりと強硬な抗議を申込んだ。

2 月 爲替相場

中旬			下旬		
區分 月日	對英	對米	區分 月日	對英	對米
2. 11	½	27~56	2. 21	½	27~56
12	"	"	22	"	"
13	"	"	23	"	"
14	"	"	24	"	"
15	"	"	25	"	"
16	"	"	27	"	"
17	"	"	28	"	27~38
18	"	"			
20	"	"			

○米國議會下院では海軍根據地擴充案の中ガアム島防備條項削除を正式可決す。

24 日 満洲國の日獨伊防共協定加盟議定書調印式は新京で行はる、此日ブダペストに於てもハンガリーの防共協定參加の調印を了る。

28 日 歐洲鋼管カルテルは前週パリに會合レドイツのズデーテン接收による障礙解決に成功したと。

○最近のドイツ鐵鋼市場は國際鐵鋼市場の稍々回復の後を受けて再び不振を呈するに至た、而して先週各種鋼材について内々値引が行はれた形跡があるが、之は國際鐵鋼カルテル共同委員會等によつて割當を決定されてゐないポーランド及チエツコの競争が原因してゐるものであると考へられてゐる。尙来る 3 月 8,9 兩日に國際カルテル執行委員會及び國際軌條カルテルをルクセンブルグに於て會合する筈であると。

○米國商務省發表による 1 月中對日鐵鋼輸出高は黒板 92,000 封度、ブリキ 5,000 封度。

○今週の米國製鋼作業率は全能力の 55.8% と見積られ、前週より 2.1% の增加である。US スチール株 62 弗 8 分 7.

○我方は上海租界工務局の回答に接し尙不満の點あるも原則的に承認することに決す。

1938 年の世界鐵鋼業の情勢 (2)

フランス 1938 年のフランス鐵鋼業界は甚だしく不利な事情にあつた、其の原因是數多くあつたが、就中、1937 年に制定された種々の社會立法が其の實施に際して多くの障礙に逢着した事、產業の發展の爲め資本を得ることの困難であつた事、通貨の不安定、一般經費特に社會的負擔の増大、國內に於ける取引の一般的減退等が其の主なものであつた。之等の要因は相聚て製鐵會社の操業を減退させ、或る場合には完全に停止させ、その結果は失業の増大を惹起するに到た。

更に直接的に製鐵業に打撃を與へたのは、龐大な公共事業計畫の縮減であつた。建築費の著騰に起因する建築業の不振も亦可成りの影響を與へた。パリ地方に於ては大きなアパートメントや事務所用ビルディングの建築は事實上完全に停止されてゐた。又労働者住宅の建築計畫が實行されてゐたのは 2,3 の工業地帶だけであつた。

國內に於ては、一般に内外の政治情勢の不安定の爲に、買付の刺戟は少かつた。輸出取引に就て云へば、フランの減價が有利な影響を與へたことは事實であるが、然しそれに續いて直ちに原價の昂騰が起た爲に、此の有利な地位も一時にして消滅した。即ち工業生産物の原價指數は 1937 年 12 月 31 日の 591 から 1938 年 11 月初頭には 672 に上り、又鑛石及び金屬の指數は右の時期に 663 から 801 に上つた。然し一方生計費はたいして昂騰しなかつた。さう云ふ事情であつたから、労働者が勞賃の値上げを要求する理由は殆んどない譯であるのに、事實は產業界は罷業の爲に攪亂された。これ等の罷業は主として政治的な性質のものであつた。又或る場合には労働者の解雇を口實として起されたものもあつた。

多くの場合労働者自身は罷業を歓んでゐなかつたやうである。無記名投票が行はれた場合には、復業を希望するものが多數であつた。此のやうな罷業によつて過去 2 年間に亘つて產業が攪亂されたので此の罷業といふ武器に制限を加へ事業經營に防禦の手段を與へる爲に、年末來立法的な手段が考慮されてゐた。然し反面に於て、労働者の権利を擁護する爲の手段も之と競争的に行はれた。9 月に於け

第1表 共販統制品生産高表

1938年1月～7月（單位 1,000t）

第2表 主要共販等詳高表(單位:公)

1936 1937 1938, 1-3 1938 1938 1938 1938
 (月平均)(月平均)(月平均) 7月 8月 9月 10月

半 製 品								
國 内 向	19,400	26,000	15,450	13,700	13,000	17,200	20,200	
輸 出 向	29,200	29,300	14,125	12,700	13,250	14,600	17,800	
	48,600	55,300	29,573	26,400	26,250	31,800	38,000	
構造用形鋼								
國 内 向	20,550	15,500	12,600	9,950	9,800	11,100	11,750	
輸 出 向	16,450	11,600	8,100	9,900	10,600	15,200	11,800	
	37,000	27,100	20,700	19,850	20,400	26,300	23,550	
マーチヤント・バー								
國 内 向	77,500	71,400	48,500	51,250	52,350	59,500	52,100	
輸 出 向	20,550	18,800	8,800	14,800	16,900	24,800	23,400	
	98,050	90,200	57,300	66,050	69,250	84,300	75,500	

るヨーロパの危機によつて惹き起された取引の停頓に續いて、年末頃になつて、フランスの財政は危機に遭ひ、生産は不振に陥た。此の情勢を切り抜ける爲に、ダラディエ首相は強力な手段を畫策した。それはフランスをノーマルな生産水準に復する爲に、主として労働時間の延長と主要産業の再編制なる手段による事とし、その爲に議會から全權を與へられることを要求するものであつた。年末に到るまでに既に政府は、炭礦業の生産を刺戟し大量の石炭の輸入を減少させる爲に、石炭礦業に於ける労働時間を延長することに成功した。

昨年中フランス鐵鋼業に於ては、國內市場の買付減退を埋め合はせる爲に、輸出取引の發展を圖り、特にフランの減價によるフランス製品の價格下落を利用して他國品と競争しようとした。然しながら此の手段は餘り成功しなかつたといふのは、フランスは國際カルテルによつて割當てられた數を超えて賣ることは許されなかつたからである。事實、半製品、構造用鋼材及びマーチヤント・バーの輸出は1937年よりも減少したのであつた。此の情勢は9月の終り頃になつて漸く改善に向つたやうな状態であつた。

主な輸出市場はスカンデナヴィア、フィンランド及びオランダであつた。これ等は特に圧延鋼材の市場として有力なものであつた。アルゼンチンも亦昨年中を通じて重要な買手であつた。然し印度及び南アフリカの買付は間歇的であつた。大抵の海外市場に於て、フランスはアメリカの競争に遭遇した。而して現在輸出價格及び輸

出市場に關する何等かの協定を結ばうして、アメリカ及びヨーロッパの鐵鋼業のメーカー間に行はれてゐる協商に對して、相當の關心が抱かれてゐる。イギリスは半製品の最大の購買國であつた。但し後半期は、イギリスの國內に於ける膨大なストックの蓄積の爲に、イギリス向けの輸出は著しく減少した。

國內市場について云へば、9月の始めまでは取引は概して緩漫であつたが、9月に入て僅かながら恢復の兆が現はれた。國內市場に於ける著しい特徴は、需要のうち武器及び防禦設備用のものが多いといふ事であつた。此の目的の爲の需要は、主として平爐鋼及び特殊鋼であり、從て腐蝕性轉爐鋼の生産はそれだけ減少した。

その爲に、鹽基性轉爐鋼を比較的多量に生産するやうに組織されてゐる製鐵工場に於ては、ノーマルな作業のバランスが破れることとなつた。即ち一部の工場では鹽基性轉爐鋼の註文が少く、その爲に轉爐の一部の作業休止の已む無きに到り、これはガス其の他の副産物の供給を少くした。ところが此のガス及び其の他の副産物は、全工場を通じて利用されて居り、さうして一般的な作業と交渉を有して居るので、此の轉爐の一部の操業休止は全體の作業のバランスを破り、甚だしい不經濟を生ずることになつたわけである。かういふ事情の下で、或る工場は1週間30時間の労働しか行はない事とし、或る工場は一定の期間作業を休止する方法を選んだ。

フランス鐵鋼業の不況は生産數量を見れば判る。即ち 1937 年の 1 月から 10 月までの期間に於ける鋼塊及び鑄鐵の生産數量は、6,554,000t、銑鐵の生産數量は 6,549,000t であつたが、これに對して 1938 年の同期間に於ける右の數字は夫々 5,065,000t 及び 4,970,000t であつた。1938 年全體としては鋼の生産は 6,000,000t と見積もられるが、これは最高水準に達した 1929 年の 9,700,000t に比較して 3,700,000t の減少であつた。

軌條の生産は特に低かつた。フランス鐵道協會は、不況の年に於て通常出してゐた軌條材料の註文高の 50% 以上には發註をしなかつた。その原因の一部は經費を節減する必要に因るものであり、一部は支線の大部分がモーター・コーチに變へられた事に基づくものであつた。建築業の不振の爲に構造用鋼の需要も少かつた。これに反して造船用钢板の市場は好況であつた。これは海軍の需要増大に因るものである。

第1表はカルテル統制品の最初の七ヶ月間に於ける生産數量を、國內市場向けと輸出市場向けとに分けたものである。第2表によつてカルテルの受註數量の變動が知られるが、イギリスの著しい輸入減少に起因する半製品の輸出向け需要の減退は特に著しい。

昨年中種々のシンヂケートはよく其の機能を果たした。線材カルテルは存續期間を延長した。1937年末に設立された薄板カルテルは完成され、加盟會社に対する割當は4月に決定された。此のカル

第3表 1938年フランス鐵

國内價格表（佛フラン一t當り）

テルは國內販賣及び輸出版賣の兩方を統制するものであるが、限られた數の會社のみが輸出割當を有てゐるに過ぎない、此のカルテルの將來については幾分の不安がある。といふのは一加盟會社は1938年12月31日までしか加盟を保證してゐないからである。

線製品カルテルは約18ヶ月しか延長されてゐなかつたが、1938年6月に再び更新された。此のカルテルは事實上殆んど總べてのメーカーを包括してゐる。さうしてアウトサイダーとして殘てゐる2,3のメーカーは不利な條件を忍ばねはならなかつた。これ等の種々のカルテルはフランス鐵鋼聯盟の統制の下に活動した。

取引が緩漫になつた爲に、引渡しはさほど延期されなかつた。メーカーは通常よく期日を守た。價格は實際上昨年中は殆んど安定してゐた。それは價格統制委員會の政策に基づくもので、1938年6月に政府によつて定められ一切の價格引上を認めずとする條件に從つたのである。唯一の價格の變更は生産稅が5t 8%から8.70%に引上げられた事に起因するものであつた。たゞ銑鐵の價格は年初の554 フランから598 フランに引上げられた。新價格は5月の初めから適用されることとなつた。

フランス鐵鋼業は1938年中の大部分を通じて甚だしい不況に苦しめられたが、年末近くなつてから幾分恢復の兆が現れ、もし重大な政治不安がこれ以上起らなければ、生産は恢復するかも知れないと云ふ希望が抱かれるに到た。一方國家財政の狀態は依然として危機に頻して居り、年末が近づくと共に何等かの解決を迫つてゐる。

ベルギー及びルクセンブルグ ベルギーやルクセンブルグのやうに其の鐵鋼業が主として輸出取引に依存してゐる國にとつては、1938年は國際取引に數多の障礙が生じ甚だ困難な年であつた。或る種の國は益々自給自足を進めて居り、これが國際貿易の障礙となつた事は云ふまでもないが、これに加ふるに、スペインの内亂の繼續及び支那の動亂が亦甚だ好ましからぬ影響を與へた。そればかりでなく、就中ドイツのオーストリア併合及び9月に於て戰争の一歩手前まで押し詰められた歐洲政局の危機が、更に之に加はつた。

すべて斯ういふやうな状態は國際取引を妨害する傾向があり、ベルギー及びルクセンブルグの鐵鋼生産に直接の打撃を與へた。然も

ベルギー及びルクセンブルグの鐵鋼業は既に年初來衰退し始めて居り、壓延工場の如きは多く操業短縮を行つたのであつた。

此の生産減少に加へて、ベルギー及びルクセンブルグの鐵鋼業は海外市場に於けるアメリカの競争に悩まされた。その結果歐洲鋼カルテルを通じてアメリカと協定を結び爲に真剣な努力が爲された。輸出業に對して不利な影響を與へたもう一つの要因は、これまで其の鐵鋼需要の大部分を輸入に依つてゐる二三の國が、自國に鐵鋼業を興こし始めたといふ事である。此の例として挙げられるものはオランダに新しく製鋼工場及び壓延工場が建設された事、アイルランドに壓延工場が建設せられた事、ルーマニアでは既存設備の増加が行はれた事等である。

これらの總べての要因が一緒になつて、前半期のベルギー及びルクセンブルグの取引量を減少させた。然し7月頃から市場の情勢は幾分の活氣を加へ、さうして此の立直りの傾向は、9月に於ける國際關係の急迫の時期を除いては、事實上年末まで繼續した。

年末に於ける最も不利な事情は、ベルギー及びルクセンブルグの最大の顧客の一であるイギリスが、未だ持続的需要の恢復を示さないといふ事である。かういふ事情の下で、第1表に挙げられた最初の10ヶ月に於ける生産高の數字が示す通り、鐵鋼生産が可成り減少したのも、驚く可きことではない。

世界の鐵鋼需要の減少と輸出國間の競争の結果として、當然價格は下押し傾向を辿た。或る場合カルテルが公然價格の引下を行つ事もあるが、然しあくの場合尙それ以上の引下が、値引の名目に於て、或は取引條件を有利にすることによつて、大切な契約に對しては行はれた。

此の價格の下落傾向は、輸出價格と同じく國內價格に就ても見受けられる。1938年の始めには約800 ベルギー・フランであった鑄物用銑の建値は、年末には500 フランに落ちた。第2表は此の國內價格の推移を表し、第3表は輸出價格の變動の範囲を示してゐる。これによつて價格の下落が相當甚だしかつた事が知れよう。

ヨーロッパ鋼カルテル及び其の所屬のカルテルは、輸出取引を統制するものであるから、從て其の活動は、ベルギーやルクセンブルグ等の輸出國にとつては、少からざる重要性を有してゐる。カルテ

第1表 1938年ベルギー、ルクセンブルグ鐵鋼生産及び輸出入表 (単位 1,000t)

	生産				輸入 (ベルギー及 ルクセンブルグ)		輸出 (ベルギー及 ルクセンブルグ)					
	ベルギー	石炭	銑鐵及 合金鐵	鋼塊及 鑄鐵	銑鐵及 合金鐵	鋼塊及 鑄鐵	銑鐵	銑鐵	銑鐵	銑鐵	銑鐵	銑鐵
1913 (月平均)	294	207	206	212	98	48.0**	26.0**	1.4**	130**			
1935 (月平均)	370	252	252	156	153	170	13.2	3.5	298			
1936 (月平均)	378	263	265	163	166	23.3	19.1	5.2	303			
1937 (月平均)	489	320	322	209	209	25.7	19.7	4.1	352			
1938												
1月	489	260	229	144	132	11.9	7.7	7.0	254			
2月	424	207	181	117	111	8.6	6.9	5.2	194			
3月	429	193	175	113	109	7.8	8.2	15.1	189			
4月	373	174	160	114	109	8.2	7.9	5.8	151			
5月	367	177	162	115	111	8.7	8.5	3.8	169			
6月	362	192	180	113	110	6.7	6.1	6.1	155			
7月	372	199	185	118	110	9.4	7.8	14.7	170			
8月	563	196	182	117	113	8.9	6.6	14.1	172			
9月	356	197	187	119	117	9.7	6.3	16.4	176			
10月	384	216	207	149	132	—	—	—	—			
月平均	392	201	185	122	115	8.9	7.3	9.8	181			

* 鑄鐵及びスクラップを含む

** ルクセンブルグは含まず

第2表 1938年ベルギー鐵鋼國內價格表 (自フラン t當り)

	1月	2月	3月	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月
鑄物用銑(Si2.50-3.00)	730	705	620	580	540	465	440	"	450	490	500	"
熔鑄爐用コーカス	215	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
ビレット	960	"	"	860	"	"	"	"	"	"	"	"
軌條	1,375	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
マーチャント・バー	1,100	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
形鋼	1,100	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
厚板(5mm)	1,375	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
薄板(3mm)	1,575	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
亞鉛鍍板(0.5mm波板)	2,950	"	"	"	"	"	"	2,750	"	"	"	"
鐵線	1,650	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"	"
フープ及バンド	1,550	"	1,500	1,300	"	"	"	"	"	"	"	"

第3表 輸出價格變動表

(fob アントワープ, 金磅-t)

ビレット(3~4吋)	£ 3-12-6 ~ £ 5-17-6
マーチャント・バー	4-10-0 ~ 5-5-0
線材	4-15-0 ~ 6-2-0
薄板(B.G. 24)	7-2-6 ~ 7-15-0
構造用形鋼	4-10-0 ~ 5-6-6
フープ及バンド	5-5-0 ~ 6-10-0
厚中板	5-2-6 ~ 6-2-6
亞鉛鍍板(B.G. 24, 波板)	8-10-0 ~ 9-10-0

ルは價格があまり急速に下落することは少からざる重要性を有てゐる。カルテルは價格があまり急速に下落することを防がうと努めたが、値引を全然防止する事は出来なかつた。特にカルテルに對し尙幾分の獨立性を有てゐる壓延業者や販賣業者による値引を防ぐことは困難だつた。それにしてもカルテルは可成り活動した。さうして6月には其の存續期間を1940年12月31日まで延長した。此の更新はさう容易に決定されたわけではなかつた。といふのは若干の割當が減少されねばならなかつたからである。

イギリス鐵鋼聯盟とカルテルとの協定も亦繼續されることとなつた。又昨年中に於けるカルテルの重要な仕事の一つとして、アメリカ鐵鋼業の主なる代表者との協商がある。さうして此の目的の爲にパリ、ニューヨーク、ロンドン其他に於て會合が開かれたのであつた。此の度々の協商の結果暫定的な協定が成立したが、決定的な或は恒久的な結果は得られなかつた。然し年末近くなつて、ヨーロッパのメーカーは、以前ほどアメリカの競争に出逢はなくなつた。それは合衆國の景氣が立て來た爲に、國內需要が可成り著しい恢復を示して來たことに起因するものであつた。其の他のカルテルの中では、ブリキカルテルが3年間、線材カルテルが1940年末まで、延長されることとなつた。

ベルギーの國內取引については、國防上の武器の需要の増加と生産費引下げの必要との爲に、高級鋼に對する需要が増加した。その結果、若干のベルギーの工場では數個の電氣爐を新設した。又ベルギーに於てもルクセンブルグに於いても、メーカーは其の工場及び設備を近代化することに努力した。

1938年がスランプの年であつた事は次の數字によつて證明される。即ちベルギーに於ては熔鑄爐63のうち、操業中のものは1月1日に47であつたのが、10月31日には36に落ちた。又ベルギー及びルクセンブルグからの、1月乃至9月に於ける、スクラップを除く鐵鋼の輸出高は、1937年の3,066,000tから1938年は1,760,000tに減じた。

年末頃から一般に情勢は好轉し、生産は恢復する傾向を示した。然し國際政局の不安や、アイルランド、トルコその他の多數の國々

の輸入防護策等が、依然として不安の原因を殘してゐる。又ベルギー及びルクセンブルグの主なる販路の一つである南アメリカ市場に於ては、貨幣的な制限に基づく障礙がある。けれどもメーカーは、之等の市場及び北歐及び極東の市場に於ける彼等の既存勢力を維持しようとして、懸命の努力をしてゐる。さうして國內のメーカーが協同するばかりでなく、他國の鐵鋼業の代表とも協同することによつて1939年は去年よりも一層有望な情勢を將來するだらうと希望されてゐる。

海外鐵鋼情報

紐育通信(1月27日發信)

米國自動車工業と鐵鋼業 米國に於ける自動車鋼業と鐵鋼業とは不即不離の關聯關係にあるは言を俟たぬ所であるが、年頭に當て昨1938年中に於ける自動車工業の概況を觀察するに、昨年12月公式に發表せられたる處に依れば、昨年中に於ける米國及びカナダの自動車生産量(トラックを含む)は總計2,655,777臺にして、右の内カナダの生産高166,142臺にして總計の6.3%に該當して居る。

然して昨年12月中の生産量407,059臺は11月の生産高に比すれば17,000臺の增加であり、前年12月に比する時は60,000臺の躍進を示して居るが同月は又1938年中のBest Monthであつて、第4四半期は同年中を通じての好況を示現し、同期中の生産高1,012,742臺に達したのである。然し乍ら1938年度の1月以降9月迄の生産成績によれば恐らく同年中は僅々2,000,000臺にすぎぬと懸念せられたのであるが、第4四半期の好況に依つて漸く前記の成績迄漕ぎ付け得たのである。

次表は過去10年間に於ける各4半期別年產額總計であり、此の10年間の平均年產高は3,430,000臺となつて居るが、昨年は是の平均率に及ばざる事遠く、今年即ち1939年は昨今的好況が續くとしても恐らく此の平均より10%位多くなり得れば上々なりと一般に推測せられて居る。

(Thousand of cars)

	Jan. -Mar.	April -June	July -Sept.	Oct. -Dec.	Total
1929 ..	1,545	1,867	1,461	747	5,621.715
1930 ..	1,047	1,263	738	462	3,510.178
1931 ..	698	941	558	276	2,472.359
1932 ..	373	538	297	223	1,431.494
1933 ..	363	666	672	285	1,985.909
1934 ..	754	1,042	696	377	2,869.963
1935 ..	1,099	1,231	683	1,107	4,119.811
1936 ..	1,117	1,478	867	1,155	4,616.274
1937 ..	1,302	1,615	1,038	1,062	5,016.437
1938 ..	668	638	337	1,013	2,655.777

自動車製造同業組合は 1938 年度の自動車販賣高を 1,616,000,000 弗と推定、之れに各部分品、附屬品、タイヤ等の合計 980,000,000 弗を加へて總價格 2,596,000,000 弗位には達するものと見て居る。

次に自動車工業と鐵鋼業との關聯關係を検討するために、過去數年間に於て自動車工業の購買した金屬材料は是等鐵鋼製品の全國消費量の何%に該當して居るかを見るに次表の通りである。

	1934年	1935年	1936年	1937年	1938年
鋼 鐵	21.0%	24.8%	20.3%	20.0%	16.0%
銅	18.0	20.0	18.4	16.8	13.0
鉛	38.8	36.8	34.3	31.4	37.0
亜 鉛	12.2	16.1	28.0	12.5	9.0
ブ リ キ	12.2	16.1	11.8	12.0	10.0
アルミニウム	15.0	20.0	18.4	12.7	9.0
ニッケル	29.6	30.5	29.7	28.0	29.0

(1月31日發信) 12月19日通信以後に於ける米國製鋼作業率は次の通りである。

12月19日	51.7%	12月26日	38.8%
1月2日	50.7%	1月9日	51.7%
1月16日	52.7%	1月23日	51.2%
1月30日	52.8%		

昨1938年に於ける米國製鋼作業の足取を回顧するに同年中に於ける作業は次の通り

平 爐 鋼 生 產 高	25,959,041t (40.86%)
ベッセマー鋼生産高	1,880,220t (29.20%)
總 計	27,839,261t (39.79%)

即ち昨年中に於ける全生産量は年初に於ける製鋼作業能力の 39.79% を發揮し得たる不遇、而も之を各期に分割し見るとときは次
第1.4 半期平均 31.58% 第2.4 半期平均 30.76%
第3.4 半期平均 40.79% 第4.4 半期平均 55.77%

の通りにして上期即ち第1.1 及び第2.4 半期に於ける作業率は僅に 31.17% なりしも下期に入り最高 62.05% (11月の平均) を發揮し、全體的には上述の成績を收め得たる次第なれども、之を前年に比すれば著減たるを免れず試に 1935 年以來の全生産高及び作業率を示せば次の通りである。

年 次	全 製 鋼 生 產 高	製 鋼 作 業 率
1935 年	33,417,985t	48.54%
1936 年	46,807,780t	68.36%
1937 年	49,502,907t	72.38%
1938 年	27,839,261t	39.79%

然らば本年の豫想は如何にと云ふに見る人によりて千差萬別の觀

海 外 鐵 鋼 相 場 (2月18日入電)

	輸 出 向 相 場						國 内 相 場	
	cif 日 本 (t)			河 岸 着 (t)			英	米
	英	米	大 陸	英	米	大 陸		
磅 志 片	磅 志 片	磅 志 片	円	円	円	円	磅 志 片	円
丸, 角, 平 鋼 ベース	9-19-0	49.056	9-13-9	173.36	182.20	168.86	10-8-0	50.40
山 形 鋼 ベース	9-19-0	—	9-13-9	173.36	—	168.86	10-8-0	—
形 鋼 ベース	—	47.936	—	—	178.13	—	—	47.04
工 形 鋼	9-10-0	—	9-9-6	165.65	—	165.27	10-5-0	—
溝 形 鋼	10-0-0	—	9-9-6	174.21	—	165.27	10-13-0	—
鋼 板 ベース	10-0-0	46.816	9-10-0	174.21	174.03	115.65	10-10-6	47.04
同 3.2mm	10-15-0	—	—	187.06	—	—	—	—
同 2.3mm	12-0-0	—	—	208.46	—	—	—	—
同 1.6mm	12-10-0	—	—	217.03	—	—	—	—
ビ レ ッ ト	7-0-0	37.500	7-0-0	122.83	139.98	122.83	—	34.00
ス ラ ブ	—	—	—	—	139.98	—	—	34.00
シ ト ベ	6-19-0	37.500	6-17-0	121.98	139.98	120.27	—	34.00
爲替換算率	{1 志 2 片 (英歐) 27 1/16 (米)}		金利 {1.5% (英歐) 1.4% (米)}	沖取諸掛及解賃	3 圓			

もので、1932～1934年の3年間に於ける輸出高總計を凌いで居る。日本向輸出額は1937年に於て879,652tであつたものが、昨1938年に於ては484,879tに減じて居るが依然として米國の最大顧客である。カナダは之に次ぐ購買者で276,337tであり、英國は132,618tを以て3位を占めて居る。

銑鐵は主要輸出品で、1938年度輸出高438,851tを占めたが、同品の1937年に於ける782,438tには遙かに及んで居ない。

昨年12月の輸出總計は166,404tであつて之を11月中の總計に較べると29,752t方の減少であつた。

因に1937年12月中の輸出額306,637tに達した。

12月に於ても日本は各輸出國中の主位を占めて30,075tを購入し、カナダ之に次いで23,320tを購入した。

東京・大阪鐵鋼市場概況

【中旬】軍需關係の入用は決して減少してはならない。假令入用が膨脹してはをらなくても材原料を勘定に入れると、生産方面に於ては其の重壓は増大してをるとも輕減してはをらぬやうである。

從て市場向が之れに影響されて供給難に悩むの度がおいそれと緩和されないのは云ふを俟たない。

即ち充足軍需の一部が優先的に出廻ても、之れに對する切符が復供給に輪をかけて出て来る。民需は需要、供給兩面共抑制されるのであるが、市場向が餘惠？御流れ？の域を脱せぬ限りは寸法別は元より品種別に於ても到底需要は満足されず、殊に材料難が前進

すれば、製作に好惡が激しくなるので、個々の需給の窮屈は益々痛感されるに至るとも當分の間は緩和されぬであらう。

鐵鋼統制協議會に於て需給の大本を睨んでおり、切符制を實施して時日も経つので、需給不均衡の部面に對する研究が積み、更に又微力なる共販組合に代つて近く強大なる鋼材の販賣會社が配給部門を統轄する事になつたのであるから、それ等各方面には大いに俟つて然るべきものが有る筈であるが、現在も將復目先も需給は緩和されず、不足、不自由に過さざるを得ぬやうである。

昨今は値段關係は不變であるが、何れかと云へば前旬よりは多少手持が減少して、依然として需給がミートせずに推移してゐる。

【下旬】1～3の切符が大體出廻り済みなのか、或はベース物の値下げ期が目前に迫た爲か、又は民需の抑制が事實前進してゐるのか多分夫等の事が幾分づゝ響いての結果であらう、昨今は一頃の如く不足を責められず、一頃の如く無い物ネダリで苦しめられぬやうである。

然しそれも比較上の事で、一方に於て市場向の積出しも不圓滑を極めてゐて、到底欲求に應へ難いのであるから、いざ品物が欲しいとなると、思ふ寸法は中々入手困難で、依然として窮屈なる情勢を續けてゐるのは言ふを俟たない。

大勢は不變であるが、比較上は其處に幾分か一時的休養の氣配が存するやうである。

棒鋼共同販賣組合第二部使用マーク

半軟鋼、半硬鋼、硬鋼、最硬鋼=附スマーマーク

組合マーク



製鋼會社マーク

日本製鐵(富士)

日本製鐵(大阪)

日本鋼管

日本火工

日曹製鐵



富永鋼業

東京鋼材

東京製鐵

特殊製鐵

川崎造船所



内外製鐵

小倉製鐵

神戸製鐵

尼崎製鐵

宮製鐵



日本電解製鐵

東京シヤリング

大阪製鐵

吾嬬製鐵

小倉築港



東海鋼業

大和製鐵

城東製鐵

(鶴見)東京製鐵

中山製鐵



日本製鐵(八幡)



東京 大阪 市中 鐵 鋼 相 場 表

上旬 { 東京 2月 18 日
大坂 2月 18 日

中旬 { 東京 2月 27 日
大坂 2月 28 日

上旬

東京 大阪

中旬

東京 大阪

上旬

東京 大阪

中旬

東京 大阪

丸 鋼

6mm	29.00	27.20	29.00	27.20	5×50×100	23.10	23.10	23.10
9	23.10~23.60	23.40	23.10~23.60	23.40	6×65×125	22.60	22.55	22.60
12	21.00~24.10	23.90	21.00~24.10	23.90	6.5×75×150	"	"	22.55
19	19.90	20.20	19.90	20.20	7.5×80×200	"	"	"
25	"	"	"	"	9×90×250	"	"	"
50	22.60	27.60	22.60	27.60	10×90×300	"	"	"
65	"	"	"	"				
130	25.70~30.00以上	38.00	25.70~30.00以上	38.00				
150	"	"	"	"				
200	27.80~30.00以上	—	27.80~30.00以上	—				

角 鋼

9mm	26.20	26.55	26.20	26.55	mm mm mm	mm mm mm	mm mm mm	mm mm mm
12	28.00	27.10	28.00	27.10	5.5×75×150	22.60	22.55	22.60
16	27.00	21.80	21.50~27.00	21.80	7×100×200	"	"	"
19	21.50~27.00	"	"	"	10×125×250	"	"	"
38	21.50~28.00	27.10	21.50~28.00	27.10	8×150×300	"	"	"
50	22.60~29.00	"	22.60~29.00	"	12×150×350	"	"	"
65	"	28.10	"	28.10				
100	"	"	"	"				

平 鋼

mm mm	26.20	26.55	26.20	26.55	mm	mm	mm	mm
3×25	26.20	26.55	26.20	26.55	3×2×3'×6'	26.00	26.60	26.00
9×19	21.50	"	21.50	"	3×2×4×8	27.30	27.70	27.70
6×25	"	"	"	"	3×2×5×10	28.40	28.70	28.70
6×38	"	21.80	"	21.80	4.5×3×6	25.30	26.10	26.10
6×50	"	"	"	"	4.5×4×8	26.80	27.10	27.10
6×75	27.60	25.80	27.60	25.80	4.5×5×10	27.80	28.20	28.20
9×100	"	"	"	"	6.0×4×8	24.00	24.00	24.00
12×100	"	"	"	"	6.0×5×10	"	"	"

等邊山形鋼

mm mm mm	31.50	伸	29.60	31.50	伸	29.60	mm mm mm	mm mm mm
3×25×25	22.00~30.00	伸	28.35	22.00~30.00	伸	28.35	川崎幡	薄鋼板 (13枚)
5×40×40	20.50	21.00	20.50	21.00	20.50	21.00	1.03	1.02
6×45×45	"	"	"	"	"	"	"	1.03
6×50×50	21.50	21.50	21.50	21.50	20.40	20.45	八幡	1.02
6×65×65	20.40	20.45	20.40	20.45	"	"	ブリキ	1.02
9×75×75	"	"	"	"	"	"	一	一
9×130×130	21.00	21.50	21.00	21.50	21.00	21.50	米英	一
12×130×130	"	"	"	"	"	"	八幡	一
15×150×150	"	"	"	"	"	"	W.W	一

不等邊山形鋼

mm mm mm	21.50	21.50	21.50	21.50	mm mm mm	mm mm mm	mm mm mm	mm mm mm
9×50×75	21.50	21.50	21.50	21.50	170lbs	—	—	—
10×75×100	21.20	"	21.20	"	200	—	—	—
10×90×125	"	"	"	"	170	—	—	—
9×100×150	21.50	22.00	21.50	22.00	200	—	—	—
12×100×150	"	"	"	"				

溝 形 鋼

mm mm	23.10	23.10	23.10	23.10	mm mm	mm mm	mm mm	mm mm
6×65×125	22.60	22.55	22.60	22.55	7×100×200	"	"	"
6.5×75×150	"	"	"	"	10×125×250	"	"	"
7.5×80×200	"	"	"	"	8×150×300	"	"	"
9×90×250	"	"	"	"	12×150×350	"	"	"

工 形 鋼

mm mm	22.60	22.55	22.60	22.55	mm mm	mm mm	mm mm	mm mm
5.5×75×150	"	"	"	"	7×100×200	"	"	"
7×100×200	"	"	"	"	10×125×250	"	"	"
10×125×250	"	"	"	"	8×150×300	"	"	"
12×150×350	"	"	"	"	12×150×350	"	"	"

鋼 板

mm mm	26.00	26.60	26.00	26.60	mm mm	mm mm	mm mm	mm mm
3×2×3'×6'	"	"	"	"	27.30	27.70	27.30	27.70
3×2×4×8	"	"	"	"	28.40	28.70	28.40	28.70
3×2×5×10	"	"	"	"	25.30	26.10	25.30	26.10
4.5×3×6	"	"	"	"	26.80	27.10	26.80	27.10

薄 鋼 板

mm mm	24.10	25.50	24.10	25.50	mm mm	mm mm	mm mm	mm mm
3×2×4×8	"	"	"	"	26.60	27.10	26.60	27.10
3×2×5×10	"	"	"	"	27.70	28.40	27.70	28.40
4.5×4×8	"	"	"	"	25.50	26.60	25.50	26.60
4.5×5×10	"	"	"	"	24.50	25.50	24.50	25.50

線 材

mm mm	38.00	38.00	38.00	38.00	mm mm	mm mm	mm mm	mm mm
3×2×3'×6'	"	"	"	"	39.50	39.00	39.50	39.00
3×2×4×8	"	"	"	"	39.50	37.50	39.50	38.00
3×2×5×10	"	"	"	"	37.50	35.50	37.50	35.50
4.5×3×6	"	"	"	"	35.50	33.50	35.50	33.50

備考 單位 100kg につき (置場値段), 但し薄板は 1 枚當り, 線材は 1 番當り, ブリキは 1 枚當り.

訂正通知 前句の丸鋼 9mm 相場 22.10 は 23.10 の誤りにつき訂正す.

昭和14年2月中發表各種鋼材建値表

(其の1)

所屬別	品種別	區分	建月	建値 (t當圓)	定尺 (呎)	エキストラ (圓)	備考
棒 鋼	丸鋼	ベース(19mm~32mm)	2~6	175	12, 15, 16, 18, 20, 22, 24	ベース	4, 5月積、据置 長さのエキストラ
		5.5mm, 6, 8, 9	"	205	12	+30	34呎迄の不定尺 5圓増
		12(總數量の25%以内)	"	195	12, 15, 16, 18, 20, 22, 24	+20	34呎超 45呎迄 6圓増
		16	"	180	"	+5	45呎超 50呎迄 8圓増
		36~48	"	185	"	+10	50呎超 別途協議の事
		50~85	"	200	12, 15, 18	+25	2級品の格差
		中形 { 90, 95 }	"	210	"	+35	小形丸鋼 3圓落以内
		100	"	230	"	+55	中形丸鋼 10圓落以内
		大形 { 100超~150 }	"	245	"	+70	小形角鋼 3圓落以内
		150超~200	"	265	"	+90	中形角鋼 10圓落以内
共 販	角鋼	小形 { 16mm~32mm }	"	190	"	+15	小形平鋼 10圓落以内
		36~48	"	200	"	+25	中形平鋼 10圓落以内
		50~80	"	210	"	+35	中間サイズは別途協議の事
		90~100	"	230	"	+55	規格料
		大形 100超~150	"	245	"	+70	(日本標準規格に據る)
		平鋼 { 小形 65mm以下 }	"	190	"	+15	種別 規格料
		中形 65超~130	"	200	"	+25	鐵道車輛用 S.R. 34 50
		A { 3mm×20mm×20mm }	2~6	210	12, 15, 18, 20	+25	壓延鋼材 S.R. 39 20
		B { 3×25×25 }	"	200	"	+15	構造用 S.S. 44 60
		C { 3×30×30 }	"	200	"	+15	壓延鋼材 S.R. 50 80
形 鋼	山形鋼	3×40×40	"	185	"	+15	造船用 S.M.R. 34 50
		5×30×30	"	185	"	+15	壓延鋼材 S.S. 39 20
		5×40×40	"	185	"	+15	造船用 S.S.C. 39 20
		4×45×45	"	185	"	+15	壓延鋼材 S.M.R. 41 50
		6×40×40	"	185	"	+15	罐用 S.B.R. 34 90
		6×45×45	"	185	"	+15	壓延鋼材 S.B.R. 41 60
		A { 3×40×20 }	"	210	"	+15	壓延鋼材 S.B. 41 90
		B { 5×40×20 }	"	210	"	+15	罐用 S.B. 41 100
		C { 4×50×35 }	"	195	"	+10	規格料
		D { 6×50×35 }	"	195	"	+10	(日本標準規格に據る)
共 販	大形山形鋼	(等邊 50mm以上 100mm 以下)	"	180	"	+15	構造規格 S.S. 39 20 圓
		4×50×50	"	195	"	+10	造船規格 S.M. 41 50
		6×50×50	"	190	25, 30, 33, 36, 40	+10	罐用規格 S.B. 44 60
		8×50×50	"	190	"	+10	車輛規格 S.R. 34 20
		(邊の和 100mm 以上 不等邊 (上 200mm 以下但 125×90 を含む))	"	190	"	+10	S.R. 39 60
		(邊の和 100mm 以上 不等邊 (超但し 125×90 を除く))	"	190	"	+8	規格料
		200×200	"	198	"	+5	(日本標準規格に據る)
		(邊の和 200mm 以上 不等邊 (超但し 125×90 を除く))	"	195	"	+5	構造規格 S.S. 39 20 圓
		100mm×75mm以上	"	200	"	+2	造船規格 S.M. 41 50
		400×150	"	202	"	+3	罐用規格 S.B. 44 60
販	大形工形鋼	450×175	"	203	"	+3	車輛規格 S.R. 34 20
		20"×7½"	"	203	"	+3	S.R. 39 60
		24×7½"	"	206	"	+6	規格料
		大形溝形鋼 { 125mm×65mm 以上 (高 100mm 超) }	"	200	"	+10	(日本標準規格に據る)
販	中形溝形鋼	{ 75mm×40mm (50mm 以上 100mm 以下) }	"	210	"	+10	構造規格 S.S. 39 20 圓
		{ 100×50 }	"	210	"	+10	造船規格 S.M. 41 50

形鋼共販の 200mm 大形等邊山形鋼は從來大形不等邊山形鋼の 3 圓高なりし處今回の建値變更の結果却て 2 圓安となりたる爲
198 圓と改むる事になり共販は 4, 5 月積より問屋は 4 月賣のものより實施することとなつた。

昭和14年2月中發表各種鋼材建値表

(其の2)

所屬別	品種	區別	分	建値 月日	建 値		エキストラ	備考	
					シーヤ及び 間屋向	實需向			
鋼 板	耳 付	小形 (12mm × 5' × 20' 以下)	{ 6mm 超 12mm 以下 6mm }	2-7	175		ベース	3, 4月積、据置 其の他のエキストラ	
				"	180		+ 5	6mm 厚のものに付幅 5呪超 20圓	
		大形 (12mm × 5' × 20' 超)	{ 11mm 超 25mm 未満 6mm 超 12mm 以下 6mm }	"	185		+ 10	7呪~7呪 6吋迄 15圓	
				"	185		+ 10	7呪 6吋超~8呪迄 20圓	
				"	190		+ 15	8呪超~9呪迄 25圓	
	定尺 (3呪 × 6呪, (4 × 8.5 × 10)	6mm 超 12mm 以下 12mm 超 25mm 未満 6mm	{ 3 × 6 4 × 8 5 × 10 }	"	205	215	ベース	9呪超~10呪迄 30圓	
				"	210	220	+ 5	10呪超 40圓	
				"	210	220	+ 5	25mm ~ 35mm 迳 10圓	
				"	225	235	+ 20	35mm 超~40mm 迳 20圓	
				"	235	245	+ 30	40mm 超~45mm 迳 30圓	
共 販	切 板	小形	{ 厚板 ベース 6mm }	"	245	255	+ 40	45mm 超~50mm 40圓	
				"	245	255	+ 40	長さ 30呪以上 10圓	
		3 × 6 3.2mm	{ 3 × 6 4 × 8 5 × 10 }	"	235	245	+ 30	規 格 料 (日本標準規格に據る)	
				"	245	255	+ 40	S.S. 39 20圓	
				"	255	265	+ 50	S.R. 34 80	
	版	小形	{ 厚板 ベース 6mm }	"	220		ベース	B.R. 39 20	
				"	225		+ 5	S.R. 44 30	
		大形	{ 厚板 ベース 6mm }	"	230		+ 10	S.M. 41 30	
				"	235		+ 15	S.M. 44 30	
				"				S.B. 34 90	
薄 板	薄 板	31番	3呪 × 6呪 (13枚入)	2-8	260			3, 4月積、据置 其の他のエキストラ	
		30	3 × 6 (12枚入)	"	260			(1) 30吋 × 5呪 3圓	
		29	3 × 6 (11枚入)	"	258			30 × 7 7圓	
		28	3 × 6 (10枚入)	"	258			30 × 8 8圓	
		27	3 × 6 (9枚入)	"	256			30 × 9 18圓	
	共 販	26	3 × 6 (8枚入)	"	256			3呪 × 7呪 5圓	
		25	3 × 6 (7枚入)	"	254			3 × 8 10圓	
		24	3 × 6 (6枚入)	"	254			(2) 其の他の特殊寸法はエキストラ 20圓以内とし其の都度協定の事	
		22	3 × 6 (5枚入)	"	252			(3) 規定外寸法は近似寸法の高き方の値段による事	
		20	3 × 6 (4枚入)	"	252				
	版	18	3 × 6 (3枚入)	"	250				
		1.6mm	{ 3呪 × 6呪 4 × 8 5 × 10 }	"	245		ベース		
				"	255		+ 10		
				"	265		+ 20		
		2.3mm	{ 3 × 6 4 × 8 5 × 10 }	"	240		ベース		
				"	250		+ 10		
				"	260		+ 20		
ブ リ キ 板 共 販	ブ リ キ 板 共 販	170lb (20'' × 28'' × 112 枚入 1函)		2-9	36.00			3月積、据置	
		200lb (20'' × 28'' × 112 枚入 1函)		"	37.50			定期實需家向はオイルサイズ胴板 1函に付 43錢	
		石油罐用胴板 110lb (14'' × 18 3/4'' × 124 枚入 1函)		"	21.50			天地板 1函に付 60錢 其の他のサイズ 1函に付 75錢 増	
		石油罐用天地板 156lb (10'' × 20'' × 225 枚入 1函)		"	30.00			發生品小板 (14'' × 20'') は各サイズ 各級値段に對し 30錢引	

昭和14年2月中發表各種鋼材建値表

(其の3)

所屬別	品種別	区分	建値月日	建 値	備		考
半製品	半製品	鋼塊	半軟鋼	2—17	195	4, 5月積, 据置	
			半硬鋼	"	195	1. 鋼塊	
			硬鋼	"	205	單重 500kg 以上, 2,000kg 未満 最高 20圓	
			最硬鋼	"	215	2,000kg 以上, 3,000kg 迄 " 35	
			半軟鋼	"	210	3,000kg を超ゆるものは別途協議の事	
		鋼片	半硬鋼	"	210	チッピング費用は別途申受けの事	
			硬鋼	"	220	2. 鋼片	
			最硬鋼	"	230	邊又は徑 75mm 未満のもの及 180mm を超ゆるものに付ては別途協議の事	
棒鋼共販第	棒鋼	半硬鋼	半硬鋼	2—7	245	丸鋼及角鋼 徑のエキストラ 5.5mm~6mm 50圓	
			半硬鋼	"	245	8, 9 40	
			硬鋼	"	254	11~13, 50 以上 100 迄 25	
			最硬鋼	"	263	100 超 150 迄 70	
						150 超 200 迄 90	
		硬鋼				六角鋼のエキストラ 12mm~26mm 80圓	
						29~58 50	
						椭圓鋼のエキストラ 厚幅 $\frac{1}{8}'' \times \frac{3}{8}$ 又は $\frac{1}{4}''$ 150圓	
						$\frac{1}{8}'' \times \frac{3}{8}$ 又は $\frac{3}{4}$ 又は 1 140	
						$\frac{1}{4}'' \times 1\frac{1}{4}'' \times 6$ 130	
第二部	鍛造丸鋼及角鋼	半軟鋼	100mm ~ 150mm	2—7	440	$\frac{1}{8}'' \times 1\frac{1}{4}'' \times 6$ 70	
			150mm 超 ~ 200mm	"	500	$\frac{1}{4}'' \times 3\frac{1}{4}'' \times 4$ 30	
			200mm ~ 300mm	"	535	$\frac{1}{4}'' \times 4\frac{1}{2}'' \times 6$ 50	
			100mm ~ 150mm	"	455	$\frac{5}{16}'' - 1\frac{1}{4}'' \times \frac{5}{8}'' - 4$ 30	
			150mm 超 ~ 200mm	"	535	$\frac{5}{16}'' - 1\frac{1}{4}'' \times 4\frac{1}{2}''$ 以上 50	
		硬鋼	200mm 超 ~ 300mm	"	550	$1\frac{1}{2}'' \times 2 - 4$ 30	
			100mm ~ 150mm	"	470	$1\frac{1}{2}'' \times 4\frac{1}{2}''$ 以上 50	
			150mm 超 ~ 200mm	"	530	$1\frac{1}{2}'' \times 4\frac{1}{2}''$ 以上 30	
			200mm 超 ~ 300mm	"	565		
線材共販	普通線材	接用	5.5mm	2—8	185	3, 4月積, 据置	
			太番(7mm~13mm)	"	215	特殊線材太番のエキストラは當 10 圓とす	
				"	245		
				"	230		
				"	240		
		信線用	半硬鋼	"	260		
			硬鋼	"	250		
			A	"	230		
			B	"	220		
			電線用	"	240		
			信銅線				
			電銅裝				

昭和14年2月中發表各種鋼材建值表

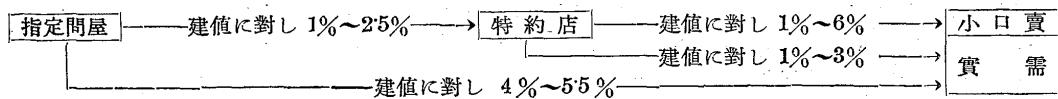
(其の 4)

所屬別	品種別	區分		建 値 月 日	建 値	備	考
		幅	厚				
帶鋼共販	0.9~1mm	19~24 mm	2~9	285		3月積、据置	
		25~35	〃	275			
		36~85	〃	260			
		86~105	〃	270			
		19~24	〃	280			
	1.1~1.3mm	25~35	〃	265			
		36~49	〃	255			
		50~121	〃	250			
		122~150	〃	255			
		151~160	〃	260			
	1.4~2mm	19~24	〃	270		エキストラ	
		25~35	〃	255		(1) 中間サイズは 5 圓増のこと	
		36~49	〃	250		(2) 厚さ 3mm 超は 5 圓増のこと	
		50~121	〃	245			
		122~150	〃	250			
	2.1~2.5mm	151~170	〃	255			
		25~35	〃	255			
		36~49	〃	250			
		50~121	〃	245			
		122~150	〃	250			
	2.6~3mm	151~170	〃	255			
		25~35	〃	255			
		36~49	〃	250			
		50~121	〃	240			
		122~150	〃	245			
		151~170	〃	250			
日本製鐵	美裝钢板 {1.6mm} 白鷺印 # 18	間屋向	實需向	2~25	263 278	3, 4 月積、据置	
		255 (標準値段)					
	縞鋼板 {4.5mm 6.0}	2~15	310			10 圓上げ 全部實需向なり	
		〃	340				
	珪素钢板 {B C D T T S}	〃	375		据置 〃 〃 〃 〃		
		〃	455				
		〃	500				
		2~21	間屋向				
	スコップ用钢板 {1.8mm x 3' x 6' 1.85 x 3 x 6}	實需向	4' x 8' のエキストラは 10 圓	270 285		4' x 8' のエキストラは 10 圓	
		210					
	重軌條 (繼目板共) 輕軌條	7~5	210	9~20	210	据置 〃	
		9~20	210				
	鋼矢板	12~5~25	205			指定河岸渡 t 當り値段なり	

上掲の諸共販組合建値に対する指定問屋及特約店の口銭並びに建値の実施方法は下の如くである。

[I] 棒鋼、形鋼、钢板共同販賣組合の指定問屋及特約店の口銭に關する取極は下記の通り。

- (1) 指定問屋及特約店の口銭.



- (2) 本口錢は總て共販建値を基準として徵するものである。
 - (3) 小口賣と云ふは大體に於て 1 日 1t 以内契約のものを云ふ。
 - (4) 當分の間指定問屋は所定口錢の外臨時口錢として 1t 金 4 圓以内を加算し販賣することを得。
 - (5) 特約店は指定問屋が所定口錢及び臨時口錢を加算したる値段に特約店の所定口錢と更に臨時口錢として 1t 金 4 圓以内を加算し販賣することを得。
 - (6) 右指定問屋及特約店の賣値は自家店舗又は置場渡の値段で、其以後の配給に要する運賃は實費のみを請求し得。

[II] 半製品第2部棒鋼(第2部を含む)形鋼及び鋼板の新建値実施方法は下記の通り。

- ### (1) 市販品に對しては

- (イ) 12月賣出のものより新建値に據る。
(ロ) 11月末日迄の賣出品中 14年1月31日迄に積出すものは既契約値段により 2月1日以降に積出すものは新建値に據る。
(ハ) 14年2月末日迄の販賣値段は舊建値を基準とし 3月1日より全面的に新建値を基準として販賣するものとす。
(2) 實需向に對しては棒鋼形鋼鑽板 14年1月引受のものより新建値に據り既契約は其儘とす。